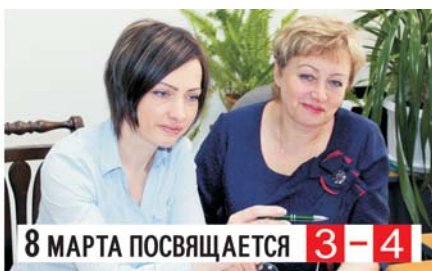




НАГРАДА

ОТ ГЛАВЫ ПОДОЛЬСКА 2



8 МАРТА ПОСВЯЩАЕТСЯ 3-4



ШЕФ-МОНТАЖ НА ОТЛИЧНО 5



ИГРАЕМ ПО-ВЗРОСЛОМУ 6



ПОТОК

НОВОСТЕЙ

СПП для
Белорусской АЭС

Завод завершил производство четырёх комплектов сепараторов-пароперегревателей СПП-1200 для машинного зала энергоблока № 2 Белорусской АЭС. В ближайшее время на атомную станцию отправятся 12 единиц оборудования: четыре сепаратора (масса каждого – 41 тонна), четыре пароперегревателя первой ступени (масса одного аппарата – 73 тонны), а также четыре пароперегревателя второй ступени (97 тонн каждый). Общий вес изготовленной продукции составил около 900 тонн.

Технический проект и рабочую конструкторскую документацию разработали специалисты Департамента оборудования атомного машиностроения ПАО «ЗиО-Подольск». Они также осуществляют сопровождение изготовления и шеф-монтаж.

Ранее ЗиО-Подольск изготовил и поставил четыре комплекта СПП-1200 для первого энергоблока Белорусской АЭС. Такие же аппараты завод изготовил для новых энергоблоков Нововоронежской АЭС (ЭБ № 6, 7) и Ленинградской АЭС-2 (ЭБ № 1, 2).

Портфель заказов
«Атомэнергомаш»
пополнился

Десятилетний консолидированный портфель заказов АО «Атомэнергомаш» по итогам 2016 года составил свыше 420 млрд рублей. В сравнении с 2015 годом этот показатель вырос более чем на 27 млрд рублей.

В частности, в 2016 году были подписаны договоры на производство оборудования машинных залов для двух АЭС, комплектную поставку выпарной установки для компании «СИБУР», производство свай для нефтедобывающей морской платформы НК «ЛУКОЙЛ» и другие крупные контракты.

Праздник весны

7 марта на проходных
завода сотрудниц
ЗиО-Подольска ждал
праздничный сюрприз.

С раннего утра прекрасную половину завода встречали коллеги-мужчины с теплыми поздравлениями. Каждая сотрудница получила цветок, шоколадку и праздничную открытку с искренними пожеланиями.

Женщины от неожиданности застыли на мгновение, затем с благодарностью и обаятельной улыбкой принимали подарки. Каждая в тот момент почувствовала себя не только труженицей, но и Женщиной с большой буквы, ощутила на себе внимание и заботу со стороны сильной половины нашего завода.

Всего на ЗиО-Подольске трудится около 3000 человек, почти половина из них – женщины.

Отдел корпоративных коммуникаций выражает благодарность Совету молодых специалистов за помощь в организации и проведении праздничного мероприятия.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

Дорогие женщины Росатома! Наши прекрасные коллеги!

Поздравляем вас с замечательным весенним праздником – Днем 8 Марта!

Мы восхищаемся вашими талантами и деловыми качествами. И еще больше тем, как замечательно вы сочетаете их с умением создать атмосферу тепла и доброго, благожелательного отношения на работе. Желаем вам здоровья, красоты, новых впечатляющих профессиональных достижений!

Мы гордимся тем, что в атомной отрасли России женщины работают умные и красивые!

**Генеральный директор
Госкорпорации «Росатом» А. Е. Лихачёв,
Председатель Российского
профессионального союза работников
атомной энергетики и промышленности И. А. Фомичев,
Председатель Совета МОДВ АЭП В. А. Огнёв**

Дорогие женщины!

Искренне поздравляю вас с праздником весны!

Пусть весеннее настроение и гармония всегда наполняют ваши сердца, дарят лёгкость, очарование, отражаясь сиянием в ваших глазах.

Желаю вам всегда быть окружёнными вниманием и заботой, получать от жизни прекрасные впечатления и приятные сюрпризы.

**Генеральный директор
АО «Атомэнергомаш»
Андрей Никителов**

Милые женщины!

Сердечно поздравляю вас с первым весенним праздником 8 марта!

Спасибо вам за профессионализм и умение создавать благожелательную рабочую атмосферу. Пусть в душе будет вечная весна и всегда светит солнце, а в ваших семьях царят любовь и радость.

Улыбок, цветов и много счастливых моментов!

