

ДЕПАРТАМЕНТУ
ОБОРУДОВАНИЯ
АТОМНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

50 лет

К ЮБИЛЕЮ ДО АМ

3 - 6



ГЛАВА РОСАТОМА ПОДВЁЛ ИТОГИ 7



ОБМЕНЯЛИСЬ ОПЫТОМ 7



СПОРТИВНЫЕ ДОСТИЖЕНИЯ 8

Ледокол в родной стихии

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ
за результат

Фото Анастасии Барей



Первый серийный универсальный атомный ледокол «Сибирь» спущен на воду.

22 сентября в Санкт-Петербурге на площадке ООО «Балтийский завод – Судостроение» состоялся спуск на воду первого серийного атомного ледокола «Сибирь» проекта 22220.

В торжественной церемонии приняли участие председатель Счетной палаты Российской Федерации Татьяна Голикова, председатель Научно-технического совета Военно-промышленной ко-

миссии РФ Юрий Михайлов, генеральный директор Госкорпорации «Росатом» Алексей Лихачев, генеральный директор ФГУП «Атомфлот» Вячеслав Рукша, президент АО «ОСК» Алексей Рахманов, генеральный директор ООО «Балтийский завод – Судостроение» Алексей Кадилов, а также генеральный директор ЗиО-Подольска Анатолий Смирнов.

Церемонии освещения первого серийного универсального атомного ледокола «Сибирь» провёл настоятель Николо-Богоявленского морского собора протоиерей Богдан Сойко. После этого по морской традиции «крестная мать» универсального атомного ледокола «Сибирь» Татьяна Голикова разбила бутылку шампанского о борт судна, и на глазах нескольких тысяч зрителей атомоход сошёл со стапеля в воду.

Генеральный директор ГК «Росатом» Алексей Лихачёв поблагода-

рил сотрудников Балтийского завода за работу и выразил надежду, что первый серийный универсальный атомный ледокол «Сибирь» будет сдан в ноябре 2020 года. «Выполнение установленных сроков сдачи универсальных атомных ледоколов – приоритетная задача для всех участников строительства новых атомоходов. Мы понимаем, что Балтийскому заводу потребовалось время для восстановления производственных связей и актуализации опыта. Сейчас мы уже ждём результатов», – отметил он.

ПОТОК
новостей

Большая отгрузка

Завод завершает изготовление оборудования для ТЭС-1 Архангельского целлюлозно-бумажного комбината. В Новодвинск отгружается очередная большая партия продукции: 83 тонны трубопроводов с опорно-подвесной системой, а также 147 тонн негабаритного оборудования: блоки экономайзера второй ступени, блоки пароперегревателя первой и второй ступеней и блоки настенных поверхностей нагрева для парового котла, предназначенного для получения пара высокого давления при сжигании каменного угля.



Компетенции подтверждены

21-22 сентября на заводе успешно прошёл плановый инспекционный аудит органа по сертификации ООО «Монолит-серт» (СДС «Военный Регистр»). Результатом аудита явилось подтверждение действия сертификата соответствия системы менеджмента качества (СМК) предприятия требованиям ГОСТ РВ 0015-002-2012 и ГОСТ ISO 9001-2011.

Двухдневному аудиту предшествовала длительная подготовка всех подразделений, задействованных в производстве общей техники, а не только тех, которые выборочно проверялись в ходе прошедшего аудита.

– Хочу особо отметить те подразделения, которые в ходе прошедшего аудита достойно представляли СМК предприятия: ПП № 8, отдел исполнения проектов и группа аналитики и отчётов (производство ОТ), ОГС, ОГМетр, ОТК, ОМК. Трудно выделить кого-либо персонально, поскольку руководители всех подразделений лично организовали возможность успешного проведения аудита с привлечением всех необходимых для этого работников. Все подразделения выглядели представительно, солидно и достойно, – комментирует результаты аудита гл. специалист ОМК Татьяна Дойсан.

Уважаемые коллеги! Дорогие ветераны!

Поздравляем вас с Днём работника атомной промышленности!

Отмечая наш профессиональный праздник, мы, как всегда, подводим итоги нашей работы, оцениваем наши достижения. В этом году нам вновь есть, чем гордиться!

На сто процентов выполнен гособоронзаказ. Выработка электроэнергии на АЭС планируется на рекордном уровне – более 200 млрд кВтч. Примерно столько вырабатывали АЭС всего Советского Союза!

В этом году в стране мы вводим в строй сразу два новых энергоблока – на Ленинградской и Ростовской АЭС. Продолжается строительство атомных ледоколов: успешно строится атомоход «Арктика», 22 сентября спущен на воду второй ледокол новой серии – «Сибирь».

Вступил в решающую фазу новый масштабный экологический проект: в Мурманской области начался вывоз отработавшего ядерного топлива из губы Андреева. Первая тысяча ТВС уже доставлена на ПО «Маяк» для переработки.

Успешно идёт реализация наших зарубежных проектов: в Китае завершается физический пуск 3-го энергоблока Тяньваньской АЭС, в Турции начались работы на стройплощадке АЭС «Аккую», до конца года выйдем на «первый бетон» в Бангладеш, в Индии подписан полный пакет документов на блоки 5 и 6 АЭС «Куданкулам». А всего, на разных стадиях, мы ведём работу по созданию 34 энергоблоков в 12 странах мира. Это в разы больше, чем у ближайших конкурентов!

Впереди у нас новые вызовы: работа по созданию двухкомпонентной атомной энергетики с замыканием ядерного топливного цикла; проекты, связанные с цифровизацией экономики,

развитием ядерной медицины, ветроэнергетики, новых неядерных продуктов. Уверены, мы достойно справимся с этими задачами, ведь российские атомщики всегда преданы своему делу и стремятся к новым высотам!

Дорогие друзья! От всей души благодарим вас за проделанную работу, профессионализм и самоотверженность! Желаем вам мира, здоровья, семейного благополучия и успешной реализации намеченных планов!

С праздником!

Генеральный директор
Госкорпорации «Росатом» А. Е. Лихачёв

Председатель Российского профсоюза
работников атомной энергетики
и промышленности И. А. Фомичёв

Председатель МОДВ В. А. Огнёв

Уважаемые коллеги!

Поздравляю вас с Днём машиностроителя и Днём работника атомной промышленности!

Современная атомная отрасль – это профессионализм, новейшие технологии, надёжность, безопасность и крайне ответственное отношение к делу. Сосредоточив в себе научный и производственный потенциал, она обеспечивает энергобезопасность и обороноспособность страны, вносит значительный вклад в укрепление позиций России на международной арене, даёт мощный импульс для развития смежных секторов экономики.

Многотысячный коллектив машиностроительного дивизиона участвует во всех ключевых проектах Росатома. Создавая новые

технологии и оборудование, мы уже сейчас формируем завтрашний день атомной отрасли в глобальном масштабе.

Желаю вам новых производственных достижений и прорывных конструкторских разработок. Будьте всегда на шаг впереди! Счастья и благополучия вам и вашим близким!

Генеральный директор
АО «Атомэнергомаш» А. В. Никителов

Уважаемые коллеги! Дорогие ветераны!

От всей души поздравляю вас с профессиональными праздниками – Днём машиностроителя и Днём работника атомной промышленности!

Отрасль, в которой мы с вами работаем, по праву называют сердцевинной отечественной индустрии, локомотивом экономики. И ЗиО-Подольск занимает здесь ведущие позиции.

К профессиональным праздникам мы подошли с хорошими результатами. Завод успешно освоил и вышел на серийное производство реакторных установок «РИТМ-200» для ледоколов нового поколения. Мы продолжаем выпускать современное оборудование для энергообъектов России и зарубежных стран.

В этот торжественный день я искренне желаю труженикам ЗиО-Подольска много интересной работы и успешного движения вперёд. Выражаю вам благодарность за профессионализм, ответственность и преданность делу.

Желаю всем крепкого здоровья, энергии, новых высот, свершений и открытий. Счастья, добра и благополучия вам и вашим близким.

Генеральный директор
ПАО «ЗиО-Подольск» А. М. Смирнов



500 крупнейших компаний России

Журнал РБК опубликовал третий ежегодный рейтинг крупнейших компаний России. Лидером списка третий год подряд остаётся «Газпром» (чистая выручка 5966 млрд руб., минус 0,31 % по отношению к 2016 г.). Второе место у «Лукойла» (4744 млрд руб., минус 8,31 %), третье место занимает «Роснефть» (4134 млрд руб., плюс 0,34 %).

Росатом занял 12 место (9 место в 2016 г.) с выручкой 865 млрд руб. (плюс 5 % по отношению к 2016 г.).

НВАЭС готовится к пуску

Строители энергоблока № 7 Нововоронежской АЭС приступили к завершающему этапу сооружения – пусконаладочным работам. Они являются итоговым этапом сооружения энергоблока, обеспечивающим основу безопасности его дальнейшей эксплуатации. Во время испытания технологического оборудования начинают функционировать и проверяться все основные системы.

Физический пуск энергоблока № 2 НВАЭС-2 запланирован на 2018 год.

Новый блок Тяньваньской АЭС готовится к выдаче электроэнергии

Выработка электроэнергии энергоблоком № 3 Тяньваньской АЭС в Китае может начаться 10 октября, сообщил директор по проектам в Китае управляющей компании группы ASE АО «ИК «АСЭ» Алексей Банник.

Он напомнил, что ранее была завершена загрузка ядерного топлива в реактор. «24 августа мы закончили загрузку всех 163 топливных кассет – реактор собран и закрыт. Ведутся плановые испытания оборудования», – сказал Банник. По его словам, для пуска реактора ожидается разрешение китайского надзорного органа.

