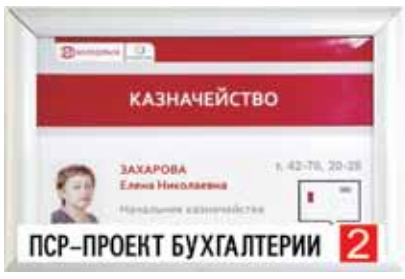
1931
85 ЛЕТ
2016

ИЗДАЕТСЯ С ИЮЛЯ 1931 ГОДА

ЗНАМЯ ТРУДА – ЗИО

(№ 6354)
№ 21
25 ноября 2016

ЗиО-ПОДОЛЬСК ЗИОМАР
ИЗДАНИЕ «ЗИО-ПОДОЛЬСК» И «ЗИОМАР»



ПСР–ПРОЕКТ БУХГАЛТЕРИИ 2

20 ЛЕТ С АЭС «БУШЕР» 3

ДНЮ МАТЕРИ ПОСВЯЩАЕТСЯ 3

ДОБРЫЕ ДЕЛА АНАСТАСИИ КОЗЛОВОЙ 4

Приступили к изготовлению

ответственность за результат

Изготовление панелей в ПП № 6

Завод начал изготавливать продукцию для новой тепловой электростанции в Новодвинске Архангельской области.

На заводе полным ходом идет выполнение контрактных обязательств по поставке котельной установки с паровым пылеугольным котлом паропроизводительностью 220 т/ч для нужд Архангельского целлюлозно-бумажного комбината (ЦБК). Строительство нового угольного котла реализуется в рамках модернизации действующей ТЭС-1 для поддержания энергетической независимости предприятия и гарантированного обеспечения моногорода Новодвинска теплом и электроэнергией.

В рамках заказа

Напомним, в декабре 2015 года ЗиО-Подольск заключил договор на комплектную поставку парового котла и котельно-вспомогательного оборудования для ТЭС Новодвинска. В объем наших обязательств входит разработка проектно-конструкторской документации на котел и его вспомогательные системы; выбор и поставка котельно-вспомогательного оборудования: систем топливоприготовления и топливоподачи, тягодутьевых машин, оборудования очистки экранов топки и т. д.; поставка современной цифровой автоматизированной системы управления котлом на базе микроконтроллеров фирмы Siemens, которая обеспечит безопасное управление во всех режимах работы ТЭС.

Объем по изготовлению продукции разделен. Оборудование, работающее под давлением, изготовит и поставит ЗиО-Подольск. Производством остального займутся субподрядчики и субпоставщики по нашей конструкторской документации и техническим заданиям. Так, конструкция горелки будет выполнена с привлечением партнеров – немецкой фирмы «Steinmüller Engineering GmbH», имеющей значительный опыт в проектировании и поставке современных горелок. Эти горелки обеспечивают качественное сжигание топлива и низкий уровень выбросов вредных веществ в атмосферу (в частности окислов азота), а также выработку номинальных параметров пара в широком диапазоне нагрузки котла.

продолжение 2

поток новостей

Отгрузка в Казахстан

Завод отгрузил на Жамбылскую ГРЭС (Республика Казахстан) очередные четыре коллектора конвективных поверхностей нагрева для котла ПК-47-3.

До конца года планируется изготовить и отправить последние четыре коллектора заказчику (входные и выходные коллекторы конвективных пароперегревателей I, II ступени и вторичного конвективного пароперегревателя котла ПК-47-3). Общий вес изготовленного котельного оборудования для Жамбылской ГРЭС составит 36 тонн.

Трубопроводы для Нововоронежа

Завод изготовил и отправил для второго блока Нововоронежской АЭС-2 очередную партию трубопроводов высокого давления и внутритурбинных трубопроводов. Они изготовлены из высоколегированной стали аустенитного класса. Срок службы данного оборудования – 60 лет.

Трубопроводы высокого давления (ВД), в том числе трубопроводы системы компенсации давления (СКД) и системы аварийного охлаждения зоны (САОЗ), обеспечивают функционирование и безопасную работу АЭС. Внутритурбинные трубопроводы предназначены для обвязки оборудования машзала.

Всего в этом году завод отгрузил 404 тонны трубопроводов указанных видов. Ранее ЗиО-Подольск отправил на второй блок НВАЭС-2 трубопроводы ПИАР массой 93 тонны.

кадровый вопрос

Требуются производственники

17 ноября ЗиО-Подольск традиционно участвовал в ярмарке вакансий в подольском Центре занятости населения.

Поиском опытных и грамотных специалистов технического профиля занимались сотрудники отдела подбора, оценки и развития персонала. Они рассказали соискателям об истории предприятия, производственных и технических возможностях, перспективах взаимовыгодного сотрудничества.

Ярмарка работала в течение трех часов. Посетители узнали о вакансиях завода, получили помощь от квалифицированных специалистов по созданию резюме, прошли профессиональное тестирование. Соискатели задали интересующие вопросы об условиях и оплате труда, о предоставлении жилья иногородним и иностранным гражданам. Всего за время работы ярмарки Центр занятости населения посетило более 200 человек.

