



НА СКОРОСТИ МОЛОДЫХ 2



НАШИ ВОЗМОЖНОСТИ - КАЗАХСТАНУ 2



СТАРОЖИЛ ЦЛНМК 3



СМЕНА ЛИДЕРА 4

На пути к ПСР-предприятию

производственная
система «РОСАТОМ»



На заводе прошла развивающая партнёрская проверка качества (РППК) развёртывания Производственной системы «Росатом» (ПСР).

В этом году ЗиО-Подольск заявлен в качестве кандидата на присвоение статуса ПСР-предприятия для масштабного внедрения и развития ПСР. Чтобы его получить, надо пройти проверку. Руководство завода решило, провести оценочный аудит заранее. Так, в рамках предвизита к нам приехала комиссия в составе 13-ти человек, представляющих ГК «Росатом», Атомэнергомаш и предприятия отрасли: ПО «Старт» и ПАО «МСЗ», которые являются лидерами ПСР. Про-

верка проводилась с целью диагностики по направлениям развёртывания ПСР, оценки уровня развития производственной системы на предприятии, определения зон развития и лучших практик.

Приветствуя гостей, генеральный директор завода Юрий Мамин подчеркнул: «Работники с пониманием относятся к ПСР-процессам, у многих за плечами колоссальный опыт развёртывания и внедрения ПСР-проектов, есть и конкретные результаты.

В целом все знают, что без применения инструментов ПСР невозможно решить задачу по повышению эффективности предприятия».

ЗГД по управлению эффективностью Валерий Нефёдов добавил: «Мы ожидаем хороших, искренних, откровенных замечаний и дружеского отношения».

Проверка качества шла по пяти направлениям в течение всего дня. Члены комиссии исследовали ПСР-потоки в подразделениях производств общей техники и реакторного оборудования, анализировали, как организована деятельность по «Декомпозиции целей», «Управлению проектами и изменениями», как идёт обучение сотрудников, а также обсуж-

дали такой критерий, как мотивация.

— Ваши сотрудники, воодушевлённые идеями ПСР, для цели сокращения потока изготовления изделий модифицировали технологию изготовления, согласовав это с профильной организацией. Это меня приятно удивило, чаще упрощают в ущерб качеству, а здесь этого не произошло. Существенная часть вашего производства — это перемещение многотонных конструкций. Для того чтобы их сократить, внедрили новую технологию термообработки — подогрев сварных соединений с использованием газовых горелок. Неформально, творчески подошли к этому вопросу. Некоторые моменты вызвали сомнения. Наверное, в новинку формы отчётности. Заполняются они не полностью и в отрыве от производства. Думаю, ситуация изменится, — комментирует итоги проверки заместитель начальника цеха № 39 ПАО «МСЗ» Дмитрий Санников.

Результатом кропотливой работы стал меморандум РППК, в котором на девяти страницах изложены рекомендации по улучшениям.

— Проведение проверки в середине пути — очень полезно, есть возможность получить консультации от опытных коллег, которые уже прошли через системное внедрение ПСР. Это помогает увидеть свои слабые стороны сейчас, а не в конце пути. Есть время на исправление неправильных шагов, — отметил руководитель проектов ПСР АО «Атомэнергомаш» Илья Костин.

Следующие шаги — разработка плана мероприятий по выполнению предложений членов комиссии РППК и его реализация.

Ирина ТОРОХОВА

Новые достижения юристов

событие

Юристы завода победили в дивизиональном конкурсе профмастерства.

Завершился дивизиональный конкурс профессионального мастерства среди работников юридических, корпоративных и имущественных служб предприятий, входящих в группу компаний АО «Атомэнергомаш». Итоги подвели в рамках VI ежегодной корпоративной сессии правовых служб машиностроительного дивизиона ГК «Росатом», проведённой на базе АО «ОКБМ Африкантов».

На конкурс от ПАО «ЗиО-Подольск» заявки были поданы

в каждую из семи номинаций. Финальным испытанием для отделов стала демонстрация видеороликов, участники индивидуальных номинаций готовили презентации о своих трудовых достижениях. Жюри оценивало конкурсантов по нескольким параметрам, в том числе учитывались профессионализм, результаты деятельности за год, планы на будущее, креативность и творческий подход при подготовке видеороликов.

По итогам конкурсных баталий звания «Лучшая корпоративная служба машиностроительного дивизиона — 2017» удостоен корпоративный отдел ЗиО-Подольска, а его начальник Виктор Лунёва признана «Лучшим юристом по корпоративному праву машиностроительного дивизиона — 2017».

— Подготовка к конкурсу — это этап подведения итогов своей деятельности. Он оказался для меня самым сложным. Не просто рассказывать о своих достижениях и заслугах. При-

ятно, что меня так высоко оценила экспертная комиссия. Конкурс — это возможность заявить о себе, получить обратную связь и признание руководителей, что очень важно, — отметила победительница.

