



ОТКРЫЛАСЬ «ФАБРИКА ПРОЦЕССОВ» 2



НОВАЯ СИСТЕМА ОБРАТНОЙ СВЯЗИ 2



ПРЕДАННОСТЬ ЗАВОДУ 3



МОЛОДЫЕ И СООБРАЗИТЕЛЬНЫЕ 3

**Собрали корпус для «Сибири»**

Изготовление корпуса первого реактора вышло на финишную прямую. За последние две недели произошли два ключевых события. Завершилась сложнейшая операция по сборке интегрированного корпуса реактора РУ «РИТМ-200» – приварены 12 кассет парогенераторов в зоне фланца.

Специалистам завода удалось совместить кассеты ПГ (каждая весом почти полторы тонны) с ранее прошедшими механическую обработку посадочными местами ПГ с допуском в сотые доли миллиметра. Кассеты ПГ расположены внутри корпуса и предназначены для генерирования пара. Сварные соединения велись в неповоротном положении на глубине 120 мм в щелевом пространстве 50 мм.

Затем прошли гидроиспытания реактора, которые доказали его работоспособность. Этот процесс завершает изготовление корпуса реактора, подтверждает качество и служит гарантией для последующей эксплуатации изделия.

В ближайшее время начнётся контрольная сборка корпуса с внутрикорпусными устройствами.

**Модернизируем парогенератор**

На завод доставлен парогенератор ПГВ-1000М с Балаковской АЭС. Аппарат был изготовлен в 1988 году на ПО «Атоммаш» и хранился на Балаковской атомной станции.

С учётом текущего технического состояния парогенератора (ПГ-4) на 3-м блоке Балаковской АЭС руководство атомной станции совместно с главным конструктором – ОКБ «Гидропресс» – приняло решение о его замене. Для применения парогенератора необходимо провести ряд обследований и модернизаций с целью подтверждения его проектных характеристик. По настоянию Ростехнадзора эти работы будут проводиться на нашем заводе.

В настоящее время утверждена рабочая программа обследования ПГВ с целью подтверждения возможности его применения. Специалисты проведут контроль теплообменных труб и перемычек коллекторов вихревым методом, неразрушающий контроль корпусных сварных соединений в доступных местах, заменят штуцеры и патрубки. В случае выявления отклонений от конструкторской документации и нормативных документов будет составлен перечень ремонтно-восстановительных работ. После их окончания пройдут гидравлические испытания ПГВ.



# Сотрудничаем с Турцией

**ЗИО-Подольск успешно прошёл аудит для изготовления и поставки оборудования для АЭС «Аккую».**

14-18 августа на заводе состоялся аудит турецкого надзорного органа ТАЕК. Целью

визита представителей турецкой компании стало согласование ЗИО-Подольска как изгото-

вителя оборудования, важного с точки зрения ядерной безопасности для АЭС «Аккую».

Оценка функций и процессов основывалась на рассмотрении документов, проведении интервью с сотрудниками завода и оценочной выборке. Аудиторы ознакомились с раз-

решительной и организационно-распорядительной документацией ПАО «ЗИО-Подольск», а также с записями по качеству, управлению проектом, экологическому менеджменту, охране труда и культуре безопасности. Аудиторы посетили подразделения и лаборатории ЗИО-Подольска, где смогли более подробно ознакомиться с технологическими возможностями предприятия в части производства оборудования для проектов атомной энергетики.

Аудиторская комиссия отметила достойный уровень подготовки, открытость, эффективное взаимодействие сотрудников ЗИО-Подольска при проведении проверки. Представители турецкой стороны дали несколько рекомендаций по совершенствованию организационной структуры завода и программы по культуре безопасности.

На текущий момент между ПАО «ЗИО-Подольск» и турецкой стороной по атомному направлению подписан договор на изготовление трубопроводов реакторной установки и блочной съёмной тепловой изоляции (БСТИ) для блоков № 1, 2, 3, 4 АЭС «Аккую».

**Ангелина ОВЧИННИКОВА**



## Новый руководитель завода

Генеральным директором ПАО «ЗИО-Подольск» назначен Анатолий Смирнов.

По решению Совета директоров ПАО «ЗИО-Подольск» генеральным директором предприятия с 15 августа назначен Анатолий Смирнов.

Нового руководителя коллективу завода представил и. о. генерального директора АО «Атомэнергомаш» Владимир Разин. Он обозначил основные задачи, решение которых Управляющая компания возлагает на нового гендиректора.

В ответном слове Анатолий Смирнов выделил три приоритетных направления деятельности, по которым намерен начать работу: «Первоочередные задачи для нас – это исполнение контрактных обязательств в срок и с должным качеством, заключение новых контрактов и создание активного взаимодействия между отделами и службами завода, а также партнёрами по дивизиону».

Анатолий Смирнов окончил в 2003 году Костромской государственный технологический университет по специальности «Технология машиностроения». В 2016 году получил степень магистра, окончив базовую кафедру № 76 «Энергетическое машиностроение» НИЯУ «МИФИ».