Сегодня ощущается нехватка производственных кадров: фрезеровщиков, токарей-карусельщиков, токарей-расточников, стропальщиков, слесарей по сборке металлоконструкций, шлифовщиков, станочников. Завод предлагает соискателям «белую» заработную плату, полный социальный пакет, медицинскую страховку, а также возможность профессионального и карьерного роста по результатам работы.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

благодарность

Добро – высшее благо

На прошлой неделе завершилась акция «Порадуем детей вместе».

Совет молодых ученых и специалистов Подольска совместно с Советом молодых специалистов нашего завода организовали благотворительную акцию в помощь детям из неблагополучных семей, сиротам и детям с ограниченными возможностями. Работники предприятия не остались безучастными к чужой беде и собрали одежду, канцтовары, книги, сладости и, конечно же, игрушки для детей школы-интерната деревни Редькино Калужской области. 20 ноября огромные мешки и коробки с подарками для ребят отправились в интернат. Теперь 80 детишек почувствовали доброту и тепло людей и стали, пусть немного, но счастливей.

продолжение 4

ПУЛЬС РОСАТОМА

«Атоммаш» выпустит корпус реактора на быстрых нейтронах

Волгодонский «Атоммаш» изготовит корпус уникального реактора на быстрых нейтронах. Росатом уже приступил к его созданию. Опытный образец будет работать в Димитровграде на площадке научного центра НИИ ядерных реакторов. Отлито его первое кольцо из высокопрочного чугуна с наружным диаметром 5 метров и массой 45 тонн. Всего выпустят восемь таких кольцевых заготовок.

Реактор необходим для того, чтобы ученые смогли создать высокопоточный исследовательский реактор на быстрых нейтронах с уникальными потребительскими свойствами – он позволит воспроизводить новое ядерное топливо, что обеспечит человечество энергией на тысячелетия.

Карельское оборудование для индийской АЭС

В карельской столице официально запущено производство продукции для индийской АЭС «Куданкулам» на «Петрозаводскмаше».

На заводе успешно освоена новая промышленная технология антикоррозионной электрошлаковой наплавки труб большого диаметра, предназначенных для атомных станций. Раньше такие трубы приобретали в Германии. Разработка собственной технологии позволила заводу стать единственным в России поставщиком бесшовных плакированных труб для АЭС.

В рамках контракта петрозаводский филиал изготовит оборудование общим весом почти 1,5 тыс. тонн: корпусы главных циркуляционных насосов, элементы главных циркуляционных трубопроводов, коллекторы теплоносителя, компенсатор давления и др. Этот заказ обеспечит оптимальную загрузку производственных площадок Петрозаводскмаша.

Экспортные заказы Росатома возрастут до $137 млрд

Росатом к концу 2016 года планирует нарастить десятилетний портфель экспортных заказов до $137 млрд со $110 млрд по итогам 2015 года. В портфеле госкорпорации в настоящее время имеются проекты 36 энергоблоков в Европе, на Ближнем Востоке, в Юго-Восточной Азии и Африке.

В частности, уже завершено согласование по контракту на строительство АЭС в Египте. Ожидается, что документ будет подписан до конца года. Станция из четырех энергоблоков мощностью 1200 МВт каждый будет расположена на северном побережье страны, на её строительство Россия предоставит госкредит на $25 млрд.

Для строительства АЭС «Аккую» в Турции планируется привлечь местные компании в качестве новых инвесторов. В настоящее время 100 % акций в проекте возведения станции принадлежит российским компаниям, подконтрольным Росатому. Однако по условиям межправительственного соглашения до 49 % долей в проектной компании «Аккую нуклеар» может принадлежать инвесторам из других стран.

Иран начинает финансирование строительства двух новых блоков АЭС «Бушер»

Власти Ирана выделили 30 триллионов иранских туманов (около $8,5 млрд) на строительство двух новых блоков АЭС «Бушер», сообщил руководитель Организации по атомной энергии Ирана (ОАЭИ) Али Акбар Салехи.

«Иран начинает финансирование проекта. Первый транш будет перечислен Центробанком ИРИ в течение двух ближайших недель», – информировал главный иранский атомщик, занимающий также должность вице-президента Исламской Республики.

Приступили к изготовлению

с 1-й стр.

Работа конструкторов

К настоящему времени выполнение договорных обязательств «прошло экватор». Конструкторы Департамента энергетического котлостроения разработали конструкторскую документацию на современный паровой пылеугольный барабанный котел высокого давления, сжигающий в качестве основного топлива каменный уголь, а в качестве резервного – мазут. Чертежи согласованы с технологическими службами завода. Продолжается подготовка производства и закупка материалов. Значительная часть материалов (трубы, поковки) уже поступила на склад.

– Новым опытом для завода, как поставщика котла, является использование горелок другого производителя. На сегодня от немецких коллег мы получили исходные данные по установке горелок и других топочных устройств на котле. В соответствии с их техническими требованиями наши специалисты корректируют ранее разработанную конструкторскую документацию на экраны топки и компоновку коробов подвода горячего воздуха, – подчеркнул главный конструктор - начальник департамента энергетического котлостроения Владимир Михайлов.

