ПОТОК
НОВОСТЕЙ**Собрали корпус
второго реактора для
ледокола «Урал»**

В производстве реакторного оборудования завершился процесс сборки корпуса второго реактора РУ «РИТМ-200» для универсального атомного ледокола нового поколения «Урал». Работы по изготовлению уже шестого ледокольного «сердца» шли штатно – все технологические процессы оптимизированы, каждое действие специалистов отточено.

По окончании сварочных работ корпус реактора прошёл термообработку при температуре 670 градусов и механическую обработку. После чего специалисты ЦЛНМК приступили к оценке качества сварного соединения с применением четырёх видов контроля.

Корпус первого реактора для атомохода «Урал» находится на окончательной механической обработке по всем типоразмерам перед сборкой с косыми патрубками.

Перед всеми задействованными в процессе изготовления РУ «РИТМ-200» для атомохода «Урал» стоит задача по сокращению сроков производства оборудования с 679 до 659 дней.

**Интеллектуальный
капитал завода**

Сохранение и развитие интеллектуального капитала завода – это одна из важнейших задач, которая направлена на повышение конкурентоспособности нашего предприятия на внутреннем и международном рынках.

Выполнение указанной задачи позволило в первом квартале 2018 года получить три патента РФ и два положительных решения на выдачу патентов РФ, наиболее значимыми из которых являются: изобретение «Способ изготовления глубоких узкопрофильных кольцевых пазов» и полезная модель «Головка для глубокого сверления»; вывезти два охраноспособных технических решения, а также оформить пять заявок на выдачу патентов РФ.

Регулярное проведение сотрудниками отдела интеллектуальной собственности семинаров среди работников завода способствует формированию у них правильного подхода к системе изобретательства.

С целью повышения изобретательской активности в июне 2018 года на заводе планируется проведение конкурса «Лучший изобретатель ПАО «ЗиО-Подольск» с вручением победителю денежной премии.

Мы помним о вас! Слышите?

**благодарность**

Заводчане отпраздновали 73-ю годовщину Победы в Великой Отечественной войне.

Сияет солнце в День Победы и будет нам всегда светить – в боях жестоких наши деды врага сумели победить. Идут колонны ровным строем, и льют песни там и тут. А в небе городов-героев сверкает праздничный салют.

В 51-й раз работники ЗиО-Подольска с семьями отметили Великую Победу у Монумента славы погибшим заводчанам. По традиции открыл митинг председатель профкома Юрий Сидоров. Поздравили собравшихся первый заместитель генерального директора Виталий Шишов и председатель Совета ветеранов, работ-

ник завода с 1942 года Николай Лоцилин.

– 73 года тому назад салют Победы в Москве возвестил о победе советского народа над фашистской Германией. Четыре долгих года шла тяжёлая война. Не зарастёт народная тропа к памятникам, обелискам, могилам тех, кто ценой своей жизни приближал победу. Всю войну орджоникидзевцы трудились под девизом – «Всё для фронта, всё для победы». Работали по

12-14 часов, а когда в Подольске уже стали слышны артиллерийские залпы, трудились по 18 часов. Работали в тяжёлых условиях, но, несмотря на это, все силы отдавали, чтобы помочь фронту. Наше поколение мужало в жестоких боях и закалялось на трудовом фронте. Пользуясь случаем, обращаюсь к нашей молодёжи. Ребята, учитесь хорошо, уважайте старших, осваивайте технику, чтобы мы были уверены, что вы достойны своих мужественных и отважных предков. С праздником Победы, дорогие друзья! – поздравил Николай Яковлевич.

Позади время тяжёлых испытаний, но боль и горечь, гордость и слава нашего народа навсегда вошли в историю и до сих пор не оставляют никого равнодушным. Подтверждением тому является участие в митинге школьников, их проникновенные выступления, слова благодарности в адрес ветеранов.

Печальный факт – в настоящее время из числа заводчан-фронтовиков в живых остались лишь трое.

Сколько бы десятилетий не прошло, наши потомки будут вновь и вновь возвращаться к славной победе, ознаменовавшей торжество жизни над смертью. Никогда не померкнет подвиг солдата, стоявшего насмерть, и подвиг труженника, ковавшего победу в тылу.

Глубокий поклон тем, кто принёс нам Великую Победу. Пусть больше никогда огонь не опалит нашу землю.

продолжение **2**

**Дорогие ветераны!
Уважаемые
коллеги!**

**От всей души
поздравляем вас
с Днём Победы,
праздником великого
народа-победителя!**

В этот особый для каждого россиянина день мы с глубокой благодарностью вспоминаем тех, кто ценой невероятного напряжения сил и самопожертвования сумел отстоять свободу нашей Родины. Мужество и героизм наших ветеранов навсегда останется в народной памяти.

С победного 1945 года начинается эпоха освоения атомной энергии. Создание ядерного щита Родины не только обеспечило безопасность и независимость страны, но и стало залогом глобального мира на планете. В этот день мы отдаём дань глубокого уважения ветеранам атомной отрасли, которые в труднейших послевоенных условиях смогли в кратчайшие сроки создать мощное оружие, обеспечившее безопасность нашей страны и сохранившее глобальный мир на планете.

