



ПРИХОДИТЕ К НАМ РАБОТАТЬ 2



ПАМЯТЬ ОСТАНЕТСЯ 2



ИДЕИ МОЛОДЫХ 3



МАМИН ПРАЗДНИК 3



В ШАГЕ ОТ КУБКА 4

ПОТОК
НОВОСТЕЙВ знак
благодарности

На имя генерального директора пришло письмо от ООО «АЕТ Транс», в котором компания выразила искреннюю благодарность коллективу ПАО «ЗиО-Подольск». «В рамках реализации уникальной отгрузки двух парогенераторов автомобильным транспортом для болгарской АЭС «Белене», коллектив предприятия проявил максимальную компетентность, оперативность и стремление сделать свою работу качественно и своевременно, – говорится в письме. – Успех проекта был бы невозможен без вклада управления транспортной логистики в лице его руководителя Дёмина Сергея Алексеевича, и мы говорим Вам огромное спасибо за то, что помогли нам реализовать столь масштабное мероприятие, которое, вне всяких сомнений, даёт перспективы дальнейшего сотрудничества между нашими организациями. Желаем Вам и Вашему коллективу дальнейших успехов, удачных проектов, благополучия во всех видах деятельности».

Срывы сроков

Генеральный директор завода Анатолий Смирнов провёл совещание с руководителями структурных подразделений и предцехомами, на котором были подведены итоги работы предприятия за ноябрь и 11 месяцев текущего года. По оперативному плану в ноябре завод должен был изготовить товарной продукции на 2,1 млрд руб. Фактически произведено на 1,1 млрд руб. План выполнен на 53,4 %, доложил директор по производству Алексей Стрюков.

Оборудования для ТЭС изготовлено почти на 43 млн руб. Продукции для транспортной, судовой и корабельной энергетики выпущено на 867 млн руб. (96 % от запланированного). План по производству оборудования общей техники выполнен. «Девять корпусов, которые планировали изготовить, изготовили. Выражаю слова благодарности работникам производства общей техники», – подчеркнул Алексей Юрьевич.

Самый низкий показатель выполнения плана касается оборудования для АЭС, всего 1,8 %. Причина – несвоевременная инспекция и приёмка СПП и ПВД для АЭС «Куданкулам» представителями заказчика – Индийской корпорации по ядерной энергии. Из-за этого завод недополучил 916 млн руб.

Начальник управления по АЭ – замдиректора Виталий Бреднев доложил о ходе выполнения контрактных обязательств. Помимо АЭС «Куданкулам» со срывом сроков идёт изготовление оборудования по 19 договорам, в том числе СПП для Армянской АЭС, модернизация парогенератора для Балаковской станции. Анатолий Смирнов дал поручение коммерческой дирекции доложить о причинах срыва договорных обязательств с указанием конкретных виновников и представить мероприятия по приближению сроков поставки и урегулированию договорных отношений.

План производства по выпуску продукции за 11 месяцев завод выполнил на 55,3 %, что в денежном выражении составило чуть более 5 млрд руб. С учётом отставания в декабре необходимо изготовить товарной продукции на 2,5 млрд руб.

Кроме того, Анатолий Смирнов напомнил собравшимся об обязательном применении средств индивидуальной защиты головы и органов зрения посетителям и работникам производственных площадок. Также он сообщил об установке алкотестеров в закрытых и режимных подразделениях. В начале 2018 года алкотестеры появятся на всех проходных завода.

10 лет мировому ядерному лидеру

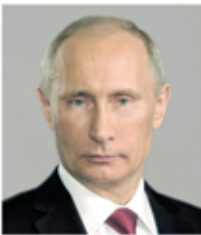


Госкорпорация «Росатом» отметила 10-летие со дня создания.

1 декабря 2007 года президент России Владимир Путин подписал закон «О Государственной корпорации по атомной энергии "Росатом"», на основании которого федеральное агентство по атомной энергии «Рос-

атом» было преобразовано в одноимённую госкорпорацию.

По мнению специалистов, решение о формировании из разрозненных предприятий бывшего «штаба» советской атомной промышленно-



ПРЕЗИДЕНТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ
Москва, Кремль

Работникам и ветеранам
Государственной корпорации
по атомной энергии «Росатом»



Уважаемые друзья!

Поздравляю вас с 10-летием Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом».

С момента своего создания корпорацией пройден значительный путь, открывший новые возможности для развития отечественной атомной отрасли. Существенно увеличилась выработка электроэнергии на атомных станциях, построены более десяти энергоблоков в России и за рубежом. Росатом стал абсолютным лидером на мировом рынке ядерных технологий. И сегодня уделяет приоритетное внимание продвижению таких перспективных направлений, как ядерная медицина, лазерные системы, сверхпроводники, атомная энергетика малой и средней мощности. Важен и ваш весомый вклад в освоение арктических территорий, в разработку и внедрение цифровых технологий. И конечно, как и прежде, атомная промышленность занимает ведущие позиции в обеспечении обороноспособности и национальной безопасности страны.

Убеждён, что крепкие профессиональные традиции, компетентность и опыт помогут вам и впредь успешно двигаться к намеченным целям, эффективно решать ответственные, востребованные временем задачи.

