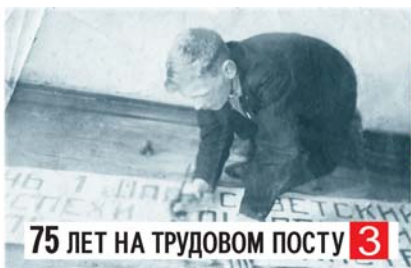
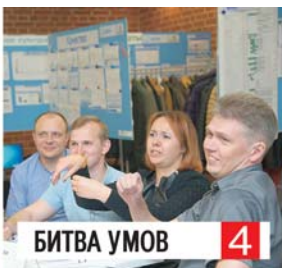


ВСЕ ПРОФЕССИИ НУЖНЫ 3



75 ЛЕТ НА ТРУДОВОМ ПОСТУ 3



БИТВА УМОВ 4



ВЫХОД В ПОЛУФИНАЛ 4

Состоялся первый День директора



по делу



На заводе прошёл первый День директора. Диалоги руководства дивизиона и предприятия с сотрудниками будут чередоваться с традиционными Днями информирования.

Форматы проведения Дня директора и Дня информирования не отличаются, но первый предназначен для более открытого диалога с руководством, которому небезразлично мнение работников. Первая попытка оказалась положительной – из зала поступило четыре вопроса, хотя генеральный директор Атомэнергомаша Андрей Никипелов ожидал большей активности от заводчан

и призывал их смело говорить о наблевшем.

Приоритеты Росатома

Вначале собравшиеся посмотрели видеобращение первого заместителя генерального директора ГК «Росатом» по операционному управлению Александра Локшина. Он обозначил три стратегические задачи отрасли: «Мы должны обеспечить себя работой на ближайшие 10-15 лет, внутреннего рынка для наших масштабов не хватает, поэтому необходимо искать работу за рубежом. Первый наш приоритет – повышение доли Росатома на международных рынках. Один из основных показателей эффективности деятельности госкорпорации – это портфель зарубежных заказов на 10-летний период. В прошлом году он превысил 100 млрд долларов, надеемся нарастить его в этом году. Вторая задача – создание новых продуктов, их вывод на ры-

нок. Третья – существенное снижение себестоимости и сроков изготовления продуктов. У нас много конкурентов, поэтому мы должны стать лучшими».

Роль Атомэнергомаша в достижении целей отрасли

О роли машиностроительного дивизиона в достижении поставленных Росатомом целей рассказал Андрей Никипелов. Он отметил, что Атомэнергомаш – сложный участок отрасли, где серийная продукция занимает небольшую нишу, у него нет единого заказчика. «Для нас главное – это исполнение сроков контрактов, которые Росатом нарастил на строительстве зарубежных атомных станций. Мы отвечаем за то, чтобы вовремя было поставлено реакторное и вспомогательное оборудование для машзалов АЭС «Аккую», «Ханхикви», «Руппур», «Куданкулам», «Бушер». Кроме того, мы работаем с одним из лидеров на европейском энергетическом рынке – группой компаний EDF, ведем переговоры о поставках оборудования первого контура для заказов EDF. При этом нам предстоит наращивать собственную зарубежную выручку по неатомным направлениям. В этом плане рассчитываем на контрактацию по изготовлению оборудования для иранской ТЭС «Хормозган», – подчеркнул Андрей Владимирович.

Гендиректор АЭМ также отметил, что сейчас обсуждается заключение договора на разработку и поставку оборудования для пяти мусоросжигающих заводов. Это станет важным заказом для ЗиО-Подольска. Впереди у АЭМ изго-

товление оборудования для четырёх блоков АЭС «Аккую». Андрей Никипелов акцентировал внимание на том, что основная задача нашего завода – незамедлительно организовать производство конденсатора.

– Мы научились делать РИТМы, но ледоколов будет всего три. Чтобы производство реакторного оборудования продолжало функционировать, будем делать РИТМы для плавучих энергоблоков. Наша задача – стать комплектным изготовителем всех типов реакторных установок для водных объектов, – обозначил перспективу Андрей Владимирович.

Будущее завода

Гендиректор ЗиО-Подольска Юрий Мамин обратил внимание на выполнение контрактных обязательств. Сейчас невыполнение плана по выручке составляет 605 млн руб. Юрий Алексеевич озвучил ключевые события текущего года, среди них, например, участие завода в конкурсе на поставку колонн дезанизаторов для ООО «НОВАТЭК-ЮРХАРОВНЕФТЕГАЗ» с применением новых материалов, контрактация на изготовление оборудования для АЭС «Руппур» и Курской АЭС-2. Он также подчеркнул, что портфель заказов на ближайшие 10 лет составляет 35 млрд руб.

ЗГД по персоналу Ирина Судилова отметила, что средняя зарплата у основных работников с начала года выросла на 18 % и составила более 64 тыс. рублей.