Согласно графику, ввод в коммерческую эксплуатацию состоится в феврале 2018 года, а энергоблока № 4 – в декабре 2018 года.

Началась установка ПГВ на ЛАЭС

На Ленинградской АЭС-2 на штатное место установлен первый из четырёх парогенераторов, предназначенных для оснащения строящегося энергоблока № 2. Операция проведена с использованием технологии «open top», когда оборудование подаётся непосредственно через открытый верх цилиндрической части здания реактора.

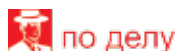
С помощью тяжёлого гусеничного крана Liebherr, отличающегося большой грузоподъёмностью и высокой точностью наведения на координаты, корпус парогенератора весом 330 т и длиной 14,75 м был поднят со специальной площадки у второго энергоблока, перемещён над цилиндрической частью контеймента и стакелажирован на отметку +14,500 м.

ASE начала работы на 2-й очереди АЭС «Бушер»

Группа компаний ASE начала работы по проекту сооружения двух энергоблоков АЭС «Бушер-2». Идёт подготовка всей территории площадки к возведению новых энергообъектов, начинается разработка котлована блока № 2.

Иран планирует увеличение доли атомной генерации за счёт 2-й очереди АЭС «Бушер», сообщил глава Организации по атомной энергии Ирана (AEOI) Али Акбар Салехи.

10 сентября 2016 года состоялась церемония закладки первого камня строительства 2-й очереди АЭС «Бушер», включающей энергоблоки № 2 и № 3. Заливка первого бетона под ЭБ № 2 АЭС «Бушер» планируется в III квартале 2019 года.



От мастера до генерального директора

Накануне профессиональных праздников генеральный директор завода Анатолий Смирнов дал интервью нашей газете.

– **Анатолий Михайлович, это Ваше первое интервью в должности генерального директора завода, на котором Вы начинали трудовую деятельность и прошли путь от мастера до заместителя главного инженера по производству. Как отнеслись к предложению возглавить «ЗиО-Подольск»?**

– Есть такая пословица: «Плох тот солдат, который не мечтает стать генералом». Если сравнивать с военной службой, то я пришёл на завод сержантом, а сейчас стал генералом, директором нашего предприятия. Я люблю завод, он для меня – родной дом, здесь моя семья.

Получив предложение о новой должности, серьёзно раздумывал, принял решение и согласился. Для меня честь возглавить такое предприятие, как ЗиО-Подольск. Я чту традиции завода, буду их поддерживать и продолжать. Считаю своей целью создать эффективную, действующую команду, нацеленную на безусловное выполнение взятых на себя обязательств – вовремя, в срок и с достойным качеством, налаживание эффективного взаимодействия как внутри коллектива, так и с внешними заказчиками. Конечно, это ещё и заключение новых договоров – у нас должно быть стабильная работа.

– **Последние два года Вы работали директором по операционной деятельности на Аттомаше. Изменился ли за это время наш завод?**

– Безусловно, да. Поменялись практически все процессы: планирование, закупки, логистика и многое другое. Но главная ценность не изменилась – это люди. А если есть люди, я уверен, вместе мы справимся со всеми трудностями.

– **В эти дни мы отмечаем профессиональные праздники. С какими достижениями мы к ним подошли?**

– Самое важное для нас достижение – изготовление двух реакторов силовой установки «РИТМ-200» для первого серийного универсального атомного ледокола «Сибирь». Мы успешно освоили и вышли на серийное производство судовых реакторных установок нового поколения. Разработанные нашими специалистами и внедрённые технические решения позволили оптимизировать процессы и существенно сократить сроки изготовления.

В этом году завод завершил выпуск и отгрузил оборудование для энергоблока № 2 Белорусской АЭС. Мы закончили производство трубопроводов для Нововоронежской АЭС-2. Полным ходом идёт изготовление СПП, ПВД для третьего блока АЭС «Куданкулам».

Что касается направления тепловой энергетики, то на данный момент завод заканчивает изготовление оборудования для ТЭС-1 Архангельского ЦБК. Для нас это очень важный заказ, так как завод впервые заключил контракт на комплектную поставку оборудования всего котельного острова. К концу осени завершим выпуск продукции для тепловой станции в южном регионе страны, а к концу года должны сдать оборудование для котла П-67 энергоблока № 3 Берёзовской ГРЭС.

По общей технике в сравнении с 2015 годом увеличение доли товарной продукции произошло в 2,3 раза. Благодаря значительным преобразованиям на производственной площадке, реализации ПСР-проектов по сквозному планированию и внедрению тянущей системы выпуска и применению лучших методик и практик, удалось повысить производительность с 5 до 8-9 корпусов в месяц.

Кроме того, в этом году нас ожидают три пуска новых блоков АЭС, на которых установлено большое количество заводского оборудования в реакторном и машинном залах. Физпуск блока № 3 Тяньваньской АЭС уже начался, впереди пуск блока № 1 Ленинградской АЭС-2 с реактором ВВЭР-1200 проекта «АЭС-2006» и блока № 4 Ростовской АЭС с реактором ВВЭР-1000.

– **Как идёт работа по наполнению портфеля заказов?**

– Портфель заказов по заключённым договорам на ближайшие 10 лет составляет фактически 23,6 млрд руб. По атомному направлению мы законтрактованы до 2022 го-

да. В 2018 году продолжится изготовление СПП и ПВД для блока № 4 АЭС «Куданкулам». Всего для второй очереди индийской АЭС завод изготовит по восемь комплектов СПП-1000-1 и ПВД-К-5,6. Параллельно продолжится производство четырёх комплектов СПП для модернизации блока № 2 Армянской АЭС. Затем нас ждёт изготовление оборудования машинного зала, трубопроводов, которые входят в состав реакторной установки, и блочной съёмной тепловой изоляции для АЭС «Ханхикиви-1». Далее начнём выпуск СПП для Курской АЭС-2, АЭС «Аккую», «Рупшур», а также СПП, ПВД и трубопроводов для блоков № 2 и 3 АЭС «Бушер».

Наблюдается устойчивый рост наполнения портфеля заказов по направлению общей техники. Способность осваивать и производить продукцию военного назначения всегда рассматривалась как положительный индикатор для оценки технических возможностей предприятия в целом.

Перспективным является для нас и реакторостроение. Наша задача – стать комплектным изготовителем всех типов реакторных установок для водных объектов. Планируется изготовление РУ «РИТМ-200» для плавучих энергоблоков. Надеемся подписать контракт и на изготовление РУ «РИТМ-400» для новейшего ледокола «Лидер».

– **Как завод выполняет стратегическую задачу госкорпорации по освоению неатомных направлений?**

– «Атомэнергомаш» рассчитывает на контрактацию по изготовлению оборудования для иранской ТЭС «Хормозган». Кроме того, в стадии обсуждения заключение договора на разработку и поставку оборудования для пяти мусоросжигательных заводов в Московской области и Казани, что станет важным заказом для ЗиО-Подольска. Мы готовимся к выполнению данного заказа, ведём переговоры с швейцарско-японской компанией Hitachi Zosen Inova AG, обсуждаем вопросы технического сотрудничества по локализации передовых европейских технологий для строительства заводов по термической переработке отходов.

– **Для развития технологий, внедрения инноваций, повышения конкурентоспособности предприятия необходимо техническое перевооружение и модернизация оборудования. Идём ли мы в ногу со временем?**

– Конечно. На заводе продолжается реализация инвестиционных проектов, утверждённых ГК «Росатом» и направленных на повышение эффективности производства, поддержание существующих производственно-технических и административно-управленческих процессов, увеличение объёмов выпуска продукции, формирование материально-технической базы для обеспечения возможности изготовления новой продукции. Сейчас проводятся конкурентные процедуры по закупке оборудования, необходимо для наращивания производства в области изготовления продукции общей техники, – двухстоечного технологического комплекса, а также обрабатывающих центров: портально-фрезерного, горизонтально-фрезерного, вертикально-фрезерного и токарно-револьверного.

Кроме того, за счёт инвестиций завод приобрёл поворотную-загрузочную машину, которая изготовлена по индивидуальному заказу и будет внедрена в производство взамен установок, выработавшей свой ресурс. Уже введены в эксплуатацию установка для воздушно-плазменной резки и мобильный расточный станок для обработки фланцев.

Инвестиционные средства позволили нам заменить строительные конструкции стен и кровли в цехах № 5, 25, 26 (пролёты № 2, 3, 7, 8, 9 КНА).

В рамках бизнес-планирования на 2018-2022 гг. сформирована концепция новых инвестиционных проектов по изготовлению оборудования для АЭС и мусоросжигательных заводов, а также проектов, продолжающих процесс обновления существующих фондов, поддержания инфраструктуры в рабочем состоянии.

– **Качество и надёжность продукции обеспечивает высококвалифици-**



рованный персонал. Каково Ваше видение кадровой политики по удержанию компетентных сотрудников, привлечению молодых специалистов, мотивации работников?

– Как я уже сказал, главные на заводе – это люди. Мы будем стимулировать всех сотрудников на хорошую работу, заботиться об их социальном благополучии. Продолжится подготовка и обучение персонала. Возможен карьерный рост внутри завода, а также отрасли в целом. Предполагается и рост доходов работников.

– **Каким Вы видите будущее завода?**

– Мы можем и умеем разрабатывать и внедрять уникальные технологические решения, никогда ранее не использовавшиеся ни в стране, ни в мире. Поэтому и в дальнейшем будем развиваться. Главное – не стоять на месте, поддерживать репутацию надёжного поставщика энергетического оборудования, изданий общей техники, а также комплексных решений для транспортной, судовой и корабельной энергетики.

Наш завод вижу стабильным, эффективным, современным предприятием. Продолжим работать над выполнением контрактных обязательств точно в срок и усилении позиций предприятия на профильных рынках. Сохраним громкое имя – ЗиО-Подольск – и преумножим традиции.

