



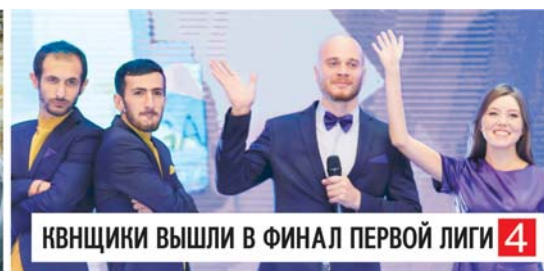
ГОТОВИМСЯ К ЗИМЕ 2



НОВОСТИ ПРОФКОМА 2



КОГДА РАБОТАТЬ ИНТЕРЕСНО 3



КВНЩИКИ ВЫШЛИ В ФИНАЛ ПЕРВОЙ ЛИГИ 4

ПОТОК
НОВОСТЕЙ
БН-800 прошел
испытания

Новый реактор на быстрых нейтронах БН-800 Белоярской АЭС прошел 15-суточные испытания на 100-процентной мощности. Следующим шагом станет получение от регулирующего органа Ростехнадзора заключения о соответствии проекту вводимого объекта.

Энергоблоки № 3 БН-600 и № 4 БН-800 работают на номинальном уровне мощности. Величина выдачи их электрической мощности зависит от климатических условий – температуры воды в водохранилище, которая влияет на эффективность функционирования конденсаторов турбин.

БН-800 относится к реакторам замкнутого цикла, эксплуатация которого позволит минимизировать радиоактивные отходы и расширить топливную базу атомной энергетики. Стоимость строительства БН-800 оценивается в 145,6 млрд рублей.

Вновь сели за парты

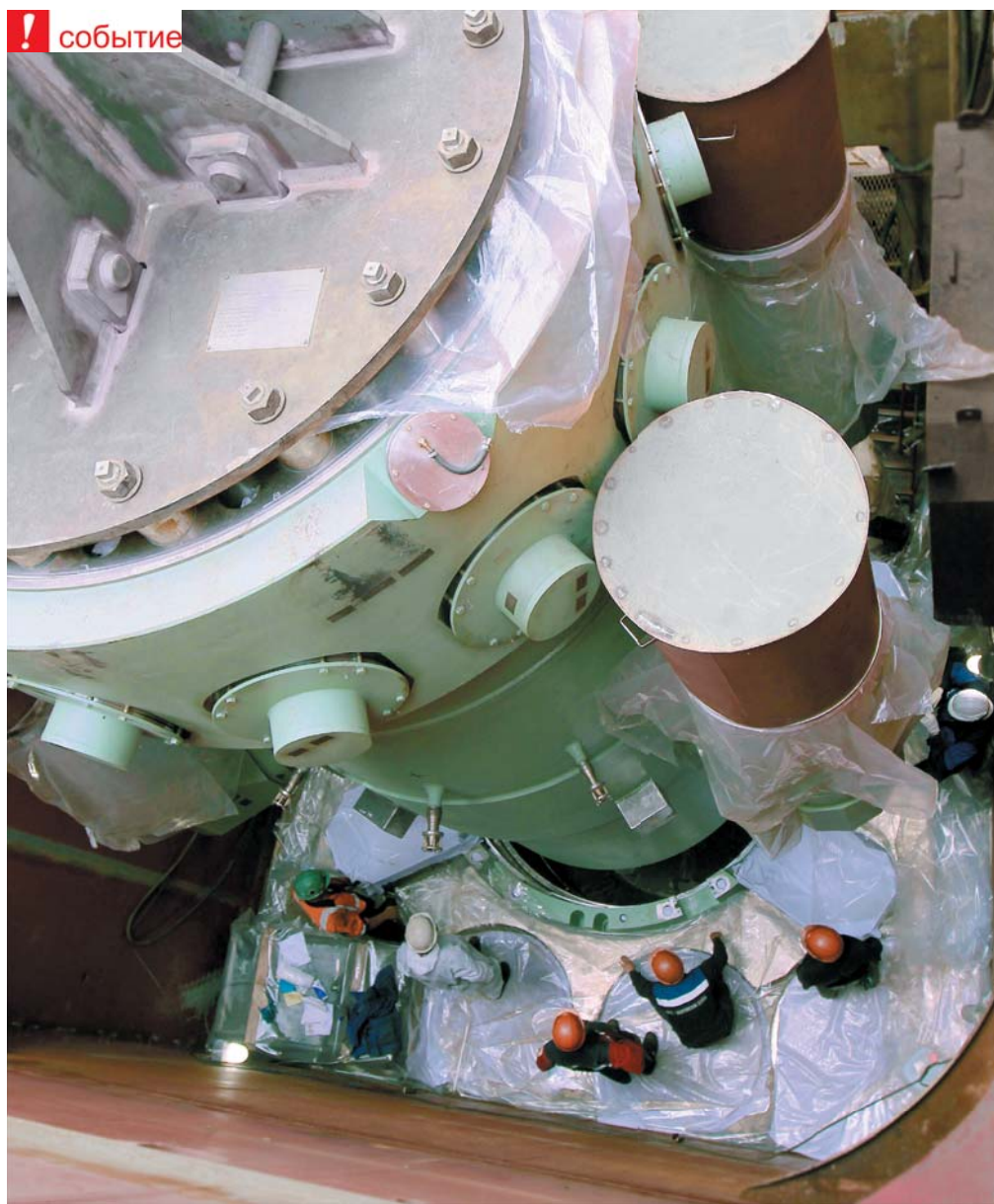
В День знаний вновь сели за парты сотрудники ПАО «ЗиО-Подольск» и филиала АО «АЭМ-технологии» «Петрозаводскмаш» в г. Петрозаводске. С 1 сентября их зачислили на первый курс в магистратуру НИЯУ МИФИ по программе подготовки магистров «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств».

