1931
85 ЛЕТ
2016

ИЗДАЕТСЯ С ИЮЛЯ 1931 ГОДА

# ЗНАМЯ ТРУДА – ЗИО

(№ 6344)
№ 11
24 июня 2016

ЗиО-Подольск | ЗиОМАР
ИЗДАНИЕ «ЗИО-ПОДОЛЬСК» И «ЗИОМАР»

НА ЗАВОДЕ ПРОШЛИ ПОЖАРНО-ТАКТИЧЕСКИЕ УЧЕНИЯ стр. 2

МИТИНГ В ДЕНЬ ПАМЯТИ И СКОРБИ стр. 3

ЗАВОД НАБИРАЕТ РАБОЧИХ стр. 3

ПОДВЕДЕНЫ ИТОГИ КОНКУРСА ДЕТСКИХ РИСУНКОВ стр. 4

# «Арктика» на плаву

ответственность за результат

*Фото: Никита Грейдин*

**16 июня в Санкт-Петербурге со стапеля Балтийского завода в торжественной обстановке спустили на воду атомный ледокол «Арктика». На церемонии присутствовал генеральный директор ЗиО-Подольска Андрей Бузинов.**

Более четырех тысяч человек собрались на достроечной набережной, чтобы участвовать в грандиозном событии в истории новой России – спуске на воду мощнейшего в мире ледокола. Помимо судостроителей, которые пришли с семьями, на праздник прибыли представители Объединенной судостроительной корпорации, Росатома, Администрации президента, Правительства и Совета Федерации. В числе почетных гостей и генеральный директор ЗиО-Подольска Андрей Бузинов. Для него спуск ледокола на воду – не рядовое, личное событие, ведь он участвовал в закладке атомохода 5 ноября 2013 года, будучи директором по производству Балтийского завода. «Ледокол красивый, такая махина. Сам спуск судна прошел красиво, эффектно, по накатанной», – отметил Андрей Владимирович.

Давно в стране не было таких неоспоримых технических прорывов. Атомоход действительно уникальный, начиная с обводов корпуса, который готов ломать лед толщиной до трех метров, и заканчивая мощнейшей главной энергетической установкой. Все ноу-хау российские, как и использованные при строительстве материалы, созданные по инновационным технологиям. Старое у ледокола – лишь имя. Есть у моряков такая традиция: передавать названия достойно отслуживших судов новым. У предшественника нынешней «Арктики» счастливая судьба. Он отработал в Северном Ледовитом океане более 30 лет, преодолел расстояние в пять раз большее, чем от Земли до Луны, первым в мире достиг полюса.

– Трудно переоценить то, что сделано нашими учеными, конструкторами, корабелами. Возникает чувство гордости за нашу страну, людей, которые создали такой корабль. Семь футов под килем тебе, великая «Арктика»! – пожелала председатель Совета Федерации РФ Валентина Матвиенко. Спикеру Совфеда доверили разбить бутылку шампанского о борт. Теперь она считается крестной мамой ледокола.

Среди почетных гостей на мостике стоял ветеран ледокольного флота, капитан первой «Арктики» Анатолий Ламехов.

– Я в восторге от этого корабля, – признался Ламехов. – Я горжусь нашей страной. Таких кораблей никто не строит! Я ходил на разных ледоколах: и на первой «Арктике» 13 лет, и на «России» 13 лет, но этот, конечно, что-то! Он в полтора раза больше, он в два-три раза мощнее. Я смотрю на него с восхищением и светлой завистью. Мне 85, меня никто не возьмет уже в дальний рейс, а жаль.

Строительство атомохода продолжится на плаву. Специалисты Балтийского завода возведут надстройку с капитанским мостиком, внутрь корпуса через специальные технологические вырезы опустят атомное «сердце» – реакторную установку «РИТМ-200».

– Я побывал на участке, где идет подготовка первого реактора к погрузке на ледокол. С руководителями Росатома мы посмотрели, как живет наш реактор – он установлен в стапель, сделанный по нашим чертежам. Сейчас активно ведутся работы по установке насосов в гидрокамеры. Все ждут второй реактор. Руководители Балтийского завода и других предприятий говорили: «Вы – молодцы. ЗиО-Подольск совершил подвиг». На самом деле мало кто верил, что мы сможем изготовить два реактора в мае-июне. Поставка РУ «РИТМ-200» именно в эти сроки очень важна для дальнейшего строительства атомохода. Установка реакторов на штатное место открывает большой фронт работ для Балтийского завода – позволяет вести формирование центрального отсека, одного из самых сложных на ледоколе, наполнять корпус энергетическим оборудованием, то есть способствует своевременному завершению работ, – рассказал Андрей Бузинов.

