



НАРУШИТЕЛЬ НЕ ПРОЙДЁТ 2



ЭКСКЛЮЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ 2



ИТОГИ ATOMSKILLS-2017 3



ОТДЫХ С ПОЛЬЗОЙ 4

ПОТОК  
НОВОСТЕЙСовет директоров  
завода возглавил  
Никипелов

Совет директоров ЗиО-Подольска решил избрать своим председателем гендиректора Атомэнергомаша Андрея Никипелова.

Напомним, новый состав совета был избран годовым собранием акционеров общества, состоявшимся 8 июня. В него вошли: Андрей Никипелов, Юрий Мамин, Ксения Сухотина, Сергей Шатохин, Владимир Разин, Сергей Кулешов, Александр Ранцев, Владимир Смирнов и Сергей Филатов.

Электронные  
документы стали  
юридически  
значимыми

В Росатоме стартовал проект по переходу на юридически значимый документооборот (ЮЗ ЭДО). В результате обмен первичными бухгалтерскими документами – счетами-фактурами, актами выполненных работ, товарными накладными – будет осуществляться полностью в электронном виде без необходимости подписания бумажных оригиналов.

Оформить отгрузку товара, оказание услуг или выполнение работ можно будет на основании электронного документа – он будет подписываться усиленной квалифицированной электронной подписью и иметь ту же юридическую силу, что и бумажный аналог с ручной подписью и печатью. Такой электронный документ можно будет предоставлять и в суд, и в налоговые органы, и в качестве основания для получения вычета НДС.

«Сегодня организации атомной отрасли работают в корпоративных системах управления ресурсами предприятий (ERP), и можно говорить о высоком уровне автоматизации бухгалтерских процессов в Росатоме. Следующий шаг – внедрение единого стандарта формирования, согласования, подписания и передачи первичных бухгалтерских документов и переход на электронный формат их обмена, – комментирует Виктория Андриенко, главный бухгалтер ГК «Росатом». – Это позволит не только уменьшить трудовые затраты, но главное – сократить ошибки из-за человеческого фактора и снизить налоговые риски и вероятность доначисления НДС по итогам камеральной налоговой проверки».

В задачах текущего проекта – переход на ЮЗ ЭДО внутри отрасли, чтобы предприятия Росатома могли обмениваться между собой электронными первичными документами. В дальнейшем отрасль может перейти на юридически значимый электронный документооборот и с внешними контрагентами.

Информация о ходе проекта, его основных вехах и ключевых результатах будет регулярно размещаться в отраслевых СМИ, а также в СМИ предприятий – участников проекта.

## Торжественные пуски



На Верхнетагильской ГРЭС и Хуадянь-Тенинской ТЭЦ введены в эксплуатацию новые энергоблоки с оборудованием ЗиО-Подольска.

Группа «Интер РАО» ввела в эксплуатацию новый парогазовый энергоблок установленной мощностью 447 МВт на Верхне-

тагильской ГРЭС в Свердловской области. Энергоблок заменит изношенное угольное оборудование I-IV очередей станции, выведенное из эксплуатации в 2016 и начале 2017 года.

Основное оборудование нового энергоблока включает в себя газовую турбину SGT5-4000F и генератор производства Siemens, паровую турбину с генератором производства ПАО «Силовые машины» и котёл-утилизатор П-146 производства ПАО «ЗиО-Подольск».

Котёл-утилизатор относится

к основному оборудованию энергоблока и предназначен для выработки пара за счёт утилизации уходящих газов газотурбинной установки. Он включает в себя различные теплообменные поверхности, пароперегреватели и другие элементы. Общий вес котла-утилизатора превышает 3600 тонн.

Конструкцией контура рециркуляции котла-утилизатора предусмотрена возможность установки дополнительного теплообменного оборудования для обеспечения горячего водоснабжения по-

требителей. Срока службы котла – 40 лет.

Конструкторская документация разработана конструкторскими службами предприятия, базовый инжиниринг выполнен компанией NEM Energy b.v.

Новый энергоблок Верхнетагильской ГРЭС является одним из наиболее эффективных и экологически чистых в своём классе.

А в Ярославской области ввели в эксплуатацию Хуадянь-Тенинскую ТЭЦ. Тепловая станция является совместным российско-китайским проектом. Запуск парогазового энергоблока мощностью 450 МВт стал одним из крупнейших за последние годы инвестпроектов в области тепловой генерации в европейской части страны, а также крупнейшим инвестиционным энергетическим проектом, реализуемым Китаем в России.

В состав основного оборудования объекта входят две газовые турбины GTЭ-160 Ленинградского металлического завода с турбогенераторами производства Siemens AG, два котла-утилизатора П-144 производства ПАО «ЗиО-Подольск» и паровая турбина производства Харбинского турбинного завода.

В качестве основного вида топлива на Хуадянь-Тенинской ТЭЦ будет использоваться природный газ. Аварийным топливом является дизельное. Новая ТЭЦ позволит на четверть сократить расход природного газа.

Поздравляем работников предприятия, задействованных в проектировании и производстве котельного оборудования для этих двух энергоблоков!

Ирина ТОРОХОВА

на шаг  
вперед

## «Атомное» событие года

ЗиО-Подольск принял участие в девятом Международном форуме «Атомэкспо».

