ИЗДАЕТСЯ С ИЮЛЯ 1931 ГОДА

ЗНАМЯ ТРУДА – ЗИО

(№ 6372)
№ 16
15 сентября 2017

ЗиО-ПОДОЛЬСК

ИЗДАНИЕ ПАО «ЗИО-ПОДОЛЬСК»

«Быстрый» готов!

Закончилось изготовление интегрированного корпуса первого реактора РУ «РИТМ-200» для ледокола «Сибирь».

ответственность за результат

Завод начинает поставку основного оборудования самой современной в мире судовой реакторной установки «РИТМ-200» для второго универсального атомного ледокола «Сибирь». В настоящее время специалисты предприятия изготовили и отгружают на Балтийский завод – Судостроение интегрированный корпус первого парогенерирующего блока (ПГБ) РУ «РИТМ-200». Масса изделия составила 147,5 тонн, высота – 7,3 метра, диаметр – 3,3 м.

Реактор был изготовлен в рекордные сроки – на пять месяцев меньше, чем головная силовая установка «РИТМ-200» для ледокола «Арктика». Таких результатов удалось добиться, благодаря оптимизации потока изготовления ПГБ.

– Цикл изготовления первых двух реакторов для головного ледокола составил 829 дней, а для серийного ледокола – 679. Сократили сроки на 150 дней за счёт уменьшения количества механической обработки заготовок, поставленных металлургическими комбинатами, применения новых типов оборудования и отработки уникальных технологических решений на головных образцах. Весь коллектив производства реакторного оборудования, а также все причастные к изготовлению заводские службы работали, как единый механизм. Поздравляю заводчан с тем, что ЗиО-Подольск сделал прочное и надёжное атомное «сердце» для второго самого мощного ледокола в мире, – подчеркнул и. о. заместителя генерального директора по производству Алексей Стрюков.

«Маугли», «Ворчун», а теперь и «Быстрый» – так назвали третий реактор непосредственные изготовители. Его производство шло с опережением плана на радость всем участникам процесса. Однако, несмотря на выпуск уже серийного продукта, волнение не покидает работников.

– Перемещать и кантовать такой тяжёлый и ответственный груз очень страшно, внутри всё трепещет. Управляю краном только по жестовым командам стропальщиков, кричать бесполезно, не услышу. За годы работы мы научились хорошо понимать друг друга, привыкли уже. То, как мы в команде работаем, это вообще здорово! Ребята молодцы в этом плане. У нас настоящая ювелирная работа, ведь, орудуя огромным краном, мы ставим реактор с точностью до миллиметра. Гордимся, что участвуем в изготовлении такого уникального оборудования, – отмечает машинист крана ПП № 11 Анна Афанасьева.

Что же касается корпуса второго реактора, то он собран. Со 100-процентным качеством приварены 12-ть кассет парогенераторов в зоне фланца. Интегрированный корпус успешно прошёл гидравлические испытания и доказал свою работоспособность. Сейчас идёт подготовка реактора к контрольной сборке с внутрикорпусными устройствами и крышкой. Отгрузка второго ПГБ для УАЛ «Сибирь» состоится в конце сентября. На это же время намечается спуск атомохода на воду. Сдать ледокол планируется в ноябре 2021 года.

Ирина ТОРОХОВА

актуальная тема

Индексации быть

С 1-го сентября зарплаты работников завода проиндексируют.

С целью обеспечения повышения уровня заработной платы в соответствии с требованиями статей 130 и 134 Трудового кодекса РФ и исполнения пункта 6.2.5 «Отраслевого соглашения по атомной энергетике, промышленности и науке на 2015-2017 годы» генеральный директор подписал приказ от 31.08.2017 г. № 048/248-П об установлении индексирующей выплаты работникам ЗиО-Подольска с 1 сентября 2017 года. Напомню, индексация заработной платы проводится в связи с ростом потребительских цен на товары и услуги. Зарплаты проиндексируют работникам, имеющим с 7 по 17 грейды. Узнать свой зарплатный уровень можно у руководителей подразделений и в БОТ.

Размер индексирующей выплаты запланирован, исходя из прогнозного среднегодового индекса потребительских цен на товары и услуги по данным Минэкономразвития России, и составит 4 % от оклада. Если раньше этот процент увеличивал оклад, то теперь индексирующая выплата станет отдельным элементом постоянной части оплаты труда и будет выплачиваться ежемесячно фиксированной суммой. В расчётном листке этот вид оплаты под номером 1024 «Индексирующая выплата (сумма)».