С 2003 по 2015 год работал в ПАО «ЗИО-Подольск». За 12 лет прошёл путь от мастера цеха до заместителя главного инженера.

С 12 октября 2015 года по август 2017 работал директором по операционной деятельности филиала АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в Волгодонске.



**Ирина ТОРОХОВА**

### Уважаемые коллеги!

26 сентября состоится второй в этом году День информирования в режиме прямой линии.

В рамках подготовки к мероприятию начался сбор вопросов генеральному директору ГК «Росатом» А. Е. Лихачёву.

Вопросы и предложения можно отправить по следующим каналам связи:

– единый ящик электронной почты:

di@rosatom.ru;

– федеральный номер для сбора СМС:

+7 (916) 707-11-11;

– специальные ящики для сбора вопросов, установленные на первом этаже Инженерного корпуса, КПП № 1, 3, 4 и в цехах № 2, 7, 11, 16, 26, 33.

Вопросы принимаются до 1 сентября 2017 г.



## Выбрана вторая площадка для АЭС в Индии

Для строительства второй АЭС в Индии с российскими реакторами мощностью 1200 МВт выделена площадка в Кавали в штате Андхра-Прадеш.

Там также предполагается построить АЭС с шестью реакторами AP-1000 разработки американской компании Westinghouse. В Джайтанпуре (штат Махараштра) Aрева должна будет построить АЭС с реакторами EPR.

## Болгария продаёт АЭС «Белене»

Болгария запланировала в начале 2018 года провести тендер по продаже строительства АЭС «Белене» мощностью 2 тыс. МВт. При этом Болгария хочет сохранить небольшую долю в проекте стоимостью 10 млрд евро, однако инвесторы должны быть готовы к строительству без госгарантий и долгосрочных соглашений. Страна потратила на проект более 1,8 млрд долларов, а к концу сентября в Болгарию поступит из России последняя партия оборудования для АЭС.

## Дан старт горячей обкатке на ЛАЭС-2

На площадке первого энергоблока Ленинградской АЭС специалисты приступили к горячей обкатке оборудования. В период масштабных пуско-наладочных работ планируется провести 78 испытаний на горячей воде. Это максимальный набор операций, которые пройдут в различных сценарных условиях и подтвердят работоспособность основного и вспомогательного оборудования и систем реакторной установки в проектных, рабочих режимах.

Поэтапное выполнение комплекса испытаний позволит убедиться, что работа энергоблока будет надёжной и безопасной в течение всего периода эксплуатации.

## Начат физпуск блока № 3 Тяньваньской АЭС

18 августа в 17.58 мск на ЭБ № 3 Тяньваньской АЭС начался физический пуск. В реактор была загружена первая тепловыделяющая сборка серии ТВС-2М.

Всего в реактор предстоит загрузить 163 топливные сборки. После завершения загрузки топлива и выполнения всех необходимых пусконаладочных мероприятий последует выход на минимально контролируемый уровень и далее – энергетический пуск энергоблока. Начало коммерческой эксплуатации запланировано на 2018 г.

## Китай хочет строить новые АЭС

Сотрудничество России и Китая в области атомной энергетики переходит от планов расширения партнёрства к конкретным проектам: в Росатоме были озвучены предложения, сделанные Пекином и касающиеся строительства с участием РФ в Поднебесной новых блоков АЭС.

Вице-президент по проектам Южной Азии управляющей компании АО ИК «АСЭ» Андрей Лебедев сообщил, что Китай предлагает России построить новую АЭС из шести блоков в провинции Цзянсу, в 20 километрах от Тяньваньской АЭС. Также он рассказал, что Россия рассматривает участвовать в строительстве как минимум двух энергоблоков новой шестиблочной атомной электростанции на востоке Китая.

# Учимся, играя

**актуальная тема**

На «Фабрике процессов» прошло первое занятие. Сотрудники дирекции по управлению эффективностью проверили на себе сценарий обучения.

Момент настал. На заводе заработала первая в дивизионе учебная площадка «Фабрика производственных процессов». Это специальный центр по изучению инструментов Производственной системы «Росатом» (ПСР). Здесь работники предприятия на практическом примере смогут убедиться в эффективности ПСР-методов.



Сборка ПВД

– У нас проходит первая обкатка игры. Сегодня мы проанализируем все плюсы и минусы. Если что-то пойдёт не так, примем к сведению, исправим неточности. Первопроходцами выступают сотрудники дирекции по управлению эффективностью. На своих коллегах легче обкатать игру, ребята все опытные, знают ПСР-процессы, поэтому дадут конкретные и наилучшие рекомендации по совершенствованию сценария игры, – комментирует начальник отдела стратегического развития и проектной деятельности Ольга Гаврилова.

Участникам «Фабрики процессов» необходимо симитировать производственный процесс: распределить обязанности и выстроить поток из нескольких рабочих мест, чтобы за 30 минут собрать десять моделей подогревателей высокого давления (ПВД). Причём с определёнными финансовыми показателями: просчитать стоимость незавершённого производства, заработную плату и т. д. На реализацию задачи участникам даётся три раунда.