С 19 по 21 июня в Москве в Гостином дворе в девятый раз прошёл Международный форум по атомной энергетике «Атомэкспо», в котором «ЗиО-Подольск» традиционно участвовал в составе единого стенда АО «Атомэнергомаш».

Атомэнергомаш в рамках форума представил полную производственную цепочку создания реакторной установки ВВЭР – от проектирования до отгрузки готового продукта заказчику. Посетители смогли увидеть имитацию контрольной сборки реакто-

ра ВВЭР, а также отправились в виртуальное путешествие по производственным этапам его создания: выплавка стали, сварка реактора и другие сложные технологические процессы.

От ЗиО-Подольска на форуме «Атомэкспо-2017» присутствовали директор по АЭ, маркетингу и развитию новых продуктов Андрей Савкин, начальник управления по АЭ Виталий Бреднев и ведущий шеф-инженер Борис Крайнов.

– Атомная энергетика в настоящее время уверенно берет на себя роль «технологического локомотива» нашей страны. На форуме были представлены разделы: сооружение сложных промышленных объектов, комплексные системы безопасности, тепло-техническое, вентиляционное и

электротехническое оборудование, трубопроводы, энергетическое машиностроение, информационные технологии и другие. Одной из важных тем форума стала экологическая безопасность в атомной отрасли, в частности, сохранение чистых водных ресурсов. Проведён круглый стол «Чистая вода как один из ключевых факторов экологической устойчивости: опреснение, водоподготовка, водоочистка», – рассказывает Борис Крайнов. – На форуме была представлена новая философия управления Госкорпорации «Росатом» Multi-D – уникальная технология, которая является основным инструментом платформы по управлению проектами.

«Атомэкспо-2017» – это вы-



ставка, конференция, презентационные сессии поставщиков и индивидуальные деловые встречи с руководителями предприятий-заказчиков, техническими специалистами и экспертами по закупочной деятельности. Основные цели форума – привлечение новых поставщиков, повышение качества закупаемого оборудования, формирование межотраслевых партнёрств.

Ангелина ОВЧИННИКОВА



## Росатом нашёл в Турции \$10 млрд

После многолетних переговоров Росатом определился с пулом турецких инвесторов, которые получат 49 % в проекте строящейся АЭС «Аккую». Долго получит консорциум трёх крупных многопрофильных корпораций Cengiz Holding, Kolin Insaat и Kalyon Insaat, уже имеющих в портфелях энергоактивы. Стоимость сделки стороны не раскрывают, но турецкие компании инвестируют в проект пропорционально своему участию. Тем самым вклад консорциума составит порядка \$10 млрд, но, замечают эксперты, финансовое положение новых инвесторов достаточно устойчиво, и они имеют доступ к кредитам турецких госбанков.

Росатом подписал с консорциумом term sheet с основными условиями сделки. Саму сделку, по словам первого заместителя главы госкорпорации Кирилла Комарова, планируется закрыть до конца года. «После подписания term sheet официально обратимся в турецкое правительство за одобрением этих акционеров и этой сделки. Как только мы его получим, то начнём работать над юридическими документами», – пояснил Комаров.

## Переговоры по проекту обновлённой плавучей АЭС

АО «Атомэнергомаш» подготовило проект обновлённой плавучей АЭС, сообщил гендиректор компании Андрей Никипелов.

«Ещё одно новое направление касается разработки оптимизированного плавучего энергоблока (ОПЭБ), которую мы ведём совместно с другими отраслевыми и внешними предприятиями», – сообщил он.

По словам топ-менеджера, проект ОПЭБ учитывает опыт, полученный при создании ПАТЭС «Академик Ломоносов» и включает ряд новаций. В частности, планируется установить компактные судовые реакторные установки «РИТМ-200М» суммарной мощностью 100 МВт, что на 30 % повышает мощность, вдвое сокращает размеры в пределах защитной оболочки и в полтора раза – массу реакторной установки. Помимо этого, почти на 30 метров сокращается длина, на пять – ширина, на 9 тыс. тонн снижается водоизмещение, при этом энергоресурс энергоблока увеличится в 3,7 раза.

– ОПЭБ сможет снабжать электроэнергией комплексы по разработке природных ископаемых, удалённые населённые пункты, где спрос на электричество высок и нехватку мощностей приходится компенсировать дизельными установками. Мы видим существенный потенциал рынка ОПЭБ в Юго-Восточной Азии, Африке, Латинской Америке», – сообщил Никипелов.

## России нужно три ледокола «Лидер»

России требуется построить как минимум три ледокола «Лидер» для круглогодичной навигации на всей трассе Северного морского пути. Об этом сообщил директор по судоходству «Атомфлота» Андрей Смирнов.

– Один ледокол вопрос не решит, нужна серия, так же, как строящиеся сейчас универсальные атомные ледоколы, 70-тысячники, – сказал он. – 300-метровый гигант «Лидер», который будет иметь ширину порядка 50 м и сможет обеспечивать коммерческую и экономическую скорость в любых льдах, которые есть в Арктике, вот такие атомоходы решат задачу круглогодичной и транзитной навигации на всей трассе Севморпути и обеспечение вывоза газа и газового конденсата в Юго-Восточную Азию, в Тихоокеанский регион».