Ирина ТОРОХОВА

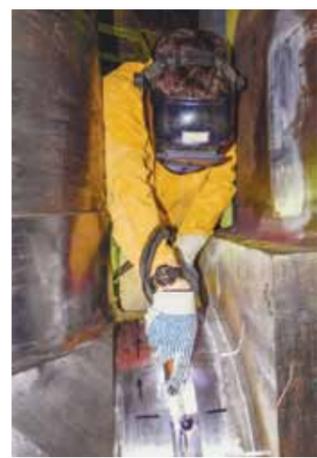


ПОТОК
новостей

Приварили гидрокамеры к третьему реактору

Закончились работы по приварке четырёх гидрокамер к корпусу реактора «РИТМ-200» для УАЛ «Сибирь». Каждая гидрокамера имеет массу 4,5 тонны.

В ходе работы применялась технология управляемой сварки, позволяющая контролировать и управлять сварочными деформациями для получения заданных значений геометрических размеров изделия.



Подтвердили компетентность

Состоялась внеплановая выездная проверка деятельности испытательной лаборатории объектов окружающей среды (ИЛООС). Оценивал работу лаборатории и систему менеджмента качества (СМК) консультант Управления контроля за деятельностью аккредитованных лиц Павел Никишин.

В ходе проведённого собеседования с персоналом ИЛООС подтверждено соблюдение всех требований системы менеджмента качества. Предоставленные документы в полной мере соответствуют формам, установленным в СМК. Нарушения, ранее отмеченные специалистами Росаккредитации, устранены. По результатам проверки завод подтвердил свою компетентность.



83%
РУКОВОДИТЕЛЕЙ

открыли
личные ПСР-проекты





«Сибирь» готовят к спуску на воду

Серийный российский универсальный атомный ледокол «Сибирь» проекта 22220, строящийся на Балтийском заводе в Санкт-Петербурге, намечено спустить на воду 26 сентября, сообщил генеральный директор Балтийского завода Алексей Кадилов.

Графики строительства УАЛ не выполняются

График строительства УАЛ пришлось сдвигать из-за недостаточной компетенции подрядчиков и проблем во взаимодействии между участниками строительства, сейчас предстоит решить эти проблемы и подготовиться к реализации нового графика, отметил гендиректор Росатома Алексей Лихачёв.

Балтийский завод по контракту с «Росатомфлотом» должен был сдать головной атомный ледокол «Арктика» до конца этого года. В марте замглавы Минпромторга Василий Осмаков объявил об изменении графика: теперь «Арктику» планируется сдать в первой половине 2019 года, остальные два ледокола – в ноябре 2020 года и ноябре 2021 года.

Глава Росатома провёл серию совещаний по вопросу строительства этих атомных ледоколов, на которых «детальным образом разобрались в существующих проблемах».

«Здесь два важных момента. Первый: удаётся преодолеть отсутствие компетенций подрядчиков, обеспечить их восстановление. Второе: на мой взгляд, все-таки недостаточно было организовано взаимодействие в линейке «подрядчик-генподрядчик-заказчик». Эту работу нужно улучшать, взаимодействовать регулярно, предугадывать те проблемы, которые могут возникнуть в пути. Работа непростая. Судостроители многие компетенции восстанавливают заново. Практически десятилетиями такая работа не велась, поэтому и стендовая база, и компетенции людей требовали дополнительных работ», – сказал Лихачёв.

По данным СМИ, ключевой проблемой в строительстве «Арктики» стали поставки турбин. Изначально их должен был изготовить и поставить украинский Харьковский турбинный завод, но этого поставщика пришлось заменить на «Киров-Энергомаш». В июне нынешнего года вице-премьер РФ Дмитрий Рогозин сообщил, что на заводе начинаются испытания турбины.

Реактор Ленинградской АЭС-2 испытали на прочность

На энергоблоке № 1 строящейся ЛАЭС-2 завершились гидравлические испытания второго контура реакторной установки ВВЭР-1200 на плотность и прочность.

Директор Ленинградской АЭС Владимир Перегуда поздравил коллектив атомной станции с выполнением этого ключевого события и отметил, что проведённые гидравлические испытания завершают подэтап холодной обкатки реакторной установки и дают старт горячей обкатке, во время которой работоспособность основного и вспомогательного оборудования и систем реакторной установки строящегося энергоблока будет подтверждена в рабочих режимах.