**Генеральный директор
ПАО «ЗиО-Подольск»
Юрий Мамин**

обратная
связь

День информирования в новом формате

Состоялся первый в этом году День информирования. На нашем заводе он прошёл в два этапа.

Впервые День информирования госкорпорация проводила в режиме онлайн. Была организована прямая трансляция с участием генерального директора Росатома, которую увидели 82 предприятия атомной отрасли. В ходе прямых включений некоторые сотрудники смогли лично задать вопросы руководителю и сразу получить ответы.

Как отметил Алексей Лихачёв, для него прямое общение с сотрудниками было просто первым. Он поблагодарил коллег за глубокие интересные знания, за положительные эмоции, которые получил за четыре месяца работы на посту главы Росатома.

Алексей Евгеньевич подчеркнул, что важнейшей задачей на 2017 год остаётся выполнение государственного оборонного заказа в полном объёме.

Кроме того, акцентировал внимание на том, что в текущем году намечены сразу три новых пуска: блока № 1 Ленинградской АЭС-2 с реактором ВВЭР-1200 проекта «АЭС-2006», блока № 4 Ростов-

ской АЭС с реактором ВВЭР-1000 и физзпуск плавучей атомной станции.

– Это крайне важные и ответственные события для нас, в том числе, и потому, что проект «АЭС-2006» поколения «3+» является референтным с точки зрения международного продвижения, – сказал он.

Завершая доклад, глава госкорпорации озвучил то, что необходимо изменить в ближайшей перспективе: «Мы должны не на словах, а на деле показать, что сегодня мы – единая компания, что все мы в первую очередь работаем в Росатоме и лишь во вторую на своём конкретном предприятии. Нам

нужно научиться ориентироваться на коммерческий результат, привыкнуть к тому, что мы сами зарабатываем себе на жизнь. А единственный способ добиться коммерческого успеха – это стать лидерами в эффективности. При этом эффективность нашей работы не может достигаться в ущерб безопасности. Это безусловное требование. Нам удалось сегодня быть на шаг впереди. На нас внимательно смотрят, у нас заимствуют лучшие практики и образцы. Росатом делится секретом успешного развития с другими отраслями. И, возможно, то, что мы делаем сейчас, станет основой для будущего технологического рывка России в целом».

Онлайн трансляцию смогли увидеть руководители завода. Во втором этапе Дня информирования участвовали представители трудовых коллективов. Их внимание был также предложен до-

клад Алексея Лихачёва, после чего об итогах работы предприятия в 2016 году и планах на будущий рассказали заместители генерального директора завода.

Лада Баскина, заместитель генерального директора по экономике и финансам, в своём выступлении отметила, что поставленные задачи по выручке в 2016 году завод не выполнил. При плане 11,9 млрд руб. фактически предприятие заработало 9,96 млрд руб. При этом она отметила положительную динамику – в сравнении с 2015 годом предприятие достигло роста на 25 %, что является несомненным положительным результатом работы всего коллектива.

В 2017 г. выручка планируется в размере 13,3 млрд руб., что по отношению к фактическим показателям 2016 года составляет 34 %.



Самый мощный в России энергоблок сдан в промышленную эксплуатацию

Одно из ключевых событий в атомной энергетике России и мира произошло на Нововоронежской АЭС – новейший энергоблок № 1 НВАЭС-2 (блок № 6 НВАЭС) с реактором ВВЭР-1200 поколения «3+» сдан в промышленную эксплуатацию.

Соответствующий приказ подписал 27 февраля 2017 г. генеральный директор Концерна «Росэнергоатом» Андрей Петров.

Энергоблок № 1 НВАЭС-2 впервые был включён в единую энергетическую систему страны и начал выработку электроэнергии 5 августа 2016 года. Успешно было пройдено освоение мощности на этапах энергопуска, опытно-промышленной эксплуатации, во время которых проводились проверки и испытания оборудования и систем на различных уровнях мощности и различных эксплуатационных режимах.

Испытания успешно завершились 23 февраля 2017 года 15-суточным комплексным опробованием на 100%-ом уровне мощности, в ходе которого энергоблок подтвердил способность стабильно нести нагрузку в соответствии с проектными параметрами.

Количество атомных ледоколов будет увеличиваться

Строительство ещё двух атомных ледоколов необходимо в связи с ростом грузопотока в Арктике. Такое мнение высказал руководитель представительства ФГУП «Атомфлот» в Москве, заместитель генерального директора предприятия по развитию Станислав Головинский.

«Сегодня у нас четыре атомных ледокола, все они сегодня работают. Ледоколов не хватает. Три атомных ледокола двухосадочных строятся, но я даже не сомневаюсь, что надо будет строить четвёртый и пятый», – сказал он.

Разработку техпроекта ЯЭУ «РИТМ-400» планируется завершить до конца года

ОКБМ Африкантова планирует до конца текущего года завершить разработку технического проекта ядерной энергетической установки (ЯЭУ) «РИТМ-400» для ледокола нового проекта «Лидер».