БЛИЦ-ОПРОС:

- **Ваша отличительная черта?**
- Обязательность, системность, доводить начатое до логического завершения.
- **Бесценная черта, проявление уважения. Говорят, обязательность – фундамент сильного характера. На Вас всегда можно положиться, доверить самые ответственные задачи и быть уверенным, что они будут выполнены.**
- Это ещё и тяжёлая, непосильная ноша, переживания, не всегда всё сразу получается. Иногда приходится крайне жёстко относиться к самому себе.
- **Чем любите заниматься в редкие минуты отдыха?**
- Как и многие мужчины, люблю рыбалку, охоту. У меня двое детей, поэтому редкие минуты отдыха стараюсь посвящать им.
- **Кого Вы считаете своим главным учителем в жизни?**
- Учитель у меня был не один, но главным я считаю моего первого руководителя, к которому пришёл на завод, – Владимира Валерьевича Сержантова, и моего наставника, заслуженного работника ЗиО, ветерана предприятия – Анатолия Николаевича Рубцова.
- **Ваши музыкальные, литературные предпочтения?**
- Музыку я люблю разную, но предпочитаю классику и рок. Читать приходится редко, но когда такая возможность появляется, перечитываю Булгакова, Толстова. С детства люблю Жюль Верна. Для саморазвития недавно прочитал книгу «Карьера менеджера», которую написал Ли Якокка.

Ирина ТОРОХОВА

КНИГА УВЛЕЧЕНИЙ И ДОСТИЖЕНИЙ

сотрудников Департамента оборудования атомного машиностроения

Любитель экстрима

Неординарная работа, смелые увлечения. Заместитель главного конструктора – начальник управления (УО АЭС № 3) Александр Мухонько гордится, что ему довелось работать над уникальными проектами, полностью занимающими мысли и время, и в то же время радующими своими результатами. Например, АЭС «Бушер». «Безусловно, это самая интересная станция и светлая страница в моей жизни. Таких проектов не было и больше не будет. Я начал заниматься проблематикой строительства АЭС «Бушер» с нуля, ещё работая на «Атоммаше». Я вошёл в состав экспертной делегации российских специалистов, участвовал в переговорах в Москве. За 10 лет строительства 36 раз побывал в Иране», – делится Александр Мухонько.

Впрочем, для своего любимого увлечения он всегда находит время. Будучи молодым специалистом Российского федерального ядерного центра – ВНИИТФ имени академика



Е. И. Забабахина, он серьёзно занимался автоспортом, входил в клуб автолюбителей. Автогонщик участвовал в любительских соревнованиях в Риге, Киеве, Ярославле, Москве. «Пробеги у меня были по 11 тысяч километров. Имею звание – кандидат в мастера спорта. У нас, я бы сказал, был такой интеллектуальный спорт, мы с друзьями находили интересные решения для сложных спусков и подъёмов на холмы. У меня остались об этом периоде самые тёплые воспоминания», – рассказывает Александр Александрович.

Помимо экстремального спорта молодой человек увлекался фотографией и путешествиями. Последняя страсть осталась до сих пор, причём, в путь по городам страны он отправляется... только на машине.

Существует в ДО АМ и такое понятие, как корпоративные путешествия. Александр Александрович – неперенный участник. Эту традицию заложил Владимир Борисович Тренкин. «Он нам сказал: «А что бы нам не съездить?» И мы поехали в Черногорию мужской компанией. На

второй год отправились в Испанию. Потом побывали два раза на Кавказе. Этим летом отдыхали в Крыму, брали с собой жён. Было нас 13 человек. Отлично отдохнули», – делится Александр Мухонько.

Не отказывается он и от традиционных ежегодных рождественских поездок в близлежащие от Москвы города.

16 патентов за 17 лет

Заместитель главного конструктора – начальник управления (УО АЭС № 2) Владимир Маркин устроился на завод после студенческой скамьи. Буквально сразу включился в работу над новой конструкцией сепараторов-пароперегревателей (СПП). «Я был горд, что причастен к этому процессу. СПП – уникальное оборудование, которое выпускает только наш завод во всей Восточной Европе», – рассказывает Владимир.

Идеи по проектированию новых СПП у конструкторов ДО АМ появились ещё в 80-е годы. Однако, их воплощение отложилось из-за черновильской катастрофы. В начале 2000-х началось строительство новых блоков АЭС и возобновились работы по проектированию новых аппаратов. «Первый СПП-1000-В для тихоходной турбины 1000 МВт мы спроектировали и изготовили для иранской АЭС «Бушер».

Проект был для нас интересен тем, что СПП должен был встать на место немецкого оборудования. Мы придумали абсолютно новый аппарат и интегрировали его в машинный зал, который строился по немецкому проекту. Иранский СПП – это симбиоз, единственный в мире, уникальный, мы такого никогда не делали. СПП-1000-В состоит из двух частей: сепаратора и перегревателя, соединённых в единый корпус на монтаже. Завод изготовил два аппарата. На этот СПП мы получили первый патент, где я был соавтором», – отмечает Владимир Владимирович.

От идеи до её реализации большой путь. Сначала сообщается замысел, делаются расчёты, потом появляется чертёж, который согласовывается с изготовителем. Затем идея проверяется в экспериментальном центре. А в металле реализуется только после испытаний на подтверждение жизнеспособности. И это ещё не всё. С замиранием сердца конструкторы ждут результатов испытаний уже на станции. И только когда станция начинает работать, у них появляется уверенность в правильности найденных решений.

В 2006 году было принято решение о строительстве новой серийной АЭС мощностью 1200 МВт, и сотрудники ДО АМ начали разрабатывать новую конструкцию и узлы СПП. В процессе проектирования оформили 5 патентов.

Затем новый проект – так называемый компактный СПП для тихоходной турбины новых блоков Курской АЭС-2 мощностью 1250 МВт. По словам Владимира Маркина, СПП отличаются и по компоновке, и по размерам. И плюс семь патентов в копилку.

Есть у него и несколько патентов на модернизацию СПП-500, которые установлены на Смоленской и Курской АЭС. Остаётся ли свободное место после таких серьёзных раздумий и уникальных предложений? Да. И его Владимир Владимирович предпочитает проводить на даче.



Спортсмены, театралы и интеллектуалы



Отдел оборудования атомных станций № 1, начальник Николай Лазарев

Коллектив КО-1 на редкость разнообразен. Сотрудники отдела – личности разносторонние и увлекающиеся.

Начальник отдела Николай Лазарев увлекается лыжами. Он постоянно участвовал и неоднократно побеждал в традиционных лыжных первенствах, которые когда-то заводской профсоюз организовывал в лесопарке «Елочки» на Южном посёлке. С тех пор прошло много времени, но Николай Михайлович до сих пор обожает этот вид спорта и жалеет, что лыжных эстафет завод больше не проводит.

Звезда отдела – инженер-конструктор Алексей Красавин. Молодой специалист успешен во всех областях. Активный, деятельный, талантливый – вот как отзываются коллеги об Алексее.

Алексей Красавин – капитан сборной ЗиО-Подольска по волейболу. Со своей командой постоянно участвует в заводских и городских соревнованиях, представляет завод в дивизиональных чемпионатах и олимпиадах. В прошлом году в составе команды «Атомэнергомаша» по волейболу играл в традиционной спартакиаде работников атомной энергетики, промышленности и науки «Атомиада-2016». Молодой инженер участвовал в чемпионате профессионального мастерства среди сотрудников ГК «Росатом» – Atomskills, представлял завод в компетенции «Инженерная графика CAD».

Этот год выдался особенно удачным для Алексея. В качестве приглашённого модератора он участвовал в ежегодном Международном форуме молодых энергетиков и промышленников «Форсаж-2017». Как представитель работодателя от машиностроительного дивизиона Росатома Алексей в сентябре побывал на Всероссийском форуме профессиональной навигации «ПроеКТОрия» в Ярославле. А совсем недавно завершился спортивный праздник «VI Всероссийский Кубок Атомной Промышленности 2017», где заводская команда по волейболу взяла золото.

С личной жизнью у Алексея тоже всё в порядке. Недавно у него родилась вторая дочка. В 27 лет Алексей – счастливый папа двух очаровательных девочек.

Ещё один молодой специалист, спортсменка и просто красавица – инженер-конструктор Вера Кель. Девушка влилась в коллектив отдела совсем недавно, но уже проявила себя и показала спортивные навыки. 18 мая этого года в рамках Спартакиады трудовых коллективов она участвовала в легкоатлетической эстафете и в соревнованиях по многоборью комплекса ГТО, где заняла почётное третье место. В июне Вера участвовала в международном турнире «Кубок атомной отрасли» по активным шахматам. Кстати, девушка ещё и обладатель первого взрослого разряда.

Инженер-конструктор Светлана Юрлова недавно записалась в городскую библиотеку. Теперь снабжает весь отдел книгами отечественных и зарубежных современных авторов. Ну и, конечно, без классики не обходится. Так что стараниями Светланы Николаевны коллеги на досуге знакомятся с прекрасными литературными произведениями.

В этом году в День знаний главный специалист отдела Иван Найденов вновь сел за парту. Он зачислен на первый курс в магистратуру НИЯУ МИФИ по программе подготовки магистров «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Впереди у него – два года учёбы без отрыва от работы по очно-дистанционной форме. Как говорит Иван, теперь он пошёл учиться осознанно, для повышения уровня своего профессионализма.

Женская половина отдела отдаёт предпочтение прекрасному. Девушки на досуге обожают посещать театры. Уже побывали на известных мюзиклах и театральных постановках: «Призрак оперы», «Анна Каренина», «Баядерка». Впереди театральный сезон, а это значит, что совсем скоро девушки будут делиться впечатлениями от очередной культурной поездки.