Желаю благополучия, удачи и всего самого доброго вам и вашим близким.

Президент Российской Федерации
В.В. Путин

сти Министерства среднего машиностроения СССР единой корпорации по атомной энергии было стратегически верным. Сейчас в состав Росатома входят свыше 300 предприятий и организаций, включая единственный в мире атомный ледокольный флот.

За десятилетие с момента образования госкорпорации прошла серьёзная трансформация, менялась структура управления, были созданы новые дивизионы. Так, машиностроительный дивизион создал и наладил работу полной технологи-

ческой цепочки производства оборудования ядерного острова. Холдинг «Атомэнергомаш» почти полностью закрывает потребности в основном и вспомогательном оборудовании для АЭС (от проекта до поставки).

Юбилей Росатом встречает в статусе мирового ядерного гиганта, надёжно обеспечивающего обороноспособность страны, эффективно способствующего усилению российского влияния в мире, развитию отечественной экономики и технологической независимости России.



уважение

Трудовой юбилей

От мастера до директора. Алексей Стрюков отметил 20-летие работы на заводе.



На декадном совещании генеральный директор завода Анатолий Смирнов поздравил директора по производству Алексея Стрюкова с днём рождения и 20-летием трудовой деятельности на нашем предприятии. Алексей Юрьевич начал трудовой путь на заводе в 1997 г. в цехе № 32

в должности мастера производственного участка. Через год его перевели в цех № 5, в котором он работал 8 лет в должности мастера, старшего мастера, начальника участка. Затем трудился в цехе № 16 замначальника по производству. В 2006 г. стал начальником цеха, потом возглавил коллектив цеха № 3. В 2015 г. получил должность начальника производства реакторного оборудования.

Алексею Стрюкову всегда удавалось вести коллективы за собой и выполнять сложные задачи производственного планирования и изготовления изделий АЭС, общей техники и ледокольных реакторов.

Алексей Юрьевич включён в «Золотой резерв» специалистов Росатома. А 22 сентября текущего года назначен на должность директора по производству.

Ирина ТОРОХОВА

энергия
молодых

Премия Росатома

Начальник НТЦ Виктор Винников стал победителем открытого конкурса по присуждению премий ГК «Росатом» молодым учёным атомной отрасли – 2017 г.



Виктор Винников работает в ПАО «ЗиО-Подольск» с 2011 года. Молодой специалист с самого начала трудового пути проявил творческий подход к решению производственных задач, занялся научными исследованиями и изысканиями прогрессивных

технологических процессов. Основные научные исследования касаются следующих технологических процессов: заделки теплообменных труб в трубные доски реакторных установок на быстрых нейтронах БН-800, БН-1200 для Белоярской АЭС; сверления узкопрофильных глубоких кольцевых пазов в отверстиях под установку парогенераторов реактора «РИТМ-200»; сверление глубоких отверстий большого диаметра в корпусе реактора «РИТМ-200» для ледоколов нового поколения «Арктика», «Сибирь», «Урал». Виктор Винников – автор пяти патентов.

Совместно с молодыми учёными на соискание данной премии выдвигаются и их научные руководители. Наставником Виктора является зам. технического директора – главный технолог Виктор Терехов.

В этом году на конкурс поступило 139 заявок от 47 организаций. Размер премии составляет 150 тысяч рублей.

Ирина ТОРОХОВА



Верфь для атомных эсминцев

Петербургское судостроительное предприятие «Северная верфь» после 2020 года сможет строить для ВМФ России корабли первого и второго ранга. В том числе, перспективные атомные эсминцы типа «Лидер».

Уже развёрнуто строительство нового эллинга высотой 75 метров. Эта площадка позволит диверсифицировать и организовать производство различных морских сооружений и кораблей размерами 250 на 70 метров в самом большом построечном месте.

Эскизное проектирование завершено. Известно, что главной особенностью «Лидера» станет атомная энергетическая установка «РИТМ-200».

Первый бетон

Состоялась церемония заливки первого бетона в фундамент энергоблока № 1 АЭС «Рупшур». В ней участвовали премьер-министр Бангладеш Шейх Хасина и гендиректор Росатома Алексей Лихачёв. Бетон укладывается на укрепленное арматурой основание будущего первого реакторного зала станции. Заливка символизирует начало активной фазы строительства АЭС.

Пуск первого энергоблока АЭС «Рупшур» запланирован на 2023 год, второго энергоблока – на 2024 год. Для сооружения первой бангладешской АЭС выбран российский проект с реакторами ВВЭР-1200.

Атомоходы «Лидер» в серию?

Минпромторг РФ поддерживает идею серийного строительства атомных ледоколов «Лидер», сообщил глава ведомства Денис Мантуров журналистам в ходе международного форума «Арктика: настоящее и будущее» в Санкт-Петербурге.

«Пока до конца проект в части финансирования не согласован, но мы уже понимаем, что разработку самого проекта мы ведём за счёт нашей госпрограммы развития судостроения. Что касается перспектив, мы совместно с «Росатомом» ведём работу по внебюджетным источникам в части строительства серии, поскольку один ледокол не имеет смысла строить. Это будет дорого и экономически неэффективно», – сказал Мантуров.

