ИЗДАЕТСЯ С ИЮЛЯ 1931 ГОДА

ЗНАМЯ ТРУДА – ЗИО

(№ 6360)

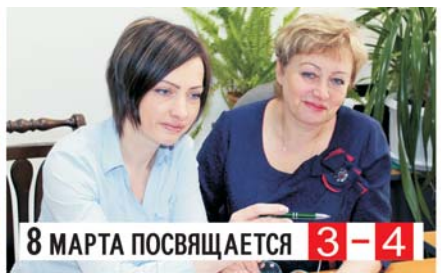
№ 4

10 марта 2017

ЗиО-ПОДОЛЬСК

ИЗДАНИЕ ПАО «ЗИО-ПОДОЛЬСК»

НАГРАДА ОТ ГЛАВЫ ПОДОЛЬСКА 2



8 МАРТА ПОСВЯЩАЕТСЯ 3–4

ШЕФ-МОНТАЖ НА ОТЛИЧНО 5

ИГРАЕМ ПО-ВЗРОСЛОМУ 6

Праздник весны

7 марта на проходных завода сотрудниц ЗиО-Подольска ждал праздничный сюрприз.

С раннего утра прекрасную половину завода встречали коллеги-мужчины с теплыми поздравлениями. Каждая сотрудница получила цветок, шоколадку и праздничную открытку с искренними пожеланиями.

Женщины от неожиданности застывали на мгновение, затем с благодарностью и обаятельной улыбкой принимали подарки. Каждая в тот момент почувствовала себя не только труженицей, но и Женщиной с большой буквы, ощутила на себе внимание и заботу со стороны сильной половины нашего завода.

Всего на ЗиО-Подольске трудится около 3000 человек, почти половина из них – женщины.

Отдел корпоративных коммуникаций выражает благодарность Совету молодых специалистов за помощь в организации и проведении праздничного мероприятия.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

Дорогие женщины Росатома! Наши прекрасные коллеги!

Поздравляем вас с замечательным весенним праздником – Днем 8 Марта!

Мы восхищаемся вашими талантами и деловыми качествами. И еще больше тем, как замечательно вы сочетаете их с умением создать атмосферу тепла и доброго, благожелательного отношения на работе.

Желаем вам здоровья, красоты, новых впечатляющих профессиональных достижений!

Мы гордимся тем, что в атомной отрасли России женщины работают умные и красивые!

Генеральный директор Госкорпорации «Росатом» А. Е. Лихачёв, Председатель Российского профессионального союза работников атомной энергетики и промышленности И. А. Фомичев, Председатель Совета МОДВ АЭП В. А. Огнёв

Дорогие женщины!

Искренне поздравляю вас с праздником весны!

Пусть весеннее настроение и гармония всегда наполняют ваши сердца, дарят лёгкость, очарование, отражаясь сиянием в ваших глазах.

Желаю вам всегда быть окружёнными вниманием и заботой, получать от жизни прекрасные впечатления и приятные сюрпризы.

Генеральный директор АО «Атомэнергомаш» Андрей Никипелов

Милые женщины!

Сердечно поздравляю вас с первым весенним праздником 8 марта!

Спасибо вам за профессионализм и умение создавать благожелательную рабочую атмосферу. Пусть в душе будет вечная весна и всегда светит солнце, а в ваших семьях царят любовь и радость.

Улыбок, цветов и много счастливых моментов!

Генеральный директор ПАО «ЗиО-Подольск» Юрий Мамин

ПОТОК НОВОСТЕЙ

СПП для Белорусской АЭС

Завод завершил производство четырёх комплектов сепараторов-пароперегревателей СПП-1200 для машинного зала энергоблока № 2 Белорусской АЭС. В ближайшее время на атомную станцию отправятся 12 единиц оборудования: четыре сепаратора (масса каждого – 41 тонна), четыре пароперегревателя первой ступени (масса одного аппарата – 73 тонны), а также четыре пароперегревателя второй ступени (97 тонн каждый). Общий вес изготовленной продукции составил около 900 тонн.

Технический проект и рабочую конструкторскую документацию разработали специалисты Департамента оборудования атомного машиностроения ПАО «ЗиО-Подольск». Они также осуществляют сопровождение изготовления и шефмонтаж.

Ранее ЗиО-Подольск изготовил и поставил четыре комплекта СПП-1200 для первого энергоблока Белорусской АЭС. Такие же аппараты завод изготовил для новых энергоблоков Нововоронежской АЭС (ЭБ № 6, 7) и Ленинградской АЭС-2 (ЭБ № 1, 2).

Портфель заказов «Атомэнергомаша» пополнился

Десятилетний консолидированный портфель заказов АО «Атомэнергомаш» по итогам 2016 года составил свыше 420 млрд рублей. В сравнении с 2015 годом этот показатель вырос более чем на 27 млрд рублей.

В частности, в 2016 году были подписаны договоры на производство оборудования машинных залов для двух АЭС, комплектную поставку выпарной установки для компании «СИБУР», производство свай для нефтедобывающей морской платформы НК «ЛУКОЙЛ» и другие крупные контракты.

обратная связь

День информирования в новом формате

Состоялся первый в этом году День информирования. На нашем заводе он прошёл в два этапа.

Впервые День информирования госкорпорация проводила в режиме онлайн. Была организована прямая трансляция с участием генерального директора Росатома, которую увидели 82 предприятия атомной отрасли. В ходе прямых включений некоторые сотрудники смогли лично задать вопросы руководителю и сразу получить ответы.

Как отметил Алексей Лихачёв, для него прямое общение с сотрудниками было просто первым. Он поблагодарил коллег за глубокие интересные знания, за положительные эмоции, которые получил за четыре месяца работы на посту главы Росатома.

Алексей Евгеньевич подчеркнул, что важнейшей задачей на 2017 год остаётся выполнение государственного оборонного заказа в полном объёме.

Кроме того, акцентировал внимание на том, что в текущем году намечены сразу три новых пуска: блока № 1 Ленинградской АЭС-2 с реактором ВВЭР-1200 проекта «АЭС-2006», блока № 4 Ростовской АЭС с реактором ВВЭР-1000 и физпуск плавучей атомной станции.

– Это крайне важные и ответственные события для нас, в том числе, и потому, что проект «АЭС-2006» поколения «3+» является референтным с точки зрения международного продвижения, – сказал он.