Затем руководители наградили лауреатов отраслевого конкурса «Человек года Росатома – 2016»: слесарей по сборке металлоконструкций цеха № 7 Ивана Герасимовича и Владимира Мирославича, зам. технического директора – главного технолога Виктора Терехова, инженера-конструктора Алексея Красавина и начальника отдела управления собственностью Андрея Тихонова. Благодарности также получили лучшие спортсмены завода, которые активно участвуют и занимают первые места в Спартакиаде трудовых коллективов Подольска.

В завершении мероприятия руководители ответили на вопросы заводчан.

ЗГД по качеству Татьяна Лизунова просила помочь по вопросам аккредитации заводских лабораторий в связи с изготовлением оборудования для АЭС «Ханхикви»; слесарь по сборке металлоконструкций Сергей Голдин спросил, почему он работает в должности слесаря, а по факту выполняет работу шлифовщика, при этом не получает доплату за вредность. Спортсмены выступили с предложением рассмотреть вопрос об их материальном поощрении; специалисты цеха № 3 интересовались, можно ли организовать тренажёрный зал на территории завода. Все эти вопросы будут рассмотрены, ответили руководители.

продолжение 2

ПОТОК
НОВОСТЕЙ

Гидрокамеры для третьего реактора «РИТМ-200» готовы

Завод завершил изготовление четырёх гидрокамер для первого реактора силовой установки «РИТМ-200» для первого серийного универсального атомного ледокола «Сибирь».

Сейчас специалисты производства реакторного оборудования готовятся к процессу сборки гидрокамер с корпусом реактора в специальном стапеле.



Отработали действия при условном пожаре

Состоялось пожарно-тактическое учение с работниками структурных подразделений, размещённых в здании цеха № 7.

Основными целями пожарно-тактического учения стали: повышение защищённости работников от опасных факторов пожара, проверка технических возможностей АПС и СОУЭ, смонтированных в текущем году в корпусе цеха № 7, оценка пропускной способности эвакуационных выходов, организация взаимодействия с ФГУП «Атом-охрана» в период эвакуации и тушения пожара на режимной территории.

Учения позволили приобрести знания и навыки в проведении мероприятий по безаварийной остановке производства при возникновении чрезвычайной ситуации, эвакуации, применению первичных средств пожаротушения и оказания доврачебной медицинской помощи пострадавшим. Действия спасателей и пожарных МЧС России во взаимодействии с аварийными и производственными службами завода позволили практически отработать вопросы по спасению людей из заблокированных условным пожаром помещений, находящихся на верхних этажах здания. Применены установки пенного пожаротушения на производственных площадях предприятия, – отметил начальник отдела по ГО и ЧС Борис Мишурина.





Новый блок Ростовской АЭС готовят к пуску

Начался финальный этап подготовки к пуску нового, четвёртого блока Ростовской АЭС, эксплуатация которого поможет обеспечить энергобезопасность юга России, в том числе Крыма. Речь идёт о предстоящем начале гидравлических испытаний реакторной установки ВВЭР-1000 блока № 4. В ходе них будет проверяться качество монтажа реактора и технологических трубопроводов.

«Начало гидроиспытаний, по сути, – это выход на финишную прямую на этапе подготовки к физическому пуску энергоблока», – отметил президент группы компаний Росатома ASE Валерий Лимаренко.

В настоящее время в реакторном отделении энергоблока № 4 завершаются работы по сборке реактора. Пуск энергоблока № 4 Ростовской АЭС намечен на 2017 год.

Глава Росатома: «Мы находимся на грани издевательства над природой»

Госкорпорация провела круглый стол о роли атомных технологий в создании «зелёной» энергетики в первый день ПМЭФ.

– На долю углеводородных источников энергии приходится две трети мирового производства. Ежегодно они выбрасывают в атмосферу 13,5 млн тонн углекислоты. А это ни много ни мало 40 % от всего мирового выброса газа. «Зелёная» энергетика же занимает всего треть рынка. Мы находимся на грани издевательства над природой, – объяснил генеральный директор госкорпорации Алексей Лихачёв.

Сейчас «Росатом» производит 390 ГВт электроэнергии. В рамках Парижского соглашения по борьбе с изменением климата госкорпорация планирует к 2050 году увеличить показатели почти в три раза – до 930 ГВт.

– Вино может быть только французским, а сыр – только швейцарским. Но электростанции не могут быть лишь российскими или японскими, – шутил Лихачёв.

Подписано соглашение о строительстве третьей очереди АЭС «Куданкулам»

Группа компаний ASE и Индийская корпорация по атомной энергии подписали соглашение о строительстве третьей очереди АЭС «Куданкулам».

«Подписаны исключительно важные документы, над которыми велась интенсивная совместная работа последние месяцы. В настоящее время выполнены все формальности для того, чтобы проект сооружения по российским технологиям двух новых энергоблоков АЭС «Куданкулам» был окончательно запущен», – отметил президент группы компаний ASE Валерий Лимаренко.

Соглашение предусматривает возведение по российскому проекту энергоблоков № 5 и № 6 индийской АЭС.

Завершаются испытания танка «Армата»

Испытания танка Т-14 «Армата» закончатся в 2018 году, после этого он начнёт серийно поставляться в войска, сообщил вице-премьер РФ Дмитрий Рогозин.