Всем отделом коллеги в теплые летние дни выбирают на природу: жарят шашлыки, играют в волейбол и футбол. Но в последние три года работа занимает большую часть. Всё меньше остаётся времени на развлечения.

Особая атмосфера рабочего пространства



Отдел оборудования атомных станций № 2, начальник Михаил Антонов

Делать комфортным помещение, в котором проходит треть жизни, создавать и поддерживать особую атмосферу – такая традиция в отделе оборудования атомных станций № 2. Здесь много цветов, ухажива-

ет за ними Анастасия Терехова, или, как шутит начальник Михаил Антонов, принимает активное участие в озеленении территории. Они же вдвоём отвечают за подселение новых в аквариум. Его мужчины подарили

сотрудницам на 8 марта, решив, что в интерьер непременно надо что-нибудь добавить. Ухаживают за рыбками все сотрудники по мере наличия свободного времени. Конечно же, вместе они обязательно украшают кабинет к Новому году.

По словам начальника, в отделе трудятся разносторонне увлечённые люди. «Каждый сотрудник уникален, по-своему интересен. Мы обмениваемся информацией, чем-то пытаемся друг друга увлечь, наилучшее приживается», – рассказывает он.

Сам Михаил предпочитает занятия физкультурой. Зимой старается выбраться на лыжную прогулку, а летом устраивает вело-прогулки с детьми. Вместе с Сергеем Васильевым, Иваном Соповым он входил в состав команды конструкторов ДО АМ, которая являлась постоянным участником заводских соревнований по лыжным гонкам. Команда не раз становилась призёром этих первенств.

Только вперёд

Анализировать опыт, находить новые решения и воплощать их в жизнь – эти задачи по плечу сотруднику КО-2 Александру Бордукову.

Он работает в рядах ДО АМ более 16 лет. Устроился на завод после окончания механического факультета филиала химикотехнологического университета им. Д. И. Менделеева. За время работы прошёл путь от рядового конструктора до руководителя направления по проектированию сепараторов-

пароперегревателей (СПП) для атомных станций. Под его руководством и непосредственным участием разработаны проекты и рабочая конструкторская документация на изготовление СПП и комплектующего оборудования для Нововоронежской, Ленинградской, Белорусской АЭС, а также АЭС «Бушер».

Кроме того, он разрабатывал документацию на изготовление трубопроводов и сосудов для атомных станций Индии и Ирана. Участвовал в монтаже оборудования при строительстве атомных станций России и Китая. В настоящее время Александр руководит разработкой новой конструкции СПП-1200ТОИ для Курской АЭС-2. Обладая большим опытом проектирования и конструирования оборудования, имеет и практические знания в решении вопросов его изготовления и приёмки заказчиком.

– Моя работа сложная, интересная. При принятии решений приходится знать и учитывать специфику работы менеджеров, технических специалистов ОИТ, ОГС, ОТК и возможности производства, а также подход заказчика к приёмке оборудования и документации. А работа в команде позволяет решать самые сложные задачи. Конструкторские отделы ДО АМ, как бы «влетены» в сердце завода. И среди многих служб позволяют заводу быть конкурентным на рынке. Пожелаю ДО АМ достигнуть новых вершин. Гордо нести знамя нашего предприятия по бурному рыночному морю, – желает Александр.

Сплав опыта и молодости



Отдел оборудования атомных станций № 3, начальник Сергей Емельяненко

Уважительное отношение друг к другу и взаимовыручка – этим отличается третий конструкторский отдел. Светлана Ботина и начальник Сергей Емельяненко в один голос утверждают: «У нас сложился сбалансированный и дружный коллектив. Опытные, технически грамотные профессионалы, а также энергичные, активные молодые специалисты, которые хотят чего-то добиться».

– У нас очень сплочённый коллектив. Начальник – требовательный и справедливый человек, заботится о коллективе, умеет объединить людей. Обязательно поздравляет каждого с днём рождения, а весь коллектив в праздничные дни, всегда найдет «теплые» слова или стихи. Молодёжь у нас замечательная. Сергей Васильевич сразу стал давать им индивидуальные поручения, и в самостоятельное плавание они отправились очень удачно, – вторит Валерия Фомичёва.

– Даже если я в командировке или отпуске, отдел работает в нужном режиме, – добавляет Сергей Васильевич. В коллективе всегда поддерживается деловая атмосфера, нацеленность на результат, поэтому нам по плечу решение самых проблемных задач. Секрет управления у меня один – стараюсь, чтобы люди могли самовыразиться, могли выполнять ту работу, которая им по душе, которую могут сделать качественно и в запланированный срок. С учетом этого и распределяю обязанности. Например, Александр Васильевич Коробейников работает уже 33 года, он у нас главный специалист по разработке и согласованию с РЖД транспортных чертежей тяжеловесного крупногабаритного оборудования. К нему обращаются за советом не только коллеги из других подразделений ДО АМ, а иногда и сторонних организаций. Во многом благодаря ему, завод успешно справился с погрузкой корпусов реакторов «РИТМ-200». Молодёжь – Дмитрий Машков и Юрий Гаспаров – трудяжки. Стараются, делают, переживают за результат. Есть у меня и надёжный тыл. В случае отсутствия отделом руководит Максим Никулин. Он умеет охватить многие проблемы и задачи, выделить из них

наиболее важные и правильно понимает, что необходимо делать безотлагательно.

Кстати, Максим серьёзно увлекается астрологией. Интерес к звёздам появился у него в ранней юности после прочтения множества книг авторов-фантастов, в которых описывались далёкие миры и межзвёздные перелёты. Ночное небо поражало юношу своей красотой и безграничностью. В школе одним из любимых предметов была астрономия. Внимательно слушал рассказы преподавателя о планетах и спутниках солнечной системы. Одним из выпускных экзаменов также выбрал астрономию, сдал на отлично. Сначала наблюдения за звёздным небом вёл невооружённым глазом, затем с помощью бинокля с 24-кратным увеличением. А лет пять назад приобрёл простенький телескоп с 270-кратным увеличением. Он позволяет наблюдать за основными крупными планетами солнечной системы: Марсом, Юпитером, Сатурном, Венерой, и, конечно, за Луной.

– Люблю смотреть документальные фильмы, посвящённые космосу, планетам и всему, что с этим связано. В отпуске в мае посетил московский планетарий с его большим звёздным залом и уникальным оптико-волоконным проектором звёздного неба. Побывал в выставочном зале с образцами метеоритов и открытую выставочную площадку с большим количеством разнообразных макетов солнечных часов и календарей. Думаю, когда-нибудь людям покорятся межзвёздные перелёты и то, о чём писали фантасты, станет реальностью. А нам остаётся только мечтать, глядя в бескрайнее звёздное небо, – делится Максим.

Дмитрий Машков работает на заводе всего 4 года. Помнит, как собеседование с ним проводил главный конструктор – начальник ДО АМ Владимир Тренькин. Влился в коллектив быстро в результате большой совместной работы над трубопроводами для Белоярской АЭС. «Дружелюбные коллеги много помогли», – благодарит Дмитрий.

После работы конструктор спешит в тренажёрный зал, а дома любит заниматься кулинарией. Готовит по рецептам и сам придумывает различные блюда – экспериментиру-

ет с разными вкусами и приправами. Смотрит кулинарные шоу, знакомится с изысками кулинарных блогеров.

За последние три года отдел освоил совершенно новую тематику – судовые реакторы. Работы было много, но для поздравлений друг друга с днём рождения, покупкой автомобиля, рождением детей или внуков коллеги время находили, как впрочем, и для своих увлечений. Валерия Фомичёва любит читать детективы и мемуары, а также путешествовать. Татьяна Золотухина тоже много читает, посещает театры. Татьяна Мовила посвящает свободное время своим четырём внукам. Находят женщины силы и для работы на даче.

А вот Алексей Карпенко – примерный семьянин. Старшая дочь уже студент-филолог, поэтому большую часть свободных минут он посвящает сыновьям-близнецам. Они учатся в третьем классе, посещают различные кружки и секции. А папа привлекает их к спорту – учит играть в футбол и бадминтон.

Сергей Васильевич – разносторонне увлечённый человек: шахматы, рыбалка, нумизматика, игра на баяне. Он коллекцио-



Сергей Емельяненко с сазаном, пойманным на рыбалке на реке Герасимовка в Ахтубинском районе Астраханской области (2016 г.)

нирует российские монеты, музицирует для души, любит смотреть спортивные передачи и обязательно в отпуске отправляется на рыбалку. Из его значимых трофеев – щука массой 7,5 кг, пойманная на Дону, лещ – 2,7 кг и сазан – 4,5 кг. В 2015 году ему удалось порыбачить в Карибском море на Кубе. Там он поймал барракуду (морскую щуку) и лангустов.

«Рыбалка для меня – это в первую очередь активный отдых, положительные эмоции, красота природы. На весь год хватает впечатлений, но и без рыбы никогда не возвращаюсь!» – подводит итог начальник.

Красота спасёт мир



Украшение Департамента и средоточие распространения любви к прекрасному – это Татьяна Прокофьевна Афанасьева. Она пришла на завод в 1978 году, 12 лет работала во втором цехе инженером-технологом по сварке. А в 1998 году совершенно случайно стала секретарём. Работала в приёмной генерального директора, а последние пять лет в ДО АМ. Именно она организует поездки в театры на спектакли, балетные постановки, мюзиклы, концерты танцевальных коллективов. Посещение театров – её многолетнее хобби.

– Нравится самой и есть желание привлечь внимание своих коллег к высокому миру искусства, – говорит Татьяна Прокофьевна.