Завершая доклад, глава госкорпорации озвучил то, что необходимо изменить в ближайшей перспективе: «Мы должны не на словах, а на деле показать, что сегодня мы – единая компания, что все мы в первую очередь работаем в Росатоме и лишь во вторую на своём конкретном предприятии. Нам нужно научиться ориентироваться на коммерческий результат, привыкнуть к тому, что мы сами зарабатываем себе на жизнь. А единственный способ добиться коммерческого успеха – это стать лидерами в эффективности. При этом эффективность нашей работы не может достигаться в ущерб безопасности. Это безусловное требование. Нам удалось сегодня быть на шаг впереди. На нас внимательно смотрят, у нас заимствуют лучшие практики и образцы. Росатом делится секретом успешного развития с другими отраслями. И, возможно, то, что мы делаем сейчас, станет основой для будущего технологического рывка России в целом».

Онлайн трансляцию смогли увидеть руководители завода. Во втором этапе Дня информирования участвовали представители трудовых коллективов. Их вниманию был также предложен доклад Алексея Лихачёва, после чего об итогах работы предприятия в 2016 году и планах на будущий рассказали заместители генерального директора завода.

Лада Баскина, заместитель генерального директора по экономике и финансам, в своём выступлении отметила, что поставленные задачи по выручке в 2016 году завод не выполнил. При плане 11,9 млрд руб. фактически предприятие заработало 9,96 млрд руб. При этом она отметила положительную динамику – в сравнении с 2015 годом предприятие достигло роста на 25 %, что является несомненным положительным результатом работы всего коллектива.

В 2017 г. выручка планируется в размере 13,3 млрд руб., что по отношению к фактическим показателям 2016 года составляет 34 %.

продолжение 2

ПУЛЬС РОСАТОМА

Самый мощный в России энергоблок сдан в промышленную эксплуатацию

Одно из ключевых событий в атомной энергетике России и мира произошло на Нововоронежской АЭС – новейший энергоблок № 1 НВАЭС-2 (блок № 6 НВАЭС) с реактором ВВЭР-1200 поколения «3+» сдан в промышленную эксплуатацию.

Соответствующий приказ подписал 27 февраля 2017 г. генеральный директор Концерна «Росэнергоатом» Андрей Петров.

Энергоблок № 1 НВАЭС-2 впервые был включён в единую энергетическую систему страны и начал выработку электроэнергии 5 августа 2016 года. Успешно было пройдено освоение мощности на этапах энергопуска, опытно-промышленной эксплуатации, во время которых проводились проверки и испытания оборудования и систем на различных уровнях мощности и различных эксплуатационных режимах.

Испытания успешно завершились 23 февраля 2017 года 15-суточным комплексным опробованием на 100%-ом уровне мощности, в ходе которого энергоблок подтвердил способность стабильно нести нагрузку в соответствии с проектными параметрами.

Количество атомных ледоколов будет увеличиваться

Строительство ещё двух атомных ледоколов необходимо в связи с ростом грузопотока в Арктике. Такое мнение высказал руководитель представительства ФГУП «Атомфлот» в Москве, заместитель генерального директора предприятия по развитию Станислав Головинский.

«Сегодня у нас четыре атомных ледокола, все они сегодня работают. Ледоколов не хватает. Три атомных ледокола двухосадочных строятся, но я даже не сомневаюсь, что надо будет строить четвёртый и пятый», – сказал он.

Разработку техпроекта ЯЭУ «РИТМ-400» планируется завершить до конца года

ОКБМ Африкантова планирует до конца текущего года завершить разработку технического проекта ядерной энергетической установки (ЯЭУ) «РИТМ-400» для ледокола нового проекта «Лидер».

«В производстве РИТМ-200 задействованы 15 предприятий, большая часть которых входит в контур «Атомэнергомаша». Скорее всего, эти же предприятия будут участвовать и в изготовлении «РИТМ-400», в случае принятия решения о его производстве», – уточнил представитель ОКБМ.

Росатом планирует построить реактор БН-1200

Директор Белоярской атомной электростанции Иван Сидоров сообщил, что Росатом до конца текущего года примет окончательное решение о строительстве реактора на быстрых нейтронах БН-1200 мощностью 1200 МВт.

По его словам, в настоящее время в качестве площадок для реализации данного проекта рассматриваются Белоярская и проектируемая Южно-Уральская атомная электростанция в Челябинской области. Между тем, по словам эксперта, именно Белоярская АЭС является наиболее удобным вариантом для размещения новейшего реактора, так как здесь присутствует необходимая инфраструктура, а специалисты станции имеют практический опыт эксплуатации современных реакторов на быстрых нейтронах.

По словам представителей компании «Росэнергоатом» в настоящее время проводится необходимая предпроектная работа по реактору БН-1200.

День информирования в новом формате

с 1-й стр.

«Необходимо нарастить товарный выпуск продукции в два раза – до 10,9 млрд руб. В декабре 2016 г. был подписан крупный контракт на поставку оборудования машзала для АЭС «Ханхикиви», наблюдается устойчивый рост наполнения портфеля заказов по направлению общей техники. Главная наша задача – выполнение контрактных обязательств, тогда у нас произойдёт снижение себестоимости продукции, накладных расходов, выполнение показателей по денежным потокам, улучшение репутации предприятия, его референций и конкурентных преимуществ. Задачи на 2017 год поставлены достаточно амбициозные, но вполне выполнимые, – подытожила Лада Георгиевна.

Главным инструментом выполнения поставленных целей будет служить Производственная система Росатома (ПСР), подчеркнул следующий докладчик – заместитель генерального директора по управлению эффективностью Валерий Нефёдов. Кстати, о практической пользе применения ПСР, с помощью которой существенно повышается эффективность и действительно снижаются затраты, говорил в своём докладе и Алексей Лихачёв. В этом он лично убедился, побывав на нескольких предприятиях Росатома. «В 2016 году фокус развития ПСР был на 18 предприятиях, входящих в основные производственные цепочки. И практически все они улучшили свои бизнес-показатели», – заявил гендиректор госкорпорации.

– В 2017 году завод должен стать кандидатом на звание ПСР-предприятия. Наша задача на будущее – быть лидером ПСР, то есть создать эффективный и стабильно работающий завод. С этой целью во втором квартале мы запускаем работу так называемой «Фабрики процессов», которая станет основной площадкой практического обучения принципам и инструментам ПСР, – доложил Валерий Нефёдов.

Заводчане слушают видеообращение главы Росатома Алексея Лихачёва

О заработной плате, возможностях профессионального и карьерного роста, а также о социальной политике завода сообщила заместитель генерального директора по персоналу Ирина Судиловская. Так, средняя заработная плата в 2016 году составила 66 тыс. руб. В текущем году планируется увеличить её до 68 тыс. руб. Ирина Владимировна подчеркнула, что рост зарплаты напрямую зависит от повышения производительности труда.

Немаловажно, что в среднем на социальную поддержку одного работающего предприятие затрачивает около 18 тысяч руб. в год. В эту сумму входит добровольное медицинское страхование, материальная помощь, расходы на санаторно-курортное лечение, детский отдых и другое. В 2016 году в санаториях отдохнули 64 работника, в детских лагерях – 114 человек. И затраты на эти цели будут только расти.

