



Лидеры учат лидеров

эффективность



Андрей Никипелов провёл обучающий семинар для руководителей ЗиО-Подольска и Гидропресса по программе «Эффективный инфоцентр».

На заводе прошло обучение по программе «Эффективный инфоцентр» в рамках проекта «Лидеры учат лидеров». Семинар для руководителей ЗиО-Подольска и ОКБ «Гидропресс» провёл генеральный директор АО «Атомэнергомаш» Андрей Никипелов.

В период системного развёртывания Производственной системы «Росатом» (ПСР) с целью достижения главной стратегической цели госкорпорации – повышения эффективности – на ЗиО-Подольске открыли Информационный центр генерального директора. Здесь раз в неде-

лю Анатолий Смирнов проводит совещания со всеми директорами в новом формате, чтобы получить необходимую информацию оперативно-стратегического характера, вникнуть в первоочередные задачи, выявить отклонения и наметить шаги для исправления ситуации.

В инфоцентре огромный объём данных визуализирован и представлен в удобном для восприятия виде: графиках, схемах, таблицах. Главное – вся информация отображается в разрезе процессов, влияющих на выполнение производственных задач: «Безопасность», «Управление проектами», «Исполнение контрактов», «Проектирование», «Планирование», «Качество», «Персонал», «Закупки», «Оборудование», «Кооперация», «Производство», «Затраты».

– Такой стандарт позволяет сконцентрироваться на решении конкретных задач и повысить скорость принятия управленческих решений, даёт возможность предотвратить проблемы на начальной стадии, когда они ещё не критичны для конечного результата. Получается, что инфоцентр является инструментом оперативного управления предприятием, – сказал генеральный директор ПАО «ЗиО-Подольск» Анатолий Смирнов.

В ходе обучения тренер-консультант Корпоративной академии Росатома Тимофей Ермаков познакомил участников семинара с теоретическими основами работы, рассказал о принципах и способах формирования инфоцентров предприятия, после чего предложил руководителям выполнить практическую задачу по формированию проекта инфоцентра заместителя генерального директора предприятия, с которой обе команды успешно справились.

продолжение 2

ПОТОК
новостей

Следом за реакторами

Завод изготовил и отправил на Балтийский завод – Судостроение два опорных кольца для атомных двигателей первого серийного ледокола «Сибирь». Кольца будут установлены на баки металловодной защиты реакторной установки «РИТМ-200». Они необходимы для раскрепления парогенерирующих блоков. Конфигурация опорного кольца полностью повторяет контур интегрированного корпуса реактора в зоне патрубков.

Диаметр изделия составляет 3,25 метра, масса груза – 2,5 тонны.



Показали возможности

ЗиО-Подольск был представлен на IX Международном Форуме поставщиков атомной отрасли «АТОМЕКС-2017». Производственные возможности предприятия были отображены в едином стенде АО «Атомэнергомаш». В рамках экспозиции также участвовали и другие предприятия холдинга: АО «ОКБМ Африкантов», АО «СвердНИИХиммаш», АО «АЭМ-Технологии», АО «СНИИП».

Форум «АТОМЕКС-2017» Росатом проводит с целью взаимодействия поставщиков и заказчиков атомной отрасли, демонстрации инновационной продукции и услуг, развития конкурентной среды, совершенствования закупочной деятельности.



Индийские коллеги принимают оборудование

Завод посетил руководитель службы качества филиала Индийской корпорации по ядерной энергии (ИКАЭЛ) в г. Хайдарабад Батчу Кришна Прасад. Целью визита стало ознакомление с методологией надзора за изготовлением оборудования для 3 и 4 блоков АЭС «Куданкулам». Индийский коллега также участвовал в инспекции оборудования и его приёмке, в частности, первого комплекта СПП и ПВД.

16 ноября он встретился с заместителем генерального директора по качеству Татьяной Лизуновой. Стороны выразили взаимное удовлетворение сотрудничеством и обсудили вопросы, представляющие взаимный интерес.



Сертификация пройдена

производственная
система «РОСАТОМ»

«Фабрика процессов» прошла сертификацию Корпоративной академии Росатома.



Тренер-консультант Корпоративной академии Росатома Тимофей Ермаков на заводе не впервые. Он непосредственно участвовал в процессе разработки фабрики, давал рекомендации, обратную связь, приезжал и наблюдал, как проходит обучение в группе. Поэтому именно ему и предстояло вынести вердикт – готов ли специальный учебный центр по изучению инструментов Производственной системы «Росатом» (ПСР) к сертификации или нет.