Желаем всем мира и благополучия! Здоровья и радости вам и вашим родным и близким!

Генеральный директор
Госкорпорации «Росатом»

А. Е. Лихачёв

Председатель Российского
профессионального союза работников
атомной энергетики и промышленности И. А. Фомичёв

Председатель Совета МОДВ АЭП

В. А. Огнёв

Дорогие ветераны, заводчане, друзья!

Поздравляю вас с Днём Великой Победы!

В этот день мы с благодарностью вспоминаем наших отцов и дедов, которые в жесточайших сражениях отстояли честь, свободу и независимость нашей Родины.

Среди тех, кто воевал с врагом, сложил свои головы на полях сражений, ковал победу в тылу, немало труженников нашего предприятия. С первых же дней войны завод перешёл на производство военной продукции – изготавливал бронекорпуса для различных моделей танков, фюзеляжей штурмовиков Ил-2. Именно работники ЗиО 1 января 1942 года передали в помощь наступающей Красной армии построенный всего за месяц бронепоезд «Подольский рабочий».

Более 350 заводчан не вернулись с войны. Их стойкость и несокрушимый дух навсегда останутся в истории и в нашей памяти примером беззаветного служения Отчизне.

И сегодня наша работа напрямую связана с укреплением безопасности России. Добросовестный труд рабочих и инженеров, творчество и талант конструкторов – это весомый вклад в обеспечение обороноспособности страны.

Молодому поколению желаю помнить о тех страшных годах, ведь сейчас многое делается для того, чтобы изменить историю, преуменьшить значимость Великой Победы. Не зря говорят: у страны, которая не помнит и не чтит прошлого, нет будущего.

Друзья, добра вам, благополучия и мирного неба над головой! Дорогие ветераны! Хочу пожелать вам крепкого здоровья и долгих лет жизни. Вы – наша гордость. Спасибо за Победу!

Генеральный директор
ПАО «ЗиО-Подольск»

А. М. Смирнов



Мы помним о вас! Слышите?

Начало положено

29 апреля началось строительство новой Курской АЭС-2. «На площадке сооружения Курской АЭС-2 в фундаментную плиту реакторного здания энергоблока № 1 были уложены первые кубометры бетона. Тем самым был дан старт основным строительным работам, началось сооружение самого мощного энергоблока в России поколения 3+ электрической мощностью 1255 МВт», – говорится в сообщении пресс-службы.

Энергоблоки № 1 и № 2 Курской АЭС-2 поколения 3+ являются pilotными энергоблоками, сооружаемыми по проекту ВВЭР-ТОИ. Это российский типовой оптимизированный и информатизированный проект двухблочной атомной электростанции на базе технических решений проекта АЭС с ВВЭР-1200.

Новые энергоблоки Курской АЭС-2 соответствуют самым современным требованиям МАГАТЭ в области безопасности. Кроме того, по сравнению с уже построенными энергоблоками поколения 3+ в проекте ВВЭР-ТОИ реализован ряд дополнительных мер безопасности.

«Энергоблоки ВВЭР-ТОИ – самый передовой продукт в сфере высоких ядерных технологий. С ними связаны не только перспективы Курской атомной станции, но и будущее российской атомной энергетики в целом. Эти энергоблоки должны стать референтными и серийными для сооружения в международных проектах. Для «Росэнергоатома» и отрасли в целом Курская АЭС-2 является одним из приоритетных объектов. О масштабе стройки можно судить по объёму инвестиций: в 2018 году на строительстве КуАЭС-2 будет освоено в целом более 27 миллиардов рублей, это на 10 миллиардов рублей больше, чем в 2017 году», – отметил директор Курской АЭС Вячеслав Федюкин.

В Иране готовят грунт для возведения АЭС

Специалисты начали работы по укреплению грунтов реакторного здания будущего энергоблока № 2 АЭС «Бушер» в Иране, это необходимый этап перед началом строительства блока. Мероприятия обеспечат начало важнейшего этапа реализации проекта – заливку «первого бетона» блока, запланированную на третий квартал 2019 года.

Укрепление грунта – один из этапов подготовки к началу строительства АЭС, необходимый для уменьшения осадки зданий и сооружений атомной станции и обеспечивающий их устойчивость при возможном сейсмическом воздействии.

Начало работ на котловане энергоблока № 3 запланировано на 2018 год. Все работы идут в соответствии с графиком, подчёркивает пресс-служба группы ASE.

Начались швартовые испытания «Арктики»

Швартовые испытания головного атомного ледокола проекта 22220 «Арктика» стартовали на «Балтийском заводе». К этому времени специалисты завода завершили достроечный этап атомного ледокола.

В ходе швартовых испытаний будет проведена проверка качества постройки судна, монтажа и регулировки оборудования. Предварительно на ледоколе опробуют под нагрузкой энергетические установки и вспомогательные механизмы. Также проверку пройдут системы и устройства жизнеобеспечения судна.