Всего на данное направление обучения поступили 15 человек, из них 10 сотрудников «ЗиО-Подольска». Соответствующий приказ был подписан в НИЯУ МИФИ 24 августа 2016 г. Среди магистрантов конструкторы, технологи, а также старшие мастера, начальники и заместители начальников производственных подразделений. При поступлении в магистратуру все кандидаты показали высокий уровень подготовки. Обучение будет проходить в течение двух лет на базовой кафедре «Энергетическое машиностроение» № 76 без отрыва от работы по очно-дистанционной форме.

Ледокол обретает «сердце»



СОБЫТИЕ



Первый реактор РУ «РИТМ-200» установлен на ледокол

Первый из двух парогенерирующих блоков реакторной установки «РИТМ-200» установлен на ледокол «Арктика».

2 сентября корабли Балтийского завода-Судостроение погрузили на головной универсальный атомный ледокол «Арктика» первый из двух парогенерирующих блоков (ПГБ), входящих в состав реакторной установки «РИТМ-200».

Монтаж реакторной установки на штатное место – одна из ключевых производственных операций процесса строительства атомных ледоколов. Погрузку реактора проводили при помощи плавательного крана «Деаг». Монтаж второго ПГБ должен состояться в течение месяца. Установка «ядерного сердца» проходит при участии специалистов «ОКБМ Африкантова», которое является проектировщиком и комплектным поставщиком РУ «РИТМ-200», и «Атомфлота».

Сейчас на ЗиО-Подольске полным ходом идет изготовление корпусов реакторов для серийных ледоколов «Сибирь» и «Урал». Для первого серийного атомохода собраны две половинки корпуса одного реактора, продолжается антикоррозионная наплавка, обработка частей второго корпуса. Завершается механическая обработка отверстий фланца для второго реактора. Все работы идут строго по графику.

Стало известно, что серию ледоколов проекта 22220 для нужд «Атомфлота» могут расширить. Об этом сообщил глава комитета по промышленной политике и инновациям Санкт-Петербурга Максим Мейксин. «Мы обсуждаем возможность еще одного ледокола в серии проекта 22220, возможно, не одного», – отметил он.

Напомню, головной атомный ледокол «Арктика» был заложен на Балтийском заводе в Петербурге в ноябре 2013 года. Сдача запланирована на конец 2017 года, первого в серии ледокола «Сибирь» – на 2019 год, второго в серии ледокола «Урал» – на конец 2020 года.

Ирина ТОРОХОВА



ПО ДЕЛУ

Готовность № 1

«ЗиО-Подольск» готов к запуску производства оборудования для блоков № 3 и 4 индийской АЭС «Куданкулам».

На «ЗиО-Подольске» состоялось стартовое совещание по проверке готовности производства к поэтапному изготовлению сепараторов-пароперегревателей СПП-1000-1 и подогревателей высокого давления ПВД-К-5,6 для второй очереди индийской АЭС «Куданкулам». Совещание проходило в соответствии с условиями Агентского договора на изготовление и поставку оборудования для энергоблоков № 3 и 4.

Проверку готовности проводили представители инозаказчика – Индийской корпорации по

атомной энергии (ИКАЭЛ) г-н Сунил (Sunil), гендиректора – АО «Атомстройэкспорт» (группа компаний ASE) и АО «ВПО «ЗАЭС». От ПАО «ЗиО-Подольск» в стартовом совещании участвовали сотрудники службы качества, конструкторского отдела по атомному машиностроению, отделов главного сварщика и главного технолога, лабораторий, дирекции по персоналу, службы закупок, производственных подразделений.

Представители ИКАЭЛ и АО «Атомстройэкспорт» проверили наличие и проанализировали

качество необходимой конструкторской и технологической документации, аттестацию технологии сварки, квалификацию и аттестацию персонала. Побывали в производственных подразделениях, где помимо технического оснащения интересовались культурой производства, а также возможностью проведения испытаний в объеме требований конструкторской документации.

По результатам проверки был оформлен протокол с положительным заключением, согласно которому «ЗиО-Подольск» готов к началу поэтапного изготовления оборудования для № 3 и 4 блоков АЭС «Куданкулам».

Всего для второй очереди АЭС «Куданкулам» завод изготовит восемь комплектов сепараторов-пароперегревателей и восемь комплектов подогревателей высокого давления.

Добавлю, второй энергоблок строящейся с российским участием АЭС «Куданкулам» в Индии успешно подключили к энергосе-



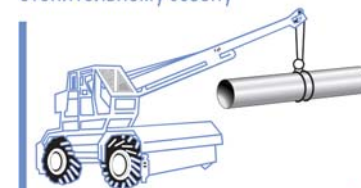
ти 29 августа, реактор начал выработку электроэнергии. С началом его коммерческой эксплуатации, которая ожидается через несколько месяцев, станция будет генерировать 1000 МВт, увеличив уровень выработки атомной энергии в Индии до 6780 МВт.