По словам аудитора, особенностью нашей «Фабрики процессов» является то, что в качестве учебного пособия при проведении деловой игры выбрано оборудование, которое производится на заводе, – уменьшенная копия подогревателя высокого давления (ПВД). Это значит, обучение максимально приближено к реальным условиям изготовления ПВД

на производстве и учитывает его специфику.

В конце августа 2017 г. прошло первое занятие на «Фабрике процессов», а уже через месяц в обучении участвовали руководители управляющей компании «Атомэнергомаш» и ЗиО-Подольска. Участники на практике убедились, как с помощью инструментария ПСР и здравого смысла можно ускорить производственный процесс, при этом повысить качество продукции и оптимизировать занимаемую площадь. Результат обучения меняет отношение к ПСР и к оптимизации процессов. Главное, чтобы после занятия у работника сформировалось желание применить полученный опыт и инструменты ПСР у себя на рабочем месте.

– Хочу отметить, что во время подготовки чувствовалась заинтересованность руководства завода и дивизиона в организации первой фабрики. Обучение на «Фабрике процессов» – это достаточно серьёзный процесс, поэтому мы обращаем пристальное внимание на методологию обучения, организацию занятий, на знания тренера основ ПСР и качество проведения деловой игры. В ходе сертификации сверил все необходимые требования, уточнил, выполнены ли рекомендации по организации

учебной площадки, и пришёл к выводу, что «Фабрику процессов» ЗиО-Подольска мы сертифицируем, – отметил Тимофей Ермаков.

Получение сертификата даёт заводу право на проведение занятий не только для своих работников, но и для сотрудников предприятий атомной отрасли и других сторонних организаций.

Ирина ТОРОХОВА





Сроки перенесли

Власти Белоруссии и «Атомстройэкспорт», генподрядчик строительства Белорусской АЭС, заключили досоглашение о переносе сроков ввода в строй первого энергоблока БелАЭС с 2018 на 2019 год, заявил заместитель министра энергетики Белоруссии Михаил Михадюк.

Кроме того, он сообщил, что Белоруссия в перспективе будет отправлять отработанное ядерное топливо с Белорусской АЭС на переработку в Россию.

Позднее «Росатом» подтвердил перенос ввода первого блока БелАЭС с 2018 на 2019 год. «Мы согласны с оценкой белорусского заказчика, определившего 2019 год как наиболее реальный срок для пуска первого энергоблока Белорусской АЭС», — говорится в сообщении компании.

Сооружение второго энергоблока БелАЭС идет по графику, согласно которому блок должен быть запущен в 2020 году.

Ожидание разрешения на пуск

Ростехнадзор может до конца ноября выдать лицензию на эксплуатацию нового энергоблока № 1 Ленинградской АЭС-2, этот документ необходим для начала этапа физического пуска блока, сообщил первый заместитель генерального директора концерна «Росэнергоатом» Алексей Жуков.

«С осторожностью скажу — 23-25 ноября мы получим лицензию на эксплуатацию, чтобы начать физический пуск», — сказал Жуков на заседании комитета по энергетике Государственной Думы.

Этап физпуска включает в себя загрузку ядерного топлива в реактор, начало управляемой цепной реакции в активной зоне реактора, вывод реакторной установки на минимально контролируемый уровень мощности и проведение необходимых испытаний на малом и безопасном уровне мощности. Пуск реактора энергоблока № 1 ЛАЭС-2 намечен на нынешний год.

Росатом потратит триллион рублей

Инвестпрограмма Росатома к 2023 г. увеличится в 5 раз, рассказал директор по капитальным вложениям, государственному строительному надзору и государственной экспертизе госкорпорации Геннадий Сахаров. В 2017 г. инвестиции госкорпорации составят 280 млрд руб. Таким образом, в 2023 г. Росатом может потратить на эти цели 1,4 трлн руб.

Сейчас самые большие инвестпрограммы у «Газпрома» и «Роснефти». В 2017 г. у «Газпрома» она составляет 1,13 трлн руб., «Роснефть» ориентируется на цифру в 1,1 трлн руб.

В России построят пять заводов по переработке мусора

В ближайшем будущем на территории страны появятся сразу несколько инновационных комплексов по термической переработке мусора — четыре на территории Московской области и ещё один в Татарстане. По словам генерального директора акционерного общества «РТ-Инвест» Андрея Шипелова, данный проект, помимо непосредственно экологической функции, имеет и очевидные экономические плюсы: он станет зарождением целой индустрии по переработке мусора, что неминуемо привлечёт за собой приток дополнительных инвестиций, а также открытие дополнительного числа рабочих мест. Основным партнёром «РТ-Инвест» по производству котлов станет предприятие «Атомэнергомаш».

Лидеры учат лидеров

С 1-й стр.