## Памяти героев посвящается...

### благодарность

## Работники ЗиО-Подольска участвовали в митинге у памятника погибшим заводчанам.

В этом году исполнилось 76 лет со дня начала Великой Отечественной войны. Вспомнить тех, кто защищал нашу Родину



Николай Лоцилин

на полях сражений, у заводского Монумента Славы собрались ветераны, члены Совета молодых специалистов, руководители предприятия и учащиеся школ Южного и Северного микрорайонов.

Проникновенный рассказ сотрудников ДК им. ЗиО Натальи Ефимовой и Любови Прошкиной, стихотворения о войне в исполнении учащихся, песни о войне, свежий ветер и дождь, бушующая зелень – все это было наполнено грустью и реально ощущимой близостью к тем, кто отдал свою жизнь за наш мирный день. Обратив свои взоры к памятнику погибшим на фронтах войны заводчанам, обращаясь к ним со словами благодарности, ведущие не могли удержаться слез.

Почтил память погибших заводчан начальник Управления по инвестиционной деятельности, поддержке производства и предпринимательства Администрации Подольска Иван Шляхтин. Он выразил признательность всем ветеранам Великой Отечественной войны, которые спасли государство и мир от фашистской угрозы.

Правду о войне, не прочитанную из книг, а увиденную своими глазами, поведали детям узник фашистского лагеря В. Г. Дрёмин и блокадник А. Г. Петров. К подрастающему поколению обратился ветеран завода и труженик тыла Николай Яковлевич Лоцилин. Он напомнил ребятам о важности патриотического воспитания, сохранении памяти о великом подвиге советского народа. Николай Яковлевич рассказал о мужестве и воинской доблести, которые проявили в боях с врагами защитники страны.

Имена фронтовиков навсегда запечатлены в заводской Книге памяти.

Выставкой встречала всех пришедших на митинг библиотека № 13. О лёгких и танкистах, пулемётчиках и разведчиках, санитарях и связистах, снайперах и курсантах, о пионерах-героях дети слушали очень внимательно. Ученики отвечали на несложные вопросы, делали из бумаги голубя мира, в чём им помогали сотрудники многофункционального комплекса «Новый век». Приятно было побеседовать и с заводскими ветеранами. О. А. Трошановский лично знал Героев Советского Союза Василия Шаренко и Никиту Русина. Оба трудились после войны на ЗиО. Их имена носят школы микрорайона «Северный». «Нам всем нужен мир, и все мы должны его беречь», – каждый унёс собой это наставление, выстраданное свидетелями тех страшных дней.

В завершение участники митинга возложили цветы к памятнику погибшим заводчанам.

Ангелина ОВЧИННИКОВА,  
Лариса САМАШОВА

## Опытным путём к идеальному результату

### ответственность за результат

## На заводе внедрили эксклюзивный инструмент для механической обработки корпусов реакторов.

Продолжается усовершенствование технологических процессов при изготовлении корпусов ледокольных реакторов. В настоящее время внедрена прогрессивная технология механической обработки разгрузочных пазов (узкопрофильных кольцевых канавок) в патрубке приварки кассет парогенераторов на корпусе реактора РУ «РИТМ-200».

Кольцевой разгрузочный паз во многом определяет напряжённое состояние и работоспособность корпуса ледокольного реактора. Он представляет собой канавку шириной 17 мм и глубиной 144 мм, при этом сферическая часть (дно) разгрузочной канавки находится на расстоянии 310 мм от «зеркала» патрубка.

Группа специалистов Научно-технического центра проблемной технологии (НТЦ ПТ) ЗиО-Подольска разработала принципиально новый инструмент для сверления отверстий – кольцевое трепанирующее сверло, которое было изготовлено силами завода. Новая оснастка применяется на расточном станке с ЧПУ SKODA HCW 3-225.

– Необходимость в новом инструменте обусловлена ошибками, которые были выявлены в ходе применения прежней трепанирующей головки, разработанной совместно с ЦНИИТМАШем, для обработки узкопрофильного глубокого паза. На кольцевом сверле были сильные вибрации из-за того, что сам корпус был нежестким. Приходилось делать дополнительный проход чистовыми резцами и снижать режимы резания, что увеличивало время обработки. К тому же, чтобы обработать паз на нужную глубину приходилось несколько раз менять резцы, перетачивать их, и в последующем выставлять на дальнейшую обработку. Мы использовали опыт, полученный при мехобработке первых двух реакторов РУ «РИТМ-200» для головного ледокола и разработали новый инструмент, – отметил начальник НТЦ ПТ Виктор Винников.



Трепанирующее сверло

Новое кольцевое трепанирующее сверло нирующей головки, разработанной совместно с ЦНИИТМАШем, для обработки узкопрофильного глубокого паза. На кольцевом сверле были сильные вибрации из-за того, что сам корпус был нежестким. Приходилось делать дополнительный проход чистовыми резцами и снижать режимы резания, что увеличивало время обработки. К тому же, чтобы обработать паз на нужную глубину приходилось несколько раз менять резцы, перетачивать их, и в последующем выставлять на дальнейшую обработку. Мы использовали опыт, полученный при мехобработке первых двух реакторов РУ «РИТМ-200» для головного ледокола и разработали новый инструмент, – отметил начальник НТЦ ПТ Виктор Винников.