Александр Беляев, главный инженер ЛАЭС-2, рассказал о работах, которые были выполнены в ходе испытаний: «Мы заполнили второй контур реакторной установки теплоносителем и нагрузили парогенераторы и относящиеся к ним трубопроводы и арматуру давлением жидкости, чтобы проверить их плотность и прочность. Испытательное давление, созданное во втором контуре, составило 11,5 МПа. Испытания подтвердили, что оборудование и трубопроводы второго контура изготовлены и смонтированы качественно, их теплогидравлические, прочностные, вибрационные и динамические характеристики соответствуют проектным».

Пуск реактора энергоблока № 1 Ленинградской АЭС-2 состоится в сентябре-октябре.

Неатомные продукты для Казахстана

актуальная тема

Представители завода участвовали в семинаре, который прошёл в рамках Международной специализированной выставки «Астана ЭКСПО-2017».

19 июля в Астане в рамках атомной недели Росатом провёл семинар «Неатомные продукты ГК «Росатом» – высокие технологии для устойчивого развития Казахстана». Организатором выступила компания «Русатом – Международная Сеть» с целью знакомства казахстанских специалистов с продукцией предприятий неядерного и неэнергетического назначения. В нём приняли участие компании АО «Русатом Хэлскеа», UMATEX Group, АО «Атомэнергомаш», АО «РАСУ».

С приветственной речью на открытии круглого стола выступил президент компании «Русатом – международная сеть» Александр Мертен. Он подчеркнул важность данного мероприятия, предоставляющего исключительный шанс не только показать продукцию, но и открыть новые возможности для развития всех видов и форм

производственной кооперации, создания бизнес-альянсов и совместных предприятий. Представители предприятий Росатома рассказали о разработках, которые могли бы успешно внедряться на территории Казахстана. В частности речь шла об автоматизированных системах управления технологическими процессами, системной инженерии и информационных технологиях, которые нашли применение не только на АЭС, но и в газнефтехимии и тепловой энергетике.

Начальник отдела продаж по ГНХ Павел Морев представил доклад по теме «Технологии в области газнефтехимии и тепловой энергетике».

Участникам круглого стола он рассказал об оборудовании, которое можно изготавливать из новой марки стали, разработанной НПО «ЦНИИТМАШ». Новый материал позволит уменьшить практически в 1,7 раза металлоёмкость, что в 1,5 раза дешевле. Это означает, что затраты на материалы снизят

ся в 2,5-3 раза, а также на транспортировку и монтаж оборудования. Учитывая, что разработчиками части проектов и применяемых технологий в Казахстане и в России являются западные компании, со временем предстоит совместно с ЦНИИТМАШем сертифицировать новую сталь по европейской системе. Это позволит выйти нашему оборудованию, в том числе и на западные рынки, что предоставит дополнительные конкурентные преимущества.

В целом семинар вызвал большой интерес, в течение всего дня зал был полон.

Ирина ТОРОХОВА



Команда будущего

на шаг впереди

Заводчане стали участниками ежегодного Международного форума молодых энергетиков и промышленников «Форсаж-2017».

Форум проходил уже в седьмой раз в традиционном месте – посёлке Восход Калужской области. Второй год подряд я была участницей Информационного потока одного из значимых мероприятий отрасли. От ЗиО-Подольска на «Форсаж» также отправились Ринат Мингалиев, руководитель направления металловедения, термической обработки металлов и средств нагрева ОГМетр, Михаил Корюнин, инженер-технолог производства реакторного оборудования, Наталья Тихомирова, ведущий специалист отдела стратегического развития и проектной деятельности. В качестве приглашённых модераторов на форум поехали Алексей Красавин, инженер-конструктор 2 категории ООАС № 1, и Ольга Гаврилова, начальник отдела стратегического развития и проектной деятельности.

В палаточном лагере собрались более 650 участников из 160 отечественных и зарубежных компаний: предприятий атомной отрасли, машиностроения и топливно-энергетического комплекса, металлургии, нефтехимической промышленности, области ИТ и телекоммуникаций. Экспертами и почетными гостями форума стали топ-менеджеры отечественных компаний, в том числе генеральный директор Госкорпорации «Росатом» Алексей Лихачёв, а также представители правительственных структур и общественных организаций: губернатор Калужской области Анатолий Артамонов, депутат Госдумы от Обнинского избирательного округа, член комитета Госдумы по энергетике Геннадий Сляяр. Перед участниками Форума выступили директор по стратегическому управлению Росатома Сергей Петров, директор по системной ин-

женерии и информационным технологиям группы компаний ASE Вячеслав Аленьков, руководитель национального агентства в РФ по сооружению международного экспериментального термоядерного реактора ИТЭР Анатолий Красильников.