Андрей Никипелов поделился опытом, как он управляет данным ресурсом и как у него структурирована информация. Кроме того, он внёс несколько предложений, направленных на реализацию стратегических целей.

— Вы отображаете текущую ситуацию, смотрите, как она влияет на выполнение производственного плана. Это абсолютно верно. Но мне не хватает информации по долгосрочному взаимодействию с заказчиком. Как работает наше оборудование год, два, 40 лет? Необходимо собирать обратную связь и анализировать причины выхода оборудования из строя. Это глобальная и серьёзная работа, которая в перспективе поможет вам корректировать свои технические решения. Также необходимо отражать и взаимодействие с поставщиками. В целом у нас получился интересный живой разговор. Я рад, что мы с вами неравнодуш-

но относимся к этому процессу. Мы должны научиться автоматизировать информацию, учиться работать с информационным потоком быстро, слаженно, и на основании этой информации принимать решения, — подчеркнул Андрей Никипелов.

— Моё отношение к информационному центру исключительно положительное. Это короткая информативная часть для каждого руководителя. В одном месте сконцентрированы все те направления деятельности, которые можно оценить как общую эффективность работы ТОП-менеджмента предприятия. Я бываю в инфоцентре два раза в неделю. Для меня интересны блоки «Планирование», «Производство», «Качество», «Затраты». Здесь я могу увидеть ключевые вопросы, которые отражены в мой адрес, и максимально оперативно повлиять на ситуацию, быстро их отработать. Важно, чтобы информация была достоверной и объективной, — отметила директор по персоналу ПАО «ЗиО-Подольск» Ирина Судилковская.



В завершение участникам были вручены сертификаты.

Ирина ТОРОХОВА

Лучшим кадрам — почётная награда



Работники завода отмечены наградой генерального директора АО «Атомэнергомаш».

8 ноября генеральный директор АО «Атомэнергомаш» Андрей Никипелов посетил ЗиО-Подольск. Глава управляющей компании наградил работников, особо отличившихся при производстве атомных реакторов РУ «РИТМ-200» для новейших ледоколов. Благодарностью генерального ди-

ректора отмечены девять человек: слесарь по сборке м/к ПП № 10 Сергей Андреев, дефектоскопист ЦЛНМК Александр Анишин и Лариса Пасько, слесарь по сборке м/к ПП № 11 Николай Дорошенко, инженер-технолог ОГТ Максим Малинов, начальник смены ПП № 11 Сергей Некрасов, инспектор технического контроля ОТК Елена Реброва, токарь-расточник ПП № 11 Евгений Зернов и токарь-расточник ПП № 4 Валерий Федотов.

Андрей Никипелов поблагодарил коллег за значительные успехи в профессиональной деятельности и большой личный вклад в достижение производственных целей, а также отметил значимость для всего машиностроительного дивизиона успешной

работы над реакторными установками для атомных ледоколов.

Кроме того, за проявленные мужество, самоотверженность и высокий профессионализм при ликвидации последствий аварии на Чернобыльской АЭС Андрей Владимирович наградил наших коллег памятным знаком Госкорпорации «За ликвидацию радиационных аварий», который был учреждён к 30-летию со дня техногенной катастрофы. Обладателями почётной награды стали слесари по сборке м/к Владимир Баринов и Виктор Шалунов, токарь Михаил Второв, начальник хозяйственного участка Александр Куценко и начальник УАСЦ Владимир Сидоров.

Ангелина ОВЧИННИКОВА



Андрей Никипелов и Владимир Сидоров



Андрей Никипелов и Елена Реброва

От пожара защитим



На ЗиО-Подольске отработали тактику действий сотрудников предприятия при возникновении пожара.



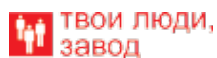
Совместная тренировка сил охраны и взаимодействующих органов завода состоялась с целью повышения защищённости объектов жизнеобеспечения и всех работников завода от внезапного возникновения пожара.

Местом событий стал район заводской котельной, что не случайно. Здесь сосредоточена наиболее важная и опасная зона, ведь при возникновении пожара без тепла и света может остаться весь завод и прилегающая территория. Что уж говорить о возможных жертвах. Чтобы избежать столь печальных событий, заводские специалисты регулярно проводят тактико-пожарные учения для отработки слаженных действий всех уполномоченных служб завода.

Участниками учений стали караул отдельного отряда № 120 ведомственной охраны МУВО № 1 ФГУП «Атом-охрана», дежурные смены котельной, центральной насосной станции, газовой службы, водопроводного участка, транспортного цеха № 28 и службы главного энергетика, а также работники отделов по ГО и ЧС, охраны труда, физической защиты, сотрудники АО «Опыт» и подрядной организации ООО «Сити Сервис». Руководителей и ответственных за безопасность обучили необходимым действиям при срабатывании автоматической пожарной сигнализации: как организовать безаварийную остановку производства, эвакуировать работников и взаимодействовать с пожарными и аварийно-спасательными службами.