Ирина ТОРОХОВА

Завод отмечен за большой объём инвестиций

событие

Завод получил награду от главы Городского округа Подольск.

В Администрации Подольска состоялось собрание городского актива, посвящённое подведению итогов социально-экономического развития округа за 2016 год. С отчётом выступил Глава Городского округа Николай Пестов.

В своём докладе он отметил, что на ЗиО-Подольске освоен наибольший объём инвестиций среди системообразующих предприятий Городского округа. И вместе с председателем Совета депутатов Николаем Москалёвым вручил генеральному директору Юрию Мамину Благодарность и памятный Кубок за результативную работу по освоению инвестиций в целях модернизации производства.

Юрию Мамину вручают Благодарность и памятный Кубок

В 2016 году на заводе был реализован ряд инвестиционных проектов. Внедрено в эксплуатацию 9 единиц оборудования. Например, горизонтально-фрезерно-расточной станок с ЧПУ типа SKODA HCW 3-225 NT с поворотным столом, необходимый для своевременного исполнения заказа по выпуску корпусного оборудования реакторных установок «РИТМ-200» для ледоколов нового поколения, а также станок для правки листовой заготовки в вальцах, ускоритель электронов для рентген-камеры, дробемётная установка с сетчатым конвейером для очистки мелких заготовок и деталей, токарный обрабатывающий центр с револьверной головкой, токарно-винторезный полуавтомат.

Кроме того, выполнены работы по модернизации трубогибочного станка Cojafex PB Special, гидравлического пресса, двухстоечного токарно-карусельного станка 1Л532 и фрезерного станка УФ0941.

В 2017 году на заводе продолжится техническое перевооружение и модернизация производства.

Ирина ТОРОХОВА

уважение

Выполнили свой долг

17 февраля состоялось торжественное чествование воинов-интернационалистов, ветеранов боевых действий, работающих на заводе.

Памятное мероприятие прошло в конференц-зале завода. С торжественным словом к присутствующим обратился генеральный директор Юрий Мамин. Он выразил благодарность защитникам Родины, которые ценой своих жизней защищали интересы страны.

– День вывода советских войск из Афганистана – святой праздник для тех, кто хранит в памяти события минувших лет. Что такое война, я знаю не понаслышке и представляю, через какие испытания пришлось пройти собравшимся здесь сегодня, – сказал Юрий Мамин. – Не бывает будущего у тех, кто не знает историю. Сейчас перед всеми нами стоит первостепенная задача – патриотическое воспитание подрастающего поколения. Мы должны донести до ребят важность сохранения памяти о подвиге советских солдат, чтобы они передали свои знания уже следующему поколению.

Почетным гостям вручили благодарственные адреса. На ЗиО-Подольске на данный момент работает 27 ветеранов боевых действий в Афганистане и Чечне.

15 февраля в России – официальная памятная дата, призванная почтить память воинов, исполнявших интернациональный долг за пределами своей Родины. Именно в этот день, 15 февраля 1989 года, последняя колонна советских войск покинула территорию Афганистана. По традиции в этот день проводится ряд памятных мероприятий и торжественных церемоний: возложение цветов к памятным знакам, проведение митингов-реквиемов, встречи с участниками боевых действий, в храмах и монастырях служатся панихиды по погибшим и скончавшимся участникам боевых действий на территории других государств.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

ДОЧКИ-МАТЕРИ

Редакция газеты «Знамя труда» провела акцию, посвящённую 8 марта. Благодаря вашим отзывам, дорогие читатели, мы узнали, что на нашем предприятии работают представительницы нескольких трудовых династий. Мы предлагаем вашему вниманию истории о женской преемственности поколений.

По стопам мамы

Оперативное управление денежными потоками и финансовая отчётность завода находятся в надёжных руках Елены и Евгении Захаровых.

Алимпиада Кувшинникова

Одна профессия, один кабинет и одинаковые должности. Так уже много лет работают мама и дочь Захаровы. Елена Николаевна возглавляет казначейство, а Евгения – начальник отдела финансовой отчётности. Это у них такая семейная традиция – работать на заводе. Начало трудовой династии положили родители Елены: Алимпиада Николаевна Кувшинникова трудилась в складском хозяйстве № 168, а Николай Сергеевич Филин – слесарем в цехе № 3. Их дочери Елена и Тамара сразу же после окончания школы, не раздумывая, устроились на завод. Совмещали работу с учёбой в техникуме, где Елена осваивала профессию техника-технолога, а Тамара – экономиста. «Мама у нас 1934 года рождения. Она до сих пор общается со своими бывшими коллегами, всегда интересуется, чем живёт завод», – рассказывают сёстры.

Елена Николаевна пришла на ЗиО в 1977 году. Работала в заводском комитете комсомола, а уже в 1980 году она перешла в финансово-сбытовой отдел (ФСО). Позже Елена окончила институт по специальности «Финансы и кредит».

Тамара Николаевна работает на предприятии с 1980 г. 18 лет трудилась в заводской канцелярии, сейчас – архивариусом в отделе технической документации. «Я рада, что женщины нашей семьи работают на одном предприятии», – говорит она.

– Я свою работу очень люблю, получаю удовольствие от того, что делаю, – делится Елена. – На завод шла сразу после школы с превеликим удовольствием. Родители в первую очередь заложили в нас огромное чувство ответственности. Мама – яркий пример того, как надо относиться к работе. Она несла материальную ответственность, с неё спрашивали строго, и я с детства понимала, что значит доводить начатое дело до конца, что такое терпение и терпимость. Воспитывая своих дочерей, хотела, чтобы они стали хорошими людьми. Когда появилась возможность устроить Женю на завод, я радовалась, что и моя дочь будет работать здесь.

Евгения устроилась операционистом в финансовый отдел в 1999 году после года работы в Управлении статистики Подольска. Совмещала работу и учёбу на вечернем отделении в институте. «Передо мной стояла непростая задача – нужно было проявить себя, заслужить авторитет у коллег, не подвести маму, доказать, что она не зря привела меня на завод, что я – самостоятельная единица. Старалась. Когда внедряли электронную систему бюджетирования денежных средств, полгода задерживалась на работе до 23 часов, разбиралась в программе, чтобы потом обучить остальных сотрудников. Вместе с заводскими IT-специалистами с нуля разрабатывали дополнительное программное обеспечение. Ребёнок у меня был тогда маленький, с ним оставалась мама, другие родственники. Но я ни разу не пожалела, что пришла работать на завод. Я горжусь тем, что мы делаем», – отмечает Евгения.