Сложная и трудоемкая работа ведется с проектировщиком станции – ОАО «Энекс». Перед ним стоит непростая задача по обеспечению агрегатирования проектируемого и выбираемого заводом оборудования (устройство фундаментов, подключение к технологическим системам станции).

Под слоем флюса свариваются четверки

Учитывая, что для обеспечения выполнения договорных обязательств требуется поставка оборудования очень широкой номенклатуры, одна из серьезных нагрузок лежит на сотрудниках Дирекции по тепловой энергетике. В рамках данного договора они должны обеспечить комплектную и своевременную поставку покупного оборудования согласно техническим требованиям, а также изготовление и поставку узлов котла по техзаданиям и разработанным чертежам.

На производстве

По плану производство продукции для Архангельского ЦБК завод должен завершить в марте. Перед работниками производственных подразделений стоит задача изготовить изделия в срок.

В ПП № 6 делают панели и ширмы для котла. Здесь отлажена четкая система поэтапного изготовления оборудования. Сначала проверяется документация на поступившие комплектующие, осуществляется входной контроль.

После подтверждения сертификатных данных материалов происходит запуск деталей в производство. Трубы очищают, обрезают или сваривают для получения нужного размера, по необходимости пропускают через станок для гибки.

В изготовлении панелей задействованы несколько машин. На четырех аппаратах под слоем флюса свариваются двойки: две трубы и полоса между ними. Еще на двух машинах двойки соединяются в четверки. Они в свою очередь поступают на следующие два портала. Укрупнение заготовок зависит от чертежа. Сейчас здесь свариваются панели из 14 труб. Потом они поступают на правку, а затем на станке «Пила» обрезаются под размер и торцуются, также делается фаска под дальнейшую сварку.

Из сварочного участка панели отправятся на сборочный. Там к ним приварят «калачи», то есть крутоизогнутые колена. Последний этап – гидравлические испытания, покраска и упаковка.

– Стараемся выстроить линию в соответствии с принципами производственной системы «Росатом». Есть еще над чем работать в плане внутренних перемещений деталей. Совершенствуем производственные процессы, чтобы изготовить изделия в срок, – комментирует ход работ начальник смены ПП № 6 Роман Романюк.

Ирина ТОРОХОВА

производственная система «РОСАТОМ»

Пятый этаж по 5С

Бухгалтерия завода стала первопроходцем в освоении офисного варианта системы бережливого производства 5С.

Работники, которым по долгу службы часто приходится бывать на пятом этаже Инженерного корпуса, наверняка заметили, что кабинеты бухгалтерии украшают яркие таблички с доступной информацией о сотрудниках. Фамилии, контактные телефоны и расположение рабочих мест теперь можно узнать, не заходя в кабинет.

Производственная система «Росатом» (ПСР) активно внедряется в работу во всех производственных и управленческих подразделениях Атомэнергомаша. Наше предприятие не стало исключением. Подтверждением тому является и внедрение 5С в бухгалтерии.

О внедрении системы 5С, что она дала и для чего нужна, рассказала заместитель главного бухгалтера Елена Смирнова.

– Елена Алексеевна, как и когда появилась идея внедрить систему 5С?

– Задача по реализации данного ПСР-проекта поставлена всем предприятиям отрасли. Мы и ранее задумывались над идеей применения у себя системы 5С, но она не имела под собой нормативной базы и вводилась от случая к случаю. Оценить преимущества 5С мы смогли на ежегодной выездной конференции бухгалтеров, которая проходила в АО «Гринатом». Мы обратили внимание

на таблички с фамилиями и контактами работников, расположенные около кабинетов. Это в разы упрощало поиск нужного человека. По возвращении и было принято решение реализовать что-то похожее на нашем заводе. Мы пошли дальше и сделали таблички еще и с фотографиями, чем упростили опознавание нужного человека на сто процентов.

– В чем, на Ваш взгляд, плюсы системы 5С?

– Конечно, основной положительный момент – это доступность и удобство. Раньше коллеги с первого раза не могли найти нужного работника, им приходилось стучаться в первую попавшуюся на пути дверь, чтобы выяснить, куда же идти. Теперь эта проблема решена. А сами сотрудники бухгалтерии на своих рабочих местах активно придерживаются системы 5С. Основные ее критерии – соблюдение порядка, сортировка, совершенствование, содержание в чистоте и стандартизация. Следуя этим пяти правилам, коллеги облегчили себе трудовые будни. Теперь не приходится тратить время на поиски нужных документов и счетов. Все разложено по папкам, пронумеровано и подписано. В кабинетах чистота и порядок. Не могу не отметить, что благодаря 5С мы избавились от ненужной оргтехники и мебели, которые только захламляли помещения и создавали беспорядок. Такие решения помогают наладить эффективную работу и осуществлять меньше затрат.

– Нужно ли внедрять систему 5С во всех службах и подразделениях завода?