Добавлю, в эти дни производство реакторного оборудования завершает изготовление второго парогенерирующего блока для спущенного на воду атомохода.

***Ирина ТОРОХОВА (с использованием материалов российских СМИ)***

ПОТОК НОВОСТЕЙ

## Выход в серию

Началась сборка корпуса первого реактора РУ «РИТМ-200» для серийного универсального атомного ледокола проекта «Сибирь». В настоящее время завершена сварка первого кольцевого шва, который соединил днище и обечайку с патрубками.

Процесс сварки кольцевого шва шел непрерывно четыре дня при постоянном подогреве металла до 200 градусов. Количество наплавленной металлической проволоки составило почти 600 кг, шов получился толщиной 150 мм.

Результаты контроля показали, что сварное соединение полностью соответствует максимально жесткому стандарту качества. Всего на корпусе реактора будет выполнено три кольцевых шва. Второй соединит обечайку и фланец, а третий (замыкающий) – два полукорпуса.

## Участвуем в Atomskills

В Екатеринбурге проходит первый отраслевой Чемпионат профмастерства среди работников предприятий ГК «Росатом» – Atomskills. В нем участвуют 204 конкурсанта из более чем 40 предприятий отрасли, в том числе и семь работников нашего завода.

Соревнования проходят по десяти компетенциям, заводчане представлены в трех. Каждый день участники выполняют отдельное задание и получают баллы. Например, сварщики в первый день варили деталь из чугуна, второй – из стали, а в третий – из алюминия.

Победители в возрастной категории до 27 лет войдут в состав отраслевой сборной команды для дальнейшей борьбы на WorldSkills Hi-Tech 2016.

**Сергей КИРИЕНКО, генеральный директор ГК «Росатом»:**

Спуск «Арктики» – это во всех смыслах огромная победа. Мы можем сегодня говорить, что к концу 2017 года этот атомный ледокол сможет вступить в строй «Атомфлота». Это принципиально новые возможности нашей страны в обеспечении обороноспособности и круглогодичной навигации в Арктике, экономическом развитии нашей страны в принципиально важном для России и мира регионе.

## ПУЛЬС РОСАТОМА

### Эксперты оценили сроки проектирования подводной ядерной установки

Подводная АЭС, пригодная для работы на глубинах в несколько сотен метров в арктических морях, может быть создана в срок до шести лет, считает главный конструктор ОКБМ «Африкантов» Владимир Доронков.

По его мнению, подобная мобильная (весом до 900 тонн) установка будет востребована при освоении арктического шельфа. Относительно небольшой вес позволит транспортировать ее к месту добычи в полностью собранном и готовом к использованию состоянии.

### Первый миллиард киловатт-часов БН-800 – ко Дню России

10 июня энергоблок № 4 Белоярской АЭС с реактором на быстрых нейтронах БН-800 выработал свой миллиардный киловатт-час электроэнергии. Отсчёт выработки произведён с момента первого включения блока в энергосистему в декабре 2015 г.

Символично, что это знаменательное событие произошло в канун Дня России, поскольку новая технологическая платформа атомной энергетики с реакторами на быстрых нейтронах включена в программу обеспечения электроэнергией будущего экономического развития нашей страны.

На энергоблоке продолжается выполнение проверок и испытаний на этапе опытно-промышленной эксплуатации. В промышленную эксплуатацию энергоблок планируется сдать осенью 2016 года.

### Росатом на страже безопасности

В Росатоме научились находить следы взрывчатки на руках спустя месяц после контакта человека с ней. Системы безопасности, разработанные в госкорпорации и способные «просвечивать» даже танк и находить взрывчатку, будут применяться на чемпионате мира по футболу 2018 года, сообщил Сергей Кириенко.

«В автоматической системе компьютер в состоянии запомнить лицо каждого входящего на спортивный объект, распознать его при необходимости, при этом одновременно проведя контроль наличия взрывчатки и радиоактивности», - отметил С. Кириенко.