В 2011 году был создан отдел финансовой отчётности и Евгению Васильевну назначили его начальником. Конечно, помогала мама. Год назад Евгения родила второго сына. Когда малышу исполнилось 6 месяцев, она вышла на работу.

Тамара Балбекова, Евгения и Елена Захаровы

– Тот факт, что мы с мамой работаем в одном кабинете, только помогает, способствует моему продвижению. Вместе изучаем новые программные продукты, советуемся, обмениваемся информацией. У нас полная взаимозаменяемость и взаимовыручка. Мы с мамой и внешне очень похожи, и поведением, – подчёркивает дочь.

Они и вне работы много времени проводят вместе. Бабушка часто остаётся с внуками, со старшим их связывает увлечение декупажем. «Сын у меня – творческий человек. Ему интересно что-то делать своими руками: рисует, лепит. Потом дарит свои поделки. Вот и сейчас ждём, чем он порадует нас в женский день», – предвкушает Евгения.

8 марта – двойной праздник в семье Захаровых. В этот день родилась внучка Елены Николаевны – Валерия. По традиции соберутся четыре поколения семьи. Будут песни, танцы и обязательные конкурсы для детей.

Ирина ТОРОХОВА

Вдвоем веселее

Валентина Николаевна Кондакова, диспетчер 33-го цеха, и ее дочь Татьяна Рябенко, старший диспетчер, работают рядом, за соседними столами.

Валентина Николаевна приехала в Подольск в 1966 году. Поступила в ГПТУ № 27, где два года обучалась профессии токаря. В 1968 году проходила практику в 13-м цехе (ныне 33-й цех), а в 1976 году перешла на должность диспетчера в этом же цехе. Во время работы получила высшее образование в ВЗПИ (ныне Институт экономики) и вот уже пятьдесят первый год Валентина Николаевна работает на любимом предприятии и очень гордится, что свой трудовой путь связала с заводом.

Валентина Николаевна – отличный учитель и наставник. Молодых девушек, только пришедших в цех, она с радостью обучает основам профессии диспетчера, поддерживает и помогает освоиться.

– Мне нравится брать шефство над новенькими девочками, помогать им постигать азы профессии. Приятно видеть, как они набираются опыта и потом с удовольствием отдаются работе, – рассказывает Валентина Николаевна.

Дочка Валентины Николаевны Татьяна свою трудовую карьеру решила строить как и мама: работать диспетчером. Но, что удивительно, до прихода на завод имела совсем иную профессию: по образованию она медик, с 1991 по 1993 год училась в военной интернатуре.

– После рождения ребенка я решила, что профессия медика мне не совсем подходит. Хотелось более спокойной работы. Тем более дочка требовала большого внимания. И тогда я решила пойти по стопам мамы, – рассказывает Татьяна. – Работа диспетчера мне по душе. Я не пожалела, что променяла медицину на работу на заводе. Здесь я уже шестнадцатый год. Начала свой трудовой путь в 23-м цехе, а в 2009 году пришла сюда, в 33-й.

Татьяна Рябенко и Валентина Кондакова

Валентина Николаевна и Татьяна схожи по характеру. Они обе трудолюбивы, не любят оставлять дело на потом, целеустремленны и собранны в рабочих моментах. Но при этом обладают веселым нравом, общительны.

У Татьяны Рябенко есть взрослая дочка и подрастает младший сын. Мальчику сейчас 4 годика. Мама и бабушка с удовольствием занимаются его воспитанием, активно помогают старшей девочке по учебе в колледже.

Мама и дочка обожают проводить время на даче. С апреля по октябрь их не вытащишь с грядок. Сходить за грибами – еще одно их излюбленное занятие. Особенно собирать грибы любит Татьяна. Валентина Николаевна и дочь свой досуг проводят тоже вместе. Получается, и дома рядом, и на работе вместе. Вот такая крепкая связь матери и дочери.

Валентина Николаевна и Татьяна от всей души поздравляют женщин 33-го цеха с праздником 8 Марта и желают им безграничного счастья, радостных эмоций и счастливых улыбок.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

Вся в маму

Наталья Николаевна Юдахина и её дочка Мария Парамонова работают вместе в отделе котельного оборудования. Трудолюбивые, усидчивые и активные, они решают сложные технические задачи.

Наталья Николаевна Юдахина работает в отделе котельного оборудования главным специалистом. Дочка Мария Парамонова трудится в том же отделе, но в должности инженера-конструктора 1 категории. Казалось бы, создавать и проектировать сложное оборудование – преимущественно мужская работа. Что же подтолкнуло милых, хрупких и обаятельных женщин выбрать для себя столь сложные технические профессии?

Наталья Николаевна отдала нашему предприятию уже 42 года непрерывной работы. Обучалась в Ленинградском инженерно-строительном институте (ныне Санкт-Петербургский государственный архитектурно-строительный университет) по специальности «Инженер-строитель». После его окончания по распределению попала на ЗиО-Подольск в конструкторский отдел № 1 в бюро металлоконструкций. Работа Натальи связана непосредственно с проектированием каркасов, обшивок и других строительных конструкций. «Работа, конечно, сложная, кропотливая, требует усидчивости, концентрации внимания и предельной собранности. Допустишь хотя бы одну маленькую ошибку в расчетах – и вся работа пойдет насмарку», – говорит Наталья Николаевна.

Марию же еще со школьных лет стали привлекать точные науки. Любимым предметом девушки была математика.

– Меня всегда интересовали точные науки, в отличие от большинства сверстниц. Возможно, это и определило мой дальнейший выбор в профессиональном плане. А может быть, и наследственная склонность, – говорит Мария. – В 2009 году я окончила Московский инженерно-физический институт по специальности «Прикладная математика». Уже в 2008 году, еще учась в университете, я пришла на завод в отдел систем автоматизированного проектирования, где занималась разработкой конструкторских прикладных программ и технической поддержкой.

Чуть позже Марию перевели в отдел котельного оборудования, где она занимается теплогидравлическими расчетами. Так мама и дочка стали работать совсем рядом, в соседних кабинетах. Мария любит постигать новое, получать дополнительные навыки, которые могут пригодиться в работе. Она окончила курсы по внедрению SQL-сервера и курсы повышения квалификации по программному обеспечению компас-графика. В 2011 году участвовала в конференции молодых специалистов с темой «Разработка программного обеспечения нормализованных чертежей подвесок и опор» и заняла почетное второе место.

По характеру мама и дочка тоже очень схожи.

– Мы с Машей сильные, волевые женщины, любим преодолевать трудности. Чем более непростая задача стоит перед нами, тем интереснее её решать, – говорит Наталья Николаевна. – Еще семейная черта – целеустремлённость и твёрдость характера. Нас нельзя назвать чересчур сентиментальными.