«В производстве РИТМ-200 задействованы 15 предприятий, большая часть которых входит в контур «Атомэнергомаш». Скорее всего, эти же предприятия будут участвовать и в изготовлении «РИТМ-400», в случае принятия решения о его производстве», – уточнил представитель ОКБМ.

Росатом планирует построить реактор БН-1200

Директор Белоярской атомной электростанции Иван Сидоров сообщил, что Росатом до конца текущего года примет окончательное решение о строительстве реактора на быстрых нейтронах БН-1200 мощностью 1200 МВт.

По его словам, в настоящее время в качестве площадок для реализации данного проекта рассматриваются Белоярская и проектируемая Южно-Уральская атомная электростанция в Челябинской области. Между тем, по словам эксперта, именно Белоярская АЭС является наиболее удобным вариантом для размещения новейшего реактора, так как здесь присутствует необходимая инфраструктура, а специалисты станции имеют практический опыт эксплуатации современных реакторов на быстрых нейтронах.

По словам представителей компании «Росэнергоатом» в настоящее время проводится необходимая предпроектная работа по реактору БН-1200.

День информирования в новом формате

с 1-й стр.

«Необходимо нарастить товарный выпуск продукции в два раза – до 10,9 млрд руб. В декабре 2016 г. был подписан крупный контракт на поставку оборудования машзала для АЭС «Ханхикиви», наблюдается устойчивый рост наполнения портфеля заказов по направлению общей техники. Главная наша задача – выполнение контрактных обязательств, тогда у нас произойдёт снижение себестоимости продукции, накладных расходов, выполнение показателей по денежному потоку, улучшение репутации предприятия, его референций и конкурентных преимуществ. Задачи на 2017 год поставлены достаточно амбициозные, но вполне выполнимые, – подытожила Лада Георгиевна.

Главным инструментом выполнения поставленных целей будет служить Производственная система Росатома (ПСР), подчеркнул следующий докладчик – заместитель генерального директора по управлению эффективностью Валерий Нефёдов. Кстати, о практической пользе применения ПСР, с помощью которой существенно повышается эффективность и действительно снижаются затраты, говорил в своём докладе и Алексей Лихачёв. В этом он лично убедился, побывав на нескольких предприятиях Росатома. «В 2016 году фокус развития ПСР был на 18 предприятиях, входящих в основные производственные цепочки. И практически все они улучшили свои бизнес-показатели»,

– заявил гендиректор госкорпорации.

– В 2017 году завод должен стать кандидатом на звание ПСР-предприятия. Наша задача на будущее – быть лидером ПСР, то есть создать эффективный и стабильно работающий завод. С этой целью во втором квартале мы запускаем работу так называемой «Фабрики процессов», которая станет основной площадкой практического обучения принципам и инструментам ПСР, – доложил Валерий Нефёдов.

О заработной плате, возможностях профессионального и карьерного роста, а также о социальной политике завода сообщила заместитель генерального директора по персоналу Ирина Судилова. Так, средняя заработная плата в 2016 году составила 66 тыс. руб. В текущем году планируется увеличить её до 68 тыс. руб. Ирина Владимировна подчеркнула, что рост зарплаты напрямую зависит от повышения производительности труда.

Немаловажно, что в среднем на соци-



Заводчане слушают видеообращение главы Росатома Алексея Лихачёва

альную поддержку одного работающего предприятие затрачивает около 18 тысяч руб. в год. В эту сумму входит добровольное медицинское страхование, материальная помощь, расходы на санаторно-курортное лечение, детский отдых и другое. В 2016 году в санаториях отдохнули 64 работника, в детских лагерях – 114 человек. И затраты на эти цели будут только расти.

Ирина ТОРОХОВА

Завод отмечен за большой объём инвестиций

! событие

Завод получил награду от главы Городского округа Подольск.

В Администрации Подольска состоялось собрание городского актива, посвящённое подведению итогов социально-экономического развития округа за 2016 год. С отчётом выступил Глава Городского округа Николай Пестов.

В своём докладе он отметил, что на ЗиО-Подольске освоено наибольший объём инвестиций среди системообразующих предприятий Городского округа. И вместе с председателем Совета депутатов Николаем Москалёвым вручил генеральному директору Юрию Мамину Благодарность и памятный Кубок за результативную работу по освоению инвестиций в целях модернизации производства.

В 2016 году на заводе был реализован ряд инвестиционных проектов. Внедрено в эксплуатацию 9 единиц оборудова-



Юрию Мамину вручают Благодарность и памятный Кубок

ния. Например, горизонтально-фрезерно-расточной станок с ЧПУ типа SKODA HCW 3-225 NT с поворотным столом, необхо-

димый для своевременного исполнения заказа по выпуску корпусного оборудования реакторных установок «РИТМ-200» для ледоколов нового поколения, а также станок для правки листовой заготовки в вальцах, ускоритель электронов для рентгенкамеры, дробебетонная установка с сетчатым конвейером для очистки мелких заготовок и деталей, токарный обрабатывающий центр с револьверной головкой, токарно-винторезный полуавтомат.