– Конечно, нужно. Всем приятно работать в чистоте и комфорте. Тем более, благодаря системе 5С, можно значительно снизить издержки производства, что весьма кстати во время процесса оптимизации. Люди, которые приходят в бухгалтерию, уже успели оценить удобство, простоту и эффективность ПСР-проекта, а некоторые отделы уже начали использовать наш опыт. Значит, проект стал тиражируемым. Думаю, в скором времени 5С появится в большинстве отделов и служб.

– Спасибо за интересную беседу.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

актуальная тема

Впервые на заводе

ЗиО-Подольск посетили учащиеся московской школы.

Ознакомительный визит направлен на усиление мотивации молодежи на получение профессий, наиболее востребованных в настоящее время, поднятию престижа рабочих и инженерных специальностей.

Ребята посмотрели исторический фильм об истории завода, изготавливаемой продукции. Также посетили выставочный зал, где в подробностях рассмотрели макеты атомной, тепловой и компрессорной станций, наглядно демонстрирующие устройство и схему действия АЭС, ТЭС и КС. Экскурсию провел заместитель директора по операционной деятельности - главный технолог Виктор Терехов. Школьники узнали, какие специалисты требуются заводу, какими качествами должны обладать представители тех или иных профессий.

Гости побывали и на производственных площадках, где познакомились с основными этапами изготовления важных заказов. Специалисты ОГТ рассказали о прогрессивном оборудовании, которое есть на предприятии.

– Детям очень понравилась экскурсия. Не каждый день выпадает возможность побывать на таком крупном промышленном предприятии и детально изучить производственный процесс. На мой взгляд, нужно как можно чаще проводить подобные мероприятия по профориентированию для учащихся школ, особенно выпускных классов, – прокомментировал заместитель директора - начальник управления по исполнению контрактов Дмитрий Ляхов.

Экскурсия по цехам

Завод произвел впечатление на ребят своими огромными площадями, четкой организацией и высокой автоматизацией процессов производства.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

твои люди, завод

Долгие месяцы работы на АЭС «Бушер»

20 лет назад первая тройка специалистов завода отправилась в командировку на иранскую АЭС «Бушер», чтобы участвовать в беспрецедентном проекте по возобновлению строительства атомной станции.

21 ноября 1996 года трое конструкторов нашего завода впервые отправились в Иран на АЭС «Бушер»: Виктор Стогов, Владимир Нестеренко и Валерий Угрюмов (сейчас трудится в ОКБ «Гидропресс»). Через неделю в Тегеран вылетел Сергей Васильев. В числе других специалистов им предстояло выполнить условие Ирана по использованию оставшихся немецких сооружений и оборудования, что было невероятно технически сложной задачей.

– Из Москвы уезжали в кожаных куртках с утеплением, в Тегеране свитера пришлось снять, а когда прилетели в Бушер, создалось ощущение, будто в парилку попали. Жара невыносимая, высокая влажность, – вспоминают Владимир Нестеренко и Виктор Стогов.

Наши конструкторы были удивлены состоянием оборудования, которое немцы изготовили более 20 лет назад. «Многие аппараты изумительные. Я такого не видел. И прекрасно сохранились, персы их очень бережно хранили. Меня удивило использование в теплообменниках титановых трубок, причем они были не цельнотянутые, а с продольным сварным швом. Получились аппараты, которые работали на морской воде. У немцев взгляд совершенно другой. Некоторые решения были неожиданными для нас. Мы многое взяли на вооружение, – рассказывает Виктор Иванович.

Долгие месяцы, меняя друг друга, российские конструкторы и технологи оценивали состояние и пригодность немецкого оборудования, зданий и сооружений. Им удалось придумать, разработать и применить целый ряд оригинальных технических идей и ноу-хау, чтобы адаптировать российские технологии к имеющимся на площадке мощностям. Например, для установки российского реактора пришлось сделать перепланировку реакторного отделения, для построенного машзала – изменить дизайн турбины.

– Первый раз приехал, пришел в ужас – горы бетона. То, что уже было построено – разбито снарядами. Мы написали основные положения по интеграции российского оборудования. Яков Тазлов, Николай Злобин, Евгений Мазур и я – вчетвером создавали всю идеологическую основу, работали над нормативной базой. Там мы получили бесценнейший опыт. Думали ничего не получится, а станция работает. Удивительно, мы интегрировали 125 позиций заводского оборудования, – рассказывает зам. главного конструктора - начальник Управления оборудования АЭС № 3 Александр Мухонько.

Первая командировка для наших конструкторов длилась четыре месяца. Особые воспоминания о том, как встречали Новый год. Готовились задолго и тщательно. «Нас было 28 человек из нескольких предприятий России. Из Тегерана нам обещали привезти немного спиртного. Вот уже полдвенадцатого, а напитка нет. Все переживали. Без двадцати двенадцать все-таки принесли. По 20 граммов получилось на человека. Весело было, – рассказывает Владимир Геннадиевич.