Внерабочая жизнь мамы и дочки тоже насыщена событиями. Наталья Николаевна давно увлекается рисованием. Мария окончила музыкальную школу по классу «фортепиано». До декрета увлекалась латиноамериканскими танцами и даже выступала на городских мероприятиях.

Наталья Николаевна и Мария любят вдвоем выбираться в театры, музеи, посещать выставки. Совсем скоро они собираются на знаменитый мюзикл «Бал вампиров», поставленный по известнейшей картине режиссера Романа Поланского.

Наталья Юдахина и Мария Парамонова

Ангелина ОВЧИННИКОВА

Полная полярность

Татьяна Ивановна Корпачева и Марина Алексина вместе работают на заводе, но призвания у них разные.

Татьяна Корпачева – крановщица пятого разряда цеха № 2. Сразу после школы Татьяна Ивановна поступила в ПТУ № 27, где осваивала профессию крановщицы. После окончания училища, в 1979 году, устроилась работать на завод по специальности. Вскоре вышла замуж и родила дочку – Марину.

Девочка училась в гимназии № 4, после окончания которой поступила в МГТУ «Станкин». Учеба Марине очень нравилась и давалась легко, что помогло ей удачно защитить диплом по теме «Проектирование технических и технологических комплексов». Теперь она работает руководителем направления по организации и нормированию труда в БОТе 3-го цеха.

Марина Алексина и Татьяна Корпачёва

Марина с детства была творческой девочкой, окончила музыкальную школу по классу «фортепиано». Что удивительно, сама выбрала это творческое направление: большинство детей её возраста в музыкальную школу родители приводят, можно сказать, насильно.

По характеру мама и дочка не похожи.

– Я с детства была спокойным ребенком. В характере у меня преобладают мягкие черты. Марина же более пробивная, очень активная, целеустремлённая. Всегда отстаивает свою точку зрения до последнего, – рассказывает Татьяна Ивановна. – Если она вдруг на своем пути столкнётся с какими-то трудностями или неудачами, духом не падает, в отличие от меня. Все сложности преодолевает легко и с улыбкой. Но при всей своей внутренней силе она остается очень женственной и ранимой.

Сейчас Марина находится в декрете. Все основное время молодая мама и новоиспечённая бабушка посвящают воспитанию внука. Марина уже начала приобщать маленького сына к музыке: играет на пианино для малыша.

– Внук – моя радость и отдушина. Так волнительно наблюдать за тем, как он растёт, каждый день удивляет нас чем-то новым, познает мир, – говорит Татьяна Ивановна. – У детей мы и сами учимся добру, можем смотреть на мир их глазами, как будто сами переносимся во времени в беззаботные годы детства.

Татьяна Ивановна обожает свою дачу, где выращивает удивительной красоты цветы. На досуге вместе с дочерью любит смотреть познавательные фильмы, особенно о дикой природе и путешествиях. Ей нравятся еще и хоккей и фигурное катание. Очень хочет, чтобы внук впоследствии тоже встал на коньки и радовал своими успехами маму и бабушку.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

Работа по призванию

Екатерина Меркулова с мамой Анной Егоровной Рыбаковой делят одну специальность на двоих.

Екатерина получила высшее экономическое образование, окончила Институт экономики и предпринимательства в Уфе, но диплом защищала в Москве. На данный момент работает старшим диспетчером в ПП № 9: контролирует передвижение деталей, сборок и межцеховую кооперацию. Как же так получилось, что, имея профессию экономиста, она работает диспетчером?

Анна Рыбакова и Екатерина Меркулова

Екатерина пришла работать на завод в 1999 году. С того времени попробовала себя в совершенно разных качествах. Ей было интересно узнавать что-то новое для себя. На заводе начала свой трудовой путь с контролера ОТК. Без отрыва от производства окончила курсы крановщиц и попробовала работать в цехе. Позднее ушла в декрет, после которого вернулась на завод уже в отдел менеджмента качества. Успешно прошла аттестацию при проведении внутреннего аудита. Но душа лежала совсем к иному. Екатерина окончательно поняла, что её место в цехе № 1, и работать она может только по призванию.

Екатерина – председатель цехового комитета, является профсоюзным лидером своего подразделения. В профсоюзе состоит с 1999 года, с самого начала работы на заводе. Кстати, муж Екатерины – тоже заводчанин. И познакомились они на рабочем месте, в ПП № 9.

По характеру Екатерина – сильный, независимый человек, лидер по натуре.

– К работе я подхожу очень ответственно, люблю точность и профессионализм. Но считаю, что семейные отношения должны строиться на доверии и равноправии. Только тогда можно быть успешным человеком не только в рабочих моментах, но в личной жизни, – говорит Екатерина. – Ну и конечно, очень важны взаимное уважение, общие интересы, умение слышать и слушать.

Её мама Анна Рыбакова пришла на завод 42 года назад на должность диспетчера. Работает в ПП № 8. По образованию Анна Егоровна технолог.

Она – активный и деятельный человек. Как и дочь, является членом заводской профсоюзной организации. В коллективе общительная и коммуникабельная, умеет располагать к себе людей. А вот характер у Анны Егоровны более мягкий, спокойный и сдержанный, нежели у дочки.

Основную часть свободного времени Екатерины занимает увлечение старшей дочки: девочка – член сборной команды по чирлидингу Подольска. Мама Анна Егоровна – заядлый цветовод и садовод. Обожает проводить свободное время на даче, выращивает цветы и овощи.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

твои люди, завод

Один день из жизни женщины

Более 40 лет трудится на заводе инженером-технологом Галина Селезнёва. Одна из самых опытных сотрудниц – большой помощник и для рабочих, и для руководителей.

Аккуратная, подтянутая, с улыбкой на лице... Такой каждое утро Галина Селезнева входит на производственную площадку. Рабочие уже находятся на своих местах со сменными заданиями и ожидают её. Если к кому-то долго не подходит, зовут, она для них – первый помощник, без неё и работа не спорится. В зоне ответственности хрупкой женщины – горячая штамповка и закалка изделий. «Одному нужно помочь найти оснастку, шаблон, другому разобраться с чертежом, кому-то помочь определить, какую выставить температуру или режим в печи для выдержки изделия, какое давление настроить на прессе, как выставить упоры, чтобы деталь получилась в соответствии с чертежом», – перечисляет моя собеседница. Вся ответственность за правильность выполнения технологического процесса лежит на её плечах.

В цехе № 5 штампуют детали оборудования для атомной и тепловой энергетики, общей техники, а также для других предприятий. Например, здесь изготавливают несущие балки для вагонов метро и даже элементы сеялок, которые применяются в сельском хозяйстве.