Увлечение возникло не случайно. Раньше Татьяна занималась хореографией в ансамбле танца «Радуга». Потом привела в коллектив своего шестилетнего сына. Сейчас ему 33, а он продолжает танцевать. «Объездил всю Европу, участвовал во многих международных конкурсах», – гордится мама.

А ещё Татьяна Прокофьевна занимается разведением цветов. В саду высаживает розы и лилии. Есть у неё и дизайнерские способности. «Представляю, как может выглядеть тот или иной интерьер. Помогает техническое образование. Я хотела поступать в институт иностранных языков, но папа сказал, что завод – это основательно. Я послушалась, получила техническую специальность и всю жизнь тружусь на нашем предприятии», – отмечает она.

Глаголом жечь сердца коллег



Отдел оборудования атомных станций № 4, начальник Сергей Васильев

В отделе оборудования атомных станций № 4 прижились несколько традиций. Ещё в годы существования СКБ АМ в последнюю субботу августа конструкторы вы-

бирались на шашлыки в лагерь «Чайка». Последнее время коллектив КО-4 отправляется в ежегодный майский поход на шашлыки на дачу к кому-нибудь из сотрудников.

Ещё одно неписанное правило заложил Юрий Тюрин – следить за своей речью. «У него на наши некоторые фразы всегда находились весёлые, а иногда ироничные продолжения. Научил нас прислушиваться к тому, что говорим. Скажешь об одном, а с другой точки зрения информация воспринимается по-другому. Юрий Андреевич сейчас на пенсии, а традиция осталась. Мы тоже совершенствуемся в умении поиска вариантов продолжения фраз. Это такая хорошая разрядка, весёлая пятиминутка в суете рабочих будней», – делится Анна Кожевникова.

С иранского времени с Юрием Тюриным мы завели традицию, которую подхватило всё СКБ АМ, – раз в неделю ходим в баню. Собирается группа до 15 человек. Баня позволяет поддержать здоровье, стимулирует работоспособное состояние, несмотря на стрессовые ситуации, – продолжает начальник отдела Сергей Васильев.

Добавим, из всех заводчан Юрий Тюрин больше всего времени провёл на иранской АЭС «Бушер» – более трёх лет.

Несколько сотрудников этого коллектива не представляют, есть ли жизнь без дачи. Сергей Викторович любит в саду что-то сделать своими руками. Виктор Стогов радуется, что необходима грубая мужская сила. Александр Куликов вырастил на подокон-

нике кабинета многолетний чеснок, а теперь он растёт на даче у Анны Кожевниковой. Помимо семейных и домашних дел она успевает сходить раз в неделю в бассейн, вырастить в саду овощи, цветы, собрать урожай вишни, слив, яблок, смородины. А дома вместе с дочерью они проращивают косточки экзотических фруктов. Сейчас у них растут личи, манго, ананас и финики.

Молодой конструктор Дмитрий Качанов недавно увлёкся мотоспортом. «Было свободное время, и я решил заняться чем-то экстремальным. Приобрёл мотоцикл, попробовал кататься, и мне понравилось: ощущение свободы, манёвренность этого транспорта», – говорит Дмитрий. Возможно, в ближайшем будущем он вступит в байкерский клуб и поучаствует в каком-нибудь мотопробеге.

Своим самым главным трудовым успехом коллектив называет работу над техническим проектом парогенератора реакторной установки «БРЕСТ-ОД-300» и его расчётно-экспериментальным обоснованием. «Это, действительно, достижение. Мы смогли доказать наряду с ОКБМ Африкантова и Гидропрессом, что можем это сделать. Это было непросто, но нам удалось», – гордится Сергей Васильев.

Конструкторский цветник



Отдел материаловедения и консервации, начальник Ольга Гречухина

Главным украшением всего Департамента является отдел материаловедения и консервации. Это единственный отдел в ДО АМ, который состоит только из прекрасных дам.

Вопреки мифу о том, что женский коллектив – это общество, больше похожее на серпентарий, где могут говорить только о модных тенденциях и косметике, дамские команды часто бывают отличными отделами, выполняющими сложные задачи и принимающими быстрые и правильные решения. ОМик – один из таких. Сотрудники отдела трудолюбивы, умны, талантливы и, само собой, красивы. Выполняют сложную техническую работу: проводят нормализационный контроль и метрологическую экспертизу конструкторской документации, разрабатывают технологические инструкции и спецификации конструкционных материалов, выпускают программы обеспечения качества при разработке оборудования.

Большой заслугой сотрудниц ОМик является получение для ПАО «ЗиО-Подольск» Лицензии Ростехнадзора (действует до 2025 г.), дающей право департаменту осуществлять деятельность по конструированию оборудования для ядерных установок, радиационных источников, пунктов хранения ядерных материалов и радиоактивных веществ, хранилищ радиоактивных отходов.

Теперь задача ОМик – поддерживать Лицензию и успешно проходить плановые проверки Ростехнадзора.

Несмотря на то, что все сотрудницы разного возраста, они отлично поладили. В работе помогают друг другу, спорные вопросы решают сообща. И вообще, в отделе царит дружественная, тёплая атмосфера спокойствия и взаимопонимания. В 2016 году ОМик пополнился молодым специалистом. Недавняя выпускница вуза Анастасия Гейко отлично вписалась в коллектив, стала ещё одним прекрасным дополнением и без того чудесного отдела.

Наряду с рабочими отношениями, сотрудницы ОМик участвуют в различных развлекательных мероприятиях, не только заводских, но и за пределами ЗиО-Подольска. Девушки очень любят посещать театры, музыкальные концерты, выбираться на экскурсии по городам Подмосковья и другим областям нашей Родины. Уже вошли в традицию отдела ежегодные путешествия Натальи Полосиной и Елены Баргеньевой по интересным и увлекательным местам России. Они побывали и во многих зарубежных странах. Посетили Великобританию, Израиль, Испанию, Вьетнам и другие. Из каждой своей поездки женщины привозят коллегам сувениры, угощают гастрономическими подарками.

Наука и только наука



Опытно-экспериментальный отдел, начальник Виктор Медведский

Сотрудники опытно-экспериментального отдела – люди серьёзные, полностью погружённые в научную деятельность. Экспериментальные работы требуют широкого кругозора, поэтому работники находятся в процессе постоянного обучения, получения новых знаний, дабы потом успешно применить их на практике.

На счету сотрудников отдела – не одна научная работа. Виктор Фёдорович Константинов, руководитель лаборатории аэродинамики и сепарации, к. т. н., неоднократно печатался в научном журнале «Теплоэнергетика». Журнал рассчитан на инженеров-теплотехников, работающих на электростанциях и предприятиях

энергомашиностроительной промышленности, в строительных, монтажных и проектных организациях, на работников научно-исследовательских институтов, профессоров, преподавателей и студентов старших курсов теплотехнических специальностей. Все разработки отдела, если они подходили под определение научной новизны, непременно находили отражение на страницах журнала. Одной из значимых научных работ Виктор Фёдорович считает статью о центробежном сепараторе для Ростовской АЭС.

Начальник отдела Виктор Петрович Медведский тоже имеет статус кандидата технических наук. Научное прошлое и настоящее помогает Виктору Петровичу свободно ориентироваться в нюансах выбранной профессии и успешно руководить целым отделом, направлять своих сотрудников и помогать им на нелёгком поприще экспериментальной работы.

Сотрудники отдела в своё время часто выезжали в командировки на атомные станции. Интересной и любопытной была работа на четвёртом блоке Нововоронежской АЭС. Специалисты лаборатории разработали специальные влагомеры, которые потом и тестировали прямо на станции. Кстати, Виктор Константинов пять раз выезжал на АЭС «Козлодуй».

Александр Сергеевич Сафонов, руководитель лаборатории теплообменного оборудования и котлов, во время тесного сотрудничества с «Газпромом» (почти 12 лет) занимался приёмкой регенераторов. Изделия заводских конструкторов поставлялись на компрессорные станции, и Александр Сергеевич выезжал на подтверждение работоспособности и техрасчётных ха-

рактеристик оборудования. За всё время своей работы то оборудование, которое поставляли заводские специалисты, на 100 % подтверждало свою пригодность. Александр Сергеевич побывал и на «Козлодуде», где работал почти 2 месяца. Для того чтобы набраться опыта у иностранных коллег, Александр Сафонов неоднократно стажировался в Финляндии, Венгрии, Германии. Знания сотрудников отдела очень помогли при испытании подогревателей топливного газа на компрессорных станциях.

Самый молодой член коллектива – инженер-конструктор Иван Сопов. Главным его увлечением является футбол. Иван – постоянный участник заводских и городских футбольных турниров. Его команда была неоднократным победителем традиционных заводских турниров по мини-футболу. Долгое время молодой инженер отвечал за спортивную работу в Совете молодых специалистов ЗиО-Подольска: собирал команды для участия в городских и дивизиональных турнирах и олимпиадах. К тому же Иван достойно представляет завод в Спартакиадах трудовых коллективов городского округа, успешно сдаёт нормы ГТО.

Сотрудники отдела, как и многие другие на заводе, вместе отмечают праздники: Новый год, 23 февраля, 8 марта. К сожалению, из-за напряжённой и сложной работы у коллег практически не остаётся свободного времени на разнообразные увлечения. Понять их можно. Всё-таки научная работа – вещь серьёзная, которая отнимает много умственных сил.

Любители путешествий и вкусов



Отдел оборудования атомных станций № 5, начальник Игорь Кирюхин

Инженер-конструктор Надежда Пантелева с детства увлекается вышиванием. В первом классе на уроках труда девочек обучали домоводству, в том числе вышивке крестиком. Надежде так понравилось это занятие, что она до сих пор с удовольствием занимается созданием узоров на ткани. В школе Надежда участвовала во многих городских выставках, где представляла свои красивые работы. Любимое творение, которое находится в процессе работы, – большая картина водопада с пагодой. Вскоре она обязательно займёт достойное место в коллекции Надежды. Увлечательный процесс вышивания дарит девушке радость и умиротворение. Вышивка после тяжелого рабочего дня помогает расслабиться, снять напряжение и стресс.