На ледоколе в настоящее время приняты по штатной схеме электропитание с берега. До начала швартовых испытаний на «Арктику» установили мачту с радиолокационным оборудованием.

Лицензирование на постройку АЭС «Пакш-2»

Росатом летом подаст документы, необходимые для получения лицензии на строительство в Венгрии новых энергоблоков АЭС «Пакш». «Мы должны сдать документы летом, а заказчик будет полгода сдавать их регулятору, так что этот год – год лицензирования», – отметил глава госкорпорации Алексей Лихачёв. Он отметил, что при этом на площадке новых энергоблоков идёт создание строительной базы.

с 1-й стр.

Возрождение традиции

Мы встречаем День Победы. Он идёт в цветах, знамёнах, всех героев мы сегодня называем поимённо.

7 мая был дан старт проекту «Парк Победы», в рамках которого состоялся целый ряд мероприятий возле ДК «ЗиО», направленных на возрождение парка возле Дома культуры. Среди приглашённых – ветераны завода, учащиеся гимназии № 4 и школ № 8, 9 и 14. Выступая перед школьниками, ветеран завода, блокадник Аркадий Петров рассказал о жизни в блокадном Ленинграде и призвал подрастающее поколение, чтобы в памяти людской глубокий след от войны сохранился навеки, чтобы помнили о том, какой ценой нам досталась победа.

Ведущая торжественной линейки, заслуженный работник культуры Московской области, главный режиссёр народного драматического театра-студии «Артель» Ольга Огонькова взбудоражила чувства собравшихся проникновенными словами о значимости этого великого праздника – Дня Победы. На митинге также прозвучали отрывки из литературных произведений в исполнении подполковника в отставке, артиста «Артели» Николая Моренова и песни военных лет, которые представил солист вокальной студии ДК Данила Пронин.

На пустыре перед Домом культуры парк был разбит в 1967 году. Количество высаженных деревьев соответствовало числу погибших заводчан, имена которых были известны на тот момент. Так был заложен «Парк Победы». В продолжение светлой традиции состоялась торжественная посадка именных деревьев памяти павших заводчан. Было высажено десять каштанов. На церемонии присутствовали близкие родственники заводчан, артиллериста в годы войны Сергея Васильевича Елкина. Они посадили дерево в честь своего пропавшего без вести в 1942 году деда. Взрослые деревья были обвязаны георгиевскими лентами.

Затем на площади перед Домом культуры состоялась показательная выступления спортивных гимнастов Федерации воздушно-силовой атлетики и команды «Podolsk Workout». Ребят поразила сила и зрелищность, динамика и количество выполняемых спортсменами сложнейших физических элементов в связке.

Коллектив ДК выражает сердечную благодарность за помощь в организации и проведении данного проекта ветеранской организации и администрации ПАО «ЗиО-Подольск».



Родственники пропавшего без вести в 1942 г. Сергея Елкина посадили дерево в его честь



Возложение венков на Красной горке

Памяти павших

Те, кто в тылу дни и ночи работал для фронта, отдавая последнее – своих сыновей, дочерей, отцов, мужей. Помним о вас. Слышите?

7 мая заводчане почтили память погибших у братских могил на городском кладбище «Красная горка». Участниками общегородского митинга стали глава Подольска Николай Пестов, руководители администрации, депутаты Горсовета, представители трудовых коллективов, в том числе сотрудники ЗиО-Подольска: руководители профкома и Совета ветеранов, молодые специалисты, воины-интернационалисты, а также ученики подшефной школы – всего более 50 человек.

Важно помнить нашу историю, бесмертный подвиг, который совершили наши деды и прадеды, – поделился один из участников митинга, инженер-конструктор Алексей Сало. – Увы, но с каждым годом участников Великой Отечественной войны и тружеников тыла становится всё меньше. И мы гордимся теми, кто ковал Великую Победу на передовой и в тылу! Для нас 9 мая – это не только большой праздник Победы, но и пример человеческого мужества, героизма, огромной выдержки, достоинства и отваги! Спасибо за жизнь на земле и светлое небо над головой!

Во время митинга от Вечного огня на площади Славы был зажжён огонь у братских могил. Память погибших в годы Великой Отечественной войны почтили минутой молчания и возложили к могилам венки и цветы. Клирик храма священика Николая отслужил панихиду по погибшим воинам. В завершении памятного митинга перед Братскими могилами торжественным маршем прошли военнослужащие Подольского гарнизона.

Георгиевская ленточка

Те, кто сражённый остался лежать на полях. Без могилы, без слова надгробного. Помним о вас. Слышите?

8 мая на заводе прошла традиционная патриотическая акция «Георгиевская ленточка». Активисты Совета молодых специалистов вот уже третий год подряд поддер-

живают эту акцию. Накануне Дня Победы заводчане, начиная с шести утра, на каждой проходной завода раздавали всем входящим и выходящим ленты. Одни тут же повязывали ее на сумку, другие бережно убрали. Никто не остался равнодушным.