В ходе пожарных учений досконально отработаны действия личного состава караула отдельного отряда № 120 ведомственной охраны МУВО № 1 ФГУП «Атом-охрана» по оперативному оповещению места возникновения возгорания. Все недостатки, которые могут помешать оперативному устранению пожара, рассмотрены и в ближайшее время будут устранены.

Ангелина ОВЧИННИКОВА



В шаге от победы

Сварщик завода Николай Бахлин показал второй результат в Национальном чемпионате Worldskills Hi-Tech-2017.



Николай Бахлин

Национальный чемпионат сквозных рабочих профессий высокотехнологичных отраслей промышленности Worldskills Hi-Tech уже четвёртый раз проходил в МВЦ «Екатеринбург-ЭКСПО». За медали по 30 компетенциям боролись 300 молодых и активных, амбициозных и талантливых ребят в возрасте до 28 лет из ведущих российских корпораций и холдингов, таких как Росатом, Ростех, Евраз, ОАК, Ростелеком, Роскосмос, Сибур, Россети, РЖД.

Самой многочисленной на чемпионате стала команда ГК «Росатом». В состав сборной вошли 53 конкурсант и 60 экспертов. За выступлениями участников наблюдали 30 тысяч посетителей.

От завода на чемпионат поехал электросварщик цеха № 3 Николай Бахлин. В качестве его наставника и эксперта выступил главный специалист ОГС Александр Мисюра. Конкурсная программа для сварщиков состояла из 4-х модулей. Нововведением этого года стала роботизированная сварка. Специальный станок был заранее запрограммирован. Участникам оставалось только нажать «play» и дальше выполнять задания. Уже в следующем чемпионате конкур-

санты должны будут обладать и навыками программирования специальной «умной» установки. Задания предполагали разные способы сварки во всех пространственных положениях. Особенность заключалась в том, что конкурсанты должны владеть несколькими технологическими процессами сварки и уметь выполнять сварные соединения из разных материалов. Работы участников по завершении всех модулей прошли тщательный визуально-измерительный контроль, рентгенографию и гидравлические испытания.

– Наиболее тяжёлым и сложным для меня оказался первый модуль. Очень много разных деталей, над которыми пришлось попотеть. Я применял два метода сварки: «роботом» и порошковой проволокой. Чтобы полностью втянуться в процесс, адаптироваться к условиям соревнований, естественно, требовалось больше времени на концентрацию, – рассказывает об испытаниях Николай. – Каждый день мы работали по шесть часов, не отрываясь даже на еду. Стоит отвлечься, и теряешь суть своей работы. Конечно, морально было тяжело, но я справился. Практика участия в профессиональных конкурсах помогла. Сложным оказался и второй модуль, который подвергался гидравлическим испытаниям. Основной моей ошибкой, из-за которой я не стал победителем, стала стоп-точка. В конце работы каждый сварщик делает остановку, проверяет сварное соединение и от этой точки потом продолжает работу. Наверное, сказались усталость, но в одном месте эту точку я не поставил. К сожалению, именно она сыграла решающую роль в конкурсной оценке экспертов. Но всё равно результатом я остался доволен. Хочу выразить огромную благодарность сотрудникам заводского учебно-аттестационного сварочного центра, которые участвовали в моей подготовке. Они очень помогли мне вырасти в профессиональном плане, оказали моральную поддержку и болели за меня во время всего чемпионата.

В общем сквозном рейтинге Николай набрал 557 баллов и занял вторую позицию. Все три призовых места завоевали представители «Росатома». Но, к сожалению, согласно нововведению в оценке результатов, в зачёт пошёл только лучший результат от команды. Зо-



Заводские эксперты с Алексеем Лихачёвым

Молодость и профессионализм

Начальник смены ПП № 511 Сергей Некрасов удостоен Благодарности генерального директора АО «Атомэнергомаш» Андрея Никипелова.



Сергей Некрасов

Сергей Некрасов родился и вырос в Подольске. Окончил гимназию № 4 по математическому профилю. Высшее образование получал в Московском институте стали и сплавов по специальности «Микроэлектроника». По очной форме Сергей учился всего год, а потом перевёлся на заочную, чтобы работать на ЗиО-Подольске. Родители Сергея тоже заводчане, большинство друзей и приятелей работают на заводе.