Тяжёлая гусеничная унифицированная платформа «Армата» разработана корпорацией «Уралвагонзавод» в качестве базы для основного боевого танка, тяжёлой боевой машины пехоты, боевой машины поддержки танков, бронированной ремонтно-эвакуационной машины. В апреле замминистра обороны РФ Юрий Борисов сообщил, что у военного ведомства есть контракт на поставку партии из около 100 танков Т-14 «Армата».

Состоялся первый День директора

с 1-й стр.

Вопрос – ответ

В ходе подготовки ко Дню директора от заводчан поступило много вопросов. Ответы на некоторые из них уже получены, остальные будут опубликованы в следующем номере.

– **Когда проиндексируют зарплату? Почему не было индексации в 2016 г.?**

– Индексация запланирована на сентябрь 2017 г. В связи с неудовлетворительными финансово-экономическими результатами деятельности завода в 2016 г. индексация зарплаты не проводилась.

– **Почему у меня ИСН равняется нулю?**

– В соответствии с положением об оплате труда специально созданные комиссии ежегодно проводят оценку профессионального статуса работника. Результаты оформляются протоколом и предоставляются в Дирекцию по персоналу для консолидации оформления соответствующих документов. До проведения оценки профстатуса осуществляется экономический анализ достаточности средств фонда оплаты труда для определения возможностей изменения ИСН в пределах диапазона возможных значений в зависимости от оценки достижения работником определённых результатов.

– **Когда повысят разряды?**

– В соответствии с приказом гендиректора № 34/1027-П от 08.06.2017 г. руководителям производственных подразделений до 30.06.2017 г. необходимо подготовить списки кандидатов на повышение квалификационного разряда и направить их в ОПОИРП для организации процесса сдачи квалификационной работы и теоретического экзамена.

– **Когда отремонтируют комнаты ПРБ, паспортное бюро, техбюро цеха № 26? Просим решить вопрос по**

устранению удушающих запахов канализации из подвала.

– Работы будут включены в план цеха № 24 на июль-август 2017 г. Служба главного энергетика проведёт работу по устранению запахов до 1 июля 2017 г.

– **Туалет в цехе № 33 в ненадлежащем состоянии.**

– Разрабатывается техзадание на ремонт 4-х туалетных комнат.

– **В общежитии № 10 «Эдем» отсутствуют специально отведённые места для курения. Проживающие курят на балконах, что пагубно влияет на состояние здоровья других жильцов.**

– В настоящее время существует временное место для курения перед входом в общежитие. Вопрос по оборудованию постоянного места находится в разработке и согласовании с отделом по ГО и ЧС.

– **Почти три месяца уборка кабинетов, туалетов, коридоров в цехе № 7 практически не проводится. На участке чистой сборки нет уборщика.**

– Уборка производится, но проблемы возникли из-за текучести кадров клининговой компании. Идёт подбор кадров для осуществления регулярной уборки.

– **Плохое состояние дороги от цеха № 20 через Узел связи к цеху № 16 и тротуара от цеха № 12 до центральной дороги.**

– Ямочный ремонт дорог запланирован на летний период.

– **Будет ли расширена парковка?**

– Проработан вопрос по обустройству парковочных мест на КПП № 3 (64 машино-



места) и на территории завода. Также в районе КПП № 4 на удалении до 100 метров имеется муниципальная парковка.

– **Плохое снабжение питьевой водой.**

– Для решения вопросов с поставкой воды обращаться в административно-хозяйственный отдел.

– **Когда конструкторское бюро НРИСАП получит спецодежду?**

– Не проведена закупка на 2017 год. Срыв по всему заводу.

– **Можно ли организовать зону отдыха возле цехов № 11 и 16 (установить скамейки, столики?)**

– Предложение будет рассмотрено до 15 июля.

– **Владельцы автомобилей обращаются с просьбой заделать ямы, сделать сток для дождевой воды, нанести разметку на стоянке возле КПП № 1.**

– Работы по нанесению разметки завершатся до 1 июля.

Ирина ТОРОХОВА

Юные таланты получили награды в стенах завода



На ЗиО-Подольске чествовали победителей инженерной олимпиады.

На заводе состоялось чествование победителей и призёров многопрофильной инженерной олимпиады «Звезда», входящей в перечень Всероссийских олимпиад школьников. В церемонии награждения участвовали представители администрации Подольска, Московского областного регионального отделения Союза машиностроителей России (МОРО СМР), Московского областного Союза промышленников и предпринимателей.

В этом году олимпиада, организованная при поддержке Союза машиностроителей России, прошла уже в четвёртый раз. Она объединила 257 тысяч школьников со всей России, крупнейшие холдинги и компании, являющиеся членами Союза машиностроителей России, а также ведущие технические вузы страны. В число победителей и призёров вошли более 40 представителей Московской области, занявшие призовые места по естественным наукам, русскому языку, обществознанию и технологии. Среди них 17 подольчан.