Ирина ТОРОХОВА

Ирина СУДИЛОВСКАЯ, заместитель генерального директора по персоналу:

– Стоит отметить, что ежемесячная индексирующая выплата не входит в базу для расчёта компенсационных выплат, различных доплат и надбавок за исключением оплаты сверхурочных часов и работы в выходные и праздничные дни, а также учитывается при расчёте средней заработной платы. Размер данной выплаты соответствует должности и профессии работника. Соответственно, изменится при переводе работника на новую должность с другим окладом или тарифом. Ежемесячная индексирующая выплата, установленная работнику на текущий год, будет суммироваться с выплатой предыдущего года.

поток новостей

Ёмкости гидроаккумуляторов сделали

Завершилось изготовление четырёх ёмкостей гидроаккумуляторов, входящих в состав РУ «РИТМ-200» для ледокола «Сибирь».

Масса одной ёмкости гидроаккумулятора составляет 6,8 тонны. Длина ёмкости – 4,4 метра, диаметр – 1,1 м.

С целью защиты данного оборудования от коррозии и увеличения срока эксплуатации специалисты завода алюминизировали поверхности, применив способ газопламенного напыления. В качестве напыляемого материала применили алюминиевую проволоку. Она подаётся в струю газового пламени, расплавляется в ней и сильным потоком газа в виде мелких частиц переносится на поверхность обрабатываемой детали. Частицы алюминия «налипают» и образуют слой толщиной 300 микрометров. Это покрытие должно обеспечить защиту оборудования от коррозии на 50 лет.

На пути к степени магистра

В День знаний четверо сотрудников завода вновь сели за парты. Инженер-технолог отдела главного металлурга Эльвира Давыдова, главный специалист отдела оборудования атомных станций № 1 Иван Найден, старший мастер ПП № 11 Кирилл Рачковский и главный специалист отдела производственной кооперации Евгения Сало с 1 сентября зачислены на первый курс в магистратуру НИЯУ МИФИ по программе подготовки магистров «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Все магистранты успешно прошли вступительные испытания и набрали проходной балл для обучения на местах за счёт средств федерального бюджета. Впереди у них два года учёбы в магистратуре без отрыва от работы по очно-дистанционной форме.

150 ДНЕЙ
на столько сократился цикл изготовления РУ «РИТМ-200» для серийного ледокола «Сибирь» по сравнению с головной реакторной установкой (с 829 до 679 дней)

цифра номера

ПУЛЬС РОСАТОМА

Контракт на строительство АЭС «Эль-Дабаа» согласовали

Египет завершил согласование по контракту на строительство Россией АЭС «Эль-Дабаа», сообщил президент арабской республики Абдул-Фаттах ас-Сиси. Он пригласил президента РФ Владимира Путина на торжественное подписание документа.

«Хочу сказать, что мы закончили все процедуры, связанные с согласованием контракта о строительстве АЭС в Эль-Дабаа. Я очень приветствую этот шаг и очень надеюсь, что вы сможете присутствовать вместе со мной при торжественном подписании», – сказал ас-Сиси на встрече с Путиным.

Египетский лидер подчеркнул, что это будет хорошая возможность поприветствовать президента РФ вновь на египетской земле. Встреча проходила «на полях» саммита БРИКС в китайском городе Сямэнь.

Сколько будет «Лидеров»?

В 2024-2025 гг. в России намереваются построить три атомных ледокола нового поколения проекта «Лидер», заявил глава Минпромторга Денис Мантуров.

В ближайшее время власти объявят конкурс на подготовку технической документации для производства атомного ледокола нового поколения проекта 10510 «Лидер» мощностью 120 МВт. Проектом занимается Центральный научно-исследовательский институт им. Крылова совместно с конструкторским бюро «Айсберг».

Вопрос о строительстве АЭС в Казахстане решается

Решение о целесообразности строительства атомной электростанции в Казахстане будет принято по результатам технико-экономического обоснования, разработка которого начнётся до конца года, сообщил глава министерства энергетики республики Канат Бозумбаев.

В конце августа советник-посланник посольства Казахстана в РФ Марат Сыздыков заявил, что в среднесрочной перспективе страна планирует начать строительство первой на своей территории АЭС.

«Предполагаем, что до конца года наша национальная компания «Казатомпром» должна начать разрабатывать ТЭО. В следующем году мы сможем сказать: да или нет», – сказал Бозумбаев.

Россия может построить АЭС в Судане

Специализированные комиссии из России посетили Судан с целью подготовки к реализации проекта строительства атомной электростанции в африканской стране.