Кроме того, выполнены работы по модернизации трубогибочного станка Cojafex RV Special, гидравлического прессы, двухстоечного токарно-карусельного станка 1Л532 и фрезерного станка УФ0941.

В 2017 году на заводе продолжится техническое перевооружение и модернизация производства.

Ирина ТОРОХОВА

уважение

Выполнили свой долг

17 февраля состоялось торжественное чествование воинов-интернационалистов, ветеранов боевых действий, работающих на заводе.



Памятное мероприятие прошло в конференц-зале завода. С торжественным словом к присутствующим обратился генеральный директор Юрий Мамин. Он выразил благодарность защитникам Родины, которые ценой своих жизней защищали интересы страны.

– День вывода советских войск из Афганистана – святой праздник для тех, кто хранит в памяти события минувших лет. Что такое война, я знаю не понаслышке и представляю, через какие испытания пришлось пройти собравшимся здесь сегодня, – сказал Юрий Мамин. – Не бывает будущего у тех, кто не знает историю. Сейчас перед всеми нами стоит первоочередная задача – патриотическое воспитание подрастающего поколения. Мы должны донести до ребят важность сохранения памяти о подвиге советских солдат, чтобы они передали свои знания уже следующему поколению.

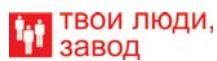
Почетным гостям вручили благодарственные адреса. На ЗиО-Подольске на данный момент работает 27 ветеранов боевых действий в Афганистане и Чечне.

15 февраля в России – официальная па-



мятная дата, призванная почтить память воинов, исполнявших интернациональный долг за пределами своей Родины. Именно в этот день, 15 февраля 1989 года, последняя колонна советских войск покинула территорию Афганистана. По традиции в этот день проводится ряд памятных мероприятий и торжественных церемоний: возложение цветов к памятным знакам, проведение митингов-реквиемов, встречи с участниками боевых действий, в храмах и монастырях служатся панихиды по погибшим и скончавшимся участникам боевых действий на территории других государств.

Ангелина ОВЧИННИКОВА



Один день из жизни женщины

Более 40 лет трудится на заводе инженером-технологом Галина Селезнёва. Одна из самых опытных сотрудниц – большой помощник и для рабочих, и для руководителей.

Аккуратная, подтянутая, с улыбкой на лице... Такой каждое утро Галина Селезнёва входит на производственную площадку. Рабочие уже находятся на своих местах со сменными заданиями и ожидают её. Если к кому-то долго не подходит, зовут, она для них – первый помощник, без неё и работа не спорится. В зоне ответственности хрупкой женщины – горячая штамповка и закалка изделий. «Одному нужно помочь найти оснастку, шаблон, другому разобраться с чертежом, кому-то помочь определить, какую выставить температуру или режим в печи для выдержки изделия, какое давление настроить на прессе, как выставить упоры, чтобы

деталь получилась в соответствии с чертежом», – перечисляет моя собеседница. Вся ответственность за правильность выполнения технологического процесса лежит на её плечах.

В цехе № 5 штампуют детали оборудования для атомной и тепловой энергетики, общей техники, а также для других предприятий. Например, здесь изготавливают несущие балки для вагонов метро и даже элементы сеялок, которые применяются в сельском хозяйстве.

Во владениях Галины Петровны находится шесть тысяч единиц штампового оборудования. Есть уникальные штампы диаметром более 3,5 метра или массой 130 тонн. Казалось бы, сложно в нём разобраться, но за более чем 30-летнюю работу Галина Петровна, может, и не помнит номер, зато знает все штампы «в лицо». «Мне нравится с железками разбираться», – утверждает она.

– Галина Петровна – единственный на заводе технолог, который столько лет работает в нашем подразделении. К ней постоянно обращаются специалисты по любым направлениям. Она коммуникабельная, неравнодушная, ответственная, никогда не пройдет мимо, если увидит, что какой-то процесс запущен неправильно. Очень большой мой помощник, знающий, опытный специалист, – хвалит начальник смены Сергей Прибора.

После того как единый трудовой механизм запущен, наша героиня приступает к заполнению документов: оформляет акты на ремонты, заполняет отчеты несоответствия. Часто бывает, что её вызывают в механические цеха, где обрабатываются отштампованные заготовки. Если что-то не получается, приглашают Галину Петровну, чтобы установить причину отклонения и понять, можно ли исправить ситуацию. Она в свою

очередь вызывает специалистов отдела главного металлурга, чтобы они доработали оснастку. Она сама принимает решение, что делать, какие правки внести, чтобы изготовить качественную деталь.