«Последние установки, которые мы сделали, способны найти следы взрывчатки на руках через месяц после того, как человек касался взрывчатки. То есть он может месяц мыть руки, и через месяц этот прибор найдет на нем остаточные следы. В цифрах - один нанограмм фиксируется. Причем этот же прибор в состоянии сканировать линии ладони и проверять личность человека, если необходимо», - сообщил глава «Росатома».

### Разрешение получено

Полномасштабные строительные работы начались на площадке строительства Курской АЭС-2 после получения разрешения на сооружение от «Росатома». КуАЭС-2 должна заместить мощности старых энергоблоков.

В 2016 году объем инвестиций составит около 10 млрд рублей. Для сравнения: в 2015 году в период подготовительных работ - 2,8 млрд рублей.

### В нашу пользу

Гендиректор Росатома Сергей Кириенко назвал торжеством справедливости решение международного арбитражного суда в Женеве, принятое в пользу российского «Атомстройэкспорта» по делу о ранее прекращенном российско-болгарском проекте АЭС «Белене».

Суд постановил компенсировать «Атомстройэкспорту» ущерб в 620 миллионов евро.

Говоря о несостоявшемся проекте, Кириенко заявил, что Россия была готова построить атомную станцию, отвечающую самым современным требованиям. «Мы сделали все от нас зависящее, чтобы построить атомную станцию», - добавил глава «Росатома». По его словам, если бы не позиция болгарской стороны, станция уже могла бы несколько лет работать.

актуальная тема

# Тяжело в учении, легко в бою

## На заводе прошли пожарно-тактические учения.

Пятничное утро для наших коллег из корпуса блочной сборки и административно-бытовых пристроек к нему началось необычно: их покой нарушил предупреждающий сигнал о возгорании. Не раздумывая ни минуты, сотрудники поспешили покинуть свои рабочие места и разузнать, что же могло произойти? После того как все собрались на улице, начальник отдела ГО и ЧС Борис Мишурин объявил о проведении пожарно-тактического учения по незамедлительной эвакуации из опасного места.

В ходе учений руководителей производственных подразделений обучили необходимым действиям при срабатывании автоматической пожарной сигнализации: как организовать безаварийную остановку производства, эвакуировать работников и взаимодействовать с пожарными и аварийно-спасательными службами.

*Девушки с удовольствием обучались тушению огня*

– Основная цель мероприятия – научить людей правильно действовать при возникновении пожара, проверить работоспособность системы пожарной сигнализации и системы оповещения, – рассказал Борис Анатольевич. – Обучить работников правильно применять средства пожаротушения и оказывать первую доврачебную медицинскую помощь – первоочередные наши задачи.

*Эвакуация с помощью автовышки*

По сценарию учений возгорание произошло в здании производственных подразделений № 5 и 6. О чрезвычайной ситуации объявили по громкой связи, после чего руководители организованно вывели сотрудников из здания в безопасное место. На улице заводчан ждало захватывающее зрелище. После небольшой вводной лекции о методах и способах предотвращения возгорания, специалисты отдела ГО и ЧС на практике показали, как правильно применять огнетушители. Все желающие могли поучаствовать в тушении импровизированного пожара. Особую активность проявили представительницы прекрасного пола. Под надзором опытных специалистов девушки без страха кинулись в бой с мощной стихией и подчинили ее себе.

Сотрудники пожарных частей № 7, 309 и поисково-спасательного отряда – ПСО-17 «Мособлпожспаса» помогли в организации пожарного учения. Они показали, как проводится эвакуация людей из горящего здания с использованием специальных средств и техники: альпинистского оборудования, пожарных лестниц и автовышки. Геодезист Павел Чудин без страха и сомнения вызвался продемонстрировать коллегам свою смелость. При поддержке спасателей он эвакуировался по автовышке с третьего этажа.

– Высоту я люблю, поэтому у меня не было ощущения страха при спуске. Неподготовленным людям, конечно, будет непросто эвакуироваться. Но когда твоей жизни что-то угрожает, бояться не приходится. Пожарные учения с подробной демонстрацией методов эвакуации – отличный способ донести до нас важность спокойных и слаженных действий, – делится впечатлениями Павел.

Еще одной важной и необходимой частью учения стала демонстрация оказания первой медицинской помощи при ожогах, переломах и отравлении продуктами горения. На тренажере «Гоша» заводчанам показали, как быстро и качественно произвести реанимационные мероприятия и при этом не навредить пострадавшему.