Новое кольцевое трепанирующее сверло

ло имеет непереключаемые твёрдосплавные пластины, все резцы из быстрорежущей стали заменены на сменные картриджи с посадочными местами под твёрдосплавные пластины. Предусмотрено механическое крепление резцовых картриджей, значительно уменьшен вес инструмента – с 75 до 47 килограммов. Изменён и способ крепления, что позволило сократить время на установку кольцевого сверла. Увеличить режимы удалось посредством подвода смазывающей охлаждающей жидкости (СОЖ) непосредственно в зону резания – через корпус сверла просверлили глубокие отверстия под каналы для СОЖ. Также увеличили концентрацию СОЖ, чтобы стружка, которая идёт от резца, не попала между корпусом и сверлом, а свободно удалялась.

Внедрение уникального способа позволило сократить цикл изготовления узкопрофильных кольцевых канавок в 4 раза по сравнению с обработкой с помощью трепанирующей головки, созданной совместно с сотрудниками НПО «ЦНИИТМАШ», а также увеличить режимы резания.

На данное изобретение оформляются патенты: на корпус сверла, на метод обработки в комплексе и на состав смазывающей охлаждающей жидкости.

Спроектировал новый инструмент Виктор Винников, изготовили его специалисты инструментального производства по документации КОНО, за что особая благодарность Николаю Ерёмину, зам. начальника цеха № 20. Отработали технологию и запустили в производство новое трепанирующее сверло станочники Владимир Гаврилов, Юрий Гологудин, Руслан Нагимов, Владимир Солдатенков совместно со специалистами НТЦ.

Ирина ТОРОХОВА

### безопасность

## Обезвреживаем преступников

## На заводе прошла совместная тренировка по поиску и задержанию нарушителя, проникшего на охраняемый объект.

На очередную тренировку собрались сотрудники отдела физической защиты и караула отдельного отряда № 120 МУВО № 1 ФГУП «Атом-охрана», отдела по ГО и ЧС и специалисты дозиметрического контроля ЗиО-Подольска, Управления МВД по г. о. Подольск, наряд отдельного батальона ППС полиции Управления МВД по г. о. Подольск.

За ходом тренировки наблюдали главный специалист Управления физической защиты и охраны АО «Атомэнергомаш» Екатерина Лобас и сотрудники МУВО № 1 ФГУП «Атом-

охрана»: заместитель начальника Управления по организации охраны Василий Смирнов, ведущий специалист по ИТ и ИБ Евгений Туманов и заместитель начальника центра профессиональной подготовки Константин Покутнев.

Мероприятие проводилось с целью отработки порядка действий при проникновении нарушителя на объект и дальнейшего совершенствования вопросов взаимодействия между подразделениями завода и внешними структурами в условиях возникновения чрезвычайных обстоятельств.

В ходе проведения тренировки были отработаны вопросы подъёма караула по тревоге, а также те, которые связаны с практическими действиями подразделений завода, караула ведомственной охраны и взаимодействующих органов при проникновении нарушителя на объект и возникновении угрозы совершения террористического акта.



План тренировки выполнен успешно, учебные вопросы отработаны полностью. Недостатки, выявленные в ходе проведения мероприятия, разобраны, меры по их устранению приняты.

Ангелина ОВЧИННИКОВА



ТВОИ ЛЮДИ,  
ЗАВОД

## Вернулись с наградами

Два призовых места – таков результат участия заводчан на втором Чемпионате профессионального мастерства по международной методике WorldSkills среди предприятий ГК Росатом – AtomSkills-2017.

Масштабный конкурс профессионального мастерства проходил с 19 по 23 июня на площадке МВЦ «Екатеринбург-Экспо». В чемпионате приняли участие более 300 работников предприятий атомной отрасли и около 400 отраслевых экспертов. Соревновались работники в 19 компетенциях, в их числе 12 – из перечня WorldSkills Hi-Tech и 7 уникальных отраслевых компетенций.

ЗиО-Подольск на чемпионате представляли семь пар участников в пяти компетенциях. Каждого конкурсанта сопровождал эксперт, который выступал в качестве наблюдателя и входил в конкурсную комиссию.

### Сварочные технологии

В компетенции «Сварочные технологии» завод представлял Николай Бахлин, электросварщик ручной сварки 6 разряда цеха № 3. Его экспертом стал главный специалист Александр Мисюра. Для Николая это уже второй конкурс, на первом он показал 12 результат.

Задание состояло из четырёх модулей. При выполнении нужно было применять разные виды сварки: ручную дуговую, аргоно-дуговую, полуавтоматическую. То есть конкурсанты должны быть универсалами, владеть несколькими технологическими



Николай Бахлин



процессами сварки и уметь выполнять сварные соединения из различных материалов. Николай Бахлин как раз такой специалист. Он один из лучших молодых сварщиков нашего предприятия, может выполнять соединения самой высокой категории, самых жёстких требований.

Сварные соединения каждого участника проходили ультразвуковой и радиографический контроль, а также гидравлические испытания. Последним этапом проверки качества сварки стал разрушающий контроль.