– На старт! Внимание! Марш! – командует тренер. И закрутилось: просьбы операторов подать нужную деталь, мечущиеся логисты с тележкой, падающие болты и шайбы, эмоциональный подъём. Результат – четыре собранных ПВД.

Чтобы повысить эффективность работы, после раунда проходит планёрка с оцифровкой показателей для обсуждения и анализа проблем, а также выработка предложений по улучшениям.

– На первом этапе возникли проблемы с доставкой деталей, некоторые работники простаивали, а один оператор наоборот был перегружен. У нас были хронометристы, которые засекали, сколько времени уходит на сборку у каждого оператора, и сделали перебалансировку работ. И во втором раунде мы сделали 8 комплектов. Посмотрели свои показатели по качеству, безопасности, по загрузке и вышли с восьми на четыре рабочих места. Это позволило нам сделать 10 комплектов, а высвободившихся людей мы поставили на разборку ПВД, и от этого тоже получили условную прибыль, – рассказывает руководитель проекта отдела по развитию производственной системы Сергей Коробцов.

Важно, что найденные решения будут транслироваться на производственные площадки.



Обсуждение проблем

– Для себя я извлек то, что, работая командой, можно достичь более высоких результатов, как в производстве, так и в обычной жизни, – делится руководитель направления отдела по организации и развитию тянущей системы Руслан Хаматдинов.

Участники игры также отметили, что после обучения приходит осознание того, что каждый работник является звеном большой цепи. Появляется довольно высокая личная заинтересованность в результате общего дела. К тому же работники сами участвуют в организации полного производственного процесса, поэтому смогут понять, какие потери происходят и что мешает быть эффективными и производительными.

– Главное, с чем уходят участники «Фабрики процессов», – понимание того, что для получения результатов начинать надо не с увеличения ресурсов, а с анализа процесса и поиска потерь. И эта мысль не следствие лекции преподавателя, а результат собственного опыта и результативных действий на учебной площадке», – подчеркнул ЗГД по управлению эффективностью Валерий Нефёдов.

В сентябре игра будет запущена в промышленную эксплуатацию. Планируется обучить всех заводчан. После сертификации данной программы обучения заводские тренеры смогут вести занятия для работников предприятий атомной отрасли и других сторонних организаций.

Ирина ТОРОХОВА

## Развиваем внутрикорпоративные коммуникации

**обратная связь**

На заводе началось внедрение публичной корпоративной системы обратной связи.

ЗиО-Подольск присоединился к отраслевому проекту по развитию внутрикорпоративных коммуникаций. С 1 сентября сообщить руководству о проблеме, задать интересующий вопрос, выступить с инициативой или отблагодарить коллегу можно на интернет-портале feedback.rosatom.ru или kcos.rf – Корпоративная система обратной связи. Для этого необходимо зарегистрироваться на портале или скачать приложение на телефон.

Интеллектуальная электронная приёмная состоит из девяти тематических категорий для публикации сообщений: корпоративная культура, производственный процесс, закупки, инфраструктура, условия труда, техника безопасности, информирование, трудовое законодательство, ПСР. К сообщению можно прикрепить фотографии.

С помощью системы можно напрямую обратиться к любому руководителю предприятия, вплоть до гендиректора. Главное, чтобы вопрос был по существу.

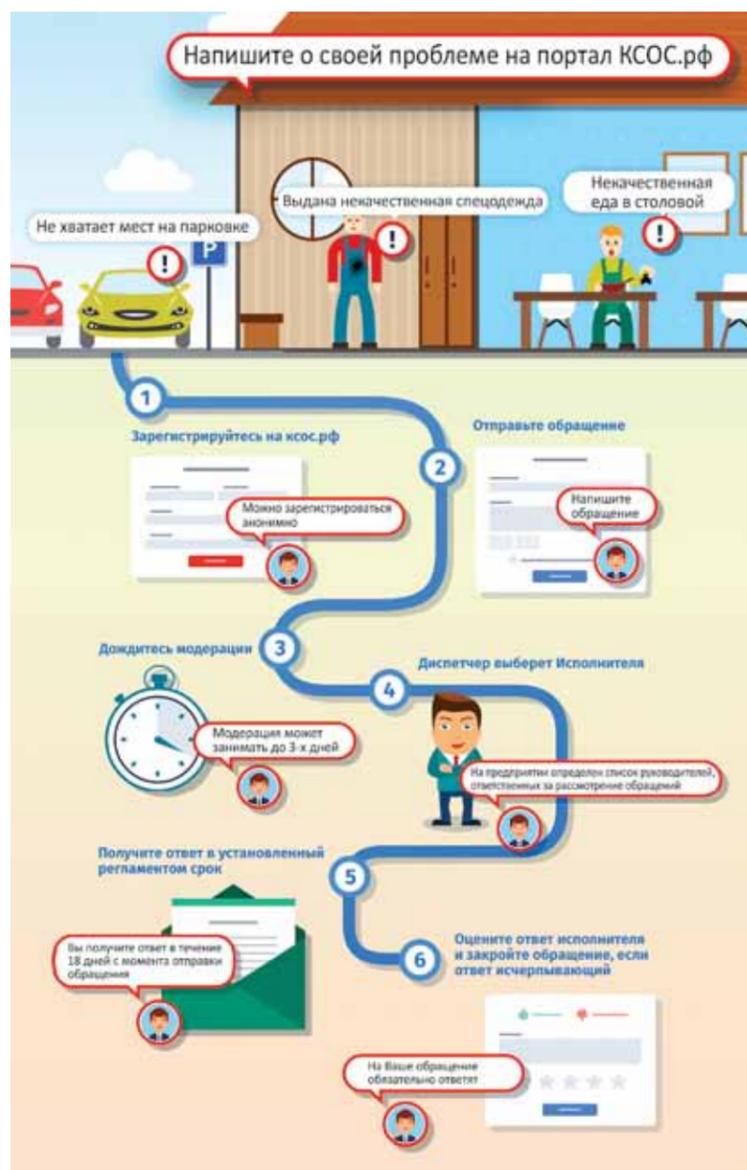
Все запросы в систему сначала поступают модератору. Одобрённые обращения он адресует диспетчеру – начальнику отдела корпоративных коммуникаций Ольге Барановой, которая отправит их в профильные дирекции. Ответы возвращаются модератору и публикуются на портале. Пользователи получают на почту оповещение о поступлении ответа.