Итоги учений показали, что действия по тушению смоделированного пожара были верными и оперативными, средства пожаротушения находятся в исправном состоянии, коллектив покинул рабочие места без задержек.

***Ангелина ОВЧИННИКОВА***

# Демонстрация возможностей

## Завод посетила кубинская делегация.

по делу

Второй раз за последние семь месяцев на заводе побывали представители компании Energoimport (Республика Куба), которая входит в состав государственной энергетической компании Union Electrica. И вновь переговоры касались взаимовыгодного сотрудничества в плане производства оборудования для тепловой генерации Кубы. Стороны обсудили потенциальную возможность разработки проекта и поставки горелок для кубинских тепловых станций. В обсуждении участвовал и представитель ООО «ИНТЕР РАО – Экспорт». Ранее общество и Energoimport заключили контракт на строительство четырёх энергоблоков единичной мощностью 200 МВт на двух действующих кубинских электростанциях.

*Эдир Гузман Пачеко уточняет нюансы конструкторской разработки*

На новых энергообъектах Кубы планируется установить оборудование российского производства. В связи с этим кубинские коллеги изучают инжиниринговые и производственные возможности российских предприятий. В рамках визита на «ЗиО-Подольск» гости посетили производственные площадки и оценили возможности предприятия. В ходе деловой программы специалисты завода рассказали об опыте производства горелок для тепловых станций и обозначили возможности завода по изготовлению новой горелки с учетом работы в составе котлоагрегата, где в качестве топлива будет использоваться сырая нефть. Также продемонстрировали процесс математического моделирования для проектирования горелок с использованием специализированного программного обеспечения.

– У нас сложились только положительные впечатления о заводе. Мы не сомневаемся, что ЗиО-Подольск готов к производству оборудования для тепловой генерации Кубы. Завод обладает необходимыми компетенциями, чтобы стать участником тендера, – отметил руководитель проектов по новой тепловой генерации в Union Electrica Edier Guzman Pacheco (Эдир Гузман Пачеко).

***Ирина ТОРОХОВА***

# Приглашаем на работу

## В подольском Центре занятости состоялась мини-ярмарка вакансий.

? кадровый вопрос

Первое, на что обращаешь внимание при входе в помещение Центра занятости, – это яркий стенд нашего завода, который украшают фотографии основных достижений предприятия. Почетное место отдано Человеку года Росатома-2015 Александру Игнатову – гордости и примеру для подражания ЗиО-Подольска.

Миссию поиска грамотных и опытных специалистов технического профиля взяли на себя сотрудницы отдела подбора, оценки и развития персонала Наталия Слепцова и Алена Самохина. Девушки презентовали соискателям производственные возможности завода, рассказали о перспективах взаимовыгодного сотрудничества с кандидатами и условиях трудового договора.

– Сейчас на заводе есть острая нехватка таких специальностей, как слесарь по сборке металлоконструкций, шлифовщик, маляр, станочник, токарь, фрезеровщик, сверловщик. Взаимодействие с Центром занятости – верное решение для привлечения и информирования большего числа соискателей, – рассказала Наталия Слепцова.

Вакансиями заинтересовались 12 человек. Их пригласили пройти собеседование уже на предприятии.

*Ярмарка вакансий в городском Центре занятости*

– Про завод «ЗиО-Подольск» я узнал от своих знакомых. Они рекомендовали его в качестве надежного работодателя, который гарантирует своевременную оплату и хорошие условия труда. Да и работать на таком всемирно известном предприятии машиностроительной отрасли весьма почетно, – комментирует свой выбор в пользу завода Александр, соискатель на должность слесаря по сборке металлоконструкций.

Грамотные специалисты, нацеленные на достижение стойких положительных результатов, придутся как никогда кстати. Завод предлагает соискателям на производственные должности долгосрочные трудовые отношения.

***Ангелина ОВЧИННИКОВА***

уважение

# Мы помним

## В День памяти и скорби состоялся митинг у памятника погибшим заводчанам.

В этом году исполнилось 75 лет со дня начала Великой Отечественной войны. 22 июня 1941 года жизнь миллионов жителей нашей страны перевернулась, все планы на будущее рухнули перед зловещим словом ВОЙНА... Вспомнить о тех, кто защищал нашу Родину на полях сражений, кто ковал победу в тылу, у заводского Монумента Славы собрались ветераны, руководители предприятия, сотрудники ДК «ЗиО» и библиотеки, а также учащиеся школ Южного и Северного микрорайонов.