– Конечно, за несколько часов работы со сварочным аппаратом сильно устаёшь. Судьба призовых мест зависела от каждого миллиметра сварного соединения. Самым сложным оказался второй модуль, который подвергался гидравлическим испытаниям. Из 30 конкурсантов только работы тринадцати их прошли, в том числе изделие Николая. Оно выдержало давление в 60 атмосфер, – рассказывает Александр Мисюра. – На мой взгляд, Николай отлично справился с конкурсным заданием. Он очень способный, целеустремлённый и талантливый парень. Думаю, что для победы не хватило только одного: достаточного количества времени на подготовку перед чемпионатом.

По результатам испытаний Николай Бахлин занял почётное второе место.

– Для меня было неожиданно, что я стану серебряным призёром. На самом деле, задания были очень сложными. Особенно тяжело дался второй модуль. Мне потребовалось взять 2 часа дополнительного времени. Из-за этого я и стал вторым. Участвовать в таком серьёзном конкурсе, конечно, было волнительно, но я достойно справлялся со стрессом. Очень рад, что буду представлять наш завод на конкурсе WorldSkills Hi-Tech-2017, который состоится в ноябре этого года, – делится впечатлениями Николай. – Еще хочу поблагодарить начальника УАСЦ Владимира Сидорова за огромную помощь в повышении уровня моего профессионального мастерства и подготовке к конкурсу. Без его непосредственного участия и моральной поддержки я не достиг бы такого результата.

– Рад за успех Николая Бахлина – одного из самых талантливых молодых сварщи-

ков завода. Его конкурсная биография началась с заводских конкурсов в 2012 и 2013 году, по результатам которых он был привлечён в сборную завода. В 2015 году участвовал в Межотраслевом конкурсе профмастерства в Иваново, а также в дивизиональном конкурсе АЭМ. В 2016 году в AtomSkills в компетенции «Сварочные технологии» Николай показал лучший результат среди сварщиков нашего завода. Его настойчивость, ответственность за результат позволили ему в сжатые сроки овладеть новыми для него технологиями сварки. А теперь он заслуженно завоевал 2-е место. Искренне поздравляю его с потрясающим результатом, а также с успешной защитой дипломного проекта в вузе по специальности «Инженер-технолог», – радуется Владимир Сидоров.

### Неразрушающий контроль

Компетенцию «Неразрушающий контроль» в перечень конкурсных дисциплин в этом году ввели впервые. От нашего предприятия на конкурс поехали Елена Сторожева, руководитель направления по обеспечению качества оборудования ТЭ и ТТ, и Наталья Рыткова, дефектоскопист ГЖК 5 разряда. В качестве экспертов участниц сопровождали Валентина Коркина, зам. начальника по контролю оборудования ТЭ и ТТ, и Геннадий Романов, начальник радиографической лаборатории ЦЛНМК.



Елена Сторожева

– Всего в конкурсе по моей компетенции участвовали тринадцать человек. Все были с разным уровнем подготовки. Сами конкурсные испытания подразумевали выявление универсального специалиста в области неразрушающего контроля. Участник должен был уметь проводить абсолютно все методы дефектоскопического контроля: визуальный, цветной дефектоскопии, ультразвуковой и радиографической, что, конечно, вызвало много трудностей. Далеко не на каждом предприятии можно найти специалиста-универсала. Но я очень старалась и достойно справилась, показав третий результат. Кстати, я обошла даже универсалов, которые в своей работе пользуются всеми методами неразрушающего контроля, – рассказывает Елена Сторожева.

К сожалению, компетенция «Неразрушающий контроль» не представлена в конкурсе WorldSkills Hi-Tech-2017.

Продолжение следует.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

## Более полувека трудового стажа

10 июня работник ПП № 11 Владимир Тимофеевич Петровичев отметил 70-летие. Его трудовой стаж составляет более 50 лет.

Есть в меру, ложится спать вовремя, не увлекается вредными привычками. Вот так поддерживает хорошее самочувствие и бодрость Владимир Тимофеевич.

Родился в послевоенное время, был последним, восьмым ребёнком в семье. Говорит, что детство было не из лёгких. «Мой старший брат 1926 года рождения. В 1943 он ушёл на фронт, служил в разведке. Под Берлином его контузило, он лежал в госпитале, после демобилизовался. Отец в годы войны работал машинистом, водил военные составы. Ему давали продуктов на 2-3 дня, например, чтобы довести состав до Тулы, а там поезда бомбили. Он возвращался домой через неделю, голодал, так и подорвал здоровье – после войны умер», – делится Владимир Петровичев.

После армии молодой человек поступил на вечернее отделение Всесоюзного заочного политехнического института, где приобрёл профессию по направлению «Промышленная теплоэнергетика».

– Стремление было большое учиться, уже во время учёбы перешёл на инженерную должность. По окончании института стал продвигаться по служебной лестнице. Работа была интересная, творческая, разрабатывал средства нагрева для мелких изделий, впоследствии занимал должность начальника лаборатории на заводе в Климовске. По работе объездил весь Советский Союз, – рассказывает Владимир Тимофеевич.