Во владениях Галины Петровны находится шесть тысяч единиц штампового оборудования. Есть уникальные штампы диаметром более 3,5 метра или массой 130 тонн. Казалось бы, сложно в нём разобраться, но за более чем 30-летнюю работу Галина Петровна, может, и не помнит номер, зато знает все штампы «в лицо». «Мне нравится с железками разбираться», – утверждает она.

– Галина Петровна – единственный на заводе технолог, который столько лет работает в нашем подразделении. К ней постоянно обращаются специалисты по любым направлениям. Она коммуникабельная, неравнодушная, ответственная, никогда не пройдет мимо, если увидит, что какой-то процесс запущен неправильно. Очень большой мой помощник, знающий, опытнейший специалист, – хвалит начальник смены Сергей Прибора.

Галина Селезнёва проводит замеры

После того как единый трудовой механизм запущен, наша героиня приступает к заполнению документов: оформляет акты на ремонты, заполняет отчеты несоответствия. Часто бывает, что её вызывают в механические цеха, где обрабатываются отштампованные заготовки. Если что-то не получается, приглашают Галину Петровну, чтобы установить причину отклонения и понять, можно ли исправить ситуацию. Она в свою очередь вызывает специалистов отдела главного металлурга, чтобы они доработали оснастку. Она сама принимает решение, что делать, какие правки внести, чтобы изготовить качественную деталь.

После обеда отправляемся с Галиной Селезневой к самому большому прессу – усилием две тысячи тонн. Здесь будет проходить штамповка донышка. Без присмотра инженера-технолога не проходит ни один этап. И вот заготовку для донышка – круглый лист металла – вытаскивают из печи. Быстро перемещают раскаленную до 1100 градусов деталь на пресс, центруют и штампуют. Как кусок глины на гончарном круге превращается в вазу, так и на прессе за несколько секунд из листа металла получается огромная чаша.

В конце рабочего дня Галину Петровну зовут посмотреть и проверить, как выполнено сменное задание. Последнее слово за ней.

– Она создает особую трудовую атмосферу, когда хочется получать только положительный результат, – отзываются коллеги.

Лучший отдых для Галины Петровны после любимой работы – вязание. Весной и летом она предпочитает чаще бывать на даче: разводит цветы и любуется ими.

Ирина ТОРОХОВА

Справка

Галина Петровна Селезнёва устроилась на ЗиО в 1975 году после окончания профессионального училища № 27, где получила профессию контролера технического контроля. 10 лет трудилась контролером механосборочных работ в цехе № 4. Все ребята в бригаде были комсомольцами, работали за себя и за того парня. А «тем парнем» был герой Советского Союза Иван Иванович Филиппов, заводчанин, погибший во время Великой Отечественной войны. Его именем названа улица в Подольске. Совмещала работу с учебой на вечернем отделении Индустриального техникума по специальности «Техник-механик». Потом перешла работать в цех № 5 инженером-технологом, где и трудится до сих пор.

Благодарность от заказчиков

На завод пришло Благодарственное письмо Представительства Атомстройэкспорта в Китае (Ляньюньган) в адрес шеф-инженера Бориса Крайнова.

Специалистов отдела шефмонтажных работ, а всего их шесть человек, трудно застать всех вместе. Кто-то из них обязательно будет находиться в командировке. Например, на АЭС в Китае требуется их постоянное присутствие, и они меняют друг друга раз в три месяца. Не так давно со строящихся энергоблоков № 3 и 4 Тяньваньской АЭС вернулся Борис Крайнов. В след за ним на завод поступило Благодарственное письмо.

– Приятно получать высокую оценку труда своих работников, – комментирует начальник отдела Александр Лишавский. – Специфика у нас такова, что мы работаем за пределами завода и по одному. Советоваться не с кем, реагировать на ситуацию надо мгновенно, принимать решения – оперативно и брать ответственность на себя. Наши специалисты являются представителями завода, на них лежит техническая, инженерная и дипломатическая миссия. Все шишки, которые могут на них лететь, автоматически касаются и завода. И наоборот, все благодарности адресуются и специалисту, и предприятию в целом.

Работа шеф-инженеров заключается в доведении оборудования до логического конца, до включения в работу. Борис Владимирович работал на этапе послемонтажной работы, когда шла технологически сложная операция по уплотнению и разуплотнению парогенераторов. Свои задачи он выполнил безукоризненно, иначе и быть не могло. Ведущий шеф-инженер с огромным опытом (работает на заводе с 1971 года) участвовал и в монтаже оборудования первой очереди Тяньваньской АЭС, которое успешно работает.

– Борис Владимирович побывал на многих станциях, которые строились ещё в Советском Союзе, и на современных блоках АЭС. Работа достаточно тяжёлая, приходится преодолевать разные отметки, а это расстояния в несколько этажей, лифтов там нет. Необходимо и внутрь парогенератора залезать. Это физически не очень просто, – отмечает ведущий шеф-инженер Сергей Шипачёв.

Сейчас на третьем блоке Тяньваньской АЭС наше оборудование уже смонтировано, прошёл комплекс испытаний: холодная обкатка и гидравлика. Подходит этап горячей обкатки. Это комплекс испытаний, при которых имитируется номинальный режим работы блока. К концу 2017 года должен произойти физпуск третьего блока.

Ирина ТОРОХОВА

В. И. Максимов, первый заместитель руководителя Представительства в Китае:

– Выражаем благодарность шеф-инженеру ПАО «ЗиО-Подольск» Крайнову Борису Владимировичу за добросовестное и профессиональное выполнение своих обязанностей, оперативное решение вопросов, возникающих в процессе приёмо-сдаточных и монтажных работ на площадке строящейся Тяньваньской АЭС. Ваш сотрудник показал высокий уровень владения технической информацией, знание нормативной документации, высокие коммуникабельные и организаторские способности. Совмещение всех этих качеств позволило решать возникающие проблемы в максимально короткие сроки без оформления отчётов о несоответствии путём конструктивного диалога с сотрудниками Представительства АО АСЭ и представителями заказчика. Проявил высокую активность в проведении авторского надзора при выполнении монтажных работ. Поставленные перед ним задачи выполнялись в установленные сроки. Выражаем уверенность, что сотрудничество с ЗиО-Подольском, представленным вашим шеф-персоналом, позволит и в дальнейшем обеспечить высокую оценку работы российских специалистов при строительстве АЭС за рубежом.

Сергей Шипачёв, Александр Лишавский, Борис Крайнов

по делу

Познавательная поездка

Заводчане накануне праздника Дня защитника Отечества побывали в Кантемировской дивизии.

16 февраля сотрудники ЗиО-Подольска и их дети с ознакомительным визитом посетили 4-ю гвардейскую танковую Кантемировскую ордена Ленина Краснознамённую дивизию имени Ю. В. Андропова. Мероприятие было приурочено к празднику Дня защитника Отечества. Инициатором экскурсии выступило руководство ЗиО-Подольска.