В этом году концепция «Форсажа» кардинально изменилась. Связано это, в первую очередь, с принятием решения о проведении XIX Всемирного фестиваля молодежи и студентов (ВФМС). Участниками «Форсажа» стали перспективные сотрудники компаний в рамках фестиваля, в котором планируется участие 20 000 человек из 150 стран мира. Тематические и организационно «Форсаж-2017» и ВФМС объединены одной концепцией, позволяющей молодым лидерам проявить свои таланты в специализированной научно-образовательной программе. Кстати, в этом году «Форсаж» посетили 35 делегатов программы «Новое поколение» из ОАЭ, Болгарии, Белоруссии, Аргентины, Армении, Египта и других стран.

Миссией «Форсажа-2017» стало объединение молодых, амбициозных и талантливых людей единой целью – формированием образа будущего на горизонте 2040 года. На этот раз на форуме не было традиционного разделения на тематические образовательные потоки. Всех участников поделили на три большие группы, которые символизировали собой различные методы по формированию будущего: «Территориальный код», «Дизайн-мышление» и «Метафорическая игра».

Суть «Дизайн-мышления» заключалась в эмпатии, то есть способности сочувство-



Алексей Красавин

вать, сопереживать, понимать потребности человека и в итоге создавать продукты, которые действительно ему необходимы. Особенную роль в этой технологии сыграло рабочее пространство и визуализация процесса и его результатов. В любой момент каждый участник видел всю информацию по проекту в простой и понятной форме. Важной особенностью «дизайн-мышления» является междисциплинарность.

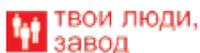
«Территориальный код» – технология, применимая только к определённой территории, – компании, городу или стране со своей историей и правилами. Этот метод научил понимать единство культурного, социального, экологического и экономического компонентов.

Участникам «Метафорической игры» предстояло вывести сюжет научной фантастики в игровое пространство и проработать различные мировоззренческие сценарии. Такой необычный подход позволил спроектировать будущее разными путями и посмотреть, будут ли совпадать их прогнозы.

– Я был на «Форсаже» первый раз и сразу как организатор. Обстановку, в которой мы работали весь фестиваль, можно охарактеризовать так: ты не знаешь, как изменятся вводные через час. Как позднее мы поняли, умение действовать в таких условиях называется «агильность» (от английского Agile – ловкость). Я могу точно сказать, что моя агильность повысилась намного, – делится впечатлениями от форума Алексей Красавин. – Ощущения от участия самые позитивные. Во-первых, это общение с коллегами профессиональных тренеров и обмен опытом, что сильно поможет в работе по обучению сотрудников ПСР. Во-вторых, мы получили новые уникальные знания от спикеров. И, конечно, такая резкая смена рабочей обстановки сильно развивает со всех сторон, что очень важно в современном производственном мире.



Иностранцы на «Форсаже»



На страже ЦЛНМК

22 июля 70-летний юбилей отметил начальник ремонтной лаборатории ЦЛНМК Владимир Михайлович Федосеев.

Владимир Михайлович родился в большом шахтёрском городе Таштаголе Кемеровской области. Волею судьбы переехал к родственникам в Подольск. Получил высшее образование в московском филиале Всесоюзного заочного политехнического института (ВЗПИ) по специальности «Инженер-электрик».

На ЗиО-Подольск пришёл сразу после службы в рядах Советской армии в декабре 1970 года. Изначально Владимир Михайлович работал слесарем-вакуумщиком в отделе неразрушающих методов контроля (ныне ЦЛНМК). Набрался опыта у старших коллег, постигал мастерство, параллельно обучался. В то время на заводе в большом объёме производили оборудование для атомной индустрии: парогенераторы и трубопроводы. Работники ОНМК проводили контроль качества сварных соединений. Владимиру Михайловичу всё было интересно. За что бы он ни брался, любя работа получалась легко, быстро и качественно.

Уже в 1978 году Владимира Михайловича за успехи в трудовой деятельности сдела-

ли начальником ремонтной лаборатории, в которой он трудится уже почти сорок лет.

– В обязанности работников нашей лаборатории входят техническое обслуживание, монтаж, ремонт и профилактика всего оборудования, используемого при проведении неразрушающего контроля. Это ультразвуковые, вакуумные и рентген-аппараты. Мы осуществляем постоянный надзор за необходимыми приборами, – рассказывает о своей работе Владимир Михайлович. – Под моим началом в лаборатории трудятся десять человек. Когда я только пришёл на завод, штат лаборатории насчитывал 27 специалистов. Конечно, основной проблемой является отсутствие молодых кадров. Хотелось бы передать свой опыт начинающим специалистам, научить их основам, а потом наблюдать, как они совершенствуются и делают профессиональные успехи.

Кстати, в ЦЛНМК трудится и сын Владимира Михайловича – Андрей. Он работает дефектоскопистом радиографического контроля. Как молодой перспективный специалист Андрей недавно участвовал в дивизиональном конкурсе профмастерства.



Владимир Михайлович – заядлый грибник. Основную часть своего свободного времени проводит на даче в кругу родственников и друзей.