Заявление об этом сделал помощник суданского президента Авад аль-Джаз в рамках визита в Москву. Он также подчеркнул, что к урегулированию данного вопроса подключились и соответствующие комиссии из Судана.

В процессе обсуждения проекта стороны пришли к договорённости о месте возведения объекта. В настоящее время идёт работа, направленная на решение технических вопросов проекта. До этого, в июне текущего года «Росатом» заключил с Суданом меморандум относительно взаимодействия в сегменте атомной энергетики.

Напомним, что «Росатом» также заинтересовался возможным строительством атомной станции на территории ЮАР. Предложения потенциальных исполнителей проекта начала собирать корпорация Eskom. В российской компании подчеркнули, что сбор предложений является доказательством намерений ЮАР реализовать программу ядерной энергетики.

по делу

Атомный блог-тур

ЗиО-Подольск посетили известные «промышленные» блогеры.

На ЗиО-Подольске состоялся блог-тур, посвящённый изготовлению уникальной инновационной реакторной установки «РИТМ-200». С ознакомительным визитом на завод приехали известные промблогеры, для которых представители завода провели экскурсию по основным производственным площадкам. Также гостям рассказали о технологических ноу-хау, применяемых при производстве РУ «РИТМ-200».

Блогеры увидели, как проводится механическая обработка отверстий на фланце под наплавку на станке Skoda и антикоррозионная наплавка на обечайке с подогревом.

– Интересно было увидеть завод изнутри, – рассказывает блогер Игорь Ягубков. – Несмотря на то, что на моем счету это уже 281-е предприятие, на каждом нахожу что-то особенное. Думаю, мы одни из немногих, кому посчастливилось побывать на заводе «ЗиО-Подольск» – одном из крупнейших предприятий энергетического машиностроения и не только в нашей стране. И что самое главное, увидеть, как изготавливается «сердце» самого мощного атомного ледокола в мире.

– ЗиО-Подольск мы посетили в рамках блог-тура по предприятиям, занимающимся разработкой проекта и изготовлением реакторной установки «РИТМ-200» для первого атомного ледокола. Было очень интересно своими глазами увидеть всю сложность технологических процессов, понаблюдать за рабочими, которым досталась важнейшая миссия, – рассказывает блогер Дмитрий Рогачёв. – В отличие от моих коллег, с которыми мы сегодня приехали на завод, я пока мало бывал на промышленных предприятиях и видел совсем немного. Можно сказать, что я нахожусь в начале своего «производственного» пути. Именно поэтому мне было вдвойне интереснее побывать на таком крупном и известном предприятии, как ЗиО-Подольск.

24 августа блогеры посетили АО «ОКБМ Африкантов», где им рассказали о проектировании реакторных установок для единственного в мире ледокольного флота.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

событие

Будущее Росатома

Инженер-конструктор ООАС № 1 Алексей Красавин побывал на Всероссийском форуме профессиональной навигации «ПроеКТОриЯ».

Ежегодный форум «ПроеКТОриЯ» проходил 1-4 сентября 2017 года в Ярославле по распоряжению Президента России. Его участниками стали более 500 одарённых школьников со всей России: победители олимпиад и конкурсов в области научно-технического творчества и естественных наук, обладатели патентов и авторы изобретений. В программе Форума были представлены 6 направлений: технологии здоровья, энергии, материалов, движения, информационные и космические технологии.

Форум «ПроеКТОриЯ» такое название носит не случайно: в нем выделяется вопрос, ответ на который ищут все школьники страны, – кто я и кем хочу стать в будущем? Ребятам выпала уникальная возможность познакомиться с высокотехнологичными отраслями, решить практические задачи, найти вуз и место работы мечты.

Алексей Красавин второй слева

Генеральным партнёром масштабного мероприятия выступила Госкорпорация «Росатом», которая предложила школьникам участвовать в деловой игре «Цифровые технологии инфраструктуры умного города» и найти решения нескольких задач путём внедрения цифровых технологий в управление современным городом. Почётным гостем форума стал глава госкорпорации Алексей Лихачёв. Для ребят состоялся блиц-опрос с ведущими работодателями страны. В режиме видеосвязи старшеклассники со всей страны вместе с участниками Форума задали свои вопросы представителям Росатома.

Образовательная программа форума включала в себя лекции о наиболее актуальных задачах современной экономики от ведущих научных и вузовских экспертов. Школьникам предоставили возможность решить реальные технологические и научные задачи в специальных лабораториях. Конечно же, для подрастающего поколения были организованы мастер-классы и тренинги по освоению важных компетенций при решении профессиональных задач.