АЭС «Куданкулам» – атомная электростанция, расположенная на юге индийского штата Тамилнад. Сооружение АЭС ведет АО «Атомстройэкспорт», генеральный проектировщик – АО «Атомэнергопроект», генеральный конструктор – ОКБ «Гидропресс».

Ирина ТОРОХОВА

3300
МЕТРОВ

трубопроводов

отопления и горячего водоснабжения
заменят в новом
отопительному сезонуцифра
номера



РостАЭС поможет энергоснабжению Крыма

Строящийся новый, четвертый энергоблок Ростовской АЭС, который поможет обеспечить полную энергетическую безопасность юга России, включая Крым, начнут готовить к пуску в конце нынешнего года.

Сейчас специалисты приступили к пуско-наладочным работам машины перегрузки ядерного топлива. Она предназначена для выполнения транспортно-технологических операций, связанных с перегрузкой ядерного топлива активной зоны реакторной установки.

«Все мероприятия проводятся в рамках подготовки энергоблока к одной из важнейших технологических предпусковых операций – проливу системы на открытый реактор. По графику эта операция начнется в конце года. По сути, именно с пролива начинается подготовка блока к физпуску», – отметил директор по строительству Ростовской АЭС Алексей Кононенко.

Пуск энергоблока № 4 с реактором ВВЭР-1000 намечен на 2017 год.

Достроят ли Балтийскую АЭС?

Страны Европы заинтересованы в покупке электроэнергии Балтийской АЭС. «В Калининградской области не нужна электроэнергия в таком объеме, поскольку регион очень маленький, промышленности практически нет. И сегодня "тепловики" закрыли эту потребность. Станция изначально предполагалась и строилась для того, чтобы продавать электроэнергию на Запад», – рассказал замдиректора "Росэнергоатома" Станислав Антипов.

Он добавил, что в 2017 году, возможно, будет принято решение достраивать или не достраивать Балтийскую АЭС. К концу года предложения по проекту концерн направит президенту.

Стартует строительство АЭС «Бушер-2»

Официальное начало строительства в Иране с участием России двух новых энергоблоков АЭС «Бушер» намечено на 10 сентября, сообщил вице-президент ИРИ, глава Организации по атомной энергии Ирана Али Акбар Салехи.

В этот день планируется торжественная церемония закладки первого камня в основание новых энергоблоков АЭС «Бушер». Салехи также сообщил, что реализация проекта займет 10 лет, а его стоимость оценивается в 10 миллиардов долларов.

Первый блок АЭС «Бушер» был подключен к национальной энергосистеме Ирана в сентябре 2011 года. «Эксплуатация АЭС «Бушер» к настоящему времени помогла сэкономить 27 миллионов баррелей нефти в эквиваленте более 4 миллиардов долларов», – сказал заместитель главы Организации по атомной энергии Ирана (ОАЭИ) Бехруз Камальвани. Также благодаря работе атомной станции предотвращены выбросы загрязняющих веществ, которые могли бы серьезно повредить окружающей среде.

НИЯУ МИФИ вошел в международный рейтинг QS

Стали известны итоги Глобального рейтинга университетов QS World University Rankings, в котором представлены ведущие мировые вузы. МГУ снова стал лучшим в России, сохранив позицию прошлого года – 108-е место в мире. Всего в рейтинге участвовали 3 800 университетов, из них 891 вошли в список. НИЯУ МИФИ занимает 401-410 строчку рейтинга, высшая школа экономики – 411-420, НИТУ «МИСиС» – 601-650, РЭУ имени Плеханова – 701+

актуальная тема

Холод нам не страшен

На заводе быстрыми темпами идет подготовка к новому отопительному сезону.

Ремонт и заменой теплосетей на нашем заводе занимаются специалисты направления ремонта и эксплуатации энергетического оборудования отдела главного энергетика и специальная подрядная организация ООО «Инжгорстрой». План работ был составлен еще весной, на основании аварий, произошедших в зимний период. Кроме того, каждую весну и осень специалисты завода проводят опрессовку тепловых сетей, по результатам которой становится понятно, есть ли проблемные участки.

Подготовка к зимнему отопительному сезону ведется по трем направлениям: проверка и ремонт котельных, систем отопления предприятия и теплосетей Южного и Северного микрорайонов. В ведении «ЗиО-Подольска», помимо центральной заводской котельной, находится котельная для нужд общежития по адресу ул. Рошинская, д. 53. Там установлены автоматизированные водогрейные котлы на жидком топливе ЗИОСАБ.

Теплосеть нашего предприятия представляет собой комплекс трубопроводов протяженностью 17 км, а длина сетей горячего водоснабжения достигает 5 км. К началу нового отопительного периода пред-

полагается локальная замена отопительных приборов и трубопроводов в восьми производственных подразделениях завода. На данный момент полностью завершены работы в ПП № 4 и 10. Идут работы в подразделениях № 8 и 168 (складское хозяйство).