– В этом году мы раздали больше трёх тысяч черно-оранжевых лент, некоторые просили по две и даже три ленточки, – говорит ведущий специалист отдела финансовой отчётности Галина Кольченко. – Для меня лично георгиевская ленточка – это, в первую очередь, уважение к участникам войны. И, конечно, это память о погибших.

Акция «Рекорд Победы»

Те, кто верил, кто не терял надежды на то, что придёт, наконец, та победа, которую он никогда не забудет. Помним о вас. Мы – ваши дети, ваши потомки – помним о вас! Слышите?

На заводе впервые прошла международная акция «Рекорд Победы». Инициатором проведения и ведущим выступил Павел Павлов, дефектоскопист ЦЛНМК, руководитель комитета по реализации молодежных проектов в молодежном парламенте Подольска. Впервые акция прошла в нашей стране в 2011 году. Ежегодно жители городов собираются и в заданное время выполняют упражнение «отжимание» по одному разу за каждый прожитый мирный день с момента окончания войны. В этом году в каждом городе участники «Рекорда Победы» должны отжаться в сумме 26 тысяч 663 раза и тем самым показать нашим ветеранам, что мы не забыли про их подвиги, что у нас здоровая, активная и спортивная молодежь, которая так же сможет в любой момент защитить свою Родину.

21 заводчанин участвовал в акции, общий итог в копилку Подольска – 1860 раз. Наилучший результат показал электросварщик 6 разряда ПП № 11, участник первой и второй чеченских компаний Александр Посулихин – 110 раз. Близкий к сотне результат и у Максима Любимова из цеха № 12, а его коллега Павел Чаус отжался 85 раз.

Результаты суммируются со всех площадок города и заносятся в общий протокол, который ведёт Комитет по физической культуре и спорту Администрации Подольска.

**Ирина ТОРОХОВА
Ольга СУРМЕЙКО**

актуальная тема

Как работали в апреле?

4 мая генеральный директор Анатолий Смирнов провёл совещание с руководителями структурных подразделений, на котором подводились итоги работы предприятия за апрель.

Выполнение плана по выпуску товарной продукции составило более 95 %, доложил директор по производству Алексей Стрюков. 100-процентные показатели по выпуску оборудования для тепловых станций, а также по направлению транспортной, судовой и корабельной энергетики. План по изготовлению изделий общей техники и для атомных электростанций выполнен на 96,6 % и 94,2 % соответственно.

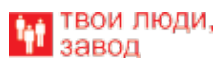
За четыре месяца производственный план осуществлён на 69,2 %, продукции изготовлено на 1,9 млрд руб.

Планируется, что в мае завод выпустит оборудования на 717 млн руб.: комплекты № 4 СПП и ПВД для блока № 3 АЭС «Куданкулам», СПП № 4 для Армянской АЭС, 11 изделий общей техники. Также в этом месяце нужно завершить изготовление четырёх ёмкостей запаса воды для РУ «РИТМ-200» ледокола «Урал». «В производстве тепловой энергетики нас ждёт знаменательное событие – должно родиться первое товарное место для завода по термическому обезвреживанию ТКО с полным циклом изготовления и готовностью отгрузки заказчику. Чтобы

не блокировать отгрузку оборудования и не остановить производство изделий для мусороперерабатывающих заводов в части межцеховой кооперации, необходимо в первую очередь отремонтировать подьезды по ж/д пути к цехам № 5, 33 и эстакадам подразделений № 25, 26, 65», – отметил Алексей Юрьевич.

– Вроде бы при выполнении плана свыше 95 % ситуация кажется нормальной, на самом деле не всё хорошо. Первый квартал отработали нормально, во втором намечается отставание. На сегодня это четыре изделия общей техники. Если в ближайшее время мы ситуацию не переломим, это может негативно сказаться на выполнении плана по данному направлению со всеми вытекающими отсюда последствиями, – резюмировал Анатолий Смирнов.

Ирина ТОРОХОВА



Алексей Лихачёв: «Где мы, там рекорды и достижения»

Заводчане стали дважды победителями, а также призёрами отраслевой программы признания «Человек года Росатома – 2017».

Театр Российской Армии... Именно здесь проходила пятая, юбилейная церемония награждения лучших представителей атомной отрасли страны. В фойе пластиковый шар, а в нём играет прекрасная виолончелистка. В «картинной галерее» оформители расставили интерактивные портреты финалистов в рамках, где, коснувшись панели, в меню можно выбрать номинацию, данные о сотруднике или команде, их проекты.

На протяжении четырёх часов на сцену выходили лучшие представители предприятий Росатома. Ведущие церемонии – Яна Чурикова и Тимур Соловьёв. И вот они объявляют, что на сцену приглашается дважды герой – наш заводчанин Евгений Атяков. Первый раз Евгений одержал победу в компетенции «Электросварщик» по итогам 2014 года. Тогда он был лучшим аргонщиком не только Атомэнергомаша, но и всего Центрального федерального округа, одержав победы во всевозможных конкурсах. В этом году он уже стал лучшим мастером производственного участка машиностроительного дивизиона.