На Форум будущих интеллектуальных лидеров России «ПроеКТОриЯ» приехал сам Владимир Путин. О важности выбора профессии и жизненного пути глава государства говорил на открытом уроке «Россия, устремленная в будущее».

– Я был на форуме как представитель работодателя от машиностроительного дивизиона Росатома. Подрастающему поколению интереснее говорить и задавать вопросы непосредственно представителям своих профессий, а не эйчарам. Меня и еще несколько молодых специалистов пригласили на форум, чтобы поделиться опытом, рассказать ребятам о своей работе, можно сказать, сагитировать, – рассказывает Алексей. – На форуме были в основном учащиеся 9-11 классов. Хочу отметить, что ребята очень умные, не по годам развитые. Задавали серьёзные и интересные вопросы, даже касающиеся будущего экономического развития не только страны, но и мира. Но самым актуальным был вопрос о трудоустройстве. Например, многих интересовало, возможно ли устроиться на работу в Росатом, имея среднее образование. Еще запомнился вопрос: «Мешают ли границы государств развитию науки?». В целом, форум мне понравился. Было любопытно посмотреть на возможное «будущее» Росатома.

Наиболее активные участники форума получили награды. Президентских грантов удостоены два молодых ученых ЯрГУ, несколько ребят получили право поступить вне конкурса в ведущие технические вузы страны. И значительное количество участников стали обладателями ценных подарков и путевок на обучающие смены лагерей.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

благодарность

Предотвратили ЧС

Четверым работникам объявили благодарность за устранение причины пожара.

23 августа в цехе № 25 произошло короткое замыкание электрического щита и частичное задымление на сборочном участке. Причина – попадание дождевой воды на электрощит из-за протекания кровли цеха.

Мастер Кира Исаева действовала оперативно, поэтому своевременно была оповещена пожарная охрана города, отключено электричество и приняты меры по недопущению пожара с использованием первичных средств пожаротушения. Умелые действия противопожарного расчёта в составе газорезчика ПП № 1 Александра Илюхина, слесаря по сборке металлоконструкций ПП № 1 Юрия Мокрозуба и начальника смены ПП № 11 Дмитрия Леонидова позволили предотвратить возникновение пожара.

За достижение особых и значительных результатов в повседневной деятельности, а также за устранение причины возникновения пожара и предотвращение нанесения ущерба производству в ПП № 1 данным работникам объявлена благодарность.

Между тем, на производственной площадке корпуса Госплана и нефтеаппаратуры остаются не защищёнными от попадания дождевой воды около 10 участков с электрооборудованием. В целях обеспечения безопасности его эксплуатации, а также исключения возникновения пожаров издан приказ, согласно которому необходимо реализовать ряд мероприятий: осмотреть все производственные площадки и обеспечить укрытие электрооборудования от возможного попадания на него дождевой воды. Кроме того, проверить кровли цехов и ливневые канализации и устранить предпосылки к протечке дождевой воды на электрооборудование.

Ирина ТОРОХОВА

Александр Илюхин

Юрий Мокрозуб

Дмитрий Леонидов

твои люди, завод

Успешное трио

Многие заводчане гордятся тем, что участвуют в изготовлении новейших ледоколов, и со всей ответственностью выполняют свою работу. Мы продолжаем рассказывать о тех, кто вносит весомый вклад в производство РУ «РИТМ-200».

Особенный вклад в работу над важнейшим оборудованием внесли трое сослуживцев ПП № 11: токарь-расточник 5 разряда Евгений Зернов, слесарь по сборке металлоконструкций 5 разряда Михаил Молчанов и электросварщик ручной сварки 5 разряда Сергей Летунов.

Самый молодой из троицы, но не менее важный, – Сергей Летунов. Ему всего 27 лет, но его заслуги в производстве РИТМа невозможно переоценить.

Сергей имеет среднее специальное образование. Как и многие работники производства, окончил профессиональное училище, где постигал сварочное мастерство. Сразу после завершения обучения, в 2010 году, устроился работать на завод, о чём совершенно не жалеет. Кстати, на ЗиО-Подольске работал его старший брат, примеру которого и последовал Сергей. Именно в стенах нашего предприятия юный сварщик развивался профессионально и повышал уровень своего мастерства. Сейчас он задействован в работе над ёмкостным оборудованием, в частности, в производстве реакторной установки «РИТМ-200». Активно участвовал в антикоррозионной наплавке всех составляющих сложнейшего оборудования. Кроме того, Сергей – один из немногих специалистов, аттестованных для работ по приварке гидрокамер к корпусу реактора. Из всей команды «элитных» сварщиков, Сергей является самым молодым работником.