– Как мужчины у нас готовили! – восклицает Александр Мухонько. – Каждый удивлял кулинарными шедеврами. Виктор Иванович готовил холодец, капусту по-стоговски. Яков Тазлов – профессор в деле приготовления рыбы. Как он её жарит! Всех выгонял, мне только разрешал остаться, говорил: «Можешь быть рядом, только молчи». Мы даже акулу пробовали. Владимир Геннадиевич готовил плов, Юрий Тюрин котлетки, за мной – «Селёдка под шубой». Пельмени лепили, казалось бы, из чего, ведь там свинины нет? Мы из дома привозили сало, терли его на терке, добавляли баранину и говядину. Все участвовали в процессе. Там не было селедки, черного хлеба, колбасы, гречки. Все это потом везли с собой.

Виктор Стогов, Валерий Угрюмов, Владимир Нестеренко и Сергей Васильев

Конструкторы вспоминают, что очень скучали по дому. Чтобы приблизить связь с родиной, улицу с двумя коттеджами, в которых они жили, назвали Железнодорожной. Была у них и своя Угрюм-река. «В сезон дождей дома подтапливало, мы сами делали отводы. Возле одного из коттеджей периодически образовывался ручей. Как-то раз наш коллега Валерий Угрюмов возвращался ночью и ему пришлось форсировал ручей. Так и появилось название Угрюм-река», – рассказывает Владимир Нестеренко.

В качестве сувениров и подарков для родных и коллег заводские специалисты привозили изделия из серебра и золота, финики, фисташки, одежду из кожи, скатерти и салфетки.

Владимир Нестеренко солит капусту

За 10 лет строительства энергоблока на иранской АЭС побывало около 200 заводчан: конструкторы, технологи, сварщики, сотрудники Дирекции по качеству. По продолжительности пребывания в Иране лидирует Юрий Тюрин, в общей сложности он провел там больше трех лет. По количеству командировок на первом месте Александр Мухонько – 36 раз. Им в числе других российских специалистов удалось осуществить невозможное – интегрировать российское оборудование в строительную часть, выполненную по немецкому проекту, и, кроме того, применить около 12 тысяч тонн немецкого оборудования.

Ирина ТОРОХОВА

Справка

Строительство АЭС «Бушер» начал немецкий концерн Kraftwerk Union (подразделение Siemens) в 1975 году. В 1980 г. правительство ФРГ присоединилось к санкциям США, введённым против Ирана после Исламской революции 1979 г., и строительство было прекращено.

В 1992 г. подписано межправительственное соглашение о строительстве в Иране АЭС с российскими реакторами ВВЭР-1000. В 1998 г. компания «Атомстройэкспорт» приступила к достройке. В строительстве участвовали: «Атомэнергопроект», ОКБ «Гидропресс», РНЦ «Курчатовский институт», «Ижорские заводы», «Электросила», «ЗиО-Подольск», «Белгородский машиностроительный завод», ЦКБМ. Планировалось запустить станцию осенью 2007 г., но даже в 2009 г. строительство не закончилось. В мае 2010 г. началась «горячая обкатка» первой реакторной установки. 12 сентября 2011 г. состоялся энергетический пуск. 30 августа 2012 г. первый энергоблок АЭС «Бушер» вывели на 100 процентов проектной мощности.

Счастье быть мамой

В воскресенье в нашей стране отметят День матери. Поздравления будет принимать и многодетная мама Елена Скрябина, инженер-конструктор КОНО.

Девять лет назад 21 июля в семье Скрябиных родились тройняшки: два сыночка и лапочка дочка – Андрей, Павел и Анастасия. Мама и папа познакомились на заводе. Елена с 2001 года трудится инженером-конструктором в КОНО после окончания Московской государственной академии водного транспорта, где получила специальность кораблестроителя, а Станислав работал конструктором в ЗИОМАРе.

Лена знала, что у неё родится тройня, готовилась, оборудовала комнату для малышей, в которой удалось разместить сразу три кроватки. Однако, как признается сейчас, даже представить себе не могла, что несет за собой появление сразу трех младенцев в семье, как нелегка материнская доля. «Первые полтора года я занималась только детьми. Кормила, пеленала, собирала на улицу, купала, укладывала спать... Вся работа по дому легла на плечи моей мамы. Если бы не она, я и на работу не смогла бы выйти. Когда дети начали самостоятельно передвигаться, стало значительно проще. Они вместе играли, втроем им было интересно и не скучно», – рассказывает Елена.

Прогулка с детьми была для Елены целым событием. Нужно было вынести две коляски и троих малышей, поэтому ей всегда помогали родственники и друзья.

Что же касается помощи от города, то её приходилось просить. Елена несколько раз ходила на прием к главе города Николаю Пестову, и в 2011 году семье выделили просторную трехкомнатную квартиру.

С самых первых дней малыши проявляли индивидуальность, да и внешне отличались друг от друга. Сейчас Андрей занимается в секции карате, любит читать энциклопедии, а Паша с Настей ходят в кружок рисования. Остается у них время и на домашние дела. У каждого есть обязанности: уборка в своей комнате, на рабочем столе.