– Я счастливый отец и дедушка, сын и дочка подарили мне четыре внуки, – хвастается семейным богатством Владимир Михайлович. – Досуг мы чаще всего проводим вместе, всей большой семьёй. Предпочитаем смотреть познавательные фильмы, например, про космос. Ещё я люблю в свободное от работы время почитать научную фантастику.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

Тяжёлая утрата

17 июля 2017 года ушёл из жизни председатель Совета ветеранов ПАО «ЗиО-Подольск», бывший директор завода Степан Николаевич Гальчевский.



Светлый человек, неравнодушный, заботливый...



Евгений Соловьёв, заместитель главы администрации Подольска по общим вопросам:

– Достоинейший, честнейший, добрейшей души человек. Человек с большой буквы. Человек дела и слова.

Степан Николаевич родился 30 ноября 1927 года в посёлке Довбыш Барановского района Житомирской области Украины. С июня 1942 г. работал в колхозе трактористом. В ноябре 1944 г. его призвали в ряды Советской Армии, он был солдатом 40-го запасного полка, служил в Уфимской области. В апреле 1945 г. стал курсантом Ивановской высшей офицерской школы ночных экипажей. После окончания до 1952 года служил в воинской части № 10275, расположенной в посёлке Остафьево.

В декабре 1952 г. Степан Николаевич пришёл работать на Подольский машиностроительный завод имени Орджоникидзе.

Начинал учеником строгальщика. Прошёл все ступени производственной деятельности: инженер-технолог, начальник технологического бюро, заместитель начальника цеха, начальник цеха, заместитель главного инженера, главный инженер.

Будучи целеустремлённым, энергичным человеком, он был заинтересован в повышении своей квалификации, производственном росте. И в 1970 году без отрыва от производства Степан Николаевич окончил ВЗПИ по специальности «Тепловые электрические станции», получил профессию инженера-теплоэнергетика.

В период с 1984 г. по 1987 г. был директором ЗиО.

Степан Николаевич всегда активно занимался общественной деятельностью. В 1975-1980 гг. избирался депутатом Московского областного Совета, в 1980-1988 гг. – депутатом подольского Горсовета.

В 2008 году он возглавил самую большую в Подмосковье ветеранскую организацию. Много времени посвящал работе с молодёжью, часто бывал в подшефных школах, воспитывал у подрастающего поколения патриотизм и любовь к труду.



Олег Антонов, руководитель общественной приёмной полномочного представителя президента РФ в ЦФО:

– Надо было быть крепким, требовательным, строгим, заводская жизнь к этому обязывала, он выполнял всё, что ему поручалось. Работая первым секретарём Горкома партии, я часто обращался к руководству завода, просил помочь в развитии социальной инфраструктуры города. Никогда Степан Николаевич не отказывал. Часто мы с ним выезжали в Министерство в Владимир Величко, он нам всегда помогал со словами: «Степан Николаевич, тебе я отказать не могу». Я теперь понимаю, почему. Человек прошёл путь от рабочего до директора, знал все нюансы заводской жизни и производства. Он вписал себя в историю Подольска, индустриальной России. Достоинно прошёл свой жизненный путь.



Владимир Овчар, председатель правления Подольского машиностроительного завода:

– Ушёл из жизни Степан. Провожаем его в последний путь. Я знаю его 50 лет. Это был друг, мы работали вместе. Он ещё был членом заводского парткома, часто выступал, принимал принципиальные, честные решения. Не всё гладко у него складывалось, когда он начинал работать зам. начальника, начальником цеха, главным инженером, директором. Это не шаг, это жизнь, она трудная всегда была. Не только розы в этой жизни были, но и много шипов. Самое главное – он хорошо относился к людям. Тренетно относился к семье, друзьям, товарищам. Это его большие человеческие качества. Это самое дорогое, что есть. Всегда будем помнить о нём как о человеке достойном, человеке большой души, которого уважали и ценили.

За успехи, достигнутые в выполнении заданий девятой пятилетки, Степан Николаевич награждён орденом Трудового Красного Знамени. В знак заслуг перед родным заводом получил звание «Заслуженный работник ПАО «ЗиО-Подольск». В 2010 году за многолетнюю плодотворную работу на благо города ему присудили звание «Почётный гражданин Подольска».

Коллектив предприятия выражает соболезнования родным и близким Степана Николаевича. Память о человеке, отдавшем все свои силы и частицу души любимому заводу и городу, навсегда останется в наших сердцах.



Вячеслав Жученко, председатель городского Совета ветеранов:

– Время неумолимо влияет на ход нашей жизни. Уходят от нас люди, отдавшие лучшие годы святому делу – служению ветеранскому сообществу Подольска. Будучи руководителем крупнейшей организации нашего города, Степан Николаевич высоко поднял знамя ветеранской организации ЗиО. Не было такого случая, когда бы он не выполнил поручения городского Совета ветеранов. Работа по плану, спрос, человечность, ответственность за порученное дело – это характерные черты, которые были присущи Степану Николаевичу.