О вкладе завода в обороноспособность страны рассказал исполнительный директор ЗиО-Подольска Роман Алексахин: «С первых же дней войны завод переключился на выпуск продукции военного назначения. В заводских цехах ковалась броня для танков и самолетов, снаряды для «Катюш». За два месяца рабочие изготовили бронепоезд «Подольский рабочий». За все годы войны завод оснастил бронезащитой свыше 20 тысяч штурмовиков ИЛ-2». Роман Николаевич поблагодарил ветеранов за фронтовые и трудовые подвиги. Он также акцентировал внимание на том, что память об этой войне не должна стереться, нельзя прерывать связь поколений.

К подрастающему поколению в своем выступлении обратился председатель заводского Совета ветеранов Степан Гальчевский. Он напомнил, что школы, в которых учатся ребята, носят имена заводчан, которые за мужество и воинскую доблесть, проявленные в боях с врагами, получили звание Героя Советского Союза. «Надеюсь, вы всегда будете помнить об их подвиге», – заключил Степан Николаевич.

На митинге присутствовали и дети войны. Ветеран завода Владимир Чуев родился в Кутузове в самом начале войны – 4 июля 1941 года. Он является ярким примером того, как несмотря на голодное детство, можно набраться здоровья, благодаря постоянным занятиям спортом, и стать победителем всероссийских и международных соревнований.

Ветерану завода Владимиру Дремину в начале войны шел шестой год. Его деревню в Калужской области в октябре оккупировали немцы, всех жителей они погнали в другой район. «Меня мама держала за руку, а маленького брата несла на руках. Если она отставала, немцы тыкали ей в спину автоматами. Она падала, плакала. Загнали нас на скотные дворы, там мы прожили полгода, пока нас не освободили советские солдаты», – рассказал Владимир Григорьевич.

*Роман Алексахин приветствует участников митинга*

В завершение участники митинга возложили цветы к памятнику погибшим заводчанам.

Именно при таких встречах детей с ветеранами и передаются воспоминания, а значит, есть надежда, что и следующие поколения сохранят память о самой страшной трагедии в истории человечества.

*Ирина ТОРОХОВА*

твои люди, завод

# О таком даже не мечтал

## Мы продолжаем писать о людях, которые гордятся тем, что участвуют в проекте национального масштаба – изготовлении мощнейшего в мире ледокола.

– Ответственный, грамотный, опытный, старательный. Хорошо разбирается в чертежах, все делает, все знает. Готов постигать новое, – так характеризует бригадир Александр Жиров слесаря по сборке металлоконструкций ПП № 10 Марселя Акбашева.

Слесарь с редким именем работает на заводе уже восьмой год. В Подольск он приехал из Башкирии, а там имя Марсель считается распространенным. Фамилия Акбашев с татарского переводится как белая голова. Марсель рассказывает, что он 18 лет трудился на нефтехимическом предприятии в Стерлитамаке, а когда оно обанкротилось, ему посоветовали устроиться на ЗиО-Подольск. О том, что переехал, Марсель ни разу не пожалел.

– Надо было как-то выживать, детей поднимать, их у меня двое. Сначала я работал по третьему разряду, учился на курсах повышения квалификации, консультировался у более опытных товарищей. У нас сильная бригада, грамотные специалисты, готовые всегда подсказать и помочь. Так дорос до пятого разряда, освоил профессию стропальщика. Работа у меня очень интересная, такие вещи делаем, о которых я раньше и не слышал: парогенераторы, реакторы для ледокола. Конечно, работа сложная, но мне нравится, – говорит Марсель Акбашев.

Бригада, в которой трудится Марсель, участвует в изготовлении реакторной установки «РИТМ-200». На первом корпусе работа началась с приварки гидрокамер – слесари зачищали сварные соединения, потом проводили гидравлические испытания, контрольную сборку, занимались упаковкой оборудования.

– Интересен каждый этап производства реактора. Работаем единой командой. Переживали за сварщиков, чтобы они заварили шов без дефектов. Зрелищным был момент, когда корпус в стапель устанавливали, но опять же все вместе опасались, выдержит ли крышка. Чувство гордости переполняет, никто такого в мире не делал, а я в этом участвовал, ведь о таком даже не мечтал. И я и родственникам своим рассказываю, какое оборудование у нас изготавливают, – делится мой собеседник.