– Дети любят друг друга, но иногда отдохнуть от компании им необходимо. До драк не доходит, но словесные перепалки бывают. Здесь я подключаюсь и выясняю, кто виноват. В плане строгости у нас ко всем одинаковый подход. Конечно, стараемся воспитать в мальчиках мужские качества – уметь отвечать за свои поступки, быть сильными, а девочка у нас – красавица, ей нужны наряды, украшения, забота и внимание, – говорит многодетная мама.

В большой семье любят отмечать праздники. По традиции в день рождения детей стол украшает необычный торт – он разделен на три части и украшен в соответствии с предпочтениями детей. Свечи они задувают вместе. Сейчас ребята готовятся к встрече Нового года. Уже написали письма Деду Морозу и верят, что он исполнит их желания.

Семья Скрябиных

– Многодетная семья – большое счастье, много радости. Папа гордится, что у него трое детей. Сложности бывают, но они возникают и с одним ребенком, просто в нашей семье немного больше забот, а родительской любви хватает на всех, – заключает Елена.

В День матери Елена обязательно услышит добрые слова от своих детей, а сама выразит благодарность своей маме, заботу и помощь которой невозможно переоценить.

Ирина ТОРОХОВА

85 ЛЕТ В СТРОКАХ ГАЗЕТ

70-е годы прошлого столетия на ЗиО-Подольске характеризовались ударным трудом рабочих. О заслугах производственников не раз можно было прочесть на страницах газеты. Но была и обратная сторона. Социальные проблемы, например, пьянство, с которыми сталкивались работники, не менее часто публиковались в «Знамени труда». Мы подробнее расскажем о наиболее курьезных случаях асоциального поведения работников в 1976 году.

30 января 1976 года (№ 8)

«Вид пьяного человека часто напоминает неуправляемый корабль. И как судну, пущенному по воле волн, так и человеку в подобном положении грозит немало бед. Однако любители спиртного понимают это только тогда, когда наступает тяжелое похмелье. Наступило оно однажды и у двух приятелей, один из которых С. Жучков работал на заводе слесарем в цехе № 4. Ребятам не исполнилось и по семнадцать лет, а у них уже была судимость. И вот они снова оказались перед судом. В один из осенних вечеров Жучков и Солнцев, изнывая от скуки и не зная, куда себя деть, распили по бутылке вина, а потом отправились в поисках приключений. Не на шутку захмелевшим юношам попалась на глаза машина ЗИЛ-130. Незадачливым гулякам удалось проехать несколько метров. Подоспели хозяин машины и другие люди. Тогда Жучков ударил шофера в лицо, а Солнцев вооружился кирпичом, приготовившись к встрече с преследователями. Народный суд приговорил их к лишению свободы в воспитательно-трудовой колонии».

31 марта 1976 года (№ 25)

«Когда знакомишься с этим судебным делом, поражает бессмысленная жестокость, злобность и разнузданность, которую проявили пятеро молодых парней, учинив в пьяном угаре злостное хулиганство. Основная вина за совершенное преступление ложится на А. Бирюкова, работавшего на нашем заводе в цехе № 18 слесарем, который не только устроил во дворе одного дома в Дубровицах дебош, но еще и вовлек в него своих несовершеннолетних приятелей. Напившись с малолетним собутыльником, Бирюков отправился с ним в десять часов вечера покататься на мотоцикле. Местом прогулки лихой мотоциклист выбрал двор одного из жилых домов. На справедливое замечание жильцов хулиганы пустили в ход кулаки. Бирюков затем позвал на «помощь» еще троих приятелей. Эту группу подростков возглавлял слесарь того же цеха В. Смирнов. Заручившись поддержкой пьяных товарищей, Бирюков привез их к дому, где его «обидели» справедливым замечанием. И там эта группа учинила драку».

25 июня 1976 год (№ 50)

«Прогульщики...Их на заводе с каждым годом становится все меньше. Но все-таки есть еще в некоторых цехах люди, кто любит после получки выпить хмельного, а наутро «пройтись» по пивным, утолить жажду. Какая уж тут работа? «Я, Белов Ю. Н. (цех № 20), прогулял 13 и 14 мая, был в нетрезвом состоянии. На работу не мог выйти». «Я, Степанов Н. В. (цех № 65), не работал с 27 апреля по 4 мая. Гулял и употреблял водку». Откровенно, не правда ли? Трудно поверить, что на трезвую голову была написана объяснительная и слесарем цеха № 65 В. Ф. Семеновым. «12 и 13 мая после получки перебрал после работы. В эти же числа после обеда опохмелился и стал пьяным. Больше со мной этого не повторится».

17 декабря 1976 года (№ 100)

«Дело было вечером, делать было нечего»... Тем более, такой случайной компании, собравшейся в один из холодных вечеров в селе Вороново под Подольском. Рабочий цеха № 18, член ВЛКСМ Борис Гологон в поисках приключений тоскливо обозрел пейзаж сельской улицы. У клуба топтались юнцы. И Борис снизошел, великодушно позволил угостить себя вином. Можно приступать к программе «развлечений». Под руководством старшего приятеля ребята отправились к Дому отдыха. Разбив окно, парни проникли внутрь помещения. Вскоре незадачливых воришек задержали. Вечер со взломом им, а вернее их родным, обошелся более чем в четыреста рублей».