Энергоблоки АЭС «Куданкулам» вышли на полную мощность

Оба энергоблока строящейся в Индии с участием РФ АЭС «Куданкулам» вышли на полную мощность, генерируя 2000 МВт энергии для электросети Южной Индии, сообщил источник в Индийской корпорации по атомной энергии (ИКАЭЛ).

«Блок № 2 достиг выработки 1000 МВт 4 декабря в 03.30. Впервые мы добились выработки 2000 МВт на АЭС «Куданкулам», – отметили в ИКАЭЛ.

Пускам быть

Комиссия Ростехнадзора выдала лицензию на эксплуатацию ядерных установок двух новых российских атомных энергоблоков – блока № 1 Ленинградской АЭС-2 и блока № 4 Ростовской АЭС, подтвердив тем самым их готовность к физическому пуску (загрузке ядерного топлива) в декабре текущего года, сообщил департамент информации и общественных связей концерна «Росэнергоатом».

«Получение лицензии Ростехнадзора означает, что оба энергоблока полностью готовы к вводу в эксплуатацию: строительные-монтажные и пусконаладочные работы, испытания оборудования и технологических систем проведены качественно и в объёме, необходимом для начала физпуска», – поясняется в сообщении.

ПСР как культура постоянных улучшений

производственная система «РОСАТОМ»

29-30 ноября прошёл отраслевой форум «Лидеры Производственной системы Росатома (ПСР)».



Более 200 представителей из 23 ПСР-предприятий и организаций-кандидатов на получение данного статуса собрались на одной площадке, чтобы сформировать общее видение развития Производственной системы Росатома на ближайшие пять лет.

В форуме приняли участие генеральные директора, руководители проектных офисов по внедрению ПСР, директора по качеству, ответственные за обучение ПСР и другие сотрудники, задействованные в проектах по внедрению ПСР. С докладом о собственном пути к званию лидера производственной системы выступил японский консультант Наото Тадзуки. От ЗиО-Подольска в форуме участвовали генеральный

директор Анатолий Смирнов, директор по производству Алексей Стрюков и руководитель проекта отдела по развитию производственной системы Сергей Коробцов.

– На форуме мы обсуждали взаимодействие руководителей с проектными офисами, оценивали работу друг друга и предприятий в целом, обсуждали, в каком направлении двигаться дальше. Как ранее определял директор по развитию ПСР-проектов Росатома Сергей Обозов, на первых этапах ПСР можно было сравнить с МЧС – сотрудники «тушили пожары», помогали производству локально, точно. Потом мы начали работать системно, а сейчас подходим к новому этапу – развитию производственной системы как корпоративной культуры постоянных улучшений, – подчеркнул Сергей Коробцов.

В настоящее время в отрасли инструментам ПСР обучено более 30 тысяч сотрудников, команда локальных тренеров насчитывает более 130 человек. Есть они и на нашем заводе. Кроме того, в этом году у нас заработала и была сертифицирована «Фабрика процессов». Чтобы масштабировать эти результаты, нужны сильные лидеры на местах. Участники прошлого форума сформировали шкалу черт ПСР-лидера, а в этом го-

ду определили ещё одно направление системного развёртывания ПСР – «Воспитание лидеров».

– Как раскрыть потенциал лидера? Для этого разработана матрица ППТЗН – перечень практических и технических знаний и навыков инструментов ПСР. Ими должны владеть сотрудники, входящие в кадровый резерв, и те, кого предполагается назначить на вышеупомянутую должность. По итогам аттестации будет определяться уровень знания инструментов ПСР: «участник», «опытный участник», «эксперт» и «гуру», – рассказывает Сергей Коробцов.

Кроме того, в 2018 году внимание будет сфокусировано ещё на трёх векторах развития ПСР: «Образцы в производстве и офисе», «Воспитание и развитие людей» и «Долгосрочные отношения с поставщиками».

– Нам оказано высокое доверие – в следующем году мы должны сделать ПСР-образец в производстве общей техники. Нам предстоит организовать образцовый поток изготовления оборудования, соблюдая все принципы ПСР. Он должен стать показательным и тогда в дальнейшем будет тиражироваться. Данное производство многоменклатурное, смешанного типа – и под заказ и по тянущей системе деталей, поэтому это будет первый в отрасли образец. Такого ещё никто не делал, – отметил Сергей.

Системное внедрение ПСР позволит повысить эффективность производства, а значит, увеличит конкурентоспособность предприятия на далёких горизонтах.

Ирина ТОРОХОВА

кадровый вопрос

Привлекаем талантливую молодёжь

ЗиО-Подольск участвовал в Дне карьеры Росатома.

24 ноября завод участвовал в традиционном Дне карьеры Росатома в составе единого стенда Атомэнергомаша. Мероприятие проходило на базе НИЯУ МИФИ. Представители ЗиО-Подольска на ярмарке вакансий презентовали студентам компетенции завода, рассказали об истории предприятия, производственных и технических возможностях, перспективах взаимовыгодного сотрудничества. Соискатели узнали о вакансиях завода, задали интересные вопросы об условиях и оплате труда, о предоставлении жилья иногородним.