– Мы очень рады видеть вас на нашем предприятии. Глядя на вас, хочется сказать, что вы – это будущее России! Я надеюсь, что

эта экскурсия для кого-то станет судьбоносной, и он в будущем свяжет свою жизнь и работу с нашим заводом», – приветствовал гостей зам. генерального директора ПАО «ЗиО-Подольск» по инфраструктуре Александр Акиншин.

– При выборе площадки для награждения победителей у нас не возникло никаких сомнений, где провести это мероприятие. ЗиО-Подольск – одно из самых больших и уникальных машиностроительных предприятий городского округа Подольск и Московской области. И мы постарались организовать для вас интересную, увлекательную профориентационную экскурсию в промышленное «сердце» нашего города. Именно это мероприятие должно стать не только призывом к познанию технических профессий, но и хорошей мотивацией для дальнейшей учёбы», – подчеркнула заместитель главы администрации Подольска по вопросам социальных коммуникаций и информационной политике Ирина Бабакова.

Один из призёров уже сделал свой профессиональный выбор. Максим Царёв, правнук знаменитого конструктора и руководителя ОКБ «Гидропресс» Василия Стекольниковца, пошёл по стопам прадеда и мамы. Сейчас он учится в лицее при НИ-



ЯУ МИФИ, а через год планирует стать студентом данного вуза. «Мне нравятся точные науки, в будущем хотелось бы углублённо изучать ядерную физику», – поделился Максим.

Победители и призёры олимпиады получили дипломы и памятные подарки. После школьники отправились на экскурсию в заводской выставочный зал, где познакомиться с историей предприятия, увидели макеты и фотографии оборудования, которое производит завод уже почти 100 лет.

Затем ребята отправились на производственную площадку, чтобы воочию увидеть, как организованы технологические процессы по изготовлению оборудования общей техники.

Ирина ТОРОХОВА

Новый профсоюз



16 мая на заводе прошло учредительное собрание о создании первичной профсоюзной организации «ЗиО-Подольск» РПРАЭП. Перед участниками выступили ген. директор предприятия Юрий Мамин и зам. председателя РПРАЭП Юрий Борисов, который рассказал об основных направлениях деятельности отраслевого профсоюза, о сложившейся системе социального партнёрства, о том, как профсоюзным лидерам удаётся договариваться с работодателями и находить взаимоприемлемые решения.

Лидером профорганизации единогласно была избрана главный редактор газеты «Знамя труда» Ирина Торыхова. «На предприятии должна быть организация, которая будет направлять свои усилия на единение всего коллектива. Чем больше нас будет, тем весомее станет мнение профсоюза, а значит, его работа – более эффективной. Ведь, работая в рамках социального партнёрства, легче преодолеть возникающие трудности», – уверена она.

Конференция избрала также профсоюзный комитет из 7 человек, в состав которого вошли Ирина Торыхова, ведущий специалист отдела охраны труда Вячеслав Останин, специалист ОКК Ангелина Овчинникова, слесарь цеха № 25 Сергей Голдин, инженер-технолог Артём Блаш-

ков, начальник отдела теплогидравлических расчётов Валерий Мартынов и начальник административно-хозяйственного отдела Евгений Якунин. Также избрана ревизионная комиссия, в неё вошли начальник отдела бюджетирования Татьяна Шибалова, начальник отдела учёта затрат Ирина Коротич, начальник отдела анализа и маркетинга Оксана Попова.

По мнению главного специалиста отдела оргработы и кадров аппарата РПРАЭП Владислава Цупко, отраслевой профсоюз получил не только новую профорганизацию, но и самый молодой профком.

Заявление о вступлении в ППО «ЗиО-Подольск» отраслевого профсоюза можно заполнить у председателя Ирины Торыховой. Обращаться по тел. 42-14 или по эл. почте: I.Torohova@eatom.ru.

На страже качества продукции



ТВОИ ЛЮДИ,
ЗАВОД

В начале июня ИЦ ЦЛИМ отпраздновал свой 85-летний юбилей

История лаборатории разрушающих методов контроля началась в далёком 1932 году. Тогда еще не появилась сеть научно-исследовательских институтов, и все научные эксперименты в основном проводились в стенах заводских лабораторий. Это относится и к ЦЛИМу. Именно здесь аспиранты чаще всего учились и работали. Наука стала постепенно вытесняться с производства в самый её расцвет, который пришёл на 50-60-е годы двадцатого столетия.

Когда создавалась лаборатория, неразрушающие методы контроля только начали появляться, но в машиностроительной отрасли применять их начали лишь в середине XX века. На заводе, к примеру, ЦЛНМК образовалась гораздо позже, с появлением приборов, позволяющих обходиться без взятия проб металла. Но полное определение химического состава до сих пор успешно реализуется в ИЦ ЦЛИМ.