мир увлечений

Четвероногое счастье

На заводе работает девушка, которая не осталась равнодушной к судьбе бездомной собаки

Собака – единственное существо, которое любит вас больше, чем вы сами.
Генри Уиллер Шоу

В эпиграфе заключен особый смысл, понятный только тем людям, которые являются счастливыми обладателями четвероногих друзей. В их числе и героиня нашей статьи Анастасия Козлова, руководитель группы отдела главного архитектора.

Анастасия обожает животных с детства. Первой собакой в семье была овчарка, заботливо подобранная папой на вокзале. Потом появился пекинес со стройки.

– Так повелось, что с самого раннего детства я была окружена животными. Много собак и кошек мы подбирали на улице, лечили и оставляли себе. А моя сестра вообще не может пройти мимо бездомных животных. Уж очень чувствительная, – рассказывает Анастасия.

Почти год назад Анастасия взяла из бирюлевского приюта бездомных животных собаку Аришу.

– Как-то сестра поинтересовалась моим отношением к собакам из приютов. Многие из них с непростыми судьбами: кого-то «любящие» хозяева выбросили на улицу умирать, кто-то обладает целым букетом болезней и требует должного внимания и ухода. Я всегда хотела сделать доброе дело и осчастливить какое-нибудь несчастное брошенное животное. И вот однажды возвращаюсь с работы домой, а на пороге меня встречает Ариша. Такой неожиданный сюрприз преподнесла сестра, пока меня не было дома. Ариша – собака в прошлом домашняя. Ее хозяйка умерла, а родственники женщины не сочли нужным ухаживать за животным и отдали в приют. Конечно, Ариша была не совсем здорова. Худенькая, щупленькая, с грустными глазами. Но, благодаря нашей любви и уходу, теперь она упитанная счастливая собака.

Анастасия (слева) с сестрой в окружении питомцев

У Анастасии дома живет еще и кошка. А последнее пополнение в «четвероногой» семье – йоркширский терьер Ричард.

– Ричарда мы брали как йоркширского терьера. Но по факту он оказался «русским дворянином», – смеется Анастасия. – Он у нас маленький, рыженький, очень симпатичный. Могу точно сказать, что он гораздо более дружелюбный и рассудительный по характеру, нежели породистые псы.

Если Вы приютили бездомное животное, подобрали на улице, взяли в семью собаку или кошку из приюта, а может быть, счастливо устроили своего подопечного в семью, и у вас есть желание рассказать свою историю, пожалуйста, напишите нам в редакцию. Поделитесь радостью с нашими читателями.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

Добро – высшее благо

с 1-й стр.

От всего сердца благодарим коллег, неравнодушных к судьбам маленьких людей, и надеемся на дальнейшее активное участие в подобных благотворительных акциях. Давайте делать добрые дела вместе!

А 21 ноября завершилась акция «Сдай батарейку – спаси ежика». На проходных завода были установлены специальные красочные ящики, сделанные нашими талантливыми мастерами из художественной мастерской. На протяжении десяти дней работники завода складывали в них отжившие свой недолгий век батарейки. Благодаря централизованной утилизации и дальнейшей переработке есть шанс снизить их пагубное воздействие на природу. Ведь одна пальчиковая батарейка, выброшенная в мусорное ведро, может загрязнить тяжелыми металлами 400 литров воды! А через почву тяжелые металлы попадают в нашу еду. Перерабатывая батарейки, мы получаем ценные ресурсы и защищаем окружающую среду. Кстати, завод занял почетное второе место в конкурсе по сбору батареек среди предприятий Подольска.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

спорт

20 лет держит марку

75-летний ветеран завода 20-й раз победил на Кубке России по тяжелой атлетике.

Владимир Чуев завоевал золотую медаль в XXI Открытом Кубке России по тяжелой атлетике в старших возрастных группах (от 30 лет и старше). Соревнования проходили 9-13 ноября в Бугульме (Татарстан). В них участвовали более 170 спортсменов из 50 регионов страны.

Ветераны соревновались в классическом двоеборье – рывке и толчке. В весовой категории 105 кг и в возрастной группе от 75 до 79 лет Владимир Чуев показал лучший результат, набрав в сумме 135 кг, и занял первое место. Убедительную победу спортсмен одержал 20-й раз. Владимир Иванович участвовал во всех соревнованиях Кубка России, и только в 1999 году занял второе место. До сих пор носит часы, подаренные ему за победу в первом Кубке России, который проходил в Санкт-Петербурге и был посвящен памяти основателя тяжелой атлетики в России Владислава Краевского.

– В моей возрастной категории соревновались 11 человек. Судейство было строжайшим. Я в отличной форме, чувствую себя великолепно. 20 лет первым быть, это дорогого стоит, держу марку, – сказал тяжелоатлет Владимир Чуев.