После обеда отправляемся с Галиной Селезнёвой к самому большому прессу – усилием две тысячи тонн. Здесь будет проходить штамповка доннышка. Без присмотра инженера-технолога не проходит ни один этап. И вот заготовку для доннышка – круглый лист металла – вытаскивают из печи. Быстро перемещают раскаленную до 1100 градусов деталь на пресс, центруют и штампуют. Как кусок глины на гончарном круге превращается в вазу, так и на прессе за несколько секунд из листа металла получается огромная чаша.

В конце рабочего дня Галину Петровну зовут посмотреть и проверить, как выполнено сменное задание. Последнее слово за ней.

– Она создает особую трудовую атмосферу, когда хочется получать только положительный результат, – отзываются коллеги.

Лучший отдых для Галины Петровны после любимой работы – вязание. Весной и летом она предпочитает чаще бывать на даче: разводит цветы и любуется ими.

Ирина ТОРОХОВА

Справка

Галина Петровна Селезнёва устроилась на ЗиО в 1975 году после окончания профессионального училища № 27, где получила профессию контролера технического контроля. 10 лет трудилась контролером механосборочных работ в цехе № 4. Все ребята в бригаде были комсомольцами, работали за себя и за того парня. А «тем парнем» был герой Советского Союза Иван Иванович Филиппов, заводчанин, погибший во время Великой Отечественной войны. Его именем названа улица в Подольске. Совместила работу с учебой на вечернем отделении Индустриального техникума по специальности «Техник-механик». Потом перешла работать в цех № 5 инженером-технологом, где и трудится до сих пор.



Галина Селезнёва проводит замеры

Благодарность от заказчиков

На завод пришло Благодарственное письмо Представительства Атомстройэкспорта в Китае (Ляньюньган) в адрес шеф-инженера Бориса Крайнова.

Специалистов отдела шефмонтажных работ, а всего их шесть человек, трудно заставить всех вместе. Кто-то из них обязательно будет находиться в командировке. Например, на АЭС в Китае требуется их постоянное присутствие, и они меняют друг друга раз в три месяца. Не так давно со строящихся энергоблоков № 3 и 4 Тяньваньской АЭС вернулся Борис Крайнов. В след

за ним на завод поступило Благодарственное письмо.

– Приятно получать высокую оценку труда своих работников, – комментирует начальник отдела Александр Лишавский. – Специфика у нас такая, что мы работаем за пределами завода и по одному. Советоваться не с кем, реагировать на ситуацию надо мгновенно, принимать решения – оперативно и брать ответственность на себя. Наши специалисты являются представителями завода, на них лежит техническая, инженерная и дипломатическая миссия. Все шишки, которые могут на них лететь, автоматически касаются и завода. И наоборот, все благодарности адресуются и специалистам, и предприятию в целом.

Работа шеф-инженеров заключается в доведении оборудования до логического конца, до включения в работу. Борис Владимирович работал на этапе послемонтажной работы, когда шла технологически сложная операция по

уплотнению и разуплотнению парогенераторов. Свои задачи он выполнил безукоризненно, иначе и быть не могло. Ведущий шеф-инженер с огромным опытом (работает на заводе с 1971 года) участвовал и в монтаже оборудования первой очереди Тяньваньской АЭС, которое успешно работает.

– Борис Владимирович побывал на многих станциях, которые строились ещё в Советском Союзе, и на современных блоках АЭС. Работа достаточно тяжёлая, приходится преодолевать разные отметки, а это расстояние в несколько этажей, лифтов там нет. Необходимо и внутрь парогенератора залезать. Это физически не очень просто, – отмечает ведущий шеф-инженер Сергей Шипачёв.

Сейчас на третьем блоке Тяньваньской АЭС наше оборудование уже смонтировано, прошёл комплекс испытаний: холодная обкатка и гидравлика. Подходит этап горячей обкатки. Это комплекс испытаний, при которых имитируется номинальный режим работы блока. К концу 2017 года должен произойти физпуск третьего блока.

Ирина ТОРОХОВА

В. И. Максимов, первый заместитель руководителя Представительства в Китае:

– Выражаем благодарность шеф-инженеру ПАО «ЗиО-Подольск» Крайнову Борису Владимировичу за добросовестное и профессиональное выполнение своих обязанностей, оперативное решение вопросов, возникающих в процессе приёмо-сдаточных и монтажных работ на площадке строящейся Тяньваньской АЭС. Ваш сотрудник показал высокий уровень владения технической информацией, знание нормативной документации, высокие коммуникабельные и организаторские способности. Совмещение всех этих качеств позволило решать возникающие проблемы в максимально короткие сроки без оформления отчётов о несоответствии путём конструктивного диалога с сотрудниками Представительства АО АЭС и представителями заказчика. Проявил высокую активность в проведении авторского надзора при выполнении монтажных работ. Поставленные перед ним задачи выполнялись в установленные сроки. Выражаем уверенность, что сотрудничество с ЗиО-Подольском, представленным вашим шеф-персоналом, позволит и в дальнейшем обеспечить высокую оценку работы российских специалистов при строительстве АЭС за рубежом.