Совмещать учёбу и работу у Сергея получалось успешно. Он убил двух зайцев одним выстрелом: получил высшее образование и внушительный опыт работы. На заводе начинал трудовой путь с профессии электросварщика в цехе № 12, потом перешёл в цех № 3 на должность мастера. Фортуна была к Сергею благосклонна: сначала он становится старшим мастером по сварке, а вскоре и старшим мастером целого сборочного участка. Два года назад за профессионализм, чёткую слаженную работу, отменные организаторские способности был назначен начальником смены п/п № 511. Сейчас Сергей учится на втором курсе в магистратуре НИЯУ МИФИ.

Последнее время Сергей работает над производством реакторных установок «РИТМ-200» для новейших атомных ледоколов. За особые успехи на этом поприще отмечен Благодарностью генерального директора АЭМ.



Александр Мисюра

лото взял сварщик Атоммаша Алексей Григорович.

– К чемпионату этого года мы готовились тщательнейшим образом. Николай впервые попробовал метод порошковой сварки. Кстати, спланировать команду Росатома организаторы начали заранее. Например, почти две недели конкурсанты провели на отборе в Волгодонске на Атоммаше. В итоге непосредственная тренировка перед чемпионатом длилась около месяца, – рассказывает эксперт Александр Мисюра. – Мы заранее были готовы к более жёстким условиям. Учли все проблемные моменты, с которыми столкнулись на Atomskills. Особенно это касалось пространственных положений, что всегда представляет немало сложностей. В целом результатом конкурсных испытаний и я, и Николай вполне довольны. Мы вышли на очень хороший уровень. Конечно, жаль, что Николай больше не сможет участвовать в чемпионатах из-за возрастного ограничений. Думаю, он смог бы стать первым.

Кроме Николая и Александра, на чемпионат в качестве главного эксперта отправился начальник научно-технического центра проблемных технологий ОИТ Виктор Винников с заместителями – инженерами-технологами Константином Кузичкиным и Максимом Малиновым. Виктор Винников наблюдал и анализировал работу конкурсантов, следил за безопасностью и оценивал готовые изделия.

– Я выступал в качестве главного эксперта в компетенции «Инженер-технолог», которая была введена только в этом году и шла как презентационная. Меня как главного эксперта Atomskills порекомендовали и на Worldskills следить за работой конкурсантов, – рассказывает Виктор. – За право стать лучшим боролись пять участников. Ребятам предстояло выполнить комплекс заданий за три дня: планировку цеха по изготовлению деталей патрубков, разработку технологического процесса изготовления детали и управляющей программы для станка с ЧПУ. В мои обязанности входила организация конкурса, разработка заданий и контроль всего рабочего процесса.

Сборная команда Росатома уже в третий раз стала победительницей чемпионата, завоевав 8 золотых, 2 серебряные и 1 бронзовую медали.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

– Основное направление моей работы – организация труда всех сотрудников подразделения. Самое главное для меня – выполнение производственного плана и целевых показателей. В мои обязанности входят: контроль за технически правильной эксплуатацией оборудования, выявление и предотвращение причин нарушений хода производства, анализ деятельности подразделения за смену. Кроме того, я слежу за безопасностью всех сотрудников и качеством условий труда, – рассказывает Сергей о своей работе. – Конечно, мне очень приятно, что мою работу оценили на таком высоком уровне. Но могу сказать, что успешная работа над реакторными установками – наша общая победа, достижение всего профессионального коллектива. Каждый внёс особенный вклад, приложил все усилия, поэтому мы и добились таких значительных результатов.

В свободное время Сергей увлекается футболом. Неоднократно участвовал в заводских турнирах. Спорт помогает контролировать эмоции, развивать силу и выносливость, улучшает моральное состояние, что так необходимо в работе над важнейшими заводскими заказами. Ещё у Сергея недавно родилась дочь. Можно сказать, молодой человек добился успехов во всех областях жизни.

Ангелина ОВЧИННИКОВА



История создания и работы отдела прочностных расчётов

Обоснование прочности конструкции – одна из важнейших задач при проектировании, изготовлении и эксплуатации оборудования производства ЗиО-Подольск самого различного назначения на протяжении всего его жизненного цикла.

Ответственность за выполнение расчётов лежит на отделе прочностных расчётов Департамента оборудования атомного машиностроения.

Первоначально в структуре КО-3 ЗиО было расчётное бюро, которое занималось прочностными и теплогидравлическими расчётами. До 1978 года бюро возглавлял Егоров Валерий Егорович. Сотрудниками бюро были Качанова А. Г., Гаспарян Н. Д., Лысейчук И. Н., Ефремова Н. Н., Задай А. Р., Дерюгина Е. Л., Павлова Т. В., Бушуева О. Ф., Зайцева О. Н., Гришина Г. Г. и др.