Целью визита заводчан в Кантемировскую дивизию стало повышение патриотического духа и воспитания подрастающего поколения. Офицеры дивизии провели обзорную экскурсию по части, познакомили с модернизированной военной техникой.

Юным гостям показали обмундирование и стрелковое оружие. В завершении экскурсии заводчан угостили блюдами полевой кухни.

Кантемировская дивизия считается элитным воинским подразделением России. Она расквартирована в городе Наро-Фоминск Московской области.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

50 лет Департаменту Оборудования Атомного Машиностроения

В декабре 2017 года Департамент оборудования атомного машиностроения отметит полувековой юбилей. Мы открываем серию материалов, посвящённых становлению конструкторского подразделения. Воспоминаниями о том, как образовывалось КО-3, делится Евгений Алексеевич Фадеев, в 1967-1978 гг. и 1992-1998 гг. зам. главного инженера, главный конструктор, главный инженер ЗиО.

Начну с предыстории. Атомной энергетикой ЗиО начал заниматься с 1946 года с образованием при заводе ОКБ «Гидропресс». Название ОКБ «Гидропресс» не соответствовало целевой деятельности Бюро и было дано в целях соблюдения секретности.

Постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР от 11 ноября 1963 г. ОКБ «Гидропресс» было выведено из состава ЗиО и передано в ведение Госкомитета по использованию атомной энергии СССР. Фактически полное выделение ОКБ ГП произошло в феврале 1964 года.

Далее события развивались таким образом, что между ОКБ «Гидропресс» и заводом всё больше появлялось разногласий. Конструкторы ОКБ всё реже бывали в цехах завода. Замедлялось технологическое согласование конструкторской документации, задерживалось оформление карточек отступлений от документации, особенно это касалось дефектов, допущенных в процессе изготовления оборудования. Созревала идея создания собственного заводского конструкторского бюро.

В 1967 году я вернулся на завод из института теоретической и прикладной механики Сибирского отделения Академии наук, где проработал с 1961 по 1966 год заместителем директора – главным инженером у академика Христиановича С. А., директора этого института.

Директор ЗиО Алексей Долгий принял меня, предложив должность заместителя главного инженера по экспериментальным работам. В то время медленно шло строительство так называемого «стендового корпуса», предназначенного для проведения экспериментальных работ по котельной тематике и для парового котла с передачей от него пара в Экспериментальный корпус ОКБ «Гидропресс».

Двойной интерес к стендовому корпусу создавал массу дополнительных согласований, разделения ответственности, решения вопросов со строителями, вопросов приёма и хранения поступавшего оборудования, приборов, механизмов, материалов. Долгий А. А. и решил назначить меня ответственным по всем вопросам строительства этого корпуса и развития экспериментальных работ на заводе по котельной тематике. В то время уже работала специальная лаборатория по экспериментальным работам под руководством Адольфа Ушеровича Липеца. Она была в составе конструкторского отдела № 1 (КО-1).

С моим приходом на завод лаборатория Липеца А. У. перешла во вновь организованный отдел КО-3. Это произошло 13 июля 1967 года по приказу Долгого А. А. № 427. Окончательное оформление КО-3 произошло 7 декабря 1967 по приказу № 693. В дальнейшем мне удалось уговорить Алексея Арсентьевича принять в КО-3 Льва Николаевича Артемова, бывшего работника ОКБ «Гидропресс» и работавшего по моей рекомендации у академика Христиановича С. А. главным конструктором.

Организация КО-3 проходила в борьбе с Министерством и партийными органами, от которых должно было быть получено согласие на новые штатные единицы. Мне помогали Долгий А. А. и Сапожников А. И. (начальник главка министерства, бывший главный технолог завода), а по партийной линии – секретарь парткома завода Егоров Ю. А.

Евгений ФАДЕЕВ

мир увлечений

Моя судьба с Подольском слита

Любовь к Родине начинается с любви к городу, в котором родился и вырос. Именно впечатления детства согревают человека на протяжении всей жизни, освещают его путь в нелёгкие минуты. Об этом хорошо знает Юрий Козловский – журналист, писатель, поэт, почётный гражданин города Подольска. О своих рабочих буднях заместителя редактора газеты «Подольский рабочий», специального корреспондента «Социалистической индустрии», «Рабочей трибуны» и «Трибуны» рассказал он участникам музыкальной гостиной «Встреча» библиотеки № 13. Многие знают его как тренера по вольной и классической борьбе, кто-то помнит как преподавателя вечерней школы, своим он стал для рабочих ЗиО-Подольска как автор книги «Завод окнами в солнце».

Читатели расспрашивали Юрия Владимировича о людях, с которыми были лично знакомы, о тех, кто стали героями его очерков, о командировках по всему Советскому Союзу. Писатель делился секретами творчества. Собрать по крупицам материалы, запечатлеть ускользающие моменты – нелёгкий труд, требующий большой ответственности. Благодаря упорству Юрия Владимировича, его трудолюбию мы имеем сегодня возможность читать о подольских врачах, учителях, спортсменах, художниках, музыкантах, рабочих, руководителях. Судьбы и время чудесным образом переплетаются между собой, становясь историей родного края, большой страны. Без книг и очерков Юрия Козловского она была бы неполной.

С одной стороны Юрий Владимирович – это оперативный, принципиальный журналист, а с другой – чувствуется, где-то в уголках души затаился тонкий лирик. Участники литературно-музыкальной гостиной про себя отметили лиричность стихотворений нашего гостя. Вершиной лирики явилась песня на его стихи «Заведу я себе королеву», музыку к которой написал Константин Моисеев, а исполнил Кирилл Силаев.

Вечер получился насыщенным. В конце мы взяли автографы у писателя, а он подарил нам книгу «Проводники науки».

Мы благодарим профком завода, его председателя Юрия Сидорова за поддержку и приглашаем заводчан в наш тесный круг – для встреч, интересных бесед и чтения книг и журналов.

Лариса САМАШОВА, сотрудник филиала библиотеки № 13

Досуг для единой команды

Заводчане весело и с пользой провели время в подольском пейнтбольном клубе.

14 работников завода в выходные решили собраться вместе и выехать за город, чтобы поиграть в набирающую популярность игру пейнтбол. Идейным вдохновителем и организатором вылазки на природу стал Илья Кузнецов, ведущий инженер-конструктор отдела утилизационных котлов.

Пейнтбол (англ. Paintball – шар с краской) – командная игра с применением маркеров (пневматических пушек), стреляющих шариками с краской, которые разбиваются при ударе о препятствие и окрашивают его.

Правила игры довольно просты и известны практически каждому современному человеку.