Начальник лаборатории Татьяна Ивановна Евсеева пришла на завод сразу после окончания Тульского политехнического университета. Сейчас в состав лаборатории входит 26 человек, большинство – женщины. За последние пять лет коллектив сократился на 8 человек. Команда дружная и сплочённая. Большая часть сотрудников трудится долгие годы, идеально знает все нюансы своей работы. Большинство имеет высшее образование со специализацией по металлургии и химии. Многие посещают курсы повышения квалификации, выбирают на специализированные выставки и семинары. Раз в три года специалисты сдают экзамены на знание норм и правил проведения всех видов раз-

рушающего контроля. Кроме того, сотрудники лаборатории обязаны поддерживать в исправном техническом состоянии оборудование, ежегодно осуществлять его проверку.

В состав ЦЛИМ входят три лаборатории: металлографическая, механическая и химическая. Половина испытательной работы проходит в стенах механической лаборатории. В ней металлы досконально проверяют на тягучесть, плавкость, пластичность, прочность и т. д. В металлографической лаборатории исследуется внутренняя структура металлов благодаря специальному металлографическому микроскопу увеличенной мощности до 1000 крат, который позволяет выводить изображение на монитор персонального компьютера и сразу обрабатывать полученные данные. Ещё один инструмент – разрывная машина. Работа с ней даёт уверенность в отсутствии мельчайших дефектов образца изделия.

Самая сложная работа проходит в химической лаборатории. Здесь определяются

элементы, входящие в сплав металлического изделия. Большим плюсом является то, что на сегодняшний день химический анализ делается спектральным методом, в обход работы с пробирками и химикатами. В ЦЛИМе есть целая спектральная лаборатория, позволяющая проводить этот современный метод анализа. Сейчас для работы в химической лаборатории требуется профильное образование.

Ещё одно направление работы ЦЛИМа – коррозионные испытания.

Несомненно, одной из главных проблем является отсутствие молодых кадров. Только незначительная часть специалистов профильных вузов хотят работать на производстве.

Стати, в этом году сотрудники лаборатории ожидают переселения. Им выделили новое, более просторное здание, где они смогут с удобством разместить все необходимые приборы.

Мы поздравляем коллектив лаборатории со знаменательной датой и желаем процветания и успешной работы на благо предприятия.

Ангелина ОВЧИННИКОВА



75-летняя преданность заводу

Ветеран завода Николай Яковлевич Лоцилин отметил 75-летие трудовой деятельности.

Николаю Яковлевичу 91 год. Он бодрый, целеустремлённый, ответственный, переживающий за людей, за общее дело.

Заводская газета «Знамя труда» в 1970 году писала: «Все в цехе блочной сборки знают Николая Яковлевича Лоцилина как отзывчивого, задушевного товарища, принципиального руководителя, интересного собеседника. Среди лучших людей труда нашего завода, которые отдадут все силы и все знания производству, он занимает одно из ведущих мест».

Коля Лоцилин родился в Кутузово, был первым ребёнком в семье. Потом появились ещё четверо детей. На его плечи легли заботы о младших братьях и сёстрах. При этом мальчик отлично учился в школе, проявляя огромный интерес к учёбе. У него была заветная мечта – окончить десятилетку и поступить в институт. Но наступила война. Планы на будущее рухнули в одночасье. В школе разместили госпиталь, а шестнад-

цатилетний Николай устроился на военный завод № 125 (так назывался ЗиО в годы войны) учеником слесаря-сборщика.

Он с раннего детства был приучен к труду, поэтому от тяжёлой работы не отлынивал. Вскоре ему доверили возглавить бригаду. На пару со своим другом Николаем Алёхиным он изготавливал бронекорпуса заднего удлинения самолётов Ил-2, где размещался лётчик. Работали ребята по 12-14 часов. Питались, чем придётся. Чаще всего на обед была похлёбка да две ложки каши. Но молодой организм выдерживал нечело-



веческие нагрузки. Мальчишки выполняли по 2-3 нормы в смену, мужали, закалялись на трудовом фронте и очень гордились, что самолёты, одетые в заводскую броню, сражаются на подступах к столице.

Молодость есть молодость. Быстро забывая об усталости, мальчишки ходили на танцы, гуляли по городу, веселились, влюблялись. Радовались и вдохновлялись на ратный труд, услышав об освобождении от немецких захватчиков очередного города.

После войны Николай восстанавливал завод. 17 лет отработал начальником самого крупного на заводе цеха по производству оборудования для тепловых станций. На эту должность его назначил сам Алексей Арсентьевич Долгий. Всего же на ЗиО Николай Яковлевич отработал 59 лет и до сих пор не теряет связь с заводом, продолжая работать заместителем председателя Совета ветеранов «ЗиО-Подольск».

Вот уже 75 лет Николай Яковлевич пользуется непререкаемым авторитетом и уважением в коллективе завода и ветеранской организации.

Коллектив завода выражает ветерану огромную признательность за многолетний труд на благо ЗиО-Подольска и всей атомной отрасли, за заслуги перед городом, за помощь и содействие в организации заводских мероприятий.

Ирина ТОРОХОВА

Экскурсия стала традиционной



КАДРОВЫЙ
ВОПРОС

На ЗиО-Подольске побывали ребята нулевой смены детского энергетического научно-развлекательного лагеря NRJ-Camp.