Ирина ТОРОХОВА



История создания и работы отдела оборудования атомных станций № 3.

Продолжение. Начало в № 12.

В 2015 году направление общей техники было выделено из ДО АМ в отдельное подразделение. Главным конструктором – начальником управления был назначен Александр Васильевич Навалов, несмотря на молодость, к этому времени он стал лидером коллектива.

Кроме постоянно выполняемых работ по техническому сопровождению различного оборудования, изготавливаемого по документации сторонних организаций, перечислим основные разработки отдела за период с 2007 года:

– Ростовская АЭС, блоки № 3 и 4: подогреватели сетевой воды вертикального типа (основной и пиковый), теплообменники охлаждения генератора циркуляционные.

– Белоярская АЭС, блок № 4 с РУ БН-800: 12 позиций различных фильтров диаметром от 0,6 до 3,4 м, трубопроводы системы аварийной защиты и вспомогательных систем.

– АЭС «Куданкулам»: фильтры смешанного действия диаметром 3,4 м.

– ФГУП «НИИЭФА им. Д.В. Ефремова»: прототип полномасштабный двустенной части корпусного патрубка в рамках международного проекта термоядерного реактора ИТЭР.

– Калининская АЭС, блок № 4: ресиверы и баллоны для сжатого воздуха.

– Ленинградская АЭС-2, блоки № 1 и 2: доохладитель продувки первого контура, теплообменник аварийного вывода теплоносителя и подогреватель «чистого» конденсата.

В качестве примера успешной работы отдела можно отметить разработку усовершенствованных вертикальных подогревателей сетевой воды с верхним расположением входных камер для Ростовской АЭС. В процессе работы был получен патент на полезную модель «Пароводяной теплообменник», который отличается тем, что в трубную систему в районе нижней трубной решётки конструктивно встроены доохладитель, исключающий возможность захвата пара в конденсатный тракт и, тем самым, обеспечивающий надёжную работу системы во всех эксплуатационных режимах.

Не менее интересной в творческом плане стала работа по разработке фильтров для блочной обессоливающей установки Белоярской АЭС. В процессе работы был учтён опыт эксплуатации подобного оборудования на Тяньваньской АЭС в Китае. С целью исключения выявленных недостатков, во многие позиции оборудования были внесены конструктивные улучшения. Самые важные из них:

– Использование во многих фильтрах варианта исполнения верхнего распределительного устройства коллекторного типа (вместо «лучевого» или «стакан в стакане»). Результаты аэродинамического и гидравлического расчётов показали, что устройством новой конструкции с выбранным соотношением всех площадей поперечных сечений коллекторов и площадей входных отверстий обеспечивается более равномерное распределение потока по всему сечению фильтра.

– Выполнение нижнего распределительного устройства в ионообменных фильтрах и фильтрах регенераторах по типу «ложное» дно. Данный тип обладает многими преимуществами, но существует проблема неполной выгрузки ионита на регенерацию. Для обеспечения необходимой степени выгрузки (98 %) было предложено над «ложным» дном установить дополнительные патрубки – завихрители, снабжённые специальными насадками. При гидровыгрузке через эти патрубки в фильтр подаётся вода, смесь ионита с водой закручивается, и ионит за счёт центробежной силы перемещается к трубе гидровыгрузки, расположенной в центре «ложного» дна. Совместно с экспериментальным отделом на модели фильтра диаметром 1,3 м были проведены исследования различных вариантов гидровыгрузки. Многочисленные эксперименты показали, что при определённых скоростях и углах выхода воды из завихрителей достигается полное удаление ионита. На основании результатов исследований очень нужное и эффективное техническое решение было реализовано в фильтрах диаметром 3,4 м, и получен патент на полезную модель.

Продолжение следует

Команда будущего

со 2-й стр.

Каждый день на «Форсаже» был посвящён одной теме: «Формирование образов будущего», «Угрозы и возможности будущего», «Технологии, которые меняют мир», «Новые принципы лидерства и управления», «Будущее, которое мы выбираем и создаём».

Участники описывали перспективные направления развития технологий в соответствии с их тематической группой. В последний день работы форума состоялась защита проектов перед жюри под председательством Алексея Лихачёва.

Ринат Мингалиев был участником потока «Метафорическая игра».