– Могу сказать, что Сергей – молодой, успешный и перспективный работник, который в дальнейшем сможет принести огромную пользу нашему предприятию. Он человек безотказный, без лишних вопросов и рассуждений берётся за любую работу. Всегда выполняет задания на отлично, за ним не было замечено ни одной оплошности, – рассказывает о Сергее начальник смены цеха № 3 Дмитрий Леонидов. – Все аттестации проходит с первого раза. На таких работниках и держится всё производство. Если уверен в кадрах – уверен и в результате.

Сергей Летунов

Хороший работник производства должен обладать выдержкой, аккуратностью, сосредоточенностью, ответственностью, усердностью, старательностью, умением сконцентрироваться на деталях и не терять самообладания в любых стрессовых ситуациях. Все эти качества в полной мере отражает еще один отличившийся работник ПП № 11 Евгений Зернов.

Евгений Зернов

Евгений окончил Донецкий горно-экономический техникум по специальности «Электромеханик». В 2000 году пришёл на завод и больше его не покидал. За время, проведённое в стенах ЗиО-Подольска, Евгений повысил уровень своего профессионального мастерства, получил 5 разряд и стал одним из лучших представителей специальности «токарь-расточник».

В своей непосредственной деятельности профессиональный токарь должен соблюдать все технологические процессы, указанные в соответствующей документации, а также учитывать наиболее оптимальные варианты выполнения той или иной задачи.

– В мои обязанности входит обработка элементов, из которых в последующем собирается корпус реактора. На выходе должен получиться заготовка, размеры которой полностью соответствуют заданным параметрам, указанным на чертеже и в техническом задании. Только в таком случае моя работа считается продуктивной и эффективной, а в остальном – бесполезный труд, – рассказывает Евгений. – Над реакторной установкой «РИТМ-200» работал на трёх разных станках, растачивал патрубки для гидрокамер, вместе с коллегами на ручном магнитном станке просверливал отверстия под штифты, занимался фрезерными работами. Конечно, было нелегко. Когда видишь результаты своего труда и понимаешь, что сделал всё, как надо, гордость берёт за своё дело.

Михаил Молчанов

У Евгения Зернова подрастают двое сыновей-близнецов. Сейчас ребятам по четырнадцать лет. Счастливый отец надеется, что мальчишки пойдут по его стопам и в будущем станут гордостью нашего предприятия.

Ещё один заслуженный работник ПП № 11, который отлично проявил свои профессиональные навыки при работе над реакторной установкой, – слесарь по сборке м/к 5 разряда Михаил Молчанов.

Михаил приехал в Подольск из Тулы. Получил высшее образование по специальности «Инженер-механик» в Московском институте инженеров сельскохозяйственного производства (ныне МГАУ им. В. П. Горячкина). В 2004 году устроился на завод и уже 13 лет работает в должности слесаря. Своим трудолюбием, усердием, быстрой обучаемостью и старательностью добился повышения и теперь является заслуженным обладателем 5 разряда.

Михаил Молчанов – один из лучших на заводе в своём деле. Работу выполняет качественно и без нареканий. При изготовлении крупногабаритной оснастки для оборудования РУ «РИТМ-200» приложил огромные усилия, проявил весь свой профессионализм. Самую сложную и кропотливую работу поручают именно Михаилу, потому что знают: что бы ни произошло, Михаил всё выполнит качественно.

В современном мире очень мало людей, у которых работа в руках горит. Таких, которые полностью отдаются любимому делу, не взирая на все сложности. Евгений, Михаил и Сергей своим примером доказывают: есть ещё на производстве грамотные, разносторонние и ответственные работники.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

50 лет Департаменту Оборудования Атомного Машиностроения

История создания и работы отдела оборудования атомных станций № 5

Продолжение. Начало в № 15

Проекты БСТИ для блоков ВВЭР

Любое оборудование, предназначенное для нагрева, охлаждения, конденсации и испарения жидкости, газа, пара и их смесей, имеющие в процессе работы температуру стенок выше 45 °С, необходимо оборудовать теплоизоляцией. Наиболее распространённая изоляция представляет собой «пирог» из теплоизоляционных мягких матов, покрытых сверху защитным слоем алюминиевой или металлической фольги. Такая изоляция не в полной мере удовлетворяет требованиям безопасности АЭС, поэтому МАГАТЭ выдвинуло новые требования по созданию теплоизоляции блочного типа. Она должна быть выполнена в виде съёмных блоков, представляющих закрытую со всех сторон конструкцию из тонкого металла с внутренним наполнением теплоизоляционным материалом.