– На церемонии объявили, что я получаю статуэтку второй раз. Я это всё воспринимал гораздо круче даже, чем в первый. Такой всплеск эмоций, невероятный подъём... Пережить это второй раз – очень здорово. Победа мотивирует на дальнейшие профессиональные подвиги. Я рад, что мои родные гордятся мной, – поделился впечатлениями Евгений.

А вот звучат аплодисменты в честь нашего слесаря по сборке металлоконструкций ПП № 10 Артёма Евтеева, и гендиректор Атомэнергомаша Андрей Никипелов вручает ему статуэтку. Впервые обладателями атомного «Оскара» становятся двое заводчан. Артём работает на заводе недолго, но является настоящим мастером своего дела:



Евгений Атяков

участвует в самых ответственных проектах по изготовлению ёмкостного оборудования, входящего в состав реакторной установки «РИТМ-200», а также продукции для атомных станций.

– Не ожидал, что получится выиграть дивизиональный конкурс профмастерства и получить такое почётное звание. Очень понравился концерт, церемония прошла на высоком уровне. Жена рада за меня, и все



Артём Евтеев

родственники радовались, мои дочки удивились, что статуэтка тяжёлая. Получился праздник в семье. У меня неоконченное высшее образование, сейчас появилось желание все-таки завершить учёбу, – делится победитель.

Бронзовым призёром в номинации «Инженер-конструктор» стал Владимир Голубков. Его конструкторские и инженерные идеи воплотились в производстве изделий общей техники.

Ещё одна награда у команды главного сварщика завода Александра Морозова. В её состав также вошли вед. специалист ОГС Максим Котилло, один из лучших электросварщиков предприятия Алексей Галеев и Николай Ашин. Они заняли третью ступень пьедестала в специальной номинации генерального директора Росатома «Победа года». Впервые в производстве лежкольного реакторного оборудования команда разработала и успешно применила уникальную технологию сварки с управлением угловыми деформациями сопрягаемых изделий. Метод успешно освоили на корпусах реакторов РУ «РИТМ-200» для атомных станций «Арктика» и «Сибирь». Технология обеспечила высо-



Владимир Голубков

чайшую степень надёжности работы реакторной установки.

Награждения чередовались с концертными номерами. Выступал шоу-балет «Тодес», Максим Леонидов, группы «Фабрика» и «Моральный кодекс» и другие артисты. Под занавес на сцене появилась победительница проекта «Голос» Дарья Антоноук и ребята из Nuclear Kids. Они исполнили гимн Росатома: «Сделать мир лучше нам по силам, сильнее Росатом – сильнее Россия. Будь уверен в победе, к вершине иди, а друзьями уже ты богат. Мы в единой команде на шаг впереди отвечаем за результат».

Ирина ТОРОХОВА



Максим Котилло, Александр Морозов, Алексей Лихачёв, Алексей Галеев

Награда за преемственность

Семья работников нашего завода – трудовая династия Восс – отмечена Благодарственным письмом Министерства инвестиций и инноваций Московской области.

Торжественная церемония награждения прошла 26 апреля в концертном зале Администрации Подольска в рамках празднования Дня труда. На мероприятии чествовали лучших тружеников, победителей профессиональных конкурсов и представителей трудовых династий.

На сцену поднимались лучшие из лучших – люди труда, те, для кого труд – основа каждого дня, кто добивается успехов в профессии, кто посвящает любимому делу свой талант, знания и мастерство.

Поздравляя самых лучших работников Подольска, первый заместитель главы администрации Виктор Чуб отметил: «Праздник труда объединяет людей разных профессий, людей, которые неравнодушны к своему делу. Выражаем огромную благодарность всем труженикам, личным трудом которых вносится большой вклад в развитие и процветание нашего городского округа. Сегодня славные трудовые традиции Подольска передаются молодому поколению, у которого, я уверен, как и у всего муниципального образования, большое будущее. Здо-

ровья вам, мира, добра и процветания. С праздником!»

Доброй традицией, которой неизменно сопровождается каждый праздник труда, стало чествование трудовых династий. В их числе оказалась и семья Восс, работников нашего завода. За верность выбранной профессии и соблюдение семейных традиций, а также за многолетний добросовестный труд, высокие достижения в профессиональной деятельности и большой вклад в развитие промышленного комплекса Подольска династия награждена Благодарственным письмом Министерства инвестиций и инноваций Московской области.

Династия Восс насчитывает три поколения. Общий трудовой стаж членов этой семьи на предприятии составляет 130 лет. Основатель династии – Павел Андреевич – работал на заводе с 1947 по 1985 год электросварщиком. Награждён орденом Октябрьской революции, медалью «Ветеран труда». 37 лет на заводе отработала и его жена Людмила Николаевна. В 1979 году на ЗиО устроился их сын Андрей, а в 2000 г. и внук Де-



нис. Сейчас на заводе работают жена Дениса и его сестра Ирина Андреевна.