– В рамках подготовки к отопительному сезону были запланированы локальный ремонт обмуровок котлов, чистка внутренних поверхностей нагрева котлов, ревизия и чистка дымоходов котлов и воздухоподогревателей, циркуляционных насосов. Помимо этого, мы планируем провести ремонт одного бойлера БО-200, – рассказывает главный энергетик-руководитель направления Михаил Лебедев. – В настоящее время основная часть работ завершена. Коллеги и жители Южного и Северного микрорайонов могут быть спокойны: никто без тепла не останется. Гарантирую, что к началу отопительного сезона весь комплекс работ будет закончен.

В микрорайонах Южный и Северный планируется заменить более трех километров трубопроводов отопления и горячего водоснабжения, причем своими силами



Ремонт трубопровода в самом разгаре

специалисты завода заменили уже более километра. Подрядная организация ООО «Инжгорстрой» обновит 2,3 км труб. На данный момент полностью закончены работы по очистке емкостей горячей воды в микрорайонах. В котельной на Рошинской, 53 отремонтирована и заменена запорная арматура, а также локально отремонтирована теплоизоляция.

К началу октября все необходимые работы по ремонту и замене трубопроводов будут закончены.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

безопасность

Чужаки не пройдут

На «ЗиО-Подольск» прошла тренировка по поиску и задержанию нарушителя, проникшего на охраняемый объект.

Время 10.00. При въезде служебной машины через ворота КПП № 2 на территорию завода проникают два нарушителя. Используя холодное оружие, они захватывают УАЗик и угрожают жизни водителя, принуждают охранника проходных поднять шлагбаум. Это не начало криминального детектива лихих 90-х, а инсценировка весьма распространенного преступления на крупных охраняемых объектах – проникновения злоумышленников на территорию предприятия.

Тренировка поиска и задержания нарушителей проходила с караулом отдельного отряда № 120 МУВО № 1 ФГУП «Атом-охрана» и отделом физической защиты «ЗиО-Подольска». В ней также участвовали уполномоченные представители предприятия холдинга «Атомэнергомаш»: руководители блока безопасности АО ОКБ «Гидропресс», АО НПО «ЦНИИТМАШ» и АО «СНИИП».

Время 10.20. Помощник начальника караула сообщает о чрезвычайной ситуации по прямой связи дежурному по первому от-

делу полиции, заместителю гендиректора по безопасности завода и начальнику отряда. Дальше дело за внимательностью, расторопностью и профессионализмом резерва и начальника караула.

Не прошло и двадцати минут, как злоумышленников удалось схватить и обезвредить. Зрелищное представление произошло около автовышки в районе цеха № 5 и «Гидропресса». Резерв во главе с начальником караула блокировал нарушителей, провел задержание и личный досмотр. Нарушителей задержали, а значит, свою миссию выполнили.

Учебное мероприятие проводилось с целью совершенствования взаимодействия между отделом физической защиты и подразделениями ведомственной охраны «ЗиО-Подольска», «Гидропрессом» и 1-м отделом полиции.

За тренировки наблюдали заместитель генерального директора АО «Атомэнергомаш» по безопасности Игорь Дюпои, заместитель генерального директора ФГУП «Атом-охрана» по управлению персоналом Александр Болячевец, начальник отдела организации охраны МУВО № 1 ФГУП «Атом-охрана» Юрий Овечкин. Гости смогли наглядно разобрать и оценить оперативные действия отряда по обезвреживанию. В ходе своеобразной театральной постановки они проверили боевую готовность караула, выполнение нормативного времени и рабо-



Проникновение нарушителей через КПП

ту системы оповещения караула. Кстати, все время – от проникновения преступников до их захвата – проводилась непрерывная видеосъемка для создания учебного фильма.

По завершении тренировки наблюдатели оценили подготовку и правильность действий караула по охране завода, а также дали рекомендации по улучшению работы при осложнении служебной обстановки на предприятии. «Учебный план мы выполнили успешно, все возникшие в процессе обсуждения вопросы отработали. Отмеченные недостатки в действиях участников псевдозахвата в дальнейшем устраним», – подытожил начальник отдела физической защиты Александр Титаренко.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

профсоюзная жизнь

Развиваем социальное партнерство

Заводчане участвовали в IV Форуме Московской областной организации профессионального союза (МООПС) машиностроителей.

С 28 августа по 2 сентября на базе ДОЛ «Бригантина» ОАО «Метровагонмаш» (Крым, Бахчисарайский район, поселок Песчаное) состоялся IV выездной Форум

МООПС машиностроителей совместно с представителями работодателей. На мероприятии съехались профсоюзные лидеры предприятий Московской, Брянской, Калужской, Ленинградской областей. От нашего завода в конференции участвовали профактивисты: инженер-конструктор Департамента утилизационных котлов, председатель молодежной комиссии профкома Алексей Сало, инженер-конструктор отдела главного сварщика, председатель культурно-массовой комиссии Наталья Соломко и начальник бюро конструкторского отдела нестандартного оборудования Алексей Рябошапка во главе с председателем первичной профсоюзной организации ЗиО-Подольска Юрием Сидоровым.