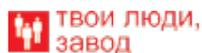
Каждый ответ на вопрос может быть оценён по шкале полезности. Опытная эксплуатация портала показала, что некоторые специалисты подходят к обратной связи формально: ограничиваются отписками или приводят огромные выдержки из документов. Все это отражается на рейтинге комментариев, ведь такой ответ для аудитории фактически бесполезен.

Среди модулей системы имеется «База знаний», в которой самостоятельно можно найти решение проблемы с помощью ответов на наиболее популярные вопросы. Кроме того, в модуле «Опросы» пройти анкетирование по разным темам.

Интерактивная онлайн система Kcos позволит выстроить эффективную и прозрачную коммуникацию между руководством госкорпорации и сотрудниками предприятий. Пользуясь системой, сотрудники вносят свой вклад в улучшение не только своего предприятия, но и всей отрасли.

Ирина ТОРОХОВА





ТВОИ ЛЮДИ,  
ЗАВОД

## Вся жизнь в работе

Николай Александрович Рожков, заместитель начальника ЦЛНМК по производству, отметил 70-летний юбилей.

Николай Александрович – коренной подольчанин и продолжатель заводской трудовой династии. Здесь работали его отец и дед. На ЗиО-Подольск он пришёл 18-летним парнишкой и начал свой трудовой путь в цехе № 20 в качестве практиканта. Параллельно постигал азы профессии в Подольском индустриальном техникуме. В 1969 го-



ду после службы в армии Николай вернулся на завод в отдел неразрушающих методов контроля (ОМНК) в качестве дефектоскописта ультразвукового контроля. Через восемь лет Николая перевели на должность инженера рентген-лаборатории. Для повышения уровня своего профессионального мастерства он поступает в строительный институт и получает профессию инженера-механика. Около года Николай Александрович работал сменным инженером, набирался опыта, осваивал профессию. За успехи в работе его вскоре ставят на должность начальника лаборатории в цех № 4. За 10 лет работы он выезжал в командировки на Белоярскую АЭС, Рязанскую ГРЭС. Под началом молодого руководителя лаборатория проводила масштабные работы по сдаче изделий финским коллегам, когда строился первый энергоблок АЭС «Ловииса». В 1988 году Николай Рожков становится замначальника ЦЛНМК.

Работа у Николая Александровича скрупулёзная, ответственная и очень сложная. Он отвечает за качество изделий, проводит радиографический контроль и расшифровку плёнок, оперативно решает спорные вопросы, курирует работу своих подчинённых. Сотрудники лаборатории контролируют результаты труда всех заводчан, причастных к изготовлению оборудования.

Значимыми событиями в карьере Николая Александровича считает заграничные

командировки. Он четыре раза выезжал на АЭС «Бушер».

– Каждая моя командировка длилась по три месяца. Оборудование, которое было поставлено немецкими коллегами для «Бушера», мы перепроверяли, проводили радиографический контроль, после чего пускали в производство. Оказывали неотложную техническую помощь, если случались какие-то неполадки. Когда оборудование успешно смонтировано, и мы видим результаты своего труда, радость и гордость за свою работу переполняют, – рассказывает Николай Александрович. – Что больше всего удивило во время работы на иранской станции, так это единство команды профессионалов. Коллеги совершенно разных направлений – инженеры-технологи, конструкторы, неразрушители, сварщики – всегда и во всём приходили друг другу на помощь, были неразделимым коллективом, единым целым. Все очень сдружились и сблизились в процессе работы. Проявление такого командного духа редко можно встретить.