Мы с коллегами по потоку разрабатывали и защищали проект «Чистая энергия будущего». Его цель – отказаться от традиционных источников энергии, ведь дальнейшая добыча и использование ресурсов может привести не только к энергетической, но и к экологической катастрофе, – рассказывает Ринат. – В проекте

мы представили развитие возобновляемых источников энергии (солнце, вода, ветер, тепло земли, растительное топливо). Рассмотрели применение реакторов на быстрых нейтронах и замкнутого ядерного топливного цикла, при котором отработавшее ядерное топливо перерабатывается для повторного изготовления. Ещё мы обсуждали возможность передачи энергии на большие расстояния беспроводным способом, например, лазерным методом, а также использование искусственного интеллекта для рационального распределения нагрузки и выработки электроэнергии. Все наши наработки в будущем могут озаменовать новый уровень экологической безопасности за счёт ухода от традиционных источников энергии и развития вышеуказанных технологий.

Проект группы Рината занял второе место.

В гости к участникам Форума приезжали футурологи, учёные, писатели-фантасты, которые делились своим опытом и знаниями. Заметной фигурой стал Дани-

ла Медведев, идеолог трансгуманизма, футуролог, автор многочисленных статей и интервью о будущем, а также один из создателей Российского трансгуманистического движения и член его Координационного совета. С познавательной лекцией перед «форсажистами» выступил Илья Соболев, изобретатель и предприниматель, основатель изобретательского бюро «Изобрюло». В образовательном шатре прошла захватывающая панельная дискуссия «Технологический фундамент будущего», модератором которой выступил научный редактор «Полит.ру» Борис Долгин. 14 июля состоялась интерактивная лекция генерального директора Росатома Алексея Лихачёва на тему «Цифровая экономика».

К информационщикам в этом году с лекцией приезжал Родион Скрябин, сооснователь и руководитель «Лаборатории новых медиа». Родион – один из лучших специалистов России, который первым описал технологии внедрения видео-контента в стратегию контент-маркетинга бренда на русском языке.

Результаты работы потоков «Форсаж-2017» станут основой



Информационщики и Родион Скрябин (второй ряд, четвертый справа)

для формирования Декларации глобальной молодёжи ВФМС, которая будет учтена в стратегии развития России и мира в целом.

Торжественным завершением работы форума стало выступление музыкальной группы «Несчастный случай» и праздничный салют.

Ангелина
ОВЧИННИКОВА



Грамота Р. Мингалиева

Заключительный рывок

спорт

На ЗиО-Подольске завершилось первенство по мини-футболу, в котором участвовали шесть команд работников подразделений завода.



Победители турнира

Эмоции, накал борьбы, стремление к победе любой ценой, захватывающее зрелище. Нешуточные страсти разгорелись на стадионе

нований выступил председатель спортивно-массовой комиссии профкома Виктор Аникеев. Поддержать ребят пришли родные, друзья

и коллеги. Самыми активными, как и в прошлом году, были болельщики 16 цеха. Они скандировали речёвки, ободряли любимую команду громкими аплодисментами. За 12 цех пришёл поболеть и его начальник Александр Сторожев.

В борьбу за третье место вступили команды АО «Опыт» и цеха № 3. Непросто пришлось лидерам прошлого года – ребятам из «Опыта». Плачевный результат – со счётом 4:2 не получилось у них вырваться в призёры турнира.

Конечно, немного обидно, что наша команда не заняла призового места. Но, как говорится, и чемпионы когда-то проигрывают. Игроки в нашей команде сильные, опытные. Думаю, нам помешало просто неудачное стечение обстоятельств. Но мы не расстраиваемся. Впереди ещё не один матч, обязательно отыграемся, – рассказывает вратарь команды АО «Опыт» Иван Сопов.

В битве за первое место столкнулись команды цехов № 16 и 12. Футболисты производства общей техникой методично, из года в год, стремились к победе. Терпение и слаженная игра привели к желаемому результату. Ребята вырвали победу с разгромным счётом 5:1.

– Я не в первый раз участвую в заводских футбольных турнирах. Впечатление от матча отличное. Мы второй год играем таким составом, знаем свои слабые и сильные стороны. Приложили все усилия и

выиграли кубок. Кстати, в этом году играть было проще, чем в прошлом, – рассказывает участник команды 16-го цеха Андрей Ключников. – А вообще, футболом я увлекаюсь давно, играю за местную команду «Красные крылья». С удовольствием буду участвовать в будущих заводских турнирах.

Команда цеха № 3 в очередной раз доказала свою стабильность (признак мастерства) – неизменное третье место. Лучшим вратарём

признан участник команды 16-го цеха Владимир Иноземцев. Максим Михеев из АО «Опыт» стал лучшим нападающим, а Евгений Швецов из цеха № 3 – лучшим защитником.

Церемонию награждения провёл председатель профсоюза ЗиО-Подольска Юрий Сидоров. Победители и призёры получили памятные кубки, медали и грамоты.