В рамках форума состоялось заседание Президиума Мособкома и молодежная конференция, прошли круглые столы и учебные семинары. Мы выступили на молодежной конференции с презентациями по таким темам как «Молодежь и производ-

ство», «Молодежь и профсоюз». Рассказали о молодежном разделе нашего коллективного договора, о дополнительных социальных льготах и гарантиях, доступных молодым специалистам и работникам нашего предприятия. На круглом столе, в ходе обсуждения темы «Пути развития социального партнерства», шли активные споры и дискуссии по таким острым вопросам, как заработная плата молодых специалистов и рабочих, перспективы профессионального роста, популяризация рабочих специальностей.

Также в ходе форума подводились итоги конкурса «Лучший уполномоченный по охране труда» среди организаций Московской области. Представитель нашего завода – токарь производственного подразделения № 12 Александр Сынча – занял почетное третье место. Призеру вручат грамоту и денежную премию.

Алексей САЛО



Рабочим – интересно, заводу – выгодно

Фрезеровщики производственного подразделения № 9 Михаил Крючков и Александр Сачко успешно освоили новый токарный станок с ЧПУ и сами занимаются его программированием.

Всего полгода назад в производственном подразделении № 9 начали работать два молодых фрезеровщика Михаил Крючков и Александр Сачко. За короткое время они добились прекрасных резуль-



Михаил Крючков

татов. «Мы не конкурируем между собой, а помогаем. Между нами сотрудничество. Наш успех напрямую зависит друг от друга», – считают ребята.

Михаил приехал в Подольск из Алтайского края. Любимым предметом в школьные годы была информатика, увлекался написанием компьютерных программ. Так случилось, что, еще учась в школе, ему пришлось начать трудовую деятельность. Науку работы на станках с ЧПУ изучал на производственной площадке. Гордится, что очень быстро освоил оборудование и ему стали доверять изготовление сложных, дорогостоящих деталей, без права на ошибку.

На ЗиО-Подольск Михаил пришел с опытом оператора станков с программным управлением 6 разряда. Сейчас работает фрезеровщиком по пятому. Волею судьбы на момент устройства Михаила на

завод в ПП № 9 шла наладка нового токарного станка с ЧПУ модели ML-600Y, который предназначен для высокопроизводительной обработки деталей типа «тело вращения». Технические характеристики оборудования позволяют использовать все преимущества современного режущего инструмента, обеспечивая также и твердое точение. Станок оснащен осью Y, поэтому на нем можно вести обработку сложных деталей, включая фрезерные операции.

Возможностей у станка много, однако и работать на нем надо уметь. Оказалось, что для написания программ необходимо приобрести пост-процессор стоимостью 150 тыс. руб., а также предусмотреть затраты на обучение программиста. И тут пригодились навыки Михаила. Он сказал, что сможет сам писать программы для нового станка. «Мне интересно этим заниматься, а не просто на кнопку нажимать или напильником вытачивать детали. Написание программ – это постоянная тренировка и развитие мозга, полезное занятие», – отмечает он.

С приобретением станка значительно ускорился процесс обработки деталей. Станок имеет множество функций, которые существенно облегчают и ускоряют работу. Эффективность, что называется, налицо. «Оснастка и инструмент приобретенные еще не в полном объеме, но польза уже ощущается. В перспективе работы на токарном участке ускорятся еще раз в два. На примере одной детали я показал, как её можно сделать за 40 минут, вместо прежних (по нормам) двух с половиной часов. А с необходимой оснасткой время изготовления сократится до 20 минут. Возможности станка гораздо больше, можно невероятные фигурные детали делать», – говорит Михаил.

Не отстает от коллеги и Александр Сачко. Опыта работы у него меньше, но интереса не занимать. Саша пока имеет 4 разряд фрезеровщика. Сам он приехал из Саратова, имеет неполное высшее образование. Работал на предприятии, где шло изготовление сложных деталей на фрезерных станках для оборонной промышленности. Вместе с Михаилом разбирается с привязкой деталей, инструментов, внесением программы. «Пришлось осваивать новое оборудование с нуля. Здесь все по-другому, сидим, ломаем голову, как написать программу, сделать быстрее и качественнее. Вначале изучали книги, разбирались, было много вопросов, обращались с ними к наладчикам. Сейчас уже просим доверять нам самые сложные детали. И

нам интересно, и производству выгодно. Интерес возрастает по мере работы, как в спортзале, начинаешь втягиваться. Нам хотелось пробовать что-то сложнее, серьезнее, чтобы надо было думать. Если думать не надо, то нет развития, а значит, мы деградируем. Нас такой расклад не устраивает, поэтому мы стремимся освоить станок полностью», – говорит Александр.



Александр Сачко

Так фрезеровщики обучаются профессии программиста. За усердие они будут вознаграждены. Руководство решило увеличить им заработную плату.

«Я заинтересован в получении большей зарплаты, чтобы содержать семью, мне нужна стабильность на работе, уверенность в завтрашнем дне. Хочу быть полезным заводу, готов участвовать в конкурсном движении. Еще есть огромное желание встать на ноги и получить высшее образование. В нашем деле надо обогащать познания в математике, геометрии, тригонометрии. Я не могу стоять на месте, буду и дальше совершенствовать свои профессиональные навыки», – обещает Михаил.

– Престиж рабочих профессий надо поднимать. Современному производству нужны думающие, образованные рабочие-универсалы. Для меня важно, насколько я продвинулся в своей квалификации, какие навыки приобрел, как дальше повышать уровень мастерства, – вторит товарищу Александр.