На Дне карьеры присутствовал руководитель заводского учебно-методического центра «Фабрика процессов» Алексей Красавин. В мастер-классе в формате TED «Как начать карьеру в атомной отрасли» он поделился со студентами сутью своей работы, а также рассказал о реализованных проектах и карьерных перспективах работников госкорпорации.

Дни карьеры Росатома – это масштабные мероприятия в вузах, на которых студенты узнают из первых уст информацию о деталях рабо-

ты в атомной отрасли, задают все интересующие их вопросы о карьерных возможностях и перспективах развития. В рамках Дня карьеры студенты слушали выступления руководителей ГК «Росатом» на актуальные темы атомной отрасли, встретились с представителями предприятий, поучаствовали в мастер-классах, тренингах и интерактивах. Кроме того, состоялся телемост со студентами опорных вузов Росатома.

А 30 ноября ярмарка вакансий «Твоя карьера. Осень 2017» прошла в ДК МЭИ. Для представителей Росатома был выделен «балкон», где под общей растяжкой находились представители компаний, входящих в госкорпорацию. Наш завод представляли ведущий специалист ОПОиРП Маргарита Храпкова и начальник ООАС № 2 Михаил Антонов.

– Мы раздавали ребятам наши буклеты, магниты. В основном студентов интересовали вопросы о прохождении практики на заводе, перспективе работы для получения опыта, возможности для построения карьеры. Хочу отметить работу Михаила Антонова, он очень интересно рассказывал о нашей продукции с технической точки зрения, – рассказывает Маргарита.

Ангелина ОВЧИННИКОВА



В памяти навечно...

1 декабря в подольском центре по работе с молодёжью «Энтузиаст» состоялась презентация короткометражного документального фильма «Их наследие...».

Картина посвящена памяти заслуженных работников, почётных ветеранов завода и Великой Отечественной войны Степана Николаевича Гальчевского и Антонины Максимовны Сальной. Идею воплотил на экране специалист по работе с молодёжью центра «Энтузиаст» подполковник Александр Новиков. Активно участвовали в создании памятного фильма и сами воспитанники центра. Ребята с большим удовольствием помогли наставнику собрать документальные материалы о жизни Степана Николаевича и Антонины Максимовны и смонтировать видеосюжет.

Посмотреть фильм в «Энтузиаст» пришли супруга и дочь Степана Гальчевского. Женщины тепло поблагодарили Александра Новикова и всех ребят за проделанную работу, которая навсегда останется в семейных архивах и будет напоминать о замечательной жизни любимого мужа и отца. Перед собравшимися в этот день выступил председатель заводского Совета ветеранов Николай Яковлевич Лоцилин – близкий друг и коллега Степана Николаевича.

– Степан Николаевич прошёл большой трудовой путь от юного мальчишки до достойного человека с большой буквы. Он пользовался огромным авторитетом среди друзей, коллег, знакомых. Особенно уважали его в коллективах ЗиО-Подольска и ветеранской организации. Важнейшую работу Степан Николаевич проделал по воспитанию подрастающего поколения. Непременно выступал перед ребя-

тами в школах, рассказывал о трудовых подвигах, мотивировал на активную общественную деятельность. Я надеюсь, что молодёжь последует примеру такого великого человека и пронесёт через года память о нём, – обратился к воспитанникам «Энтузиаста» Николай Яковлевич.

На встрече также побывала директор Подольского краеведческого музея Любовь Слащёва, которая выразила слова благодарности создателям фильма и отметила, что вскоре памятная картина может быть продемонстрирована уже в стенах музея.

В ноябре почётные ветераны отпраздновали бы свои дни рождения. 23 ноября 94 года исполнилось бы Антонине Сальной, а 30 ноября 90-летие отметил бы Степан Гальчевский.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

фотофакт

5 декабря – День воинской славы России. Ветераны завода участвовали в мероприятиях, посвящённых 76-й годовщине начала контрнаступления советских войск в битве за Москву. На всех территориях округа к памятникам, установленным в честь героев Великой Отечественной войны, жители возложили цветы и венки, в том числе к памятнику погибшим во время ВОВ работникам ЗиО-Подольска.



Новые идеи прогрессивной молодёжи

**ТВОИ ЛЮДИ,
ЗАВОД**



Сергей Матковский

На заводе прошла восьмая научно-техническая конференция по актуальным проблемам энергетического машиностроения. На суд экспертной комиссии доклады представили 11 молодых специалистов: инженеры-технологи и инженеры-конструкторы.

В состав комиссии по подведению итогов вошли профессионалы высокого уровня – все руководители профильных отделов во главе с техническим директором, в том числе кандидат технических наук и доктор технических наук. Они оценивали участников по следующим параметрам: актуальность, новизна темы, сложность проблемы, глубина проработки, уровень подготовки представленного материала, эрудиция докладчика, ораторские способности, личный вклад, реализация. И выбрать лучшие работы им было очень сложно.

Как отметил заместитель председателя комиссии по подведению итогов, зам. технического директора – главный технолог Виктор Терехов, отличительной особенностью нынешней конференции стала высокая культура номинантов.