Около 50 детей сотрудников предприятий Атомэнергомаша второй год подряд приезжают на завод для знакомства с производственной площадкой и основными рабочими профессиями.

Приветствовал юных гостей ЗГД по инфраструктуре Александр Акиншин. В своём выступлении он отметил, что завод является одним из крупнейших в России изготови-

телей и поставщиков высокотехнологичного теплообменного оборудования для атомных и тепловых электростанций, нефтяной и газовой промышленности, а также оборудования для военно-промышленного комплекса и судостроения. Через два года предприятию исполнится 100 лет.

Ребята посмотрели исторический фильм, побывали в заводском выставочном зале. Новшеством этого года стало посещение Учебно-аттестационного сварочного центра. Здесь школьники узнали, что такое сварка и какие сварочные технологии применяются на заводе. В производственном подразделении им показали процессы изготовления оборудования для тепловой станции Архангельского ЦБК и технологических трубопроводов для Нововоронежской АЭС-2.

– Мне понравились разные цеха, экскурсоводы интересно рассказывали и по-новому. Я ещё никогда не видела такой тех-



ники. Я наконец-то узнала, как идёт процесс сварки, – поделилась Алёна из Нижегородского.

– Я первый раз на заводе, все было на высшем уровне, впечатления отличные. Мы прошли три пролёта цеха, всё очень впечатлило. В музее много рассказывали о реакторах на быстрых нейтронах, было очень интересно. Я получил много новых знаний, – отметил подольчанин Максим.

Ирина ТОРОХОВА

ДЕПАРТАМЕНТУ ОБОРУДОВАНИЯ
АТОМНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

Проектирование оборудования для АЭС

(История создания и работы отдела оборудования атомных станций № 2)

Коллектив отдела № 2 начал свою историю с момента основания КО-3 в декабре 1967 года. В начале коллектив был разделён на несколько конструкторских бюро (КБ-1, КБ-2, КБ-4). Объединение в единый отдел произошло в 2000 г.

Основным направлением деятельности отдела является разработка конструкции сепараторов-пароперегревателей, парогенераторов и теплообменников СПОТ.

Начиная с 70-х годов сотрудники отдела спроектировали СПП для всех АЭС российского дизайна в России и за рубежом, для всех турбоустановок «Турбоатом» и «ЛМЗ». Общее количество аппаратов, изготовленных по документации ДО АМ составляет около 400 шт. Масса одного комплекта СПП достигает 900 тонн. Все СПП находятся под авторским сопровождением специалистов отдела № 2 на всех жизненных этапах оборудования.

В 2009 году были запущены в изготовление аппараты для нового проекта «АЭС-2006» с повышенной мощностью турбоустановки 1200 МВт (изготовлено – 24 шт.) Конструкция СПП-1200 полностью соответствует требованиям заказчика. Единственным недостатком являлись массогабаритные характеристики аппарата. Перед конструкторами отдела была поставлена задача создать новый аппарат СПП-1200 с меньшими габаритами, и она была успешно решена. Высота и габариты нового аппарата удалось снизить на 30 % за счёт применения новой теплообменной поверхности с поперечнооребрёнными трубами, вместо применяемых ранее продольнооребрённых труб. На многие усовершенствования вышеуказанных аппаратов оформлены патенты. Всего 16 штук.

В составе конструкторского отдела № 2 работали такие главные конструкторы, как Тренкин В. Б., Белоусов В. Д., Биляевский А. А., Артемов Л. Н. и опытные специалисты Трошин В. Б., Пермякова Л. Т., Оуэн Т. Р., Никитина Н. В. и др.

Особо хочется отметить высококвалифицированного специалиста, начальника бюро Баканова Анатолия Федоровича, который трудился в коллективе с 70-х годов. В настоящее время он находится на заслуженном отдыхе. Баканов А. Ф. является родоначальником новых конструктивных решений СПП. Его эстафету подхватили конструкторы нового поколения.

Другим крупным направлением конструкторского отдела является разработка совместно с ОКБ «Гидропресс» документации на парогенераторы и теплообменники СПОТ.

С 70-х годов конструкторское подразделение ДО АМ осуществляло авторский надзор при изготовлении парогенераторов для АЭС с ВВЭР-1000 и ВВЭР-440. За это время выпущено более 250 парогенераторов для всех АЭС России, Украины, Болгарии, Ирана, Китая, Индии, Финляндии и стран Восточной Европы.

Начиная с 2009 г. по настоящее время осуществлялось техническое сопровождение парогенераторов новой серии (с увеличенным диаметром) для НВАЭС-2, ЛАЭС-2 и АЭС «Белене» (всего 24 ПГВ), которые изготавливались по документации ДО АМ и ОКБ «Гидропресс». Общая масса поставляемого оборудования на один блок достигает 2000 тонн.

Для АЭС «Куданкулам» в Индии специалисты ДО АМ совместно с Гидропрессом вели разработку документации и техническое сопровождение изготовления теплообменников СПОТ. Поставлено 24 аппарата общей массой около 900 тонн.