Молодой инженер-конструктор Михаил Фадеев в данный момент находится в командировке на 3-м блоке Тяньваньской АЭС в Китае. Почти месяц Михаил будет заниматься монтажом блочной стённой теплоизоляции (БСТИ), применять свои знания на практике. В последнее время сотрудники отдела часто выезжают в zahraniчные командировки, контролируют процесс монтажа оборудования, устраняют неисправности, если такие возникают.

Татьяна Гавриловна Егорова обожает путешествовать. Каждый год на рождествен-

ские праздники с коллегами она посещает разные города России, познаёт новые места. Последний раз заядлые путешественники побывали в Рыбинске, откуда привезли массу приятных впечатлений. Этот год для Татьяны Гавриловны был насыщен поездками. Летом она первый раз отдыхала в Сочи, побывала в Крыму. Успела навестить свою Родину – город Барнаул, что в Алтайском крае. Уже сейчас Татьяна с коллегами думают над предстоящей рождественской поездкой, выбирают интересные места.

Любимое занятие Риммы Шукалёвой – выращивание цветов. Уже двадцать пять лет всё свободное время она посвящает своему хобби. Ну и, конечно, Римма Дмитриевна – постоянный участник традиционных рождественских путешествий.

Славной традицией КО-5 является празднование Масленицы – самого долгожданного праздника. Всю масленичную неделю работники отдела угощают друг друга блинами со всевозможными начинками. Что удивительно, мужская часть отдела тоже активно участвует в процессе. Мужчины приносят из дома блины, которые заботливо пекут их супруги. Каждый сотрудник с удовольствием хвастается своими вкусными и оригинальными блинами, тем самым принося лепту в общий праздник.

Вместе на природу



Отдел прочностных расчётов, начальник Алексей Ануров

Сотрудники отдела прочностных расчётов отлично знают, как устроить настоящий праздник, отвлечься от повседневных забот и проблем. В самое «пашлычное» время – в мае каждого года – коллеги выезжают на шашлыки в живописное местечко недалеко от Валищево.

– Май и шашлыки – это практически слова-синонимы. Вот уже седьмой год мы с коллегами выбираемся на природу и жарим мясо. Уже перепробовали разные маринады: на кефире, уксусе, лимонном или апельсиновом соке, майонезе, луке, газированной воде, – рассказывает начальник отдела Алексей Ануров. – Кстати, с удовольствием откликаются на приглашения на пикники сотрудники отдела, находящиеся на заслуженном отдыхе. Мы берём с собой и детей, которые каждый раз с нетерпением ждут маленького весеннего праздника. Любая наша вылазка на природу сопровождается не только поглощением жареного мяса. Мы с удовольствием развлекаем себя активными играми. Кто-то любит попинать мяч, кто-то помахать ракетка-

ми в бадминтон. Иногда мы катаемся на велосипедах. Ещё нам очень нравится петь песни под гитару у вечернего костра. Романтика!

Сотрудник отдела, ведущий инженер-конструктор Сергей Матковский вот уже четвёртый год значительную часть своего свободного времени уделяет излюбленному занятию – рыбалке. В прошлом году недалеко от посёлка Клёново он поймал крупного карпа весом почти два килограмма. Вместе с товарищами по увлечению Сергей ведёт статистику улова рыбы. В своеобразный журнал друзья записывают свои достижения: место рыбалки, вид рыбы, её вес. Так приятели отслеживают свой прогресс на поприще рыбной ловли. Кстати, в прошлом году Сергей участвовал в нашем фотоконкурсе и прислал фотографию своего удачного улова. Ещё он увлекается сноубордом. Впервые встал на доску восемь лет назад. В этом году он побывал на «Розе Хутор» – самом известном горнолыжном курорте России, расположенном в окрестностях Сочи. Как признаётся Сергей, это был лучший отдых в его жизни.

Один за всех



Отдел шефмонтажных работ, начальник Александр Лишавский

В отделе шефмонтажных работ трудятся шесть человек, но заставить их всех вместе практически невозможно – кто-то обязательно находится в командировке на строящемся блоке в России или за рубежом. Шеф-инженеры присутствуют на объектах от начала монтажа оборудования и до сдачи станции в промышленную эксплуатацию для оперативного решения любых вопросов.

Отсюда и традиция отдела – никуда не уезжать перед Новым годом. Именно в конце декабря можно увидеть коллектив в полном составе. Новый год – самый любимый праздник шеф-инженеров, а также их семей. По словам начальника Александра Лишавского, и в январе они стараются по возможности находиться в стенах родного предприятия.

Несмотря на постоянные командировки, к тому же длительные, до трёх месяцев, у каждого сотрудника есть хобби. Так, Александр Андреевич ждёт-не дожждётся отпуска, чтобы заняться физическим трудом – строительством бани на дачном участке. «В этом году строил с 9 утра и до 9 вечера. Получил колоссальное удовольствие от работы своими руками», – рассказывает он. А ещё он меломан. Имеет хорошую аппаратуру и слушает старый добрый рок.

Игорь Толстов профессионально занимается футболом, по возможности участвует в турнирах в составе заводской команды, а также в играх, которые проводит Подольская федерация футбола. Несмотря на занятость и постоянные командировки, с красным дипломом окончил магистратуру НИЯУ МИФИ. Благодаря своей профессии побывал на атомных станциях в Индии, Иране, Китае.

Борис Крайнов – сверхответственный человек, всегда выполняет порученное задание. Он очень образован, обладает глубоки-

ми знаниями. Увлекается шахматами. По словам коллег, находясь на Тяньваньской АЭС, в обеденный перерыв обыгрывал всех коллег из Атомстройэкспорта. Борис Владимирович ведёт активный и здоровый образ жизни. Когда был в длительной командировке в Индии, сам соорудил снаряд наподобие груши и боксировал.

Михаил Борщ работает на заводе со студенческой скамьи. Был начальником цеха, а потом перешёл в отдел шефмонтажных работ. Коллеги считают его профессионалом высокого класса. Михаил Дмитриевич серьёзно увлекается военной тематикой, историей оружия, интересуется военной и гражданской авиацией. Он регулярно посещает выставку МАКС. А ещё любит собак – дома его ждёт верный четвероногий друг. Также всегда готов обсудить с коллегами новости спорта.

Сергей Шипачёв приехал вместе с Игорем Толстовым из Томска после окончания ТПУ. Сейчас он находится в Китае. Сергей самый образованный из коллег – имеет три высших образования. Недавно окончил магистратуру в МИФИ с красным дипломом, а до этого в ТПУ помимо технической специальности получил профессию экономиста. Остаётся у него время и на занятия спортом. Сергей играет в настольный теннис и занимается боксом.

Вадим Шульгин – экстремал. С детства увлечён спортивным туризмом. Мы уже писали о его восхождении на высочайшую вершину горного массива Дурмитор в Динарском нагорье – Боботов Кук (2523 м). А недавно Вадим покорял Эверест. К сожалению, ему не удалось сделать фотографию в горах с флагом завода из-за сильнее ветра, но надеемся, вернувшись из командировки, он расскажет нам об этом важном событии.

Фабрика будущих кадров



Отдел теплогидравлических расчётов, начальник Валерий Мартынов

Проектирование оборудования для атомной, тепловой и газонефтехимической отрасли всегда начинается с выполнения теплогидравлических расчётов.

За годы существования сотрудники отдела провели большое количество работ по обоснованию работоспособности оборудования. «Мыслительной основой» отдела является главный специалист Евгений Симонов, который с радостью взял на себя роль наставника и передаёт молодежи свои ценные знания. Сейчас состав отдела значительно омолодился. В январе этого года коллектив усилился выпускником НИУ МЭИ Кириллом Егоровым. Молодой человек увлекается танцами в стиле Break dance. Танцует уже 10 лет и является постоянным участником международных и российских фестивалей. Относятся к своему хобби серьезно и с любовью.

Девушки Елена Козлова и Марина Ледовская недавно во второй раз стали мамами и сейчас находятся в декретных отпусках. Вообще сотрудники отдела теплогидравлических расчётов активно повышают демографию страны. На шестерых человек приходится семеро детей школьно-дошкольного

возраста (и это, возможно, ещё не предел). Причём у Евгения Симонова двое детей, которые уже окончили вузы и работают на нашем предприятии и в АО ОКБ «Гидропресс». Можно сказать, что отдел – «кузница» настоящих и, возможно, будущих кадров.

К большому сожалению, в августе 2017 года из-за болезни не стало Галины Гришиной, которая проработала на предприятии более 30 лет и внесла огромный вклад в работу отдела.

Отдел теплогидравлических расчётов очень дружный. Атмосфера в коллективе доброжелательная, по-семейному тёплая. Каждый готов помочь своему товарищу не только в работе, но и в личных вопросах. Традиционно в отделе отмечаются дни рождения каждого сотрудника. Коллеги в обеденный перерыв собираются за чаем с тортом.

Доброй традицией отдела является и ежегодное празднование Масленицы. Всю масленичную неделю каждый сотрудник отдела угощает блинами – солнечными, ажурными, с начинкой и без, с икрой, мёдом, вареньем, сметаной. Обеды на этой неделе проходят особенно вкусно и весело.



Промежуточные итоги в цифрах и фактах

Состоялся второй в этом году День информирования в режиме прямой линии с участием генерального директора ГК «Росатом» Алексеем Лихачёвым.