Под аплодисменты зала на сцену за заслуженной наградой поднялся Денис Андреевич Восс. Он начинал свой трудовой путь на ЗиО мастером, затем работал инженером-технологом, механиком цеха № 30, начальником смены цеха № 19, занимал должность заместителя начальника цеха по подготовке производства цеха № 12. Сегодня трудится начальником смены ПП № 5. «Такая высокая награда стала неожиданной и в тоже время очень приятной. Отрадно, что наш труд и профессионализм оценили в масштабах не только завода и города, но и целого региона», – сказал Денис Восс.

Ольга СУРМЕЙКО

70 лет Отделу
Главного
Сварщика

Сварщики ЗиО – фронтовики

Нападение гитлеровской Германии разделило историю завода и его сварочного производства на до и после. Многие рабочие и инженеры сменили спецодежду на военную форму и ушли защищать Родину. Среди них были и ведущие специалисты-сварщики И. Н. Герасименко и Д. П. Сологуб. Иван Николаевич с октября 1941 г. по май 1946 г. служил в РККА заместителем командира танковой роты, за боевые заслуги был награждён двумя орденами Красной Звезды и медалью «За взятие Кёнигсберга». Не менее впечатляющим был послужный список Дмитрия Пантелеевича, прошедшего все тяготы военной службы в должности заместителя командира подразделения по технической части с июля 1941 г. до августа 1947 г., о чем свидетельствует даже неполный перечень наград – орден Красной Звезды, медали «За взятие Кёнигсберга» и «За победу над Японией».

Для тех, кто пришёл на работу в ОГС в 60-е годы, ветеранами войны были также С. Н. Вивсик и С. В. Филиппенко, устроившиеся на завод в послевоенные годы.

С. Н. Вивсик мечтал стать военным лётчиком, поступил в школу военных пилотов в Астраханской области, но в 1942 г. был втянут в водоворот Сталинградской битвы в качестве командира противотанкового орудия. 2 февраля 1942 г. замкнулось кольцо окружения вокруг армии Паулюса. Этот момент запечатлел кинохроника того времени. По воспоминаниям Святослава Николаевича, он был в месте встречи бойцов Красной армии, наступавших с севера и юга и пожавших друг другу руки в знак величайшей победы. Потом 19-летний курсант под Сталинградом получил тяжёлое ранение, стал инвалидом и был вынужден выбрать для себя мирную профессию. Из нескольких вариантов С. Н. Вивсик предпочёл новую в то время специальность инженера-сварщика, закончив в 1949 г. Киевский политехнический институт. От научной карьеры (а его друзья по студенческой скамье в последующем заняли ведущие позиции в ИЭС им. Е. О. Патона) С. Н. Вивсик отказался и предпочёл приложить свой инженерный талант к решению проблем нашего завода, где, благодаря знаниям и организаторским способностям, быстро поднимался по карьерной лестнице.

Начало войны 16-летний Сергей Филиппенко встретил в родной для него Смоленской области, быстро оказавшейся оккупированной фашистами. Предоставленную ему возможность бежать к партизанам из колонны заложников он использовал в 1943 г. и летом этого же года оказался в разведывательной роте. Первую награду – медаль «За боевые заслуги» – он получил за «языка», приведённого из-за линии фронта. Сергей Васильевич участвовал в освобождении Белоруссии, неоднократно награждался за фронтовые подвиги. При наступательной операции на территории Польши был тяжело ранен, подорвавшись на mine. Решение о своей дальнейшей судьбе после длительного лечения в госпитале инвалид войны С. В. Филиппенко принял однозначное – учиться, получить мирную специальность и работать на благо Родины. Окончив институт в г. Брянске, Сергей Васильевич в 1951 г. прибыл в Подольск, где вложил свой вклад в развитие технологии и оборудования сварочного производства. Его усилиями были внедрены сварка в углекислоте, кислородно-флюсовая резка, многочисленное нестандартное оборудование для механизированной сварки, в том числе получившие общегосударственную известность установки для оребрения и пипования труб.

Бывший участник ВОВ Сергей Григорьевич Зубенко, наладчик сварочного оборудования и партрорг отдела, работал в ОГС в 70-80-х гг. Во время войны он служил в авиационном полку, который перегонял американские самолёты, полученные от США по ленд-лизу, с Дальнего Востока к зоне боевых действий.

Наладчик оборудования для электроного производства Николай Александрович Бажаев работал в ОГС с 1970 до 1992 года. Во время войны он служил в инженерно-сапёрной бригаде. За боевые успехи награждён медалью «За боевые заслуги» и орденом Отечественной войны II степени.

Многие работники цехов завода помнят инженера-технолога ОГС Николая Петровича Фролова, руководившего вопросами эксплуатации и технического обслуживания сварочного оборудования в период с 1980 до 1991 года, также участвовавшего в ВОВ в составе 3-й воздушной армии, награждённого орденом Отечественной войны I степени, орденом Красной Звезды и медалью «За боевые заслуги». Н. П. Фролов демобилизовался из армии в чине подполковника, до этого участвовал в работах по транспортировке и монтажу баллистических ракет на Кубу в период «Карибского кризиса» и иногда делился с коллегами воспоминаниями о связанном с ним противостоянии военных кораблей США и подводных лодок СССР, свидетелем которого ему довелось быть.