Николай Рожков – вечный студент. Постоянно повышает свой профессиональный уровень, совершенствует навыки. Признаётся, что без работы сидеть не может.

– Хотя я фактически уже на пенсии, но представить не могу, как можно постоянно сидеть дома, без дела. Не буду трудиться – зачахну, – говорит Николай Александрович. – Наверное, я трудолюбив. Пока точно не планирую уходить на покой. Тем более, сейчас на заводе дефицит молодых кадров, особенно в нашей лаборатории. Очень хочется передать свои знания и опыт. Надеюсь, что в скором времени наш коллектив «омолодится».

Николай Рожков является членом заводской аттестационной комиссии по атомной энергетике. За профессиональные успехи в трудовой деятельности отмечен Почётной грамотой губернатора Подмосковья.

Ангелина ОВЧИННИКОВА



ЭНЕРГИЯ  
МОЛОДЫХ

## Дружеский турнир

Заводская команда «Фиксики» участвовала в развлекательно-интеллектуальной игре «МозгоБойня».



«МозгоБойня» – это, прежде всего, развлечение, а не спортивное мероприятие для умников и умниц. Цель – отлично провести время, зарядиться хорошим настроением и позитивом, а также расслабиться и отдохнуть от тяжелого трудового дня в компании приятных людей.

Турнир состоялся на базе РК «Подмосковье». Вопросы на энциклопедические знания в «МозгоБойне» почти нет. Чтобы удачно сыграть, участники должны обладать широким кругозором, логикой, сообразительностью.

Заводскую команду представляли 8 человек: главный специалист отдела главного сварщика Филипп Евсиков с супругой Викторией, инженер-технолог ОГС Сергей Шнотин, инженер-конструктор управления по ОТ Василий Пальчиков, ведущий специалист отдела финансовой отчётности Галина Кольченко, ведущий инженер-технолог ОГТ Александр Першин, инженер-технолог ОГС Инна Евсикова и инженер ЦЛНМК Анна Прошина.

Игра состояла из семи туров по семь вопросов в каждом. «Фиксики» проявили всю

свою эрудицию и отлично справились с конкурсными заданиями. По результатам дружеской сватки наша команда заняла второе место.

– Мы совершенно случайно узнали, что у нас в Подольске с марта проводится интеллектуальный турнир «МозгоБойня». Организаторы стараются привлечь к игре как можно больше команд и очень рады новым участникам. Игра бесплатная. Стоимость участия – 300 рублей с одного человека. Но так как мы играли впервые, с нас денег не взяли. Уровень вопросов на порядок легче, чем в турнирах, организованных Росатомом. Да и атмосфера была расслабленная, как будто собрались старые приятели просто хорошо провести время. Нам с ребятами очень понравился турнир. Мы получили массу позитивных эмоций. По итогам игры наша команда взяла серебро и заслужила бутылку шампанского, – рассказывает Галина Кольченко.

Команда «Фиксики» в скором времени планирует снова поучаствовать в «МозгоБойне» и на этот раз одержать победу.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

## Троица смельчаков

Ребята из заводского Совета молодых специалистов решились полетать на воздушном шаре.

Воздухоплавание – тема необычная и для многих пока еще экзотическая, хотя сейчас воспарить над землёй и полюбоваться видами с высоты птичьего полёта может каждый желающий.

Несмотря на весь риск и кажущуюся ненадёжность, воздушный шар признан самым безопасным средством малой авиации.

Главный специалист ОГМет Артём Блашков, ведущий инженер-технолог Александр Першин и инженер по стандартизации ОМик Анастасия Гейко решили проверить на себе, каково это, оторваться от земли. Для полёта они выбрали Дмитровскую лётную зону. Благодаря своему ландшафту и прекрасным пейзажам она зарекомендовала себя как самая красивая. Вспокойно огня подарили ребятам полтора часа незабываемого зрелища.

– Нас встретили, пилот определил место старта и провёл обязательный инструктаж. В нашей корзине было 16 человек, а максимальная высота, на которую мы поднимались, составляла 600 метров. Высота меняется на протяжении полёта, так пилот регулирует скорость и направление движения, используя разные потоки воздуха. Это невероятное чувство, когда ты отрываешься от земли

и понимаешь, что идёшь в потоке вместе с ветром, – рассказывает Артём.

После приземления ребята ждала торжественная церемония посвящения в воздухоплаватели.

– Полёт на воздушном шаре был моей давней мечтой, но страх перед высотой был сильным. Однако ребята поддерживали перед полетом и уверяли, что страшно не будет. Они были правы. Полёт на шаре – это скорее романтическое мероприятие, чем экстремальное. В тот день нам очень повезло с погодой. Мы парили над каналом Москвы, любовались красивейшим закатом, касались макушек деревьев. Особенно порадовал обряд посвящения, – делится впечатлениями от полёта Анастасия.