Вот так трудятся молодые рабочие, больше работают головой, чем руками. Они реально экономят время, вносят вклад в сокращение цикла производства продукции общей техники и тем самым повышают производительность труда.

А в свободное время Михаил предпочитает походы на рыбалку, зимой – катание на снегоходе. Александр увлекается силовым троеборьем.

Ирина ТОРОХОВА

Осваивая новые профессии

Фрезеровщик ПП № 9 Сергей Чурилин освоил еще одну профессию и получил прибавку к зарплате.

«Театр начинается с вешалки, а цех – с заготовительного участка», – повторяет слова начальника Сергей Чурилин. Последнее время он работает именно здесь, освоив новую для себя профессию пыльника.

Сергей Чурилин родом из Подольска. По профессии – «столяр-станочник». Работал в разных организациях, а шесть лет назад товарищ посоветовал ему устроиться на завод. На ЗиО-Подольске Сергей начал трудовую деятельность учеником фрезеровщика. Через год получил третий разряд, через полгода – четвертый. «Быстро освоить фрезерный станок мне помог прежний опыт работы и доброе отношение наставников. Старшие, опытные товарищи меня всему научили, большое им за это спасибо. Всегда мог подойти к ним за советом, как и что лучше сделать. Раньше приезжих на заводе было мало, в основном работали по-

дольчане. Все друг друга поддерживали. У меня здесь тесть работал, жена трудилась на складе», – рассказывает мой собеседник.

Сергей быстро почувствовал себя привычно в новой обстановке, сдружился с коллективом, и завод стал для него родным. За короткий срок он раздобыл с марками стали, термообработкой деталей, их маркировкой и другими этапами изготовления продукции.

Когда на производстве срочно понадобился пыльник, он сразу согласился обучиться другой специальности. Новое дело оказалось очень интересным, и Сергей достаточно быстро освоил



еще один станок – электропилу с ЧПУ. Сейчас он обеспечивает весь цех необходимыми заготовками: шестигранниками, уголками, которые поступают на обработку к токарям и фрезеровщикам.

– Задержек у меня не бывает, если только нет в наличии нужного металла. Стараюсь обеспечивать производство необходимыми деталями точно в срок. Последний месяц работал почти без выходных, – отмечает Сергей.

Сейчас он совмещает работу на двух абсолютно разных станках. По производственной необходимости возвращается к фрезерному станку. Говорит, если будет надо, с удовольствием обучится еще какому-нибудь ремеслу.

– Зарплата у меня невысокая. Жена сейчас в отпуске по уходу за ребенком. Сыну 10 месяцев, а дочери 17 лет. Мне, как отцу семейства, необходимо обеспечивать им достойную жизнь. Я стараюсь хорошо и производительно работать, и приятно, что руководство решило повысить мне зарплату», – делится Сергей.

Стабильная работа, социальная защищенность, а также доброе отношение к рабочему человеку, поддержка начальства – составляющие того, почему хочется идти работать на завод.

Ирина ТОРОХОВА



В прошлом номере газеты мы начали сравнивать два года из жизни нашего предприятия – 1955 и 1995. В этот раз более подробно остановимся на 1995, когда на первый план выходит личность работника, его профессиональные достижения и факты из биографии.

10 апреля 1995 года (№ 14)

«Если фотография Александра Сергеевича Федулова – одного из лучших токарей цеха № 2 фирмы «Котельщик» – показалась многим из вас знакомой, в этом нет ничего удивительного. Ее можно увидеть на заводской Доске почета... Александр Сергеевич многим ребятам из профтехучилища передавал свой опыт, да не остаются они у нас. А. С. Федулов освоил несколько профессий, и когда потребуются, станет и строгальщиком, и фрезеровщиком, и строгальщиком. Он к тому же хороший семьянин, Почетный донор».

Неделей позже автор отмечает заслуги инженера-программиста Л. А. Стебуновой. 17 апреля 1995 года (№ 15)

«Любовь Алексеевна Стебунова – инженер-программист 1 категории. В ОАСУП она попала не случайно. Окончив Воронежский пединститут, работала учительницей математики. Вышла замуж, приехала в Подольск. На ЗиО начала с технолога в цехе... В системе подготовки детальных опийсей Любови Стебуновой принадлежит немало программ. Их постоянно приходится дорабатывать, вводить в них что-то новое, как того требуют условия заводского производства. Много работает Любовь Алексеевна и с конструкторами, технологами, работниками ОТД, она помогает им осваивать эти программы... Отрадно видеть человека, который «состоялся!».

Вот выдержка из газеты № 26 от 10 июля 1995 года:

«С 1960 года работает на заводе Надежда Ивановна Карпенкина. Сначала разметчица, затем, после окончания техникума без отрыва от производства, экономист, сейчас инженер по нормированию и организации труда цеха № 6 – ступени в трудовой биографии этой работницы. И на каждой остается ее добрый след: на работе, дома в семье – дела делать по совести, ответственно, качественно, аккуратно».