– Доклады очень хорошо подготовлены, презентации выполнены на высоком уровне и порой напоминали защиту магистерской диссертации. Порадовали работы с применением математического моделирования, новых программных средств. Хотел бы особо отметить работу Сергея Матковского. Думаю, что ребят ждёт

Молодые специалисты ЭИО-Подольска представили свои разработки на научно-технической конференции.

хорошее будущее, они способны сделать и, я уверен, сделают много полезного для родного предприятия, ГК «Росатом» и для страны в целом, – подчеркнул Виктор Терехов.

Лучшей конструкторской разработкой комиссия посчитала проект ведущего инженера-конструктора отдела прочностных расчётов Сергея Матковского. Он участвовал почти во всех НТК, у него уже сложилась традиция занимать призовые места, в этот раз он стал победителем, как и четыре года назад. Сергей рассказал о применении современных инструментов ANSYS в обосновании прочности оборудования ядерных энергетических установок, в частности парогенератора БРЕСТ-ОД-300, СПП-1200ТОИ для Курской АЭС-2, а также котлов Топарской ГРЭС и Архангельского ЦБК. Данный программный комплекс позволяет повысить точность полученных результатов и сократить время выполнения прочностных расчётов.

– Основная цель моей работы – показать те методы и подходы, которые мы применяем в нашем отделе при выполнении сложных задач, требующих научного подхода для обоснования прочности оборудования. Расчёты дают возможность конструкторам понять, какие можно использовать толщины элементов, а также представить весь конструктив изделия в целом, – отметил победитель.

В номинации «Лучшая технологическая разработка» первое место занял главный специалист отдела главного сварщика Филипп Евсиков. «Вопросы, которые представлены в моём докладе «Наплавка высоконикелевого сплава на поверхности мусоросжигательного котла», имеют дальнейшее развитие. Технические процессы нанесения защитного покрытия могут использоваться не только при изготовлении оборудования для мусоросжигательных заводов, но и в ходе производства других изделий. Это даст предприятию дополнительные конкурентные преимущества, позволит нам выпускать продукцию, которая обладает как минимум большим сроком эксплуатации и может работать в условиях агрессивных сред. Я участвовал в НТК пятый раз, ранее занимал второе место. Сегодняшний триумф – причина работать дальше и больше, потому что задачи стоят ответственные», – пояснил Филипп Евсиков.

– Есть предложение выйти с ходатайством о вынесении благодарности за эффективный труд, за высокий профессионализм ведущему шеф-инженеру Сергею Шипачёву. Особые слова благодарности и признательности хочу выразить руководителям, которые посвящают много времени своим подопечным, выступая в качестве наставников. Я искренне завидую ребятам, которые вместе с вами трудятся над такими серьёзными разработками, – сказала директор по персоналу Ирина Судилова.



Филипп Евсиков и Михаил Хижов

– Вопросы, которые сегодня поднимались на конференции, действительно, злободневные, нужные для предприятия. Благодаря новым конструкторским и технологическим решениям наш завод становится конкурентоспособным на рынке. Ждём от молодых специалистов новых побед и свершений, – добавил председатель комиссии, технический директор Михаил Хижов.

В завершении конференции Виктор Терехов поблагодарил коллег, активно участвовавших в организации мероприятия, – Евгения Якунина, Ирину Судиловскую и Александра Мухомько.

Ирина ТОРОХОВА

Победители и призёры:

«Лучшая конструкторская разработка»:

- 1 место – Сергей Матковский, ведущий инженер-конструктор ОПР ДО АМ
- 2 место – Кирилл Егоров, инженер-конструктор ОПР ДО АМ
- 3 место – Сергей Клушин, ведущий инженер-конструктор КО УТЭ

«Лучшая технологическая разработка»:

- 1 место – Филипп Евсиков, главный специалист ОГС
- 2 место – Марат Усманов, инженер-технолог 3 к. ОГТ
- 3 место – Антон Ледаев, инженер-технолог 2 к. ОГС

**актуальная
тема**

Как проверить новизну изобретения

Одним из условий патентоспособности объектов промышленной собственности является их новизна.

Соответствие критерию новизны означает, что на дату подачи заявки на выдачу патента Российской Федерации данное техническое решение не было известно во всем мире.

Часто изобретатель не понимает, является ли результат, полученный в процессе работы, новым по отношению к техническим решениям, которые известны в мире на дату его создания.

Именно для того, чтоб понять, соответствует ли техническое решение критерию новизны, проводят патентный поиск.

Существует огромное количество систем патентного поиска и наиболее популярными из них являются: Esp@cenet, поисковая система Роспатента, US PTO, The Intellectual Property Network, Академия GOOGLE.

Проведение патентного поиска является сложной и долгой процедурой, которую может осуществлять как сам изобретатель, так и патентовед. Для того чтобы научиться пользоваться данными системами и получить эффективные результаты за достаточно сжатые сроки, для всех желающих отдел интеллектуальной собственности готов провести в начале следующего года обучающий семинар. Ждём от вас заявки на участие по электронной почте: vv.vasileva@eatom.ru до конца декабря 2017 года.

Светлана ВЕСЕЛКОВА

**эхо
праздника**

Мамочка милая, мама моя!

На заводе отметили День матери.