В конце 80-х годов образовалось бюро прочностных расчётов КБ-3. Возглавил его Пухов Валерий Георгиевич.

С конца 1991 г. по 1996 г. КБ-3 руководил Любченко Василий Петрович. В составе бюро трудились Терентьев Н. И., Кузьминов Ю. В., Дерюгина Е. Л., Задай А. Р., Павлова Т. В., Бушуева О. Ф., Шейна Е. В., Вострикова И. Л. С приходом Любченко В. П. поверочные расчёты стали выполняться методом конечных элементов с помощью современных на то время программных средств. Сотрудники бюро рассчитывали на прочность оборудование для атомных электростанций, теплообменники и трубные пучки для нефтеперерабатывающей отрасли, регенераторы для Газпрома.

В 1996 г. начальником бюро был назначен Кузьминов Юрий Владимирович. В 1999 г. начались работы по интеграции оборудования для АЭС «Бушер». Кузьминов Ю. В. в числе первых был командирован в Иран для оценки состояния интегрируемого оборудования и документации.

В 2001 г. Кузьминов Ю. В. возглавил отдел прочностных и теплогидравлических расчётов в структуре АО ИК «ЗИОМАР». В 2007 г. заместителем начальника отдела стал Ануров Алексей Николаевич.

С начала 2009 года Ануров А. Н. руководит отделом прочностных расчётов Расчётно-инженерного управления. В составе отдела работают Шейна Е. В., Вострикова И. Л., Кирюхин О. М., Матковский С. В., Анурова О. А., Назарова Ю. Н., Кусакина И. В., Новгради Т. А.

До 2009 г. основной функцией отдела было выполнение прочностных расчётов оборудования атомных энергетических установок для отечественных и зарубежных АЭС. С 2009 г. дополнительно появилась функция выполнения полного спектра расчётов по котельной тематике, а это поверхности нагрева, коллекторы, трубопроводы, барабаны котлов-утилизаторов, а также оборудование для газонефтехимии. Опыта работы в данном направлении практически не было. Пришлось в режиме онлайн срочно осваивать новую тематику, поставленная задача была полностью достигнута в установленные сроки.

Квалификация сотрудников отдела в настоящее время позволяет успешно и в срок решать самые сложные и амбициозные задачи, успевать работать по всем направлениям. Примером таких задач является расчётное обоснование прочности и работоспособности парогенератора БРЕСТ-ОД-300 на свинцовом теплоносителе, впервые разрабатываемом в нашей стране, да и во всем мире, и сепаратора-пароперегревателя нового поколения СПП-1200ТОИ для Курской АЭС-2. На стадии выполнения расчётов прочности были предложены и расчётно обоснованы многие конструктивные решения, позволяющие обеспечить прочность и надёжность конструкций в сложнейших эксплуатационных режимах.

Перед отделом сейчас стоят задачи по расчётному обоснованию оборудования для АЭС «Бушер-2», СПП-1200ТОИ для Курской АЭС-2, парогенераторов для БРЕСТ-ОД-300, БР-1200, котлов для мусоросжигательных заводов и тепловой энергетике, а также теплообменников и колонн для газонефтехимии. Работы много. Для сокращения времени выпуска расчётов на прочность разрабатываются и применяются программные коды для автоматизированного оформления расчётов. В работе отдела применяется современное аттестованное и верифицированное программное обеспечение.

Качественное выполнение прочностных расчётов обеспечивает снижение себестоимости оборудования производства ЗиО-Подольска, его безопасную и надёжную работу в процессе эксплуатации.

В режиме онлайн



18 ноября заводские интеллектуалы выступили в региональном этапе Всероссийского синхронного чемпионата по игре «Что? Где? Когда?» среди команд организаций ГК «Росатом».

География проекта впечатляет – более 50 команд из городов присутствия госкорпорации от Красноярска до Белоруссии. Соревнование проходило по видеосвязи. Одной из самых крупных площадок стала Москва, собравшая 22 команды. Среди них и наши «Фиксики» – Александр Першин, Галина Кольченко, Сергей Шнотин, Анна Прошина, Татьяна Кольченко во главе с капитаном Филиппом Евсиковым.