В газете № 36 от 18 сентября 1995 года опубликована статья Г. Стрельковой о бригадире Викторе Овсянкине:

«Хочу донести до вас, уважаемые читатели, главную мысль, которая родилась в ходе моего интервью с этим рабочим человеком, которого вы видите на снимке, Виктором Васильевичем Овсянкиным. Большое уважение я испытала к скромному труженику. Надежностью и глубиной порядочностью веет от него. Пусть кто-то назовет это лирикой, мол, у вас, газетчиков, без этого не обходится. Но ведь каждый из нас ценит, а с возрастом тем более, когда ему доведется встретить хорошего человека. Вот на таких людях держится завод. Как сказал о нем заместитель начальника цеха № 7 Владимир Захарович Ольховский: «Даже если бы он был мне не другом, я не нашел бы что сказать о нем плохого». Виктору Васильевичу Овсянкину не раз предлагали стать главным бригадиром, но он неизменно отказывается, оставаясь сменным бригадиром».

мир увлечений

Радости и горести в стихах

**Кто не родился поэтом,
тот им никогда
не станет, сколько бы
к тому ни стремился,
сколько бы труда на то ни
потратил.**

Валерий Брюсов

Знакомьтесь, Татьяна Прошина – поэт. Всего второй месяц в отделе документооборота работает милая, скромная девушка с богатым внутренним миром, наделенная способностью писать стихи. Радость открытий и переживания, наполняющие душу, у неё переливаются в стихотворные строки. Так рождаются поэтические произведения. Их у Татьяны уже несколько сотен. «Вдохновение приходит внезапно. Муза может посетить по дороге на работу. Увижу что-нибудь интересное, и строки льются потоком, а бывают долгие периоды, когда я ничего не пишу. И желания нет», – рассказывает она.

Способность рифмовать строки у Тани проявилась в раннем детстве. Она с легкостью сочиняла четверостишия на праздники, Деду Морозу. Потом был перерыв, желание писать стихи вернулось в 10 классе. Сначала получались небольшие произведения, которые она записывала в тетрадку, потом начала выкладывать стихи в Интернет, давала почитать друзьям. Казалось бы, впереди девушку ждет учеба в Литературном институте, но Татьяна выбрала Ленинградский государственный университет им. Пушкина, где получила профессию экономиста. «Бабушка предлагала развивать способности под присмотром мастеров, но я подумала, что если учиться писать стихи, делать из этого профессию, то интерес может постепенно угаснуть, поэтому творчество оставила для души», – делится автор.

Постепенно Татьяна начала выступать в литературных музеях, в Центральном доме литераторов, вступила в Русский литературный клуб – это творческий союз авторов современной поэзии и прозы, публикующих свои произведения в сети Интернет на литературных порталах Стихи.ру и Проза.ру. В клубе собираются единомышленники, читают свои новые произведения, делятся впечатлениями от услышанно-

го. «Самый любимый мой поэт, моя давняя любовь – Александр Блок. Нравятся мне и современные поэты, творчество моих коллег по клубу. Например, автор под псевдонимом Петвал. Мне интересно современное творчество рок-музыкантов, которые пишут песни на свои стихи. Уважаю творчество Дианы Арбениной», – говорит Татьяна.

Молодой автор пишет свои произведения в разных стилях, все зависит от того, как будет складываться рифма. Не любит, когда просят написать что-то определенное. Её вдохновляют новые места, архитектура, успехи друзей, состояние влюбленности. «Если звучат минорные ноты, это не значит, что мне грустно или горестно, в этот момент я могу переживать радостные эмоции. Правда, в последнее время пытаюсь писать позитивные композиции», – признается Татьяна.

Писать стихи – дар свыше, считает Тая. И для неё важно использовать все шансы для развития способностей. Если вдруг подавляет в себе желание творить, то чувствует себя заболевшей, наступает апатия. А когда начинает писать, становится деятельной, активной, и хочется горы свернуть.

Познакомившись с творчеством Татьяны, понимаешь – у неё уже сложился собственный стиль. А мечтает девушка о том, чтобы её поэтические произведения издавались и были доступны читателям. Первые шаги в этом направлении уже сделаны. Стихи опубликованы в одном из подольских альманахов, а теперь и в нашей газете.

*Пой мне ветром в ушах,
приносящим покой с полей.
Оставайся теплом между
зажатых ладоней.
Я укрою тебя от вьюг, ты –
меня согрей,*



Татьяна Прошина

*Стань нескончаемой книгой
наших историй.*

*Говори со мной за полночь, когда
в доме живет тишина,
Когда сводит с ума мракобесие
мыслей.*

*Разбавляя тоску, доливайшь
бокал вина,
И тонет вина, испаряясь
из чьих-то жизней.*

*Этот мир, что пронизан
молчаньем холодных звезд,
Окружен темнотой и окутан
завесой тайны.
Знаешь, ведь все это
не случайно,
Ведь наши мечты привели
на заснеженный мост.*

*Сквозь морок тумана твой
образ почти исчез.
Пусть думаю все, что мы друг
для друга враги.
Оставайся со мной...*

*Догорают осколки небес,
И заносит снегом твои
у крыльца шаги...*

Ирина ТОРОХОВА

Очередная победа КВНщиков

Сборная команда КВН «ЗиО-Подольск» победила в полуфинале Первой лиги КВН.