В сложные 90-е ему пришлось оставить любимую работу, чтобы обеспечивать семью. И в 1993 году Владимир устроился на ЗиО-Подольск. Работал мастером, бригадиром электриков. Сейчас выполняет работы по термообработке сварных швов на ТВЧ и в газовой печи. «Мне дают задание, я его хочу выполнить», – вот такое у него отношение к работе.

– Владимир Тимофеевич является примером для молодёжи. Поставленные задачи решает творчески. Он работник старой закалки, поэтому очень ответственный. Является основным термообработчиком в подразделе-



Владимир Петровичев

нии, – отмечает начальник смены ПП № 11 Дмитрий Леонидов.

Свободное время Владимир проводит на даче. «Бывает, даже в отпуске, иду за грибами, а мне звонят и вызывают на работу. Сажусь в машину и еду», – говорит он. Вот такие обязательные люди работают у нас на заводе.

Ирина ТОРОХОВА



ПРЕСС-ОПРОС

Уже кончается июнь, а жители Москвы и Московской области так и не ощутили на себе по-настоящему летнего тепла. Погода больше напоминает весеннюю. Одной из самых обсуждаемых тем в России в эти дни остается погода. Сразу в нескольких регионах можно наблюдать зимние пейзажи. Температура небывало низкая для этого времени, и всему виной – циклон, который уходить вовсе не спешит. Что думают работники по поводу такой природной аномалии, читайте в нашем пресс-опросе.

Денис Восс, начальник смены ПП № 5:

– Я на самом деле считаю, что такая нетипичная летняя погода – самая настоящая аномалия. Не припомню, чтобы в июне шёл мокрый снег, который вдруг обрушился на нас 2 числа. Я давно веду наблюдения за погодой, и за всё время июнь показывал среднюю температуру – от 21,4 до 23,2 тепла. А в этом году первый летний месяц набирает среднюю температуру всего 18,9 градуса. Вот она аномалия. По сравнению с 2010 годом, который показал рекордные температуры (дневная в июле достигала 38 градусов в тени), сейчас у нас какой-то ледниковый период. Хотя можно предположить, что это влияние парникового эффекта из-за загрязнения атмосферы. Сказать точно невозможно, остаётся только предполагать, что ждёт нас дальше, и наблюдать. Но летом, конечно, хочется тепла.

Любовь Гридчина, инженер-конструктор 2 категории экспериментального отдела:

– Да, июнь в этом году непредсказуем. В течение только одного дня можно увидеть природные явления, как в сказке С. Маршала «Двенадцать месяцев»: и снег, и дождь, и солнце. Но и в этих отрицательных погодных аномалиях можно найти положительные моменты. Особенно это касается людей в возрасте, которые имеют свои дачи, а таких немало. В хорошую погоду по выходным дням они только и делают, что работают на грядках, не зная меры. Ну а потом результат налицо: у кого спина, у кого давление, суставы разболелись и прочие беды. А сегодняшняя погода даёт отдохнуть и расслабиться дачным трудягам. И не надо нервничать и расстраиваться по этому поводу. Почитайте книжечку, подышите свежим воздухом на прогулке после дождика, послушайте пение птичек. Вообще, жить здорово в любую погоду.

Ирина Овчинникова, руководитель налогового направления бухгалтерии:

– Плохая погода – не повод грустить. Как поется в песне: «У природы нет плохой погоды. Каждая погода – благодать. Дождь ли, снег... Любое время года надо благодарно принимать». И, как заметили португальские учёные, плохая погода – своеобразный детектор искренности человеческих отношений. Почему-то в непогоду люди ищут общения с теми, кто им дорог по-настоящему.

Борис Мишуринов, начальник отдела по ГО и ЧС:

– Мы знаем давно сформулированную истину: «У природы нет плохой погоды!». Поэтому надо смириться и наслаждаться жизнью. Как говорится, понять и простить, и верить в то, что завтра всё наладится. Не грустите, и всё будет хорошо!

Роман Горелов, ведущий специалист отдела охраны труда:

– Я считаю, что такая погода лучше всего подходит для комфортной работы. На жаре хорошо находиться на природе, в шортах и сланцах, а не в душном кабинете дни напролёт. Так что, всё достаточно неплохо. Единственный недостаток такой погоды – возможное отсутствие хорошего урожая у людей, занимающихся выращиванием овощей и фруктов. Конечно, в этом приятного мало.

Ирина Зайцева, инженер проектно-сметных работ цеха № 24:

– Естественно, к такой холодной «летней» погоде я отношусь отрицательно. У меня были действительно грандиозные планы на это лето, которые теперь, скорее всего, не осуществляются. Я люблю умеренную жару, а дождик уже порядком надоел.

Олег Елифанов, главный специалист направления по мобилизационной подготовке:

– Непостоянство погоды, конечно же, влияет на настроение. Хочется радостно солнышку и не закутываться в тёплые куртки. Надеюсь, что «июбрь» скоро закончится и начнётся настоящее лето. Всем желаю терпения. Лето наступит обязательно!

**актуальная тема**

## Продолжаются переговоры с казахстанскими коллегами

21 июня завод посетил исполнительный директор АО «НК «Казахстан инжиниринг» Анатолий Пигорев.