В пасмурную ноябрьскую погоду наступает такой день, когда сердца людей наполняются радостью и теплом, а на лицах расцветают улыбки. В этот самый день у каждого из нас есть ещё одна возможность признаться в любви самому дорогому человеку – маме.

По традиции в преддверии Дня матери в ДК «ЭИО» состоялся праздничный вечер, на котором поздравили работниц завода. Слова благодарности всем женщинам, которые дают своим детям самое лучшее, доброе и светлое, дарят любовь, нежность и ласку сказали директор по персоналу Ирина Судилова и председатель профсоюзного комитета Юрий Сидоров. Руководители поздравили матерей с праздником и пожелали крепкого здоровья, счастья и благополучия их семьям. – Наверное, главная роль женщины – это быть мамой. Вы вкладываете в своих детей всю свою душу и любовь, являясь для них самым главным человеком в жизни. Воспитывать детей – это нелёгкий труд, однако быть мамой – огромное счастье. Примите искренние поздравления с этим праздником. Пусть ваши дети вас радуют своими успехами и победами, – отметил председатель профкома.

Гости вечера с удовольствием окунулись в праздничную атмосферу. В холле детей развлекали аниматоры, вместе с мамами и бабушками ребята участвовали в мастер-классах и различных конкурсах, с удовольствием посеща-



ли кафе, которое стало приятным нововведением этого года. День матери завершился ярким концертом-поздравлением. Артисты художественной самодеятельности ДК «ЭИО» подарили свои номера всем, кто уже испытал чувство материнства. «Праздник получился очень интересным, насыщенным. На мероприятие работники приходили целыми семьями. А ведь все потому, что весь завод – одна семья. Поэтому подобные мероприятия надо обязательно продолжать и приглашать всех женщин предприятия. Ведь счастливая и уверенная женщина – это любящая мама и успешная работница», – подчеркнул зампреда Валерий Митиненко.

Каждой маме в честь праздника подарили розу и коробку конфет, а детям – шоколадки. Торжество завершилось улыбками и прекрасным настроением.

Ольга СУРМЕЙКО



Элет ДЕПАРТАМЕНТУ ОБОРУДОВАНИЯ
АТОМНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

История создания и работы экспериментального отдела ДО АМ

История отдела начинается с экспериментальной лаборатории по котлам, которой руководил кандидат технических наук А. У. Липец. В 1967 году основой КО-3 стали три группы: группа прочности (руководитель к. т. н. В. С. Корягин), группа обмуровок и тепловой защиты (руководитель к. т. н. Л. Бычковский) и группа аэродинамических исследований (руководитель Г. В. Громов).

КО-3 активно развивался, превратился в конструкторско-экспериментальное подразделение завода, которому по плечу решение самых серьёзных задач, а экспериментальный отдел в его нынешнем виде стал одним из подразделений ДО АМ.

В настоящее время отдел состоит из лаборатории аэродинамики и сепарации, лаборатории испытаний теплообменного оборудования и котлов и производственной группы. В подразделении работают 10 человек, высококвалифицированные специалисты, имеющие большой опыт в проведении экспериментальных работ.

Отдел проводит стендовые и промышленные испытания изготавливаемого и проектируемого оборудования, отработывает конструктивные решения. В отделе имеются в наличии:

- стенды для проведения аэродинамических и сепарационных испытаний;
- стенды для проведения теплогидравлических испытаний теплообменного оборудования;
- стенд для испытаний на циклическую прочность (стенд кругового изгиба);
- стенды для гидравлических испытаний дресселей;
- стенд термоциклических испытаний соединения «труба – трубная решётка».

Отдел располагает необходимым вспомогательным оборудованием и приборами. Испытания полностью или частично автоматизированы. Сотрудники проводят испытания, как на натуральных объектах, так и на моделях. Моделирование с использованием критериев подобия позволяет перенести результаты испытаний на натурные объекты.

Изготовлением моделей, сооружением стендов, монтажом занимается производственная группа, в которую входят: электросварщик 6 разряда Шамунов В. В., слесарь механосборочных работ 5 разряда Ульянов И. В.

Сотрудники лаборатории аэродинамики и сепарации: начальник лаборатории к. т. н. Константинов В. Ф., инженеры 1 категории Дырул Т. С., Кочегарова И. Ю., инженер-конструктор 1 категории Сопов И. В., занимающиеся испытаниями оборудования, входящего в систему ПСПП:

- входной камеры СПП-500 (на равномерность распределения влаги по центробежным модулям и на эффективность предварительной сепарации самой камерой);
- модели новой конструкции жалюзийного сепаратора с влагозахватывающими ловушками;
- модели входных камер СПП (исследование гидродинамики, эффективности сепарации самой камерой);
- модели центробежно-плёночного сепаратора;
- отработкой мероприятий по устранению неустойчивости слива конденсата из каскад пароперегревателя СПП;
- проводят анализ работы СПП на действующих АЭС до и после модернизации с целью определения эффективности проводимой модернизации.

В активе работ лаборатории аэродинамики и сепарации имеются определённые достижения. В сотрудничестве с конструкторами сотрудники разработали, испытали и применили в качестве сепарационных элементов центробежные модули Ду-100. Они использовались в качестве сепарирующих элементов в сепараторах на первом отборе турбоустановок блока № 2 Калининской АЭС, блока № 3 Балаковской АЭС, блока № 5 Нововоронежской АЭС, блоков № 5, 6 АЭС «Козлодуй», блока № 1 Волгодонской АЭС. Эффективность сепарации составляет 95-97 %.