Свободное время Марсель отдает чтению. Предпочитает исключительно иностранную и русскую классику: Ремарк, Шолохов, Толстой. Сейчас как раз перечитывает Ремарка. «Это мой любимый писатель, он такой романтик, там такие эмоции, переживания. Новомодные книги, например, Донцовой, я не читаю. Недавно в сотый раз перечитал «Поднятую целину» Шолохова. Люблю книги, из которых можно что-то почерпнуть для себя», – рассказывает книголюб.

*Марсель Акбашев*

Когда есть интерес, то и любое дело спорится.

*Ирина ТОРОХОВА*

# Разносторонний специалист

## Полным ходом идет изготовление оборудования для тепловой станции.

В 12 цехе производство не останавливается ни на минуту. Каждый день с утра и до позднего вечера заводчане, не покладая рук, трудятся на благо будущего нашего предприятия. Особенным усердием и отдачей рабочему процессу славится Александр Кириллов.

Александр работает слесарем по сборке металлоконструкций, хотя обучался профессии тракториста-шофера в ПТУ-54. В 2003 году пришел на завод. Начинал трудовой путь с ученика слесаря 2-го разряда. Со временем набрался опыта и приобрел новые знания, которые помогли ему получить 4 разряд и выполнять сложные и ответственные задания. В копилке профессиональных достижений Александра работа по сборке котлов для немецкого мусоросжигательного завода и индийской тепловой станции.

Александр работает не только по своей специализации, он еще и аттестованный термист – производит термообработку изделий в электропечах. Не пренебрегает и работой стропальщика. Если понадобится, сможет заменить любого работника. Таких разносторонних специалистов на производстве немного.

*Александр Кириллов*

– Есть такие люди, которым дал задание и забыл о нем. Все выполнят идеально и в срок, или даже раньше. Александр не задает лишних вопросов. Знает все свои обязанности и выполняет задания качественно и быстро. Сейчас таких людей, у которых работа в руках горит, очень мало. За них надо держаться и никуда не отпускать, – рассказывает о своем работнике начальник смены цеха № 12 Александр Сторожев. – Саша парень отзывчивый, добрый, как говорится, душа нараспашку. Всегда поможет советом и по поводу работы, и в личных вопросах. Для меня он ответственный и дружелюбный сотрудник. Коллектив его любит и уважает. Не припомню, чтобы Саша с кем-то конфликтовал.

Для любого человека, занятого тяжелым физическим трудом, очень важно иметь отдушину. В свободное от работы время Александр увлекается рыбалкой и охотой – излюбленными мужскими занятиями. В выходные выбирается на природу, устраивает пикники, гуляет на свежем воздухе. Но основным внеурочным занятием Александра является строительство собственной дачи и бани, куда он вкладывает всю свою душу.

*Ангелина ОВЧИННИКОВА*

## 85 ЛЕТ В СТРОКАХ ГАЗЕТ

**В послевоенное десятилетие опережающими темпами стала развиваться тяжелая промышленность. Особенно быстро восстанавливалась работа машиностроительных заводов, которые в военное время оказывали огромную поддержку фронту. Возник большой спрос на рабочие руки. «Знамя труда» пишет о высоких темпах производства, достижениях рабочих завода, новых изобретениях и усовершенствованиях.**

В **1946** году изготовлен первый паровой котел под маркой «ЗиО». В июле в адрес Сталиногорской ГРЭС № 10 с завода ушли два вагона с изготовленной продукцией: 2 угловые горелки, 7 питателей пыли, 24 трубы для станционного трубопровода, 100 метров молибденовых труб, 24 ящика со шпильками и гайками, 6 мазутных форсунок, 16 валов, 6 соплов и один змеевик пароперегревателя.

В **1947** году в производстве нефтеаппаратуры успешно внедряется автоматизация сварочных процессов. В мае вошла в эксплуатацию новая сварочная установка, на которой сваривались продольные и кольцевые швы сосудов длиной до 25 м и диаметром до 3,5 м. Проводилась работа по механизации газовой резки. По заказу Минтяжмаша в этом же году на «ЗиО» впервые освоен выпуск турбовентиляторов. В июне изготовлен большеметражный котел (40 тонн пара в час) для Брянской ГРЭС.