Два тура по 15 вопросов в каждом и лишь по минуте на раздумье и обсуждение. Заводчане дали 14 правильных ответов, показав шестой результат. «На мой взгляд, мы выступили достойно, – отмечает Филипп Евсиков. – В чемпионате наша команда участвует второй год подряд. Эта игра прошла для нас интереснее и продуктивнее – мы ответили на большее количество вопросов. Особенно запомнился один, который звучал так:

это прозвище носит вертолёт Ми-26, также это обозначение из двух слов встречается в том, как израильские военные называют поля на голландских высотах, заминированные палестинскими войсками». Мы думали, думали и как-то пришли к верному ответу, что это поля летающих коров, и вертолёт наш тоже называют летающей коровой, так как Ми-26 самый крупный транспортный вертолёт».

Ребята уверены, что чуть больше «головоломных» тренировок, чтение и разносторонний культурный досуг обязательно дадут положительный результат в следующих играх. «Каждая наша встреча – это не только время, проведенное с удовольствием, но еще и своеобразный формат образования. Каждый из нас учится чему-то новому, узнает больше о том, что нас окружает, становится частью команды», – резюмировали «Фиксики».

Ольга СУРМЕЙКО

Две столицы Поволжья



В последние выходные октября наша дружная компания заводчан посетила земли Чувашии и Марий Эл.

Маршрут начинался с Чебоксар, столицы Чувашии. Купеческие дома, Свято-Троицкий мужской монастырь, Введенский собор, камень счастья, западный косягор – вот он какой, этот милый маленький городок Чебоксары!

Мы посетили знаменитый музей Чапаева с подлинными предметами быта и вещами тех лет. Хозяйка музея еще и является его основательницей, всю свою жизнь положила на своё детище.

«Там где есть пивные чары, там и город Чебоксары!» – обед наш проходил с дегустацией живого пива, а потом мы отправились в музей пива. В этих краях давным-давно местные жители варят этот хмельной напиток и гордятся своими древними рецептами. Затем мы заглянули в магазин кондитерских изделий фабрики «Акконд», а после отправились во второй пункт нашей программы – Йошкар-Олу, к последним язычникам Европы. Столица Марий Эл, край заповедных лесов и

тысячи озёр, встретила нас бодрящим морозцем.

Оставив вещи в гостинице, мы сразу же отправились на прогулку. И не прогадали. Прошли по вечернему городу, насладились Кремлём, сказочной подсветкой набережной реки Кокшаги.

А вот на следующий день полил дождь, и он шёл практически всё время. Однако погода не помешала нам увидеть чудесные часы с осликом, на спине которого находится икона Богородицы, и комплекс «12 апостолов» с уникальными часами. Вспомнилась Прага с её астрономическими часами.

К сожалению, в XVI веке город сгорел дотла. Но его отстроили, оновили, но в этом и его изюминка, он не похож ни на один из виденных нами городов. Обилие построек из красного кирпича с белым камнем, конечно, напоминает и Москву, и даже Венецию, но города, подобного этому, не было, и нет.

В национальном музее города мы познакомились с обычаями народности Марий Эл. Мастер-класс по росписи легендарного Йошкиного кота никого не оставил равнодушным.



Йошкин кот

Напоследок нас ждал обед с колоритными марийскими блюдами, посещение фирменного магазина с фермерскими продуктами: сырами, творогом, маслом, вкусными пирожными, и сборы в дорогу. Нас всех не покидало ощущение, что сюда надо вернуться ещё раз, в хорошую погоду. Пожить в этом городе, проникнуться его настроением.

Лариса КУПЦОВА

Ещё одна победа штангиста



Ветеран ЗиО-Подольска Владимир Чуев 21-й раз завоевал золотую медаль на Кубке России по тяжёлой атлетике в старших возрастных группах (от 30 лет и старше).

В этом году соревнования проходили 9-12 ноября в Туле. В них участвовали более 200 спортсменов со всей страны, впервые присоединились тяжелоатлеты из Крыма. Ветераны соревновались в классическом двоеборье – рывке и толчке. В весовой категории до 105 кг и в возрастной группе от 75 до 79 лет Владимир Чуев показал лучший результат, набрав в сумме 153 кг, и занял первое место. Убедительную победу спортсмен одержал 21-й раз. Владимир Чуев участвовал во всех соревнованиях Кубка России, и только в 1999 году занял второе место.

– Я прекрасно себя чувствую, здоровье у меня в порядке. Продолжаю регулярные тренировки, – отметил 76-летний штангист.

Сейчас Владимир Иванович готовится к новым стартам – Чемпионату России, который пройдёт в марте в Бугульме. Тяжёлой атлетикой он занимается уже 60 лет. Спортсмен является трёхкратным чемпионом мира среди ветеранов (2007 г., 2011 г. и 2017 г.).



Владимир Чуев

Ирина ТОРОХОВА

Взяли бронзу



Полина Мишкина и Максим Филимонов

Состоялись соревнования по бадминтону в рамках Спартакиады трудовых коллективов.