Данная теплоизоляция позволяет при планово-предупредительных ремонтах легко демонтировать блоки и обеспечивать доступ к сварным швам и основному металлу для проведения контроля неразрушающими методами.

При решении этой задачи конструкторы совместно с техническими службами завода и специалистами АО «Опыт» изучили существующие конструкции и технологии, используемые в США, Японии, Германии. В качестве наиболее перспективных были выбраны разработки немецкой фирмы «Кефер». С помощью специалистов данной фирмы была разработана оптимальная конструкция блоков съёмной тепловой изоляции (БСТИ) применительно для оборудования АЭС.

Для определения возможности применения БСТИ на атомных станциях специалисты ОКБ «Гидропресс» совместно с ИК «ЗИОМАР» провели комплекс испытаний теплоизоляции, направленный на обоснование надёжности выбранной конструкции. Конструкция изоляции прошла испытания на прочность от воздействия тепловых расширений оборудования, трубопроводов и собственного веса при различных режимах нагрузки и вибрации с учётом сейсмических нагрузок.

Положительные результаты позволили ОКБ «Гидропресс» выдать разрешение на применение БСТИ на оборудовании первого контура.

БСТИ выполнена в виде отдельных легко монтируемых и демонтируемых блоков. Блок представляет собой короб из коррозионно-стойкой стали с применением контактной сварки, повторяющий форму изолируемой поверхности оборудования и трубопроводов. Внутри находится теплоизоляционный материал. Толщина блоков составляет от 40 до 180 мм.

Крепление БСТИ на оборудовании и трубопроводах осуществляется без применения сварки с помощью специальных замков-защёлок.

БСТИ устойчива к воздействию внешней среды в реакторном отделении. Материалы для её изготовления исследовались на устойчивость к горению и радиационному воздействию. Конструкция БСТИ обеспечивает работу системы раннего обнаружения течи, наличие которой предполагает применение для первого контура РУ концепции «течь перед разрушением».

Для серийного изготовления БСТИ в ЗАО «Опыт» был создан производственный участок, оснащённый современным сварочным оборудованием для контактной сварки, установками лазерной резки легированных сталей и необходимым специальным инструментом.

Применение БСТИ на атомных станциях полностью удовлетворяет требования ядерной энергетики на уровне лучших мировых аналогов и даёт существенные преимущества пользователям в сравнении с изоляцией обычного покрывного типа.

По отзывам специалистов, БСТИ получила высокие оценки на выставочных стендах в Москве, Пекине и Киеве.

На данный момент завод изготовил и поставил БСТИ для четырёх блоков Тяньваньской АЭС, двух блоков АЭС «Куданкулам», на Нововоронежскую, Калининскую и Ростовскую АЭС.

Однако прогресс не стоит на месте, и вот уже требуется блочная изоляция соответствующая, как минимум, тем же техническим условиям, но выполненная из более современных материалов и обладающая пониженным уровнем себестоимости. В настоящее время конструкторы КО-5 работают над созданием блочной изоляции нового поколения. Скоро оборудование АЭС оденется в новую современную «одежду».

энергия молодых

«Мозговая» атака

«Фиксики» снова показали свои знания в «МозгоБойне».

И вновь РК «Подмосковье» собрал в своих стенах любителей блеснуть эрудицией и смекалкой. 23 августа заводская команда во второй раз сыграла в развлекательно-интеллектуальную игру «МозгоБойня».

Завод представляли главный специалист ОГС Филипп Евсиков с супругой Викторией, инженер-технолог ОГС Сергей Шнотин, инженер ЦЛНМК Анна Прошина, ведущий специалист отдела финансовой отчётности Галина Кольченко, инженер-технолог ОГС Инна Евсикова и ведущий специалист ОГС Максим Котилло.

Игра всё так же состояла из семи туров по семь вопросов в каждом. На этот раз нашей команде повезло меньше, чем в их дебютный турнир. По итогам дружеской игры они заняли только предпоследнее место.

– Как ни странно, но самыми сложными для нас всегда оказываются музыкальные вопросы. На самом последнем туре мы запутались, выдвигали сразу несколько версий, но так и не попали в правильный ответ, – рассказывает Галина Кольченко. – Несмотря на проигрыш, сам турнир нам понравился. Всё-таки мы пришли туда за атмосферой и дружеским общением.