Бывшие фронтовики, прошедшие суровую школу Великой Отечественной войны, создали в ОГС особую патристическую атмосферу стремления к высшим показателям мирного труда на благо сварочного производства, обеспечившую наши достижения в освоении новой техники и технологии в послевоенные годы.

Геннадий ЛЕОНОВ

? кадровый
вопрос

Заводские технологи лидируют

25 апреля состоялся отборочный конкурс профессионального мастерства среди работников предприятий АО «Атомэнергомаш» в компетенции «Инженер-технолог машиностроения».

Концентрацию внимания, умение справиться с волнением и стремление к лучшему результату проявили 18 лучших инженеров-технологов нашего дивизиона, которые боролись за выдвижение на участие в конкурсе AtomSkills 2018. Они представляли такие предприятия, как Атоммаш, Петрозаводск-маш, ЦКБМ, СНИИП, ОКБМ Африкантов, Гидропресс и ЗиО-Подольск. От нашего завода участвовали Андрей Козлов, Константин Мингалимов, Марат Усманов и Татьяна Потаткова. Готовили конкурсное задание ведущие инженеры-технологи Константин Кузичкин и Максим Малинов и начальник НТЦ Виктор Винников. Виктор также был председателем комиссии. Организатором и координатором по взаимодействию с предприятиями выступил Алексей Красавин, он же контролировал проведение конкурса.

Соревнование технологов проходило дистанционно в режиме онлайн. В течение дня участники выполняли разработку комплекта технологической документации для сквозного технологического процесса сборки и механической обработки детали «Крышка» и комплекта техдокументации мехобработки для детали «Патрубок», а также должны были назначить заготовку по ней.

Задание было ожидаемым, постарались учесть недочёты, которые были в прошлом конкурсе, единственное, что хотелось бы отметить, что на такое дело в повседневной работе отводится гораздо больше времени. На один этап уходит один-два дня, чтобы сделать хорошую привязку, эскизы и режимы. Поэтому при-



шлось урезать время выполнения каких-то вопросов, зная, что его на всё не хватит, – отметил Андрей Козлов.

– Время проходит незаметно, хотя работаем на своём оборудовании и в известных программах. Я определил для себя сильные моменты, которые могут принести наибольшее количество баллов, на слабых не стал особо заострять внимание. Участие в подобных конкурсах очень полезно. Это оценка собственных знаний на уровне лучших представителей дивизиона. Можно считать себя великим технологом, а на деле оказаться никем. Конкурс показывает сильные и слабые стороны участников, здесь приобретаешь колоссальный опыт, – добавил Константин Мингалимов.

Результатом работы стали маршрутные и операционные карты, операционные эскизы. Как отметил Виктор Винников, конкурсанты показали высокий уровень профессионального мастерства. А победителем стала наша Татьяна Потаткова, Ма-

рат Усманов занял второе место, третье и четвёртое – технологи ОКБМ Африкантова.

Татьяна работает на заводе три года, в конкурсе участвовала впервые.

– Удивительно, первый раз соревновалась и заняла первое место. Победа для меня стала весьма неожиданной, хотела просто попробовать свои силы. Большое спасибо организаторам и коллегам за поддержку, они поделились своим опытом участия в подобных соревнованиях, помогли советами, без них я бы не справилась. Поняла, что помимо знаний, в конкурсах очень важно самообладание, настрой на то, чтобы не волноваться, а спокойно выполнять свою работу. Первое место окрыляет, стимулирует развиваться дальше, – сказала Татьяна.

Сейчас призёрам предстоит подготовка к более серьёзным испытаниям – участию в конкурсе AtomSkills 2018.

Ирина ТОРОХОВА

по делу

Новое в законодательстве

Руководителям структурных подразделений завода рассказали об изменениях, внесенных в Трудовой кодекс.

На заводе прошёл семинар для руководителей производственных подразделений, представителей Дирекции по персоналу, а также специалистов АО «Атомэнергомаш». Спикером выступила главный юрист-консульт юридического отдела Индира Кульмашева.

Она рассказала, что в 2018 году в основной законодательный акт о труде внесен ряд важных поправок. В частности, изменился МРОТ, введены новые квоты по иностранцам, инспекционные проверки по труду будут проводиться по-новому риск-ориентированному подходу с применением чек-листов. Для каждой организации устанавливается категория риска, исходя из которой, будет определена периодичность проведения проверок.

На семинаре также поднимались вопросы о привлечении работников к дисциплинарной ответственности, разбирались спорные моменты, касающиеся изменения и расторжения трудового договора. «Изменения в трудовом законодательстве касаются всех или большинства руководителей. Во избежание правонарушений в трудовой сфере и штрафов руководителю очень важно оставаться в курсе всех актуальных законодательных новшеств и быть осведомленным о той ответственности, которую он несёт за своих сотрудников», – подчеркнула главный юрист-консульт.