2 сентября во Дворце культуры, искусства и творчества в Тольятти прошел полуфинал Первой телевизионной лиги КВН. 12 команд боролись за право стать лучшими. Наши КВНщики показали все свое «комедийное» мастерство и поразили публику искрометным юмором. Андрей Нагибин, инженер 2 категории, и Софья Асвадурова, контролер измерительных приборов и специальных инструментов 6 разряда, участвовали в составе сборной «ЗиО».

Программа выступления участников состояла из четырех конкурсов: приветствие (максимум 5 баллов), разминка (6 баллов), видеоконкурс (4 балла) и музыкальный номер (5 баллов).

Начались приветственные игры. Команда «ЗиО» в этой категории зарабатывает максимальное количество баллов – 5.

Далее идет разминка. Участникам команд КВН задают вопросы зрители. Заводские КВНщики по-

лучили 5,4 балла из 6 возможных. В своем видеоролике ребята представили настоящие подольские лайфхаки. Из видеодневников команды можно узнать, например, как не будить родных и близких, если ударились мишинцем о порог. Или как сделать так, чтобы пельмени в кастрюле не слипались. В этом конкурсе они заслужили максимальные 4 балла.

Завершающим конкурсом стал музыкальный номер. Недавно многие российские спортсмены были отстранены от участия в Олимпийских играх из-за употребления допинга. Команда «ЗиО-Подольск» показывает, как представляют себе день российских спортсменов сотрудники всемирного антидопингового комитета. Ребята сыграли легко и уверенно и получили 4,8 балла.

По результатам всех конкурсов наша команда заработала 19,2 балла и прошла в финал Первой телевизионной лиги КВН с первым местом. Мы поздравляем ребят и желаем им в следующих играх не менее громких творческих успехов.

Ангелина ОВЧИННИКОВА
Фото: www.povoljie.com



ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Бойцова Нина Владимировна, дефектоскопист газового и жидкостного контроля ЦЛНМК, поздравления с днем рождения принимала 5 сентября. Коллеги желают имениннице солнечных дней, успеха, восхищений, верных друзей, домашнего тепла и уюта. Пусть жизнь будет полна ярких и незабываемых впечатлений.

Шикова Наталья Николаевна, дефектоскопист газового и жидкостного контроля ЦЛНМК, праздновала юбилей 6 сентября. Коллектив лаборатории шлет имениннице самые теплые пожелания бесконечного счастья, здоровья, удачи, достатка, прекрасных мгновений, радостных и искренних улыбок друзей и родных.

Восс Денис Андреевич, начальник смены ППП № 5, поздравления с 35-летием принимал 7 сентября. Коллеги желают юбиляру крепкого здоровья, карьерных высот, благополучия, удачи, мира и везения. Пусть каждый день приносит массу приятных неожиданностей.

Гончаренко Геннадий Геннадьевич, электросварщик ППП № 5, отметил 30-летие 7 сентября. Коллектив подразделения и родители шлют юбиляру самые добрые пожелания душевной гармонии, блистательных удач, безразмерных доходов, исполнения самых невероятных и головокружительных желаний.

Парахина Ольга Николаевна, машинист крана ППП № 1, отпраздновала 30-летие 12 сентября. Коллектив цеха № 25 желает имениннице отличного настроения, огромного счастья, бесконечной любви, достатка в семье, хороших друзей, радости, тепла и ласки.

Романенко Нина Васильевна, машинист крана складского хозяйства № 168 отметит юбилей 13 сентября. Коллеги шлют имениннице наилучшие пожелания: достатка, успешных рабочих будней, душевного спокойствия, семейного тепла, улыбок, радости и смеха.

ФОТО НОМЕРА

Подведены итоги фотоконкурса «Мой летний отдых»

Спасибо всем, кто прислал нам свои чудесные фотографии. Безоговорочным победителем на этот раз становится постоянный участник конкурсов Максим Филимонов, главный специалист отдела производственных затрат. Максим – настоящий путешественник. С семьей этим летом он отдыхал в Крыму, проехал по 6 городам (Ялта, Алушка, Симферополь, Феодосия, Судак, Новый свет), прошел по Боткинской тропе, был на горе Ай-Петри и в Долине Приведений.

Мы поздравляем победителя и приглашаем в редакцию газеты за получением сувенира.

Вот и наступила красивейшая пора – ранняя осень. Следующий фотоконкурс мы посвящаем сезону сбора урожая. Если вы или ваши близкие заядлые огородники, поделитесь с нами фотографиями своих овощных или фруктовых трофеев.

Новая тема фотоконкурса «Чудо-урожай»

Присылайте свои фотографии с описанием
до 21 сентября на e-mail: gazeta@eatom.ru



На горе Ай-Петри

Максим с семьей в Долине Приведений

35

35А

Учредитель: ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»

Адрес редакции и издателя: 142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2

Главный редактор – Ирина Торихова

Фотограф – Роман Крючков

Редакционная коллегия: Ангелина Овчинникова, Андрей Смирнов

Тел. редакции: 8 (4967) 65-42-14, 42-14 e-mail: gazeta@eatom.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области.

Свидетельство о регистрации ПИ № ТУ 50-002 от 17.02.2008 г.

Газета распространяется бесплатно.

Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика офсетной печати». Подольск, Ревпроспект, д. 80/42.

Объем 2 п. л. Офсетная печать. Заказ № 1809. Тираж 1500 экз.

Время подписания номера: по графику – 16.30, фактически – 16.00.