Целью визита стало обсуждение условий совместного участия в энергетических проектах в Казахстане. Анатолий Пигорев посетил производственные площадки ЗиО-Подольска, где детально рассмотрел процесс изготовления оборудования и оценил профессиональные качества работников.

Представители завода рассказали иностранному партнёру о конкурентных преимуществах энергоэффективных и инновационных решений при проектировании нового и модернизации существующего котельного оборудования объектов энергетики, а также методах по-



вышения энергоэффективности тепловых станций.

По завершении мероприятия было принято решение о рассмотрении возможности взаимовыгод-

ного сотрудничества между «ЗиО-Подольск» и «Казахстан инжиниринг».

АО «НК «Казахстан инжиниринг» является холдинговой структурой, в которую входят 27 предприятий, специализирующихся на всех направлениях машиностроения. Компания обеспечивает единую финансовую, производственную и технологическую политику на крупнейших военных предприятиях республики. Единственным акционером АО «НК «Казахстан инжиниринг» является АО «Фонд национального благосостояния «Самрук-Казына», компания находится под доверительным управлением Министерства оборонной и аэрокосмической промышленности Республики Казахстан.

**Ангелина ОВЧИННИКОВА**

## Гости из Турции

В рамках участия в IX Международном форуме «Атомэкспо-2017» на заводе с ознакомительным визитом побывали представители крупных промышленных предприятий Турции и Промышленной палаты Анкары.



На совещании с участием профильных руководителей ЗиО-Подольска уполномоченные представители турецких компаний озна-

комились с компетенциями предприятия по изготовлению и поставкам оборудования, системой менеджмента и контролю качества. Гости посетили производственные подразделения, где смогли более подробно ознакомиться с технологическими возможностями предприятия в части производства оборудования для проектов атомной энергетики, нефтегазохимического комплекса и тепловой энергетики.

По итогам мероприятия была отмечена высокая значимость обмена опытом, достигнута договорённость о дальнейшем взаимодействии в целях определения перспектив взаимовыгодного сотрудничества как в рамках проектов, реализуемых в Турецкой Республике, так и в Российской Федерации.

**Ангелина ОВЧИННИКОВА**

## Мозг надо нагружать

**потехе час**

22 ребёнка наших заводчан отдыхают в Геленджике в лагере NRJ-Camp.

NRJ-Camp распахнул свои объятия на берегу Чёрного моря для ребят первой смены 2017 года. В Геленджик мы прибыли ранним утром, и в девятом часу утра уже приехали на базу отдыха. Первым

было. Нам дали пару фотографий лагеря, надо было по ним определить место и сфотографировать его», – рассказывает Варвара Коваленко.

Первый день закончился зажигательной дискотеккой, после которой дети быстро уснули.

На следующий день начались репетиции к визиткам отрядов, записи в различные кружки. В этом году руководство научно-исследовательского центра «Корпорация NRJ» решило учредить «Академию Прогрессоров», чтобы взрастить и воспитать новое поколение прогрессивно мыслящих и действующих. Цель подготовки нового поколения NRJ-тиков (Прогрессоров) – поиск инновационных подходов в энергетике и альтернативных источников энергии, развитие изобретательского потенциала человечества. «Я выбрала робототехнику, Flash, инженерное творчество и умелые руки. У меня всё хорошо, ходим с подружками на дискотеку, фильм смотрели», – делится Диана Ханбекова.

– То, что случилось, не мог предугадать никто. Классы для занятий были забиты под завязку. В компьютерный класс пришли более 40 человек, а мы рассчитывали на 15. За компьютер усаживали несколько де-

тей, а конструкторы пришлось достать сразу и все. Компьютерный класс был похож на большой технологический фестиваль, ярмарку по программированию, – отмечает преподаватель по программированию Анатолий Логинов.

На кружке инженерного творчества ребята исследовали тему равновесия. Почему канатоходец не падает на канате? А сможет ли по канату ехать велосипед? В результате мозгового штурма ребята разобрались с такими понятиями, как центр тяжести, равновесие и балансировка и придумали несколько оригинальных конструкций, которые будут сделаны и испытаны.

На курсе нейротехнологии были рассмотрены входное и выходное устройства. Ребята сделали первые шаги к их совмещению.

На вводном занятии по ионотерапии ребятам был представлен теоретический материал по эффекту Бифельда Брауна. На следующих занятиях они начнут создавать собственные летательные аппараты.

– Я в этом лагере второй раз. Приятно, что меня помнят воспитатели, директор лагеря. В прошлом году я был вице-президентом, в этом меня выбрали капитаном команды, наш отряд называется «Джоули и атомы». С удовольствием посещаю кружки, считаю, всегда понадобится в жизни те знания, которые мы получаем здесь, на занятиях. Лишними они никогда не будут. Надо мозг всегда нагружать, тренировать, как мышцы. Почему у всех учёных мозг тяжёлый? Потому что большой объём знаний, – подчёркивает Павел Тетерин.

– Мне лагерь очень нравится, тут весело. Всякие прикольные игры проводятся, мы постоянно чем-то занимаемся, никогда не бывает скучно. Даже времени позвонить маме не остаётся, только после свечки, это у нас такой вечерний ритуал, когда мы передаём свечку по кругу и делимся своими впечатлениями от прошедшего дня, – говорит Настя Краснослободцева.