– С высоты птичьего полёта открывался вид на деревеньки Дмитровского района, безграничные поля, деревья. Люди казались такими маленькими, при этом у нас совсем не было чувства боязни высоты. Так высоко над землёй ощущаешь всю масштабность нашей страны, видишь все красоты природы, как на ладони. Полёт прошёл замечательно. Такие эмоции забыть невозможно, – рассказывает Александр.

Ангелина ОВЧИННИКОВА



### История создания и работы отдела оборудования атомных станций № 5.

История образования отдела (в прошлом бюро) уходит в далёкое прошлое и тесно связана с образованием в рамках ЗиО конструкторского отдела № 2. За время существования конструкторской организации неоднократно менялась структура предприятия, образовывались, упразднялись и переименовывались подразделения. КО-2 не миновала сия участь. КО-2 находилось в составе завода ЗиО; Специальное конструкторское бюро газнефтехимии и общей техники (СКБ ГНХ и ОТ), специальное конструкторское бюро атомного машиностроения (СКБ АМ) – в составе ОАО «ЗИОМАР». В настоящее время это Департамент атомного машиностроения (ДО АМ). Вот вели славного пути сегодняшнего отдела КО-5, входившего на каждом этапе в вышеречисленные подразделения.

На протяжении этого нелёгкого пути перед конструкторами отдела всегда стояли актуальные задачи по разработке нового оборудования, которое требовалось не только на стройках нашей необъятной Отчизны, но и за рубежом. Для вновь создаваемых заводов нефтехимии по конструкторской документации отдела ЗиО изготавливали колонное, теплообменное, ёмкостное оборудование: парогенераторы очистки дымовых газов, теплообменники «Газ-Газ», теплообменники для проекта «Сахалин-2», фильтры, сепараторы, продуктовые змеевики и многое др.

В 2000 г. по лицензии голландской фирмы «ABB, LHT» была разработана рабочая документация на теплообменники типа «Helix» с наклонными дистанционирующими решетками, в том же году разработана документация на кожухотрубные теплообменники со спирально изогнутыми трубами, применяемыми в ректификационных колоннах, позже они стали применяться и в составе АЭС.

В 2001 г. началось тесное сотрудничество с предприятиями ОАО «Газпром».

Одним из направлений деятельности стала разработка малогабаритных модульных установок для переработки газового конденсата и нефти в топливо: дизельное, бензин, мазут и установка подготовки топливного газа, которые должны были поставляться отдельными блоками и обеспечивать полную подготовку газа на собственные нужды.

Совместно с ОАО «Гидроаэроцентр» конструкторы отдела разработали конструкцию новых аппаратов воздушного охлаждения (АВО) компримированного (сжатого) газа, имеющих более низкое потребление электроэнергии.

Собственными силами по заданию Газпрома сотрудники отдела разработали пять типов пылеуловителей (скрубберов), предназначенных для очистки природного газа от механических примесей и жидкости на компрессорных станциях магистральных газопроводов рабочим давлением 5,5/7,5/8,3/9,8 и 11,8 МПа.

Параллельно с оборудованием для газнефтехимии, Газпрома и народного хозяйства конструкторы разрабатывали оборудование для российских и зарубежных атомных станций:

– деаэрационная колонка для деаэратора, расширитель растопочный, трубопроводы, металлоконструкции САЗ ПГ для Белоярской АЭС;

– бак дизельного топлива, конденсатоотводчики для Ленинградской АЭС и многое др.;

– расширители продувки, охладители, фильтры-ловушки, трубопроводы различного назначения для индийской АЭС «Куданкулам»;

– охладитель питательной воды, баки разного назначения для иранской АЭС «Бушер».

Для создания оборудования такой обширной номенклатуры конструкторы должны обладать большими познаниями в технике, быть аттестованными по требованиям нормативных документов, а также целеустремлёнными и по-настоящему любящими свою работу. Такими качествами обладают Бордюков М. Е., Большаков Д. В., Шукалева Р. Д., Сахарова М. Н., Коновалова Н. В., Егорова Т. Г., Калабушкина О. Ю.

Под руководством начальника отдела Кириухина Игоря Николаевича они не только разрабатывают конструкторскую документацию на новые изделия, но и делятся своим опытом с вновь пришедшими молодыми специалистами: Фадеевым М. А., Пантелеевой Н. А. и др.

Продолжение следует

мир увлечений

## Девятый летний атомный мюзикл

IX Международный детский творческий проект Nuclear Kids представил мюзикл «Просто летний дождь» в театре «Геликон-опера».

Девятый раз дети сотрудников предприятий атомной отрасли и зарубежных партнёров Росатома собрались вместе, чтобы под руководством настоящих профессионалов своего дела за три недели создать волшебный спектакль. В этом году на одной сцене выступали более 70 человек, представители 21 города из 13 государств: России, Турции, Китая, Индии, Венгрии, Бангладеш, Казахстана, США, Литвы, Нидерландов, Чехии, Хорватии, Белоруссии.