Хоть «Фиксики» и не смогли занять первое место, они не расстроились и пришли на игру 6 сентября с новыми силами и немного другим составом. На этот раз в команде участвовали Александр Першин, ведущий инженер-технолог ОГТ, и приглашённый гость – приятель ребят, работник ОКБ «Гидропресс» Николай Жаров.

Третий раз оказался для ребят очень удачным. Они отлично справились с заданиями и заняли второе место.

– В этот раз играть было сложнее. Вопросы оказались труднее, чем мы ожидали, но и интереснее. Особенно хочу отметить игру Александра Першина. Он произвёл фурор своим ответом на первый вопрос в 7 раунде. Никто из участников, кроме Саши, так и не смог догадаться, о чём идёт речь, – рассказывает Галина Кольченко. – Еще участница «МозгоБойни» из другой команды подготовила всем приятный подарок – огромный торт. Так что время мы провели отлично, полакомились тортом и заслужили бутылку шампанского.

Следующая игра запланирована на 20 сентября. Желаем ребятам удачи и победы.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

мир увлечений

Конструкторское творчество

Работницы отдела утилизационных котлов Лариса Ткаченко и Мария Левина знают, как из обычного картона сделать произведение искусства.

Мария Левина и Лариса Ткаченко

Как только попадаешь в 406 кабинет Инженерного корпуса, сразу становится понятно: здесь работают творческие личности. Стены кабинета украшают необычные поделки – картонные головы оленя, слона и быка. Лариса Ткаченко и Мария Левина, сотрудницы отдела, разделяют одно увлечение на двоих. Они мастерят поделки из картона.

Увлеклись необычным творчеством Лариса и Мария недавно. В позапрошлом году перед своим любимым праздником Новым годом они решили нестандартно украсить рабочее место, чтобы создать коллегам предпраздничное настроение. Вместо обыкновенных и привычных новогодних украшений девушки решили всех удивить и смастерить из картона голову оленя. Конечно, её они тоже празднично украсили, чтобы усилить новогоднее настроение в канун праздников. Это была самая первая, но очень удачная попытка воплотить в жизнь картонную поделку. Кстати, дебютного оленя работники отдела до сих пор украшают перед праздниками.

– Мы увлеклись поделками из картона совершенно случайно. Просто в интернете искали не особенно затратный, но в то же время интересный и необычный способ украсить рабочее пространство. Так и попали на сайт, где описывались фигуры из картона. Вот мы и подумали: а почему бы не попробовать, – делится историей своего увлечения Мария. – Всё, что нужно для удачного воплощения, – это клей, краска, ножницы и картон. Дёшево и сердито. Еще до увлечения картонными поделками мы всем отделом смастерили из воздушного шарика и ленточек забавного снеговика. Но, к сожалению, долго он не простоял. А вот картонные поделки подолговечнее будут.

– Я никогда не любила традиционное женское рукоделие, типа вышивания и вязания. А вот изделия из картона пришлись мне по вкусу. Хоть я и активно участвую в творческой жизни нашего коллектива, замечу, что такую необычную идею украшения кабинета предложило наше молодое поколение, в особенности Маша, – рассказывает Лариса Николаевна. – Сейчас на втором этаже нашего корпуса идёт ремонт. Естественно, остаётся много ненужных коробок от аппаратуры и мебели. Чтобы такое добро не пропало зря, мы решили пустить коробки в дело и смастерить голову слона. Кстати, коллеги тоже участвовали в создании картонного шедевра: вырезали канцелярскими ножами мелкие детали.

Всех, кто хочет увидеть своими глазами картонные произведения искусства, а может, и присоединиться к творческому процессу, приглашаем навестить наших мастериц.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

Картонный олень

Картонный бык

потехе час

Культуру казаков – в массы

Старший мастер 11-го цеха Сергей Баклыков продолжает участвовать в различных фестивалях.

26 августа Сергей Баклыков с группой единомышленников отправился в усадьбу Коломенское на VII Международный фестиваль «Казачья станица» – единственное в своем роде масштабное мероприятие, которое даёт возможность всем желающим приобщиться к самобытной культуре и истории российского казачества.

Миссия фестиваля состоит в поддержании преемственности многовековой казачьей культуры, а главная цель – развитие и сохранение среди жителей и гостей Москвы жизненного уклада и традиций казачества как части культурного наследия многонациональной России. Проведение фестиваля – это дань глубокого уважения к ценностям казачества и их высоким нравственным началам, к традициям воспитания семейности.