– Хорошо отдыхается. Ходим в кружки, играли в футбол, очень

вкусно кормят, просим добавку. Зажигаем на дискотеках, – добавляет Валерий Черниловский.

Что же касается погоды, то яркое и тёплое солнце появилось лишь в воскресенье, однако море оставалось далеко неспокойным. Детей волнило на берег, но всё, что могли разрешить им воспитатели, так это помочить в море ножки.

**Ирина ТОРОХОВА**

### Уважаемые коллеги!

Приглашаем вас 8 июля в 22:00 в Покров хутор на «Ночь Ивана Купалы». В программе: хороводы, катания на лошадях, костюмированная фотосессия, древние купальские обряды, очищающий костёр. Все подробности: 8 (968) 961-34-54, vk.com/midsumernighte.

## ПОЗДРАВЛЕНИЯ

**Фитисов Александр Алексеевич, руководитель направления по подготовке производства ИП № 11, отметил 55-летие 19 июня. Коллектив подразделения шлёт юбиляру самые добрые пожелания крепкого здоровья, оптимизма, успешных рабочих будней, любви родных и близких. Пусть все планы и надежды воплотятся в жизнь.**

**Овсянникова Нина Евгеньевна, инспектор ОТК ИП № 1, праздновала 35-летие 19 июня. Коллективы цехов № 25 и 5 желают имениннице огромного счастья, любви, здоровья, удачи, семейного тепла и уюта, гармонии, интересного досуга, отменного настроения.**

**Манько Ирина Михайловна, электрообмотчица цеха № 178, поздравления с юбилеем принимала 23 июня. Коллеги желают имениннице улыбок, добра, вдохновения, крепкой дружбы, исполнения всех желаний. Пусть в быту и на работе встречаются тепло и уют.**

**Козлова Анастасия Ивановна, инженер-конструктор 1 категории НРiСАСР, отметила день рождения 23 июня. Коллеги желают имениннице позитивных эмоций, тепла, любви, карьерных перспектив, удачи в делах, внимания близких и радостных встреч.**

**Макарова Алла Алексеевна, кладовщик цеха № 3, праздновала юбилейный день рождения 25 июня. Коллеги и друзья желают счастья и добра, друзей хороших и тепла, счастливых дней, блаженных снов, больших надежд, хмельных пиров, смеяться, песни петь, любить, большую жизнь до дна испить.**

**Зайцева Ирина Александровна, инженер проектно-сметных работ цеха № 24, праздновала день рождения 27 июня. Коллектив подразделения шлёт имениннице самые добрые пожелания светлой радости, добра, чудесного настроения, карьерного роста, любви и заботы родных и друзей.**



делом – осмотр в медкабинете, потом завтрак и распределение по отрядам. Для знакомства с лагерем организаторы провели игру на сплочение команд «Фотоохота», в ходе которой дети отвечали на каверзные вопросы на узнавание новой местности и преподавателей. «Интересно

## ФОТО НОМЕРА

### Подведены итоги фотоконкурса «Молодёжный формат»

Огромное спасибо всем, кто порадовал нас своими фотоснимками. Победителем становится Владимир Куловеров, ведущий инженер-конструктор ОП в г. Таганроге. На фото наш коллега подбегает к финишу в забеге на 16 км по набережной Таганрога.

**Мы поздравляем победителя и приглашаем в редакцию газеты за получением сувенира.**

Недавно отзвенели последние школьные звонки. Выпускной – один из самых значительных праздников юности. Этот день является важной ступенькой в новом этапе жизни и должен остаться в памяти каждого ученика навсегда. Предлагаем коллегам поучаствовать в новом фотоконкурсе, посвященном выпускным торжествам. Поделитесь с нами важным моментом из жизни вашего любимого выпускника.

**Новая тема фотоконкурса «Прощай, школа!»**  
Присылайте свои фотографии с описанием до 12 июля на e-mail: gazeta@eatom.ru



Учредитель: ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»  
Адрес редакции и издателя: 142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2  
Редакционный совет:  
Мамин Ю. А. – генеральный директор, председатель совета  
Хижов М. Ю. – технический директор, зам. председателя совета  
Голомысов С. Е. – начальник производства оборудования ОИАЭ, ГНХ и судостроения  
Судиловская И. В. – ЗГД по персоналу  
Скворцов А. В. – ЗГД по безопасности  
Нефёдов В. В. – ЗГД по управлению эффективностью  
Главный редактор – Ирина Торохова  
Фотограф – Андрей Брагин  
Редакционная коллегия: Ангелина Овчинникова, Андрей Смирнов  
Тел. редакции: 8 (4967) 65-42-14, 42-14 e-mail: gazeta@eatom.ru  
Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области.  
Свидетельство о регистрации ПИ № ТУ 50-002 от 17.02.2008 г.  
Газета распространяется бесплатно.  
Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика офсетной печати». Подольск, Ревпроспект, д. 80/42.  
Объем 2 п. л. Офсетная печать. Заказ № 2109 Тираж 1500 экз.  
Время подписания номера: по графику – 16.30, фактически – 16.00.