В октябре **1948** года коллектив «ЗиО» изготовил последние узлы мощного котельного агрегата высокого давления типа ПК-10 для Дубровской ГРЭС производительностью 230 тонн пара в час. Завод изготовил 731 плуг, 14 локомобильных котлов, 1880 тракторных колес и 16 тысяч лемехов и отвалов для сельского хозяйства. Сталинской премией второй степени награжден главный конструктор завода Иосиф Ефремович Брауде за создание конструкции и освоение производства мощных котлов высокого давления. Премией третьей степени награждены начальник сварочного отдела И. Н. Герасименко, главный металлург завода Е. Д. Суровцев, начальник бюро нефтеаппаратуры ОГК Д. С. Коптев за создание коррозийно-устойчивой нефтеаппаратуры.

В **1949** году на заводе началась эксплуатация подвесной канатной дороги и механизированного склада угля.

В **1950** году выпущено восемь котельных агрегатов.

В **1954** году в цехе нефтеаппаратуры освоена резка и снятие фасок у стальных листов одновременно двумя резаками. Теперь стала проводиться газовая резка двухслойного металла больших толщин. Осуществлен новый метод сварки «дуга в дугу», выполняемый двумя сварщиками. 85 станочников изучили скоростное и силовое резание металла. Это помогло им сдавать больше деталей для котлов и нефтеаппаратуры. Внедрен в производство новый котельный агрегат типа ПК-19.

В **1955** году конструкторы «ЗиО» начинают разработку сверхмощного котла ПК-33, способного вырабатывать 640 тонн пара в час. А в декабре изготовлен прямоточный котел сверхвысоких параметров ПК-12 для Челябинской ТЭЦ, который вырабатывал 300 тонн пара в час. В этот же период по заказу Китайской народной республики изготовлено и отправлено в адрес Пзямусыского целлюлозно-бумажного комбината пять котлов-утилизаторов.

мир увлечений

# Творческая победа

Завершился дивизиональный конкурс детского рисунка «С днем рождения, Атомэнергомаш!», который был посвящен 10-летнему юбилею холдинга.

*Екатерина Котлярова*

Дети наших коллег с удовольствием откликнулись на предложение поучаствовать в конкурсе и проявили свои художественные таланты. Перед ними стояла непростая задача: придумать и изобразить значимые события из жизни предприятия. На конкурс свои произведения отправили шесть ребят. Благодарим их за активное участие в творческой жизни машиностроительного дивизиона и хотим сказать спасибо их родителям, которые воспитали таких инициативных, активных и способных детей.

Дирекция по персоналу «Атомэнергомаш» отобрала для финала несколько работ, которые полмесяца украшали стены офиса управляющей компании, поднимая настроение ее сотрудникам. Голосование было анонимным. Заводчане активно поддерживали ребят с ЗиО. Поначалу голоса распределились так ровно, что пришлось еще продлить срок импровизированной выставки.

Самый популярный герой детских картин – ледокол «Арктика». 15 юных художников изобразили атомного великана на своих рисунках. С радостью и гордостью сообщаем, что Екатерина Котлярова с произведением «Атомный ледокол «Арктика» заняла почетное третье место во второй возрастной категории. Поздравляем победительницу и желаем ей дальнейших творческих успехов!

*Лина Зелинская*

*Екатерина Крючина*

Все участники конкурса рисунков получат сувениры, а победитель – грамоту и ценный приз.

Недавно «Атомэнергомаш» объявил новый семейный фотоконкурс – «Оч. умелые детки». Предлагаем коллегам поучаствовать в нем вместе детьми. Соорудите всей семьей модель оборудования, сфотографируйтесь вместе с ней и пришлите фото в редакцию на e-mail: gazeta@eatom.ru. Конкурс продлится до 10 сентября.

***Ангелина ОВЧИННИКОВА***

*Елена Малышева*

*Николай Белышев*

*Диана Ханбекова*

потехе час

# И всё о ней, о России моей

В ДК «ЗиО» отпраздновали День России.