В настоящее время в отделе под руководством начальника Михаила Антонова трудятся специалисты с большим опытом работы: Нестеренко В. Г., Левина О. И., Крашениникова М. П., Рожкова Е. В., Тюрина В. А. Нестеренко И. А., Сенчугова Н. Н., а также молодые высококвалифицированные специалисты: Попенко А. В., Бордуков А. Е., Терехова А. В., Захаркина А. С., Ушакова В. В., Пищулин Р. Е. Общее количество сотрудников – 14 человек. Специалисты тесно взаимодействуют с другими подразделениями нашего предприятия и сторонними организациями. Коллектив отличается сплочённостью и нестандартным подходом к решению поставленных задач.

Схватка умов Атомэнергомаша

мир увлечений

Команда ЗиО-Подольска стала призёром интеллектуального турнира «Битва умов».

В АО «ЦКБМ» состоялся дивизиональный турнир «Битва умов» среди молодёжных команд предприятий АО «ОКБМ Африкантов», ПАО «ЗиО-Подольск», ОКБ «Гидропресс», АО «АЭМ-технологии» и АО «ЦКБМ».

Команда завода «Фиксики» была представлена в следующем составе: главный специалист отдела главного сварщика, капитан команды Филипп Евсиков, инженер-технолог ОГС Инна Евсикова, ведущий специалист отдела финансовой отчётности Галина Кольченко, инженер-технолог ОГС Сергей Шнотин, ведущий специалист ОГС Максим Котилло и ведущий инженер-конструктор управления по ОТ Василий Пальчиков.

Турнир состоял из трёх туров, основанных на принципах известных интеллектуальных телеигр:

«Что? Где? Когда?», «Своя игра», «Сто к одному». В игре важно было не только обладать знаниями и умело их применять, но и проявлять способность быстро, оригинально и неординарно мыслить.

Во всех турах мы проявили себя весьма достойно. Дошли практически до второго места. Играли с удовольствием, турнир прошёл очень душевно, – отметила Галина Кольченко.

Сосредоточились, показали достойный результат. Хотел бы отметить игроков Галину Кольченко



и Василия Пальчикова. Они дали много быстрых и правильных ответов. Противники были достаточно серьёзные, понимаем, что нам надо ещё больше тренироваться, – подчеркнул капитан команды.

Исход «Битвы умов» определил итоговый музыкальный тур. В результате первое место завоевала команда «Бензол» из ОКБМ Африкантова, второе заняла сборная ОКБ «Гидропресс», опередив «Фиксики» из ЗиО-Подольска всего на два очка. На четвёртом и пятом местах соответственно оказались хозяева турнира – команда «Симплекс» – и команда «Мы из «тех» АО «АЭМ-технологии».

Новые старты

спорт

Заводские спортсмены в июне участвовали в нескольких соревнованиях.

1-3 июня впервые заводчане участвовали в международном турнире по шахматам «Кубок атомной отрасли» («Мемориал Н. А. Доллежала и Н. Л. Духова»). Честь предприятия отстаивали: инженер-технолог техбюро ПП № 11 Надежда Чёлушкина, начальник отдела оборудования атомных станций № 3 Сергей Емельяненко, инженер-конструктор от-

дела оборудования атомных станций № 1 Вера Кель, начальник складского хозяйства № 168 Игорь Дозорев, фрезеровщик ПП № 9 Михаил Ермолаев.

Турнир по активным шахматам проводился по швейцарской системе в личном и командном зачёте, блицтурнир – по этой же системе, но только в личном зачёте. В итоге из 25 команд предприятий Росатома ЗиО-Подольск занял 23 место. Лучший результат показал Михаил Ермолаев, он набрал 4 очка, по три очка у Сергея Емельяненко и Веры Кель. В личном зачёте Михаил занял 57 место из 97 участников.

В соревнованиях участвовали рейтинговые шахматисты, гроссмейстеры, что значительно повышает уровень турнира. Мы познакомимся с соперниками и решили, что надо чаще тренироваться, устраивать заводские турниры, – комментирует результаты Сергей Васильевич.

4 июня слесарь механосборочных работ ЗАО «Опыт» Максим Михеев и главный специалист группы стратегического планирова-



ния Евгений Кудрявцев сдавали нормативы комплекса ГТО на Поклонной Горе. Ребятам осталось сдать лишь плавание. Это можно будет сделать 13 августа. В этот день Росатом проведёт единый День ГТО, где вновь все желающие смогут сдать нормативы. Отмечу, что для бассейна обязательно справки от дерматолога и терапевта.

А в День России семья Дорошенко (Наталья работает ведущим специалистом казначейства) познала радость городского спорта. Соревнования по городкам проходили в рамках Спартакиады трудовых коллективов. Наталья и Александр достойно представили завод, заняв второе место в личном и командном зачёте.



ФОТО НОМЕРА

Подведены итоги фотоконкурса «Отдыхаем всей семьёй»

Благодарим коллег, участвовавших в конкурсе. В этот раз победительницей стала Ольга Селянкина, экономист 1 категории отдела учёта производственных затрат. Второй год Ольга с семьёй и друзьями направляется в увлекательное путешествие по рекам страны. В этом году сплавлялись по реке Пра в Рязанской области.