Победитель получил право участвовать во Всемирных играх, которые пройдут весной 2017 года в Новой Зеландии (г. Окленд).

Ирина ТОРОХОВА

Новые победы

Работники ЗиО-Подольска представляли завод в городских соревнованиях по плаванию.

19 ноября в рамках Спартакиады трудовых коллективов Городского округа Подольск состоялась эстафета по плаванию. Соревнования прошли на базе климовского спорткомплекса «Юность».

8 мужских команд (НПО «Луч», Фабрика нетканых материалов «Весь мир», МУП «Водоканал», Автоколонна № 1788, ОКБ «Гидропресс», ПАО «ЗиО-Подольск» и МУП «Подольская электросеть») и 6 женских (кроме «Водоканала») боролись за звание лучших. От нашего завода в эстафете участвовали 8 человек: Эдуард Барна, Павел Надточиев, Павел Павлов, Александр Колесников, Людмила Савушкина, Елизавета Парфенова, Анна Овдиенко и Любовь Морозова.

Участники соревновались в эстафете 4 х 25 м. По результатам общего зачета, женская команда ЗиО-Подольска одержала безоговорочную победу и взяла золото. К сожалению, мужская команда не заняла призовое место.

Победители отмечены почетными грамотами и сувенирными статуэтками. Кроме того, Любовь Морозова награждена за третье место в соревнованиях по стрельбе, которые состоялись 24 сентября.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

Дорогие коллеги!

Хочу выразить Вам огромную благодарность за оказанную материальную поддержку нашей молодой семье! Спасибо, что наша беда не оставила Вас равнодушными!

Мы с супругой желаем вам здоровья, счастья, чтобы никогда беда не переступала порог вашего дома! Еще раз огромное человеческое СПАСИБО за оказанную помощь.

С уважением, супруги Фадеевы

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Филиппов Николай Иванович, старший диспетчер ПП № 1, отметил юбилейный день рождения 23 ноября. Коллектив подразделения шлет юбиляру самые теплые пожелания крепкого здоровья, позитивных эмоций, легких трудовых будней, радости и счастья.

Ивушкина Анна Степановна, машинист крана цеха № 12, поздравления с юбилеем принимала 23 ноября. Коллектив подразделения желает именинице безграничного счастья, бесконечной любви, семейного тепла, улыбок, веселья. Пусть осуществятся все желания.

Лимин Юрий Михайлович, слесарь по сборке металлоконструкций цеха № 12, отметил юбилей 24 ноября. Коллеги шлют ему самые теплые пожелания легких трудовых будней, боевого настроения, головокружительных успехов. Пусть все плохое останется позади.

Кирюхин Владимир Егорович, электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах под слоем флюса цеха № 12, отпразднует день рождения 27 ноября. Коллеги адресуют ему самые добрые пожелания удачи, неиссякаемой энергии, уважения коллег, любви родных и близких, несокрушимых успехов.

Брехов Сергей Николаевич, вальцовщик ПП № 1, поздравления с 60-летием будет принимать 28 ноября. Коллеги желают юбиляру могучего здоровья, любви родных, радостных событий, мира и вдохновения. Пусть в доме будет мир и достаток.

ФОТО НОМЕРА

Подведены итоги фотоконкурса «Любимица кошка»

Огромное спасибо коллегам за активное участие в конкурсе. Нам прислали очень много интересных и позитивных фотографий. Победителей снова двое. Виктория Лунева, начальник корпоративного отдела, поделилась фотографиями своей забавной кошечки. Владимир Куловеров, ведущий инженер-конструктор ОП в г. Таганроге, прислал фотографию своей любимицы – кошки Тимки.

Мы поздравляем победителей и приглашаем в редакцию газеты за получением сувениров.

В преддверии Нового года предлагаем окунуться в прошлое. Мы помним, как в детстве ждали этого дня целый год. У всех нас сохранились старые, еще черно-белые снимки с новогодних елок. Поделитесь с нами своими воспоминаниями из детства. На фото должны быть вы сами в дошкольном или школьном возрасте в новогодние праздники: дома у ёлки, на утреннике в саду или в школе.

Новая тема фотоконкурса «Новый год нашего детства»

Присылайте свои фотографии с описанием до 14 декабря на e-mail: gazeta@eatom.ru

Учредитель: ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»
Адрес редакции и издателя: 142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2

Главный редактор – Ирина Торохова
Фотограф – Роман Крючков
Редакционная коллегия: Ангелина Овчинникова, Андрей Смирнов
Тел. редакции: 8 (4967) 65-42-14, 42-14 e-mail: gazeta@eatom.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области.
Свидетельство о регистрации ПИ № ТУ 50-002 от 17.02.2008 г.
Газета распространяется бесплатно.
Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика офсетной печати». Подольск, Ревпроспект, д. 80/42.
Объем 2 п. л. Офсетная печать. Заказ № 1878. Тираж 1500 экз.
Время подписания номера: по графику – 16.30, фактически – 16.00.