Пейнтбол не требует специальной подготовки. Чтобы принять участие в состязании, достаточно соответствующей экипировки и краткого обучения пользованию оружием. Меры безопасности просты: не стрелять в незащищённые участки тела и лицо противника, так как попадание шарика с краской с близкого расстояния может быть весьма болезненным.

– При постоянной нехватке времени на общение с друзьями и на здоровый образ жизни, пейнтбол может стать хорошим поводом собраться компанией на свежем воздухе и весело провести время. Несмотря на соперничество команд, здесь нет проигравших – заряд бодрости и выброс адреналина получает каждый игрок. За пару часов совместной игры необходимость прикрывать друг друга может сближать сильнее, чем много лет поверхностного знакомства, – делится впечатлениями от игры Илья Кузнецов. – Я не ожидал, что практически незнакомые друг с другом люди могут так сплотиться и превратиться в единое целое. На мой взгляд, нужно чаще выбираться с коллегами на такие неформальные встречи. Это способствует укреплению взаимоотношений в коллективе.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

Северная столица в феврале

путевые заметки

Вот и опять наша дружная компания посетила величественный Санкт-Петербург. Зимой с красивейшей подсветкой, припорошённый снегом он просто неповторим.

Наше путешествие началось с обзорной программы: памятники Медному всаднику, Чижику-Пыжику, Адмиралтейство, Петропавловская крепость... Впервые мы попали в музей Воды, где прямо у входа буквально окунаешься в водную стихию. Здесь всё необычно и познавательно. На экранах со стереоэффектом мы увидели, как город переживал затопления, как спасали жителей.

Наше посещение совпало с масленичными гуляньями, поэтому мы попробовали горячего глинтвейна, прикупили грибочков и различных солений.

Дальше нас ждал грандиозный Исаакиевский собор. Мрачный и огромный снаружи, внутри он поразил своей красотой и изысканностью. Когда поднимаешь голову и смотришь на его своды, просто дух захватывает от гигантских размеров и красоты!

Новый комплекс «Петровская Акватория» – это большой макет Петербурга 18 века, представляющий собой реконструкцию наиболее значимых достопримечательностей, связанных с морской историей города в масштабе 1:87. Особый интерес придают движущиеся объекты. Здесь лесоруб рубит дерево, и, кажется, что оно падает прямо на тебя, карета едет, а сзади бегут собачки. Кораблик плывёт, и его ждут на пристани.

Немного уставшие и полные впечатлений мы движемся к Неве и Авроре, рядом с которой размещаемся на отдых. 23 февраля прямо из своих окон мы любовались салютом. А утром нас ждал один из самых красивых храм Спаса на Крови, резной и разукрашенный всеми цветами радуги.

В Ораниенбауме мы посетили Меншиковский дворец с его комнатами-историями, каждая со своим фрагментом событий того времени. Напоследок остался Константиновский дворец, резиденция президента. Он встретил великолепием залов для приёмов и заснеженным парком.

Как не хотелось нам уезжать, но мы обещали вернуться летом.

Лариса КУПЦОВА

Уважаемые коллеги!

6-7 мая приглашаем вас в тур «Так вот какая ты, Казань!»

В программе: чаепитие по-татарски, падающая башня Сююмбике, легендарная мечеть Кул Шариф, озеро Кабан и набережная поющих фонтанов, объекты универсиады, мастер-класс «Татарский обед своими руками», мусульманская Казань, Старо-Татарская слобода, мечети и небольшой урок татарского языка, энто-комплекс Туган-Авылым, автобусная экскурсия «Плывущий над Волгой» на остров-град Свияжск, дегустационный зал казанского спиртзавода с традиционными татарскими закусками.

Стоимость тура: 8.800 руб. и ж/д билеты около 4 тыс. руб.

Обращаться по тел. 903-540-89-70, Лариса.

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Зеленьчук Григорий Михайлович, стропальщик с/х № 168, поздравления с 60-летием принимал 25 февраля. Коллеги шлют юбиляру самые добрые пожелания отменного здоровья, успешной работы, бодрого настроения, добра, оптимизма. Пусть на жизненном пути не встречается печаль.

Сурикова Ирина Николаевна, главный специалист бухгалтерии, отметила день рождения 6 марта. Коллеги поздравляют именинницу и желают счастья, исполнения заветных желаний, достатка, уважения коллег, любви близких. Пусть всегда будет радостным настроение.

Старцев Александр Николаевич, электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах под слоем флюса цеха № 12, праздновал 65-летие 9 марта. Коллеги желают юбиляру долгих лет, счастья, радости, легкой работы, удачи, надежной дружбы и ярких улыбок.

Рубцова Любовь Николаевна, специалист по термообработке ПП № 2, отметит день рождения 15 марта. С наступающим праздником её поздравляет дочь, которая также работает на заводе, и желает крепкого здоровья, семейного тепла и уюта, приятных мгновений, отличного настроения, радужных грез.

Миронова Татьяна Ивановна, кладовщик цеха № 3, отметит юбилейный день рождения 17 марта. Коллеги шлют именинице самые теплые пожелания здоровья, улыбок, везения, любящих близких и добрых друзей. Пусть будет в жизни всё прекрасно, не бывает горя и невзгод.

Дочка Татьяны Малышевой

ФОТО НОМЕРА

Подведены итоги фотоконкурса «Мисс очарование»

Огромная благодарность коллегам, принявшим активное участие в конкурсе. В этот раз победительницей стала Татьяна Малышева, руководитель проектов Управления по АЭ. Она прислала красивую фотографию своей очаровательной дочурки. Фотосессию для юной мисс организовал любящий папа.

Мы поздравляем победительницу и приглашаем в редакцию газеты за получением сувенира.

Что может быть милее и прекраснее, чем первые и такие значимые победы наших детишек. Ваши детки маленькие, но все же стараются помочь в стирке, уборке, мытье посуды? Поделитесь с нами фотографиями своих малышей, помогающих дома по хозяйству.

Новая тема фотоконкурса «Юный помощник»

Присылайте свои фотографии с описанием до 22 марта на e-mail: gazeta@eatom.ru

Учредитель: ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»
Адрес редакции и издателя: 142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2
Главный редактор – Ирина Торохова
Фотограф – Андрей Брагин
Редакционная коллегия: Ангелина Овчинникова, Андрей Смирнов
Тел. редакции: 8 (4967) 65-42-14, 42-14 e-mail: gazeta@eatom.ru
Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области.
Свидетельство о регистрации ПИ № ТУ 50-002 от 17.02.2008 г.
Газета распространяется бесплатно.
Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика офсетной печати». Подольск, Ревпроспект, д. 80/42.
Объем 2 п. л. Офсетная печать. Заказ № 2003. Тираж 1500 экз.
Время подписания номера: по графику – 16.30, фактически – 16.00.