Мы поздравляем победительницу и приглашаем в редакцию газеты за получением сувенира.

27 июня в нашей стране традиционно отмечается День молодёжи. Следующий фотоконкурс мы хотим посвятить этой праздничной дате. Если вы молоды, причастны к социальной или спортивной жизни города, любите активный отдых, а может быть, занимаетесь волонтерством, то приглашаем участвовать в конкурсе.

Новая тема фотоконкурса
«Молодёжный формат»
Присылайте свои фотографии с описанием
до 28 июня на e-mail: gazeta@eatom.ru



Весёлые и находчивые вышли в полуфинал

потехе час

Команда КВН «ЗиО-Подольск» успешно выступила в играх 1/4 финала Международной лиги – 2017, которые прошли 22 и 23 мая в Минске.

За выход в полуфинал боролись 24 команды. Весёлые и находчивые участвовали в трёх конкурсах. На суд жюри и зрителей они представили приветствие, триатлон и музыкальное домашнее задание. За финальный конкурс команда КВН «ЗиО-Подольск» получила самую

высокую оценку – 5 баллов. По результатам трёх конкурсов команда заняла второе место в четвертьфинале и получила специальный приз от питьевой воды «Нарочь». Однако призовое место на данном этапе не гарантировало ей выход в полуфинал, так как в зачёт шли результаты ещё и 1/8 финала, где наши КВНщики выступили неудачно.

Между тем, в четвертьфинале команда настолько понравилась членам жюри, что они решили дать ей возможность проявить себя в полуфинальных играх Международной лиги наряду с такими командами КВН, как «Шурочка» (Семибратово), «Город мечты» (Ульяновск), «Баррикадная инстанция» (Москва) и «Новая сборная» (Самара).

Материалы подготовила
Ирина ТОРОХОВА



ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Виноградова Светлана Владимировна, инженер 1 категории ИЦ ЦЛИМ, отметила юбилей 1 июня. Коллеги шлют имениннице самые добрые пожелания огромного счастья, добра, любви, везения, семейного тепла и уюта. Пусть невзгоды обходят стороной.

Матюшина Галина Григорьевна, дефектоскопист ЦЛМНК, поздравления с золотым юбилеем принимала 6 июня. Коллеги адресуют ей самые тёплые пожелания накрепчайшего здоровья, успехов в работе, любви родных и близких, мира и достатка.

Корягина Людмила Сергеевна, маляр цеха № 24, праздновала юбилей 9 июня. Коллектив подразделения желает ей счастья, удачи, преданных друзей, радости и позитива. Пусть жизнь будет гармоничной и таит в себе много приятных сюрпризов и счастливых событий.

Петровичев Владимир Тимофеевич, слесарь по сборке металлоконструкций ПП № 11, поздравления с юбилеем принял 10 июня. Коллектив подразделения шлёт юбиляру самые тёплые пожелания крепкого здоровья, энергии, жизнелюбия, личностного роста, любви, человеческого счастья.

Клюйко Нина Васильевна, контролёр БТК-2, праздновала 60-летие 12 июня. Коллеги шлют имениннице самые добрые пожелания здоровья, лёгкой работы, вдохновения, радости, любви, благополучия, настоящих и верных друзей, положительных эмоций.

Горский Игорь Михайлович, плотник цеха № 24, отметит 45-летие 18 июня. Коллеги желают ему энтузиазма, отличного настроения, благополучия, исполнения заветных желаний, семейного тепла и уюта. Пусть зарплата растёт день ото дня, а на сердце будет светло и весело.

Васильева Людмила Александровна, экономист 1 категории ОУПЗ, отметит 60-летие 20 июня. Коллектив отдела поздравляет именинницу и желает крепкого здоровья, бесконечного счастья, вдохновения, любви окружающих, отменного настроения, преуспевания в делах.

Учредитель: ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»
Адрес редакции и издателя: 142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2
Редакционный совет:
Мамин Ю. А. – генеральный директор, председатель совета
Хижов М. Ю. – технический директор, зам. председателя совета
Голомысов С. Е. – начальник производства оборудования ОИАЭ, ГНХ и судостроения
Судиловская И. В. – ЗГД по персоналу
Скворцов А. В. – ЗГД по безопасности
Нефёдов В. В. – ЗГД по управлению эффективностью

Главный редактор – Ирина Торохова
Фотограф – Андрей Брагин
Редакционная коллегия: Ангелина Овчинникова, Андрей Смирнов
Тел. редакции: 8 (4967) 65-42-14, 42-14 e-mail: gazeta@eatom.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области.
Свидетельство о регистрации ПИ № ТУ 50-002 от 17.02.2008 г.

Газета распространяется бесплатно.
Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика офсетной печати». Подольск, Ревпроспект, д. 80/42.
Объем 2 п. л. Офсетная печать. Заказ № 2091 Тираж 1500 экз.
Время подписания номера: по графику – 16.30, фактически – 16.00.