– На фестивале мы погрузились в атмосферу настоящей казачьей станицы. Всех пришедших в этот день развлекали традиционные музыкальные этнические коллективы. Мастера казачьего искусства удивляли показательными выступлениями, демонстрировали отменное владение оружием. Для гостей проводились спортивные состязания, уроки и мастер-классы, демонстрирующие традиционные ремесла казачества: плетение, монетную штамповку, кузнечное дело. Ребятишек катали на пони и развлекали традиционными играми, – делится впечатлениями Сергей. – Все желающие участвовали в спортивных состязаниях по перетягиванию каната, рубке шашкой, стрельбе из лука. Я показывал свои навыки в чемпионате по рубке шашкой. Общее впечатление от фестиваля отличное. Всё было проведено на высшем уровне. С удовольствием буду участвовать и в других казачьих фестивалях.

Сергей Баклыков справа

А 27 августа Сергей побывал на фестивале «Славянское подворье» в Дубровицах. Музыкальные коллективы со всего Подмосковья создавали праздничную атмосферу на Певческом поле. Особыми гостями стали филармонические коллективы Московской области. Гостей «Славянского подворья» ждали ярмарка народных промыслов и славянская трапеза, интерактивные игровые зоны и мастер-классы, выставка фермерских хозяйств и контактный зоопарк. Народные гулянья закончились ярким фейерверком в небе над Певческим полем.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Чаус Павел Алексеевич, слесарь по сборке металлоконструкций ПП № 5, отметил 35-летие 2 сентября. Коллектив цеха № 12 поздравляет именинника и желает здоровья, энергии, оптимизма, удачи, благополучия, счастья, любви. Пусть знания и профессионализм принесут успех и непременно впечатляющий достаток.

Романюк Роман Владиславович, начальник ПП № 5, поздравления с 35-летием принимал 4 сентября. Коллектив цеха № 12 шлёт своему руководителю самые добрые пожелания счастья и благополучия, стремительных высот на работе, признания заслуг, хороших перспектив, приятных жизненных сюрпризов.

Чубуков Андрей Александрович, электросварщик ПП № 5, отметит 30-летие 16 сентября. Коллеги желают юбиляру крепкого здоровья, достатка, успехов в работе, радости, удачи, счастья, любви, душевного комфорта, финансового благополучия, верных и преданных друзей.

Черненилова Валентина Михайловна, начальник цеха № 24, будет праздновать день рождения 17 сентября. Коллектив подразделения поздравляет именинницу и адресует самые тёплые пожелания света, добра, мира, здоровья, долгих счастливых лет, удачи, терпения, оптимизма. Пусть сбудутся все надежды и мечты.

ФОТО НОМЕРА

Подведены итоги фотоконкурса «Незабываемое 1 сентября»

Благодарим коллег, приславших нам свои замечательные фотографии. В этот раз победительницей становится Елена Лукашова, специалист 1 категории ГПЗ. Она поделилась с нами воспоминанием о своём 1 сентября. Тогда, в 1991 году, Елена с трепетом и нетерпением ждала свой первый День знаний.

Мы поздравляем победительницу и приглашаем в редакцию газеты за получением сувенира.

Принял эстафету первый осенний месяц. Для многих он ознаменует собой пору урожайного изобилия. Природа предлагает нам множество щедрых и фотогеничных даров: наливные осенние яблоки, оранжевые пузатые тыквы, живописные гроздья рябины, разнообразные грибы и многое другое. Сейчас самое время хвалиться своими дачными достижениями. Поделитесь с нами фотографиями своего осеннего урожая.

Новая тема фотоконкурса
«Мой чудесный урожай»
Присылайте свои фотографии с описанием до 27 сентября на e-mail: gazeta@eatom.ru

Учредитель: ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»
Адрес редакции и издателя: 142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2

Редакционный совет:
Смирнов А. М. – генеральный директор, председатель совета
Хижов М. Ю. – технический директор, зам. председателя совета
Судиловская И. В. – ЗГД по персоналу
Скворцов А. В. – ЗГД по безопасности
Стрюков А. Ю. – начальник производства реакторного оборудования

Главный редактор – Ирина Торохова
Фотограф – Андрей Брагин
Редакционная коллегия: Ольга Баранова, Ангелина Овчинникова, Андрей Смирнов

Тел. редакции: 8 (4967) 65-42-14, 42-14 e-mail: gazeta@eatom.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области.
Свидетельство о регистрации ПИ № ТУ 50-002 от 17.02.2008 г.
Газета распространяется бесплатно.
Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика офсетной печати». Подольск, Ревпроспект, д. 80/42.
Объем 2 п. л. Офсетная печать. Заказ № 2159. Тираж 1500 экз.
Время подписания номера: по графику – 16.30, фактически – 16.00.