Как отметила руководитель проекта Анна Трапезникова, первый раз в мюзикле играли дети из Казахстана, США и Нидерландов. «Наш мюзикл уже оценивается как театральная продукция. Но мы не претендуем на звание театрального вуза и не выпускаем высокохудожественные продукты. Главная наша цель – популяризация атомной отрасли через талантливых детей, чтобы дети подружились, чтобы у них горели глаза. На репетиционной базе Репино под Санкт-Петербургом они не только осваивают навыки хореографии, вокала, актёрского мастерства, но и получают мощный заряд жизненной силы и энергии, который им поможет в будущем, – подчеркнула она.

Мюзикл «Просто летний дождь» – это история Егора из Ке-



меров, который едет на соревнования по тхэквондо в Калугу и оказывается в Москве проездом всего на один день. Ему хочется посмотреть столицу, но сначала он должен заехать к кемеровской знаменитости – писателю, который уже давно живёт в столице.

День в Москве оборачивается для него разными приключениями. Он побывает в гостях у писателя, который на самом деле работает полётёром, попадёт в тайное общество фанатов Суворова, а потом на дефиле фотомоделей. Познакомится с ровесниками, попадёт на выставку, где испытает 5D реальность с полным погружением в жизнь якутских племён. День завершится в парке Горького, во время прогулки Егор защи-

тит девушку и поймает вора, побывает на концерте своего нового друга – танцора.

В этот яркий и насыщенный приключениями день Егор не только найдёт друзей, но и познакомится с замечательной девушкой. Без любви никак – любовный лейтмотив пронизывает весь спектакль. Всего один день, но сколько открытий, разнообразий, жизненных оттенков и бесценного опыта.

У талантливых детей сотрудников ЗиО-Подольска тоже есть шанс стать участниками шоу. Для этого надо участвовать в кастинге, который состоится весной следующего года в Москве.

Ирина ТОРОХОВА  
Фото: Елена АННЕНКОВА

## Летом некогда скучать, будем книжки мы читать

Разве бывает детство настоящим счастливым без книги? «Бывает», – могут ответить те, кто увяз в компьютерных играх и даже не подозревает, какое это наслаждение – чтение книги. «Не изменившимися друзьями в красном переплёт» назвала любимые книги детства Марина Цветаева. Книга, как чудо, как радость,



внутреннее тепло, дающее силу и веру в добро, как маяк, указывающий путь.

Как тут не вспомнить Юрия Гагарина, который отыскал взглядом среди множества писателей, пришедших на встречу с первым космонавтом Земли, скромно стоявшую в стороне Агнию Барто. «Уронили мишку на пол...», – написал Юрий Алексеевич на листочке из блокнота и протянул Агнии Львовне. «Это первая книга о добре в моей жизни», – добавил он.

С такими добрыми книжками отправилась я в детские сады Северного микрорайона. С каким удовольствием дети рассматривали книжки-малышки, как живо откликнулись на вопросы, отга-

дывали загадки. В такие моменты понимаешь, насколько мы, взрослые, ответственные за наших детей. Темой для разговора стала книга Татьяны Боковой «Наш любимый детский сад». Есть в ней стихотворная сказка о том, как капризная девочка стала взрослой, а её родители превратились в детей. «День наоборот», о котором нечаянно обмолвилась Светочка, помог ей понять, как сложно, когда дети бывают непослушными. Внимательно слушали сказку малыши и спешили заверить меня, что они послушны, воспитаны, вежливы.

Дорогие родители, бабушки, дедушки, приходите к нам в библиотеку, не лишайте своих детей радости чтения, дайте книжке слово в процессе воспитания любимых чад.

Лариса САМАШОВА

### ФОТО НОМЕРА

#### Подведены итоги фотоконкурса «Путешествие мечты»

Спасибо всем, кто поделился своими фотографиями. На это раз победительницей становится Екатерина Токарева, инспектор БТК цеха № 26. Она прислала атмосферную фотографию своего отдыха в Новом Афоне (Абхазия).

Мы поздравляем победительницу и приглашаем в редакцию газеты за получением сувенира.

Приближается волнующая дата для всех детей и родителей – День знаний. Для тех, кто идёт в школу первый раз, 1 сентября – это и интересно, и немного тревожно. Столько нового и неизведанного ждёт впереди. Предлагаем коллегам поучаствовать в новом конкурсе и поделиться фотоснимками со своего первого Дня знаний.

Новая тема фотоконкурса  
**«Незабываемое 1 сентября»**  
Присылайте свои фотографии с описанием  
до 13 сентября на e-mail: [gazeta@eatom.ru](mailto:gazeta@eatom.ru)

Вид на горные склоны

## Завод под надёжной защитой

спорт

Сотрудники «Атом-охраны» участвовали в едином дне выполнения нормативов Всероссийского физкультурно-спортивного комплекса «Готов к труду и обороне», приуроченного ко Дню физкультурника.