12 ноября в спортклубе «Ирида» прошли соревнования по бадминтону среди восьми смешанных команд (мужчина и женщина). ЗиО-Подольск представляли руководитель группы планирования закупок Максим Филимонов и специалист 1 категории ОДО Полина Мишкина.

Игра выдалась напряжённой, особенно для Полины. Девушка впервые участвовала в спортивном состязании. Максим же – опытный игрок. В прошлом году также участвовал в турнире и стал победителем. По результатам игры в общекомандном зачете наши коллеги выиграли бронзу. Первое место заняла команда «Гидропресса», второе – у «Водоканала».

Ангелина ОВЧИННИКОВА

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Ямилов Виталий Салаватович, плотник ремонтно-строительного цеха № 24, отметил 45-летие 17 ноября. Коллеги шлют юбиляру самые добрые пожелания вдохновения, положительных эмоций, благополучия, оптимизма, стабильности, удачи в работе, исполнения заветных желаний.

Подмарков Юрий Валентинович, диспетчер ДДС отдела по ГО и ЧС, отпраздновал день рождения 18 ноября. Коллектив отдела поздравляет именинника и желает счастья, удачи, достатка, отличного настроения. Пусть сбываются мечты, умножаются возможности, успешно идут все дела.

Некрасов Сергей Егорович, токарь цеха № 33, празднует 60-летие 24 ноября. С юбилеем родного человека поздравляют жена, сын, сноха, внучка и сваты. Они желают юбиляру отменного здоровья, бесконечного счастья, лёгкой работы, неиссякаемой энергии, великолепного настроения.

Митрофанова Ирина Сергеевна, начальник отдела учёта производственных затрат, отпразднует юбилейный день рождения 25 ноября. Коллеги шлют имениннице самые тёплые пожелания здоровья, оптимистичного настроения, высокого достатка, поддержки родных и любви близких. Пусть в работе удаётся даже самое сложное и невозможное.

Дементьев Андрей Анатольевич, начальник отдела контроля и нормализации НСИ, встретит день рождения 25 ноября. Коллектив отдела поздравляет именинника и желает крепкого здоровья, успехов в любых начинаниях, радости, улыбок, добра, верных друзей, семейного тепла, великолепного настроения.

Волков Александр Анатольевич, газорезчик цеха № 19, отметит 55-летие 27 ноября. Коллектив подразделения шлёт юбиляру самые добрые пожелания энергии, оптимизма, успехов в работе, удачи, благополучия, счастья и любви. Пусть каждый момент жизни будет в удовольствии.

Анисимов Николай Сергеевич, электросварщик ПП № 5, отпразднует золотой юбилей 29 ноября. Коллектив подразделения адресует юбиляру самые тёплые пожелания могучего здоровья, удачных начинаний, верных решений, высоких достижений, благополучия в жизни и вечного счастья.

Новогодние гулянья на псковской земле

Уважаемые коллеги!

Приглашаем вас 3-4 января посетить Псковскую область.

В программе: Пушкинские Горы с фольклорной программой и колоритным обедом 19-го века, экскурсия по Пскову, чай с пирогами и мастер-класс по сыроварению с дегустацией. Уникальный Псков-Печерский монастырь с чеканкой монеты «псковская денга» в Кузнечном дворе.

Стоимость поездки: 8.400 руб., дополнительно 3.500 руб. на билеты на поезд.

Просьба записываться скорее, 4 ноября покупаем билеты.

Обращаться: 8-903-540-89-70, Лариса.

ФОТО НОМЕРА

Подведены итоги фотоконкурса «Пёс и осень»

Благодарим коллег, активно участвовавших в конкурсе. Победителей в этот раз двое. Ирина Дедюлина, ведущий специалист управления по ТЭ, поделилась фотографией своей маленькой любимицы – собаки Буси. Марина Загуменникова, ведущий специалист отдела конкурентных процедур, порадовала атмосферными снимками собаки Юноны. Краски осенней природы наиболее интересно играют на контрасте с шубкой черной красавицы.

Мы поздравляем победителей и приглашаем в редакцию газеты за получением сувенира.

Очередной фотоконкурс мы посвящаем молодым мамочкам. Быть мамой – огромное счастье, которого с нетерпением и волнением ждёт каждая женщина. Как только ваш малыш появился на свет, вы уже не знаете, как жили без него раньше. Поделитесь с нами радостными моментами из вашей жизни. На конкурс принимаются фотографии беременных и состоявшихся мам с детками до 3-х лет.

Тема следующего фотоконкурса

«Счастье быть мамой»

Присылайте свои фотографии с описанием до 6 декабря на e-mail: gazeta@eatom.ru