Второй День информирования одновременно прошёл в 140 предприятиях отрасли, это почти в два раза больше, чем первый раз. По разным инфоканалам поступило огромное количество вопросов. Как отметил ведущий прямой линии Михаил Полунин, если все принятые вопросы пустить на экран бегущей строкой, то по времени это займёт шесть часов.

В ходе прямых включений некоторые сотрудники смогли лично задать вопросы руководителю Росатома и сразу получить ответы. Вопросы в режиме СМС можно было отправлять прямо во время телемоста.

Алексей Лихачёв проведение Дня информирования в формате онлайн считает правильным. В ходе прямой линии подводились итоги работы госкорпорации за 8 месяцев, анализировались планы в горизонте их исполнения в 2018 году, обсуждались основные задачи на среднесрочную перспективу.

По словам гендиректора, в целом по отрасли выполнение основных показателей деятельности прогнозируется на уровне 101,5 %. «Запаса прочности практически нет», – считает Алексей Евгеньевич. Несколько дивизионов идут с отставанием от графика, в том числе и Атомэнергомаш – минус два миллиарда рублей. На такие показатели АЭМ вышел в результате получения авансов для выполнения плана в 2016 году, произошла передвижка финансовых ресурсов. На сегодня разработан план корректирующих мероприятий

– Наибольшее количество поступивших вопросов касались стратегии развития отрасли. У нас три стратегические цели: повышение доли на международных рынках, новые продукты, снижение себестоимости и сроков протекания процессов. Этот год мы начали с портфелем зарубежных заказов на 10-летний период на сумму 133 млрд долларов, план конца этого года – 137 млрд. По новым продуктам в целом прогноз хороший. Программа «Пора» помогла избавиться от лишних расходов на 9 млрд руб., – прокомментировал Лихачёв.

Много глава Росатома говорил о безопасности. В этом году погибли пять человек, 8 получили тяжёлые травмы. «Это цифры, которых не должно быть в атомной отрасли. Главная опасность заключается в нашем отношении к безопасности. Как только начинаем воспринимать, как рутину, то внимание утрачивается, можно ждать беды. Трагический случай произошёл на железнорудном Горно-химическом комбинате. Погибли два студента. Было нарушено всё, что возможно. Недопустимы даже мелкие наруше-

ния техники безопасности», – подчеркнул гендиректор.

В числе крупных событий Алексей Евгеньевич назвал спуск первого серийного ледокола «Сибирь» на воду. «Это абсолютно впечатляющее событие, вызывающее гордость за страну, Росатом», – отметил он.

На прямую линию поступили вопросы и по системе закупок. Работники высказали мнение, что она только мешает. Алексей Евгеньевич ответил, что альтернативы системе закупок нет, её нужно совершенствовать и упрощать. Кстати, по итогам 8 месяцев текущего года эффект от проведения конкурентных процедур по отрасли составил более 15 млрд руб.

Обращались работники и с вопросами, касающимися условий труда, состояния бытовых и сантехнических помещений. Лихачёв сказал, что при посещениях предприятий будет обращать внимание и на этот аспект. «Как можно говорить о цифровой экономике, о мировом технологическом лидерстве, когда туалет сломан? Невозможно построить светлое будущее, если мы не живём в пристойном настоящем», – добавил он.

После окончания телемоста генеральный директор ЗиО-Подольска Анатолий Смирнов акцентировал внимание собравшихся на безусловном выполнении производственных задач по выпуску продукции до конца года, а также ответил на вопросы заводчан, которые поступили ранее.

– Планируются ли в будущем мероприятия для молодых работников: спортивные соревнования, конкурсы самодеятельности, творческие вечера для молодёжи?

– Молодёжь буду поддерживать, в том числе и команду КВН. Данные мероприятия будут проводиться.

– Спецподъезда для сварщиков приобретается ненадлежащего качества.

– Сейчас проводится конкурс по выбору поставщика спецподъезды, требования по качеству учтём.

– Вернут ли в штат завода вспомогательное производство?

– Не вернут. Есть стратегия управляющей компании по повышению эффективности, согласно которой необходимо увеличи-



Анатолий Смирнов и Николай Бахлин

вать производительность труда. На данный фактор влияют два показателя: выработка и численность. Именно поэтому персонал выведен на аутсорсинг. Тем не менее, мы стараемся сделать так, чтобы персонал перешёл в наше дочернее общество.

– Пройдёт ли индексация заработной платы?

– С 1 сентября дифференцировано, от 4 до 5,2 %, проиндексируем зарплаты работникам, имеющим с 7 по 17 грейды.

– Будет ли организована стоянка автотранспорта для работников завода?

– Работы ведутся, стоянка появится весной следующего года.

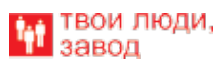
– Когда отремонтируют бытовые помещения цехов?

– Начали работу в аварийных помещениях, они включены в график ремонта и будут приведены в порядок в первую очередь. Начиная со следующего года, будем поэтапно проводить ремонты. Отдельно остановлю своё внимание на ремонте сантехнических помещений. Прохожу по производственной площадке, видел, что происходит в цехах № 33, 26, 3.

Кроме того, Анатолий Михайлович представил своих первых заместителей: Виталия Васильевича Шишова и Кирилла Геннадьевича Гаврилова.

В завершение мероприятия Анатолий Смирнов вручил сертификаты и дипломы за подписью гендиректора ГК «Росатом» призёрам, участникам и экспертам второго чемпионата профессионального мастерства по методике WorldSkills – Atomskills-2017. А представители заводской команды спортсменов передали генеральному директору кубок за второе место в VI Кубке атомной промышленности.

Ирина ТОРОХОВА



14-16 сентября в Нижнем Новгороде на базе ФГУП «ФНПЦ НИИИС им. Ю. Е. Седякова» состоялась XII Отраслевая научно-техническая конференция молодых специалистов предприятий, входящих в госкорпорацию. Конференция прошла в рамках деловой программы VI Международного бизнес-саммита на Нижегородской ярмарке. Целью мероприятия стало формирование научно-технического потенциала молодых ученых, а также укрепление связей между ведущими предприятиями России.

Основная тема конференции – «Высокие технологии атомной отрасли. Молодёжь в инновационном процессе». Работа НТК проводилась по восьми направлениям. Среди них – автоматизированные системы управления технологическими процессами, электро-техническое и энергетическое оборудование, микроэлектроника, информационные технологии, безопасность атомной отрасли и другие. Участники и эксперты затронули проблемы разработки радиоэлектронных приборов и систем, систем и средств контроля и управления сложными технологическими процессами.

Марат Усманов, инженер-технолог ОГТ, представлял свои научные наработки в секции под названием «Разработка и автоматизация производственных технологических процессов». Тема доклада молодого специалиста – «Исследования колебаний инструмента на станке «SKODA HCW3-225» при сверлении глубоких отверстий в корпусном оборудовании ответственного назначения». Целью работы Марата стала разработка и внедрение технологии сверления глу-

Главное – участие

Работник ЗиО-Подольска выступил с докладом на научно-технической конференции молодых специалистов ГК «Росатом».



Марат Усманов первый справа

боких отверстий большого диаметра при изготовлении реактора силовой установки «РИТМ-200». Марат провёл теоретическое исследование изгибных и крутильных колебаний инструмента, разработал математическую модель и технологический процесс с выбором оптимальной скорости резания.

– Помимо выступления на конференции, мы посетили и Нижегородскую ярмарку, где смогли ознакомиться с экспозицией, познакомиться с иностранными гостями. Для участников провели экскурсию по самому институту им. Ю. Е. Седякова. Показали участок гибкого ав-

томатизированного производства и лазерной резки, институтский музей. Большое впечатление произвёл зал отработки антенно-фидерных устройств – большое помещение, территория которого покрыта радиопоглощающим материалом, – делится впечатлениями от поездки Марат. – Ещё мы посетили производственное фотоплазменное, в частности, «чистую» комнату – сложное техническое сооружение, в котором регулируется концентрация взвешенных в воздухе частиц пыли и поддерживается специфический микроклимат.

Благодаря научно-техническим успехам отечественных атомщиков все больше государств мира выбирают именно российские технологии для развития своих программ мирного использования ядерной энергии. Научно-техническая конференция уже двенадцатый год является одной из площадок, где молодые и талантливые специалисты могут поделиться инновационными идеями в научном обществе, послушать рекомендации экспертов и обменяться опытом.

Ангелина ОВЧИННИКОВА



История создания и работы отдела оборудования атомных станций № 4.

Исторически сложилось, что ЗиО выпускает уникальную штучную продукцию. Так, завод изготовил часть оборудования для первой опытной быстрой реакторной установки БР-5 в Обнинске, затем для РУ БН-350, БОР-60, БН-600 и относительно недавно изготовил корпус реакторной установки, парогенераторы и многое другое для РУ БН-800. Наш отдел занимался конструкторской документацией для этих реакторов.

В 1991 году, когда я пришёл работать на завод, завершалось изготовление опытного пароперегревателя для РУ БН-600, который отличался от штатных тем, что основным материалом являлась сталь 10Х2М, а не 10Х18Н9. В 1992 г. завод завершил изготовление, но в то время произошёл распад СССР, и администрация Белоярской АЭС отказалась устанавливать модуль в ПГ РУ БН-600.

В 1999 г., в тяжёлое для АЭС после чернобыльской аварии время, ОКБМ и ЗиО заключили контракты на проектирование, изготовление и поставку оборудования для опытной реакторной установки и парогенераторов CEFR в Китайскую Народную Республику. ОКБ «Гидропресс» сначала разработал технический проект на парогенератор. В результате работы получили массу парогенератора существенно больше, чем предполагали при заключении контракта. Затем при защите технического проекта в Китае, в июле 2002 г. нам вместе со специалистами ОКБ «Гидропресс» удалось немного увеличить цену на парогенераторы, но сумма оказалась существенно ниже, чем мы рассчитывали. В 2005 г. парогенераторы были отгружены в Китай и установлены в боксы ПГ на CEFR. В настоящее время РУ находится в эксплуатации.