Применяются также центробежные модули диаметром 150 мм. При влажности пара на входе равной 13-17 % они обеспечивают влажность на выходе 0,2-0,3 %. Такие модули применялись при модернизации сепаратора СПП-220 4-го блока НВАЭС, в предвключённом сепараторе ЦСО-2200 1-го блока Волгодонской АЭС.

Продолжение следует

«Скоро на широком телевизионном экране»

 потехе час

С такого заявления Александра Маслякова-младшего начала своё выступление команда «ЗиО-Подольск» на втором Кубке КВН губернатора Московской области, который прошел 29 ноября в Доме Правительства.



Игре дал старт губернатор Андрей Воробьёв. Открывая вечер, глава Подольска отметил: «Сегодня, в этом зале нас объединил КВН. Игра всенародная, любимая, игра, в которую играют очень умные, веселые и находчивые люди из самых разных уголков нашей страны и всего СНГ. Очень приятно, что Кубок, который мы с вами учредили, набирает обороты и становится традиционным. Желаю всем, кто находится в этом зале, весело шутить, добиваться поставленных целей и смело идти вперед».

В зрительном зале – аншлаг. Поболеть за любимые команды приехало всё Подольское. Почетный гость – президент международного союза КВН, основатель и ведущий телевизионной игры «Клуб веселых и находчивых» Александр Васильевич Масляков.

В борьбе за Кубок сошлись 25 коллективов из трёх региональных лиг. Наравне со взрослыми соревновались три детских команды. Как в калейдоскопе, один коллектив смеялся другой, зажигая публику шутками. Никто не хотел уступать. Задание одно – приветствие. Однако пятиминутные выступления включали в себя и музыкальный конкурс, и мини-атюры, и видеопредставления. Наша команда, как всегда, шутила достаточно профессионально, было очень много шуток, что называется в разрыв.

В итоге КВНщики «ЗиО-Подольск» стали серебряными призёрами Кубка, уступив звание самых остроумных ребятам из команды «Имени меня» (г. Королев).

Подольские юмористы также стали обладателями приза за «Лучшую шутку». И это неслучайно, ведь шутки нашей команды в буквальном смысле слова разошлись между жюри – практически каждый из них в своём финальном резюме упоминал слова из выступления заводчан. «Очень сложно было выбрать, но, думаю, коллеги по жюри меня поддержат, лучшая шутка и автор слов о девушке, которая не ест после шеста – были лучшие», – отметила член жюри, олимпийская чемпионка, двукратная чемпионка мира по прыжкам в высоту Елена Слесаренко, вручая награду.

Уже 10 декабря команда КВН «ЗиО-Подольск» вновь выйдет на сцену, теперь уже в Минске, где состоится финал телевизионной Международной Лиги МС КВН. По традиции пожелаем им: «Ни пуха, ни пера!»

Ольга СУРМЕЙКО

 спорт

Финальный рывок

25 ноября в МУ СШ «Пахра» прошел финальный этап соревнований по волейболу в рамках Спартакиады трудовых коллективов Подольска.

В этот день в зале собрались 4 мужские команды: сборные НИИ НПО «Луч», МУП «Водоканал», АО ОКБ «Гидропресс» и ПАО «ЗиО-Подольск». Команды играли за 1 и 2 и за 3 и 4 места. В состав мужской заводской команды вошли Алексей Красавин, Михаил Лопаткин и Евгений Варанкин. Ребята упорно сражались и в результате заняли почетное второе место. Золото взяла команда «Водоканала».

Девушкам повезло чуть меньше. По результатам игры они завоевали третье место. Первое место, как и в случае с мужчинами, досталось сборной Водоканала. На втором – команда НПО «Луч». Наших коллег наградили кубками, грамотами и медалями.

А 2 декабря в МУ «СК «Труд» прошли соревнования по быстрым шахматам. Участие в турнире приняли также 4 команды. Завод представляли Михаил Ермолаев, Сергей Емельяненко и Евгений Валишин. По результатам общекомандного зачета наша команда заняла четвертое место.

Поздравляем заводских спортсменов и желаем им дальнейших спортивных побед.



Светлана Чамышева



Обладатели 2 места

Спартакиада трудовых коллективов подходит к концу. Впереди – соревнования спортивных семей и турнир по шашкам. В конце декабря будут подведены итоги и названы победители и призеры масштабного спортивного мероприятия.

Ангелина ОВЧИННИКОВА



ФОТО НОМЕРА

Подведены итоги фотоконкурса «Счастье быть мамой»

Огромная благодарность коллегам, участвовавшим в конкурсе. Победителей снова двое. Анастасия Кулакова, инженер производства оборудования ОИАЭ, ГНХ и судостроения, поделилась фотографиями сына Дани и дочки Миланы. Светлана Третьякова, ведущий специалист взвешивания, прислала фотографию своей дочери Юлии, которая недавно стала мамой и подарила бабушке замечательного внука Матвея.