Еще одним серьёзным изменением является дополнение к статье 153 ТК РФ. «Здесь речь идёт об оплате сверхурочной работы. Теперь законом определено, что за работу в выходные необходима двойная оплата только за фактически отработанные часы. То есть, если сотрудник, например, в субботу, отработал только 2 часа, то оплачиваются ему именно эти 2 часа, а не полный день. А оплата за эти 2 часа производится в двойном размере. Также уточнён порядок расчёта сверхурочных при переработке в выходные и праздники: теперь они считаются по праздничной ставке», – пояснила Индира.

Ольга СУРМЕЙКО



ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Гаркуша Наталья Николаевна, вед. специалист отдела повышения эффективности, праздновала день рождения 4 мая. Коллектив Управления по эффективности производства и развитию ПСР шлёт имениннице самые добрые пожелания: воз огромный позитива, много смеха, перспективы, дюжин несколько друзей, чтоб жилось всем веселей! Будь самой счастливой самой ты, исполняй свои мечты, в море денежном купайся, жизнью райской наслаждайся.

Перязев Николай Александрович, слесарь по сборке м/к ПП № 5, праздновал 30-летие 5 мая. Коллеги желают юбиляру: пусть все мечты сбываются, желания исполняются, цели достигаются, здоровье улучшается и деньги прибавляются.

Анашкин Николай Александрович, сварщик цеха № 19, отметил юбилей 6 мая. Коллектив подразделения желает юбиляру счастья, радости, душевной гармонии, блистательных удач, незабываемых впечатлений и головокружительных успехов.

Майоров Николай Алексеевич, слесарь-ремонтник цеха № 19, праздновал 60-летие 8 мая. Коллеги шлют юбиляру самые добрые пожелания счастья, здоровья, улыбок, любви и приятных сюрпризов.

Бац Нина Ивановна, кладовица ЦЛНМК, праздновала юбилей 9 мая. Коллектив ЦЛНМК желает имениннице успехов и счастья, всё такой же отзывчивой быть, ведь минуют любые ненастья, если сердце умеет любить.

Филин Михаил Алексеевич, электросварщик ПП № 5, отметит юбилей 14 мая. Коллеги шлют юбиляру самые тёплые пожелания хорошего настроения, душевной гармонии, крепкого здоровья, успехов во всём.

Горбачёв Виктор Николаевич, газорезчик цеха № 19, поздравления с 45-летием будет принимать 15 мая. Коллеги желают юбиляру: пусть твой дом наполняет счастье и тепло, твою душу – гармония и спокойствие. Пусть судьба преподносит яркие подарки и радостные события.

Учредитель: ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»

Адрес редакции и издателя: 142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2

Редакционный совет:

Смирнов А. М. – генеральный директор, председатель совета
Хижов М. Ю. – технический директор, зам. председателя совета
Судиловская И. В. – директор по персоналу
Скворцов А. В. – ЗГД по безопасности
Стрюков А. Ю. – директор по производству

Главный редактор – Ирина Торыхова

Фотограф – Андрей Брагин

Редакционная коллегия: Андрей Смирнов,
Ольга Баранова, Ольга Сурмейко

Тел. редакции: 8 (495) 747-10-25, доб. (1) 42-14 e-mail: gazeta@eatom.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области. Свидетельство о регистрации ПИ № ТУ 50-002 от 17.02.2008 г.

Газета распространяется бесплатно.

Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика офсетной печати». Подольск, Ревпроспект, д. 80/42. Объем 2 п. л. Офсетная печать. Заказ № 01982-18. Тираж 1500 экз. Время подписания номера: по графику – 16.30, фактически – 16.00.

Как реактор назовём?

Уважаемые коллеги!

Производство реакторного оборудования объявляет конкурс на лучшее название теперь уже шестого по счёту реактора (второго для ледокола «Урал»). Напомню, предыдущие реакторы заводчане окрестили так: «Маугли», «Ворчун», «Быстрый», «Важный» и «Звёздный».

Приглашаем вас к активному участию в конкурсе. Итоги подведём 25 мая.

Победителя ожидает приз.

Варианты названий присылайте по эл. почте: I.Torohova@eatom.ru или сообщайте по тел.: 42-14.

ФОТО НОМЕРА

Подведены итоги фотоконкурса «Моя дружная семья»

Благодарим всех участников за предоставленные снимки. А победителем становится начальник отдела теплогидравлических расчётов Валерий Мартынов. Он прислал фотографию семейного отдыха в парке приключений «Дикие белки».

Мы поздравляем победителя и приглашаем в отдел корпоративных коммуникаций за получением сувенира.

В свои права май вступил уверенной походкой, одарив нас ярким солнцем, теплом и началом цветения. Помните, как пел Игорь Корнелюк: «Возвращается всегда месяц май. Опять плывут дома, и я схожу с ума, и грустно невзначай, а просто – месяц май». А с чем у вас ассоциируется этот месяц? Ждём ваших фотографий.

Тема следующего фотоконкурса
«Мой цветущий и поющий яркий май»
Присылайте свои фотографии с описанием
до 23 мая на e-