В августе 2002 г. стало известно, что РУ БН-800 на четвёртом блоке Белоярской АЭС – быть! В Подольск приехали представители ОКБМ, в результате переговоров с администрацией ЗиО-Подольска пришли к выводу, что надо готовиться к изготовлению, прежде всего, корпуса реактора и парогенераторов. Первоначально предполагали, что для изготовления корпуса реактора можно использовать рабочую конструкторскую документацию, разработанную специалистами ОКБМ. Для согласования чертежей приблизительно один раз в квартал специалисты конструкторских, технологических служб, отдела главного сварщика и металлурга, а также центральной лаборатории неразрушающих методов контроля выезжали в Нижний-Новгород, обсуждали содержание РКД, давали свои предложения и договаривались об очередном этапе встречи. Прошло около года, и к специалистам ЗиО пришло понимание, что чертежи требуют существенной корректировки. По предложениям специалистов ЗиО, ОКБМ согласился с перепуском чертежей специалистами СКБМ (конкретно нашим отделом). В рабочей конструкторской документации ОКБМ указывались только размеры, которые изготовитель должен был обеспечить после выполнения всех монтажных сварных швов. Суть перепуска заключалась в следующем: первоначально надо изготовить (механически обработать) узлы, заложить в детали технологические припуски на усадку после выполнения монтажных сварных соединений на Белоярской АЭС. Затем выполнить контрольную сборку деталей и узлов на ЗиО, затем разобрать сборку и отгрузить их на АЭС.

Сергей Васильев

(Продолжение следует)



Спортивный подарок к профессиональному празднику

Спортсмены ЗиО-Подольска заняли второе место на VI Кубке атомной промышленности.

Большой спортивный праздник, посвященный Дню работника атомной промышленности, состоялся 23 сентября на территории академии «Спартак» им. Фёдора Черенкова. 22 команды собрались вместе, чтобы определить самое спортивное предприятие атомной отрасли. Ведущим праздника выступил спортивный журналист, комментатор «МАТЧ ТВ» Александр Неценко.

В этом году в программе Кубка значилось сразу девять видов спорта: мини-футбол, волейбол, настоль-



Второе место стало неожиданным и вызвало бурю восторга



Максим Воронов

ный теннис, дартс, гиревой спорт, кроссфит, перетягивание каната, шахматы и семейная эстафета.

После парада спортсмены разошлись по своим площадкам. Пока участники соревнований по кроссфиту разминались, мы остановились посмотреть на проявление силы спортивного духа в секторе для гиревого спорта. Соревнования проходили в абсолютной весовой категории. За четыре минуты участникам надо было выжать гирию весом 24 кг максимальное количество раз. Начальник смены ПП № 1 Максим Воронов поднял гирию 37 раз, показав седьмой результат из 25, а в общекомандном зачёте получил 4 место.



Сергей Домбровский

Турнир по шахматам проходил по «Швейцарской системе». Лимит времени на партию – 5 минут для каждого участника. Удача улыбнулась фрезеровщику ПП № 9 Михаилу Ермолаеву, он занял второе место.

Михаил играет в шахматы с 9 лет. Мальчишку отвёл на занятия отец. До 20 лет он занимался серьёзно, участвовал в турнирах, пока не настал момент выбора между профессиональным и любительским спортом. «Так как я не достиг гроссмейстерских высот, отдал предпочтение работе на заводе. Умение играть в шахматы помогает мне в жизни, развивает аналитическое мышление, логику, позволяет просчитывать разные ситуации на несколько ходов вперёд. Также изучаю психологию противника. Турнир проходил в напряжённой борьбе. Если победитель заранее был известен, он выиграл все партии, то за второе и третье место борьба шла до последнего тура. Мне удалось вы-



Михаил Ермолаев

играть заключительную партию и опередить соперника. Ощутил радость от победы, прилив позитивных эмоций и адреналина. Перед началом турнира даже не думал стать призёром, рассчитывал набрать половину очков», – делится Михаил.

Зрелищными стали соревнования по кроссфиту. Участники проявили завидную силу воли. Непросто пройти дистанцию 200 метров, выполняя различные упражнения через каждые 50 м. В результате слесарь цеха № 25 Сергей Голдин и токарь ПП № 9 Дмитрий Талеев заняли третье и четвёртое места, а инженер-конструктор Управления по ОТ Анастасия Манамса показала 7 результат, добавив очков в общую копилку.

Блестяще выступил токарь ПП № 500 Сергей Домбровский. Он завоевал третье место в настольном теннисе.

С первой же игры радовали болельщиков волейболисты. «Нача-



Анастасия Манамса выполняет махи гирей – 10 раз

лась игра не очень стабильно, самую первую партию мы проиграли, но потом смогли собраться и больше не проиграли ни одной. Мы – лучшие, мы – молодцы. Победе способствовали регулярные тренировки, участие в лиге Подольской федерации волейбола. У нас дружный коллектив игроков, которые несмотря на планы, едут и выигрывают», – радуется капитан команды Алексей Красавин.

Триумфально начали играть и наши футболисты – выиграли первые три игры и вышли в play off «Золотая серия». Они отчаянно сражались в ¼ финала, однако равный счёт 1:1 привёл к пенальти. И здесь наши футболисты уступили соперникам один штрафной гол.

Тем не менее, количество заработанных очков очень помогло нашей команде вырваться вперёд. Итоговое количество баллов вывело заводчан на второе общекомандное место. Первое заняла команда АО «ИК «АСЭ» (г. Нижний Новгород), на третьем оказались спортсмены Атом-охраны (г. Москва).

Ирина ТОРОХОВА



Дмитрий Талеев выполняет берпи с зашагиванием на тумбу 60 см



Сергей Голдин – призёр кроссфита

Уважаемые коллеги!

5 октября в 9.55 на телеканале «Россия» выйдет передача «Всё о главном» с участием ветерана завода, тяжелоатлета, мастера спорта, неоднократного победителя и призёра международных и всероссийских соревнований Владимира Чуева.

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Ефремова Светлана Михайловна, дежурный бюро пропусков отдела физической защиты, отметила день рождения 27 сентября. Коллеги шлют имениннице самые тёплые пожелания здоровья, чудесного настроения, удачи, исполнения заветных желаний. Пусть всё задуманное воплотится в жизнь.

Никащенкова Наталья Фёдоровна, машинист прессов цеха № 5, поздравления с юбилеем принимала 27 сентября. Коллеги желают имениннице упорства, лёгких трудовых будней, отличного настроения, ярких впечатлений, бесконечной любви.

Леванков Александр Николаевич, электромонтёр цеха № 178, отпразднует 60-летие 30 сентября. Коллектив подразделения желает юбиляру могучего здоровья, достатка, радости, любви и заботы друзей и родных, уважения коллег, сил и энергии для новых свершений.

Беломестнова Елена Владимировна, главный специалист бухгалтерии, отметит 35-летие 3 октября. Коллеги поздравляют именинницу и желают счастья, удачи, добра, позитивного настроения, крепкой любви. Пусть сбываются мечты, умножаются возможности, успешно идут все дела.

Уважаемые коллеги!

Приглашаем вас на празднование Дня машиностроителя 30 сентября в парк имени Талалихина. Будут работать различные площадки с 13.00. Начало торжественной части в 17.00 в Зеленом театре.

Солнечная тыква

ФОТО НОМЕРА

Подведены итоги фотоконкурса «Мой чудесный урожай»

Большая благодарность всем, кто поделился фотографиями своего красочного урожая. Победительницей становится Екатерина Токарева, инспектор БТК цеха № 26. Девушка уже второй раз побеждает в нашем фотоконкурсе. На этот раз удивила снимком огромной сочной тыквы весом в 17 килограммов.

Мы поздравляем победительницу и приглашаем в редакцию газеты за получением сувенира.

30 сентября мы встретим знаменательную дату – День машиностроителя. Жизнь всего человечества тесно связана с отраслью машиностроения – основой промышленности любой страны мира, её интеллектуальным потенциалом. Для нашего предприятия этот праздник особенный. Предлагаем коллегам поучаствовать в новом фотоконкурсе, посвященном Дню машиностроителя. Поделитесь с нами фотографиями, на которых вы, ваши близкие и друзья отмечают профессиональную дату.

Новая тема фотоконкурса «Мой День машиностроителя»

Присылайте свои фотографии с описанием до 11 октября на e-mail: gazeta@eatom.ru

Учредитель: ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»

Адрес редакции и издателя: 142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2

Редакционный совет:

Смирнов А. М. – генеральный директор, председатель совета

Хижов М. Ю. – технический директор, зам. председателя совета

Судиловская И. В. – ЗГД по персоналу

Скворцов А. В. – ЗГД по безопасности

Стрюков А. Ю. – начальник производства реакторного оборудования

Главный редактор – Ирина Торохова

Фотограф – Андрей Брагин

Редакционная коллегия: Ольга Баранова, Ангелина Овчинникова,

Андрей Смирнов

Тел. редакции: 8 (4967) 65-42-14, 42-14 e-mail: gazeta@eatom.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области.

Свидетельство о регистрации ПИ № ТУ 50-002 от 17.02.2008 г.

Газета распространяется бесплатно.

Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика офсетной печати». Подольск, Ревпроспект, д. 80/42.

Объем 2 п. л. Офсетная печать. Заказ № 2170. Тираж 1500 экз.

Время подписания номера: по графику – 16.30, фактически – 16.00.