Мы поздравляем победителей и приглашаем в редакцию газеты за получением сувенира.

Наступил первый зимний месяц. Приближается замечательный и волшебный праздник – Новый год. А чтобы он получился максимально ярким и красочным, многие создают новогоднее настроение своими руками. На заводе у многих отделов и производственных подразделений есть замечательная традиция украшать рабочее пространство. Предлагаем читателям поделиться с нами своими творческими идеями и прислать фотографии праздничного убранства рабочего места.

Тема следующего фотоконкурса
«В ожидании праздника»
Присылайте свои фотографии с описанием
до 20 декабря на e-mail: gazeta@eatom.ru

Уважаемые коллеги!

С согласия бывшего главного конструктора и главного инженера завода Евгения Алексеевича Фадеева публикуем снимок его последних книг, в основном посвящённых нашему предприятию. Желаящие прочесть данные издания могут запросить книги у автора в электронном виде. Обращаться: 8 (916) 552-49-84; эл. почта: efadeev@mail.ru



Новогодние гулянья на псковской земле

Уважаемые коллеги!

Приглашаем вас 3-4 января посетить Псковскую область.

В программе: Пушкинские Горы с фольклорной программой и колоритным обедом 19-го века, экскурсия по Пскову, чай с пирогами и мастер-класс по сыроварению с дегустацией. Уникальный Псково-Печерский монастырь с чеканкой монеты «псковская деньга» в Кузнечном дворе.

Стоимость поездки: 8.400 руб. и 3.500 руб. на билеты на поезд.

Обращаться: 8-903-540-89-70, Лариса.

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Зверев Николай Васильевич, начальник отдела технической документации, поздравления с 65-летием принимал 30 ноября. Коллектив ОТД поздравляет юбиляра и желает крепкого здоровья, неиссякаемой энергии, жизнелюбия, рабочего рвения, отличного настроения, достатка.

Азарова Галина Викторовна, машинист крана № 12, отметила 55-летие 4 декабря. Коллектив подразделения желает имениннице бесконечного счастья, позитивного настроения, лёгкой работы, ярких впечатлений, верных друзей, любви и заботы близких.

Картышев Владимир Николаевич, электросварщик цеха № 12, праздновал 45-летие 4 декабря. Коллеги желают юбиляру здоровья, успехов, уюта, радости, семейного благополучия, ясных дней. Пусть задуманное воплотится в жизнь.

Минакова Ирина Викторовна, инженер-конструктор 1 категории отдела главного архитектора, отметит юбилей 5 декабря. Коллеги шлют имениннице самые добрые пожелания любви, признания, достатка, радости, новых свершений, ярких моментов, лёгких жизненных путей.

Еремеев Владимир Петрович, слесарь по сборке м/к цеха № 12, праздновал 60-летие 7 декабря. Коллектив подразделения желает юбиляру бодрости, крепкого здоровья, отличного настроения, достатка, везения, преданных друзей, успехов в работе.

Виляева Галина Александровна, маляр ремонтно-строительного цеха № 24, отмечает юбилейный день рождения 8 декабря. Коллектив цеха адресует имениннице самые тёплые пожелания тепла, доброты, вдохновения, удачи, оптимизма, любви, исполнения заветных желаний.

Белоколюдова Светлана Петровна, ведущий экономист отдела учёта производственных затрат, поздравления с юбилеем будет принимать 13 декабря. Коллеги шлют имениннице самые тёплые пожелания здоровья, любви, счастья, приятных сюрпризов, безграничных возможностей в жизни и несомненных успехов.

Кравченко Александр Викторович, начальник цеха № 178, отметит 60-летие 13 декабря. Коллектив подразделения адресует юбиляру самые тёплые пожелания долгих лет, трудового рвения, радостных улыбок, любви близких, большой удачи, любви и понимания.

Хаматдинов Амир Абударович, слесарь механосборочных работ 6 разряда цеха № 33, поздравления с 60-летием будет принимать 15 декабря. Жена, дети и внуки поздравляют юбиляра и желают могучего здоровья, успешной работы, отличного настроения. Пусть каждый день приносит массу впечатлений, приятных сюрпризов и удовольствий.

Учредитель: ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»

Адрес редакции и издателя: 142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2

Редакционный совет:

Смирнов А. М. – генеральный директор, председатель совета
Хижов М. Ю. – технический директор, зам. председателя совета
Судилковская И. В. – директор по персоналу
Скворцов А. В. – ЗГД по безопасности
Стрюков А. Ю. – директор по производству

Главный редактор – Ирина Торохова

Фотограф – Андрей Брагин

Редакционная коллегия: Ангелина Овчинникова, Андрей Смирнов, Ольга Баранова, Ольга Сурмейко

Тел. редакции: 8 (4967) 65-42-14, 42-14 e-mail: gazeta@eatom.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области.

Свидетельство о регистрации ПИ № Ту 50-002 от 17.02.2008 г.

Газета распространяется бесплатно.

Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика офсетной печати». Подольск, Ревпроспект, д. 80/42.

Объем 2 п. л. Офсетная печать. Заказ № 2217 Тираж 1500 экз.

Время подписания номера: по графику – 16.30, фактически – 16.00.