Ангелина
ОВЧИННИКОВА

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Тришина Татьяна Анатольевна, ведущий специалист отдела казначейства, отметила 55-летие 14 июля. Коллектив отдела поздравляет свою сотрудницу с юбилеем и шлёт самые добрые пожелания: с юбилеем поздравляем и желаем, как всегда, чтобы ты была здорова, красива, вечно молода. А ты послушай, кто что скажет, и все себе на ус мотай, потом из этих пожеланий, что нужно, то и выбирай!

Коротких Валентина Сергеевна, вед. специалист ПП № 11, поздравления с 30-летием принимала 16 июля. Коллектив подразделения шлёт имениннице самые тёплые пожелания здоровья, любви, заботы родных и близких, лёгкой и успешной работы. Пусть спокойствие и благополучие всегда живут в душе, и удача сопутствует во всех начинаниях.

Федосеев Владимир Михайлович, начальник ремонтной лаборатории ЦЛНМК, праздновал 70-летие 22 июля. Коллектив подразделения шлёт юбиляру добрые пожелания большого человеческого счастья, заботы и понимания близких людей, воплощения всех сокровенных желаний и заветных надежд, сил и возможностей в достижении поставленных целей, любви, достатка, семейного уюта, приятных эмоций и хорошего настроения.

Асанин Виктор Дмитриевич, слесарь-сантехник цеха № 23, поздравления с 70-летием принимал 22 июля. Коллектив подразделения шлёт юбиляру самые тёплые пожелания отменного здоровья, оптимизма, энергии, уважения коллег, любви и заботы близких, приятных сюрпризов.

Алексина Валентина Александровна, ведущий специалист НРиСАСР, праздновала юбилейный день рождения 25 июля. Коллектив цеха № 24 желает имениннице огромного счастья, любви, здоровья, чудесного настроения. Пусть в быту и на работе встречаются тепло и уют.

Иванов Сергей Гаврилович, электромонтёр цеха № 178, поздравления с 60-летием принимал 27 июля. Коллектив подразделения шлёт юбиляру самые добрые пожелания неубывающей силы, стальной терпению, удаче в работе, радости, достатка, неотступности в движении к успеху.

Дюкова Любовь Александровна, специалист 1 категории отдела охраны окружающей среды, встретит 55-летний юбилей 28 июля. Коллектив поздравляет именинницу и желают отменного здоровья, благополучия, верных друзей, добра, улыбок, вдохновения, поддержки и любви близких и родных.

Бондарь Анна Степановна, маляр цеха № 24, отметила юбилейный день рождения 29 июля. Коллектив подразделения поздравляет именинницу с 55-летием и желает крепкого здоровья, прекрасного настроения, безграничных возможностей. Пусть новые вершины покоряются, жизнь будет лёгкой и беззаботной.

ФОТО НОМЕРА

Подведены итоги фотоконкурса «Дачные истории»

Большая благодарность коллегам, поучаствовавшим в конкурсе. Победителем становится Владимир Челушкин, инженер-конструктор управления по ОТ. Он поделился с нами красивейшей и сочной фотографией своего малинового урожая.

Мы поздравляем победителя и приглашаем в редакцию газеты за получением сувенира.

Для всех, кто является счастливым обладателем кошек и собак, хомячков и полугаев, мы объявляем новый фотоконкурс. Наверняка многие из коллег частенько обнаруживают своего питомца на «месте преступления». На наш новый конкурс мы принимаем забавные и милые фотографии ваших домашних животных, на которых запечатлено, как вы подловили их во время шалостей.

Новая тема фотоконкурса
«Тайны моего любимца»
Присылайте свои фотографии с описанием
до 9 августа на e-mail: gazeta@eatom.ru



Веточка малины



Учредитель: ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»
Адрес редакции и издателя: 142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2
Редакционный совет:
Мамин Ю. А. – генеральный директор, председатель совета
Хижов М. Ю. – технический директор, зам. председателя совета
Голомысов С. Е. – начальник производства оборудования ОИАЭ, ГНХ и судостроения
Судилковская И. В. – ЗГД по персоналу
Скворцов А. В. – ЗГД по безопасности
Нефёдов В. В. – ЗГД по управлению эффективностью
Главный редактор – Ирина Торохова
Фотограф – Андрей Брагин
Редакционная коллегия: Ангелина Овчинникова, Андрей Смирнов
Тел. редакции: 8 (4967) 65-42-14, 42-14 e-mail: gazeta@eatom.ru
Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области.
Свидетельство о регистрации ПИ № ТУ 50-002 от 17.02.2008 г.
Газета распространяется бесплатно.
Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика офсетной печати». Подольск, Ревпроспект, д. 80/42.
Объем 2 п. л. Офсетная печать. Заказ № 2128 Тираж 1500 экз.
Время подписания номера: по графику – 16.30, фактически – 16.00.