Накануне праздника в Доме культуры собрались жители микрорайона «Залинейный». В фойе звучали стихотворения русских поэтов о Родине в исполнении сотрудников филиала библиотеки № 13. Рубцов, Баукин, Матусовский, Шведов... Читаешь, и сердце наполняется любовью и нежностью к родному краю, к любимой стране. Заведующая библиотекой Нина Подвязникова и библиотекарь Антонина Николаева подготовили выставку и викторину. Девчонки и мальчишки тянули руки, желая поделиться своими знаниями. Разговор шел о символах России, о её героях, памятных местах, обо всем, что необходимо знать гражданам страны. Мастер-классы для школьников провели преподаватели изостудии «Творчество» и кукольного театра «Непоседы». Потом действие переместилось в концертный зал. Зрители ощущали радость от чувства сопричастности к великой истории. На экране – Козельск, Великие Луки, Старицы. Великий путь сквозь войны и века, и никогда Русь не покорялась захватчикам. А какие легенды узнаем мы, путешествуя по разным уголкам необъятной страны, какой красотой поражают равнины, озера и реки! И все это – наша Родина.

Концертные номера трогали до слез: танцы спортивно-танцевального клуба «Идеал», композиции театра молодежной моды «Любава». Сами за себя говорили названия хореографических зарисовок ансамбля танца «Радуга»: «Купальские игры», «Веночек», «Татарские узоры», «Задоринка». В них и традиции народа, и душа, и характер.

Сильна Россия и преемственностью поколений, готовностью защищать своё Отечество. Ветеранам Великой Отечественной войны посвятили стихотворения участники студии художественного слова «Логос» Анна Майтесян и Степан Сергиенко. С поклоном и Благодарственным письмом обратилась заместитель председателя Совета депутатов городского округа Подольск Татьяна Никитас к Олегу Шелудько, выполнявшему свой воинский долг в Чечне.

В конце программы мелодично и трогательно звучала песня о России в исполнении Людмила Вязниковой. Каждый унес её с собой в сердце, переполненном любовью к Родине и гордостью за великую державу, идущую по пути созидания и мира.

***Лариса САМАШОВА, сотрудник филиала библиотеки № 13***

Даниил Сушилов под номером 4

## ФОТО НОМЕРА

### Подведены итоги фотоконкурса «Я - болельщик»

Замечательными фотографиями с нами поделилась Елена Сушилова, ведущий экономист отдела учета производственных затрат. Ее сын Даниил занимается футболом с 8 лет в команде «Витязь-2004» в амплуа защитника. Команда часто выезжает в другие города на соревнования: в Евпаторию, Алушту, Белгород. Участвует в Первенстве Московской области и в Первенстве России. Родители гордятся успехами своего сына.

**Поздравляем победителя и приглашаем в редакцию газеты за получением сувенира.**

Наконец-то наступили жаркие дни, которых все мы ждали с нетерпением. Кто-то проводит свой досуг активно: катается на велосипеде, роликах, скутерах. Кто-то уезжает из душного города на природу. Предлагаем вам поделиться с читателями газеты фотографиями своего летнего досуга.

**Новая тема фотоконкурса «Летние забавы»**

**Присылайте свои фотографии с описанием до 6 июля на e-mail: gazeta@eatom.ru**

## ПОЗДРАВЛЕНИЯ

***Сеин Виктор Васильевич, слесарь по сборке металлоконструкций цеха № 12, 15 июня принимал поздравления с 60-летием. Коллектив подразделения желает юбиляру отменного здоровья, долгих лет, трудовых успехов, семейного уюта, оптимизма и душевного спокойствия.***

***Жирякова Ирина Фридовна, машинист крана цеха № 12, 17 июня отметила 45-летие. Коллеги шлют имениннице самые добрые пожелания радости, здоровья, успехов в работе, жизненного везения, ярких впечатлений и эмоций.***

***Бакалюк Любовь Васильевна, аппаратчик очистки сточных вод подразделения № 23, праздновала 70-летие 23 июня. Коллектив очистных сооружений желает имениннице долгих лет здоровой и светлой жизни, безмерной любви родных и близких, восхищения в глазах всех окружающих.***

Учредитель: ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»
Адрес редакции и издателя: 142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2
Главный редактор – Ирина Торохова
Фотограф – Роман Крючков
Редакционная коллегия: Ангелина Овчинникова, Андрей Смирнов
Тел. редакции: 8 (4967) 65-42-14, 42-14 e-mail: gazeta@eatom.ru
Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области.
Свидетельство о регистрации ПИ № ТУ 50-002 от 17.02.2008 г.
Газета распространяется бесплатно.
Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика офсетной печати». Подольск, Ревпроспект, д. 80/42.
Объем 2 п. л. Офсетная печать. Заказ № 1744. Тираж 1500 экз.
Время подписания номера: по графику – 16.30, фактически – 16.00.