Сергей Шипачёв, Александр Лишавский, Борис Крайнов

по делу



Познавательная поездка

Заводчане накануне праздника Дня защитника Отечества побывали в Кантемировской дивизии.

16 февраля сотрудники ЗиО-Подольска и их дети с ознакомительным визитом посетили 4-ю гвардейскую танковую Кантемировскую орден Ленина Краснознамённую дивизию имени Ю. В. Андропова. Мероприятие было приурочено к празднику Дня защитника Отечества. Инициатором экскурсии выступило руководство ЗиО-Подольска.

Целью визита заводчан в Кантемировскую дивизию стало повышение патриотического духа и воспитания подрастающего поколения. Офицеры дивизии провели обзорную экскурсию по части, познакомили с модернизированной военной техникой.

Юным гостям показали обмундирование и стрелковое оружие. В завершении экскурсии заводчан угостили блюдами полевой кухни.

Кантемировская дивизия считается элитным воинским подразделением России. Она расквартирована в городе Наро-Фоминск Московской области.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

ЭИО ДЕПАРТАМЕНТУ ОБОРУДОВАНИЯ АТОМНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

В декабре 2017 года Департамент оборудования атомного машиностроения отметит полувековой юбилей. Мы открываем серию материалов, посвящённых становлению конструкторского подразделения. Воспоминаниями о том, как образовывалось КО-3, делится Евгений Алексеевич Фадеев, в 1967-1978 гг. и 1992-1998 гг. зам. главного инженера, главный конструктор, главный инженер ЗиО.

Начну с предыстории. Атомной энергетикой ЗиО начал заниматься с 1946 года с образованием при заводе ОКБ «Гидропресс». Название ОКБ «Гидропресс» не соответствовало целевой деятельности Бюро и было дано в целях соблюдения секретности.

Постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР от 11 ноября 1963 г. ОКБ «Гидропресс» было выведено из состава ЗиО и передано в ведение Госкомитета по использованию атомной энергии СССР. Фактически полное выделение ОКБ ГП произошло в феврале 1964 года.

Далее события развивались таким образом, что между ОКБ «Гидропресс» и заводом всё больше появлялось разногласий. Конструкторы ОКБ всё реже бывали в цехах завода. Замедлялось технологическое согласование конструкторской документации, задерживалось оформление карточек отступлений от документации, особенно это касалось дефектов, допущенных в процессе изготовления оборудования. Созрела идея оформления собственного заводского конструкторского бюро.

В 1967 году я вернулся на завод из института теоретической и прикладной механики Сибирского отделения Академии наук, где проработал с 1961 по 1966 год заместителем директора – главным инженером у академика Христиановича С. А., директора этого института.

Директор ЗиО Алексей Долгий принял меня, предложив должность заместителя главного инженера по экспериментальным работам. В то время медленно шло строительство так называемого «стендового корпуса», предназначенного для проведения экспериментальных работ по котельной тематике и для парового котла с передачей от него пара в Экспериментальный корпус ОКБ «Гидропресс».

Двойной интерес к стендовому корпусу создавал массу дополнительных согласований, разделения ответственности, решения вопросов со строителями, вопросов приёма и хранения поставленного оборудования, приборов, механизмов, материалов. Долгий А. А. и решил назначить меня ответственным по всем вопросам строительства этого корпуса и развития экспериментальных работ на заводе по котельной тематике. В то время уже работала специальная лаборатория по экспериментальным работам под руководством Адольфа Ушеревича Липца. Она была в составе конструкторского отдела № 1 (КО-1).

С моим приходом на завод лаборатория Липца А. У. перешла во вновь организованный отдел КО-3. Это произошло 13 июля 1967 года по приказу Долгого А. А. № 427. Окончательное оформление КО-3 произошло 7 декабря 1967 по приказу № 693. В дальнейшем мне удалось уговорить Алексея Арсентьевича принять в КО-3 Льва Николаевича Артемова, бывшего работника ОКБ «Гидропресс» и работавшего по моей рекомендации у академика Христиановича С. А. главным конструктором.

Организация КО-3 проходила в борьбе с Министерством и партийными органами, от которых должно было быть получено согласие на новые штатные единицы. Мне помогал Долгий А. А. и Сапожников А. И. (начальник главка министерства, бывший главный технолог завода), а по партийной линии – секретарь парткома завода Егоров Ю. А.