Шесть работников отдельного отряда № 120 ВО МУВО № 1 ФГУП «Атом-охрана» в субботний день отправились в городской парк им. Виктора Талалихина, где была организована сдача норм ГТО. Оценить свои физические возможности решила наиболее активная и свободная от службы часть коллектива: начальник Игорь Ковалик, помощники начальника караула Юрий Хохлов и Антон Оуэн, старшина Геннадий Ляхов, охранники Владимир Юткин и Светлана Гнеушева.

– Решили приехать, попробовать себя, свои силы, сохранились ли они на данный момент, – говорит Геннадий Ляхов.

– Зарегистрировались на сайте ГТО, получили уникальные идентификационные номера (УИН). Отправили организаторам протоколы. Уже на спортивном празднике узнали, что наша организа-

ция зарегистрировалась только одна. Организаторы и судьи проявили заботу, и подбравшая съёмочную группу телекомпании «Кварц» уделила нам много внимания, – рассказывает Игорь Ковалик.

Участники сдали возможные в этот день нормативы ГТО: наклоны туловища, подтягивание, рывок гири, прыжки в длину. Причём практически все на золотой значок. Предстоит сдать плавание и бег на лыжах.

– Мои коллеги добросовестно отнеслись к этому делу. Занятия спортом заряжают хорошим настроением, а высокие результаты вызывают чувство гордости за себя и своих коллег. Первый шаг сделан, надеюсь, дальше будем активнее участвовать в спортивных мероприятиях, – отмечает начальник подразделения ведомственной охраны.

Ирина ТОРОХОВА



### Вакансии «ЗиО-Подольск»

#### Рабочие:

- Газорезчик
- Комплектовщик
- Машинист крана
- Нагревательщик металла
- Оператор станков с ПУ
- Пирометрист
- Разметчик
- Слесарь механосборочных работ
- Слесарь по сборке металлоконструкций
- Стропальщик
- Токарь
- Токарь-карусельщик
- Токарь-расточник
- Транспортровщик
- Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах под слоем флюса
- Электросварщик ручной сварки (полуавтомат)

#### ИТР:

- Ведущий инженер-технолог
- Диспетчер
- Инженер-технолог
- Инспектор технического контроля
- Мастер
- Специалист менеджмента качества

Собеседование по **рабочим специальностям** проходит в будни с 8.00 до 15.00 (перерыв с 12:00 до 13:00). Место проведения собеседования – 1-е проходные, отдел кадров, кабинет № 107. Необходимо иметь при себе паспорт, трудовую книжку (копию) и документы, подтверждающие квалификацию (диплом, удостоверение).

Тел.: +7(495) 747-10-25, доб. 23-37, 41-90; +7-985-278-49-72, Маргарита

### ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Ищенко Валентина Михайловна, машинист крана цеха № 25, отмечает юбилей 26 августа. Коллеги шлют именинице самые добрые пожелания успехов, удачи, любви, везения, солнечных дней. Пусть всё задуманное воплотится в жизнь.

Дьмов Александр Владимирович, электросварщик ПП № 5, отмечает день рождения 30 августа. Коллектив цеха № 12 желает юбиляру достатка, стабильности, радости, лёгкого жизненного пути, чудесного настроения, упорства, счастья, мира и добра.

Аханова Ольга Васильевна, машинист крана ПП № 9, отмечает 60-летие 31 августа. Коллектив крановщиц цеха № 1 шлет именинице самые тёплые пожелания: Оленька, ты просто будь счастливой! Достойна счастья каждый человек. Ведь наполняет оно наши души силой и радостью на много-много лет! Пусть, Олечка, все-все твои старания успешны будут, знай, что мы с тобой. Прими ты наши скромные признания: ты украшаешь этот мир собой!

Праздничнов Александр Иванович, плотника цеха № 24, отмечает 60-летие 2 сентября. Коллеги поздравляют юбиляра и шлют ему самые тёплые пожелания нескончаемых сил, могучего здоровья, бодрости, радости, вдохновения, любви и заботы родных и близких.

Учредитель: ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»

Адрес редакции и издателя: 142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2

Редакционный совет:

Смирнов А. М. – генеральный директор, председатель совета  
Хижов М. Ю. – технический директор, зам. председателя совета  
Судиловская И. В. – ЗГД по персоналу  
Скворцов А. В. – ЗГД по безопасности  
Стрюков А. Ю. – начальник производства реакторного оборудования

Главный редактор – Ирина Торохова

Фотограф – Андрей Брагин

Редакционная коллегия: Ольга Баранова, Ангелина Овчинникова, Андрей Смирнов

Тел. редакции: 8 (4967) 65-42-14, 42-14 e-mail: [gazeta@eatom.ru](mailto:gazeta@eatom.ru)

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области.

Свидетельство о регистрации ПИ № ТУ 50-002 от 17.02.2008 г.

Газета распространяется бесплатно.

Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика офсетной печати». Подольск, Ревпроект, д. 80/42.

Объем 2 п. л. Офсетная печать. Заказ № 2146. Тираж 1500 экз.

Время подписания номера: по графику – 16.30, фактически – 16.00.