Евгений ФАДЕЕВ

мир увлечений

Моя судьба с Подольском слита

Любовь к Родине начинается с любви к городу, в котором родился и вырос. Именно впечатления детства согревают человека на протяжении всей жизни, освещают его путь в нелёгкие минуты. Об этом хорошо знает Юрий Козловский – журналист, писатель, поэт, почётный гражданин города Подольска. О своих рабочих буднях заместителя редактора газеты «Подольский рабочий», специального корреспондента «Социалистической индустрии», «Рабочей трибуны» и «Трибуны» рассказал он участникам музыкальной гостиной

«Встреча» библиотеки № 13. Многие знают его как тренера по вольной и классической борьбе, кто-то помнит как преподавателя вечерней школы, своим он стал для рабочих ЗиО-Подольска как автор книги «Завод окнами в солнце».

Читатели расспрашивали Юрия Владимировича о людях, с которыми были лично знакомы, о тех, кто стали героями его очерков, о командировках по всему Советскому Союзу. Писатель делился секретами творчества. Собрать по крупницам материалы, запечатлеть ускользаю-

щие моменты – нелёгкий труд, требующий большой ответственности. Благодаря упорству Юрия Владимировича, его трудолюбию мы имеем сегодня возможность читать о подольских врачах, учителях, спортсменах, художниках, музыкантах, рабочих, руководителей. Судьбы и время чудесным образом переплетаются между собой, становясь историей родного края, большой страны. Без книг и очерков Юрия Козловского она была бы неполной.

С одной стороны Юрий Владимирович – это оперативный, принципиальный журналист, а с другой – чувствительный, где-то в уголках души затаивший тонкий лирик. Участники литературно-музыкальной гостиной про себя отметили лиричность стихотворений нашего гостя. Вершиной лирики явилась песня на его стихи «Заведу я себе королеву», музыку к которой написал Константин Моисеев, а исполнил Кирилл Силаев.

Вечер получился насыщенным. В конце мы взяли автографы у писателя, а он подарил нам книгу «Проводники науки».

Мы благодарим профком завода, его председателя Юрия Сидорова за поддержку и приглашаем заводчан в наш тесный круг – для встреч, интересных бесед и чтения книг и журналов.

Лариса САМАШОВА,
сотрудник филиала
библиотеки № 13



Северная столица в феврале

путевые заметки

Вот и опять наша дружная компания посетила величественный Санкт-Петербург. Зимой с красивой подсветкой, припорошённый снегом он просто неповторим.

Наше путешествие началось с обзорной программы: памятники Медному всаднику, Чижиков-Пыжику, Адмиралтейство, Петропавловская крепость... Впервые мы попали в музей Воды, где прямо у входа буквально окунаешься в водную стихию. Здесь всё необычно и познавательно. На экранах со стереоэффектом мы увидели, как город переживал затопления, как спасали жителей.

Наше посещение совпало с масленичными гуляньями, поэтому мы попробовали горячего глинтвейна, прикупили грибочков и различных солений.

Дальше нас ждал грандиозный Исаакиевский собор. Мрачный и огромный снаружи, внутри он поразила своей красотой и изысканностью. Когда поднимаешь голову и смотришь на его своды, просто дух захватывает от гигантских размеров и красоты!

Новый комплекс «Петровская Акватория» – это большой макет

Петербурга 18 века, представляющий собой реконструкцию наиболее значимых достопримечательностей, связанных с морской историей города в масштабе 1:87. Особый интерес придают движущиеся объекты. Здесь лесоруб рубит дерево, и, кажется, что оно падает прямо на тебя, карета едет, а сзади бегут собачки. Кораблик плывёт, и его ждут на пристани.

Немного уставшие и полные впечатлений мы движемся к Неве и Авроре, рядом с которой размещаемся на отдых. 23 февраля пря-

мо из своих окон мы любовались салютом. А утром нас ждал один из самых красивых храмов Спас на Крови, резной и разукрашенный всеми цветами радуги.

В Ораниенбауме мы посетили Меншиковский дворец с его комнатами-историями, каждая со своим фрагментом событий того времени. Напоследок осталось Константиновский дворец, резиденция президента. Он встретил величием залов для приёмов и заснеженным парком.

Как не хотелось нам уезжать, но мы обещали вернуться летом.

Лариса КУЩОВА



ФОТО НОМЕРА

Подведены итоги фотоконкурса «Мисс очарование»

Огромная благодарность коллегам, принявшим активное участие в конкурсе. В этот раз победительницей стала Татьяна Малышева, руководитель проектов Управления по АЭ. Она прислала красивую фотографию своей очаровательной дочурки. Фотосессию для юной мисс организовал любящий папа.

Мы поздравляем победительницу и приглашаем в редакцию газеты за получением сувенира.

Что может быть милее и прекраснее, чем первые и такие значимые победы наших детишек. Ваши детки маленькие, но все же стараются помочь в стирке, уборке, мытье посуды? Поделитесь с нами фотографиями своих малышей, помогающих дома по хозяйству.

Новая тема фотоконкурса
«Юный помощник»
Присылайте свои фотографии с описанием
до 22 марта на e-mail: gazeta@eatom.ru



Дочка Татьяны Малышевой

Досуг для единой команды

Заводчане весело и с пользой провели время в подольском пейнтбольном клубе.

14 работников завода в выходные решили собраться вместе и выехать за город, чтобы поиграть в набирающую популярность игру пейнтбол. Идейным вдохновителем и организатором вылазки на природу стал Илья Кузнецов, ведущий инженер-конструктор отдела утилизационных котлов.

Пейнтбол (англ. Paintball – шар с краской) – командная игра с применением маркеров (пневматических пушек), стреляющих шариками с краской, которые разбиваются при ударе о препятствие и окрашивают его.

Правила игры довольно просты и известны практически каждому современному человеку.

Пейнтбол не требует специальной подготовки. Чтобы принять участие в состязании, достаточно соответствующей экипировки и краткого обучения пользованию оружием. Меры безопасности просты: не стрелять в незащищённые участки тела

и лицо противника, так как попадание шарика с краской с близкого расстояния может быть весьма болезненным.

– При постоянной нехватке времени на общение с друзьями и на здоровый образ жизни, пейнтбол может стать хорошим поводом собраться компанией на свежем воздухе и весело провести время. Несмотря на соперничество команд, здесь нет проигравших – заряд бодрости и выброс адреналина получает каждый игрок. За пару часов совместной игры необходимость прикрывать друг друга может сблизить сильнее, чем много лет поверхностного знакомства, – делится впечатлениями от игры Илья Кузнецов. – Я не ожидал, что практически незнакомые друг с другом люди могут так сплотиться и превратиться в единое целое. На мой взгляд, нужно чаще выбираться с коллегами на такие неформальные встречи. Это способствует укреплению взаимоотношений в коллективе.

Ангелина ОВЧИННИКОВА



Уважаемые коллеги!

6-7 мая приглашаем вас в тур «Так вот какая ты, Казань!»

В программе: чаепитие по-татарски, падающая башня Сююмбике, легендарная мечеть Кул Шариф, озеро Кабан и набережная поющих фонтанов, объекты универсиады, мастер-класс «Татарский обед своими руками», мусульманская Казань, Старо-Татарская слобода, мечети и небольшой урок татарского языка, энто-комплекс Туган-Авьильм, автобусная экскурсия «Плывущий над Волгой» на островград Свяжск, дегустационный зал казанского спиртзавода с традиционными татарскими закусками.

Стоимость тура: 8.800 руб. и ж/д билеты около 4 тыс. руб.
Обращаться по тел. 903-540-89-70, Лариса.

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Зеленьчук Григорий Михайлович, стропальщик с/х № 168, поздравления с 60-летием принимал 25 февраля. Коллеги шлют юбиляру самые добрые пожелания отменного здоровья, успешной работы, бодрого настроения, добра, оптимизма. Пусть на жизненном пути не встречается печаль.

Сурикова Ирина Николаевна, главный специалист бухгалтерии, отметила день рождения 6 марта. Коллеги поздравляют именинницу и желают счастья, исполнения заветных желаний, достатка, уважения коллег, любви близких. Пусть всегда будет радостным настроение.

Старцев Александр Николаевич, электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах под слоем флюса цеха № 12, праздновал 65-летие 9 марта. Коллеги желают юбиляру долгих лет, счастья, радости, легкой работы, удачи, надежной дружбы и ярких улыбок.

Рубцова Любовь Николаевна, специалист по термообработке ИП № 2, отметит день рождения 15 марта. С наступающим праздником её поздравляет дочь, которая также работает на заводе, и желает крепкого здоровья, семейного тепла и уюта, приятных мгновений, отличного настроения, радужных грез.

Миронова Татьяна Ивановна, кладовщик цеха № 3, отметит юбилейный день рождения 17 марта. Коллеги шлют имениннице самые теплые пожелания здоровья, улыбок, везения, любящих близких и добрых друзей. Пусть будет в жизни всё прекрасно, не бывает горя и невзгод.

Учредитель: ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»

Адрес редакции и издателя: 142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2

Главный редактор – Ирина Торохова

Фотограф – Андрей Брагин

Редакционная коллегия: Ангелина Овчинникова, Андрей Смирнов

Тел. редакции: 8 (4967) 65-42-14, 42-14 e-mail: gazeta@eatom.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области.

Свидетельство о регистрации ПИ № ТУ 50-002 от 17.02.2008 г.

Газета распространяется бесплатно.

Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика офсетной печати». Подольск, Ревпроспект, д. 80/42.

Объем 2 п. л. Офсетная печать. Заказ № 2003. Тираж 1500 экз.

Время подписания номера: по графику – 16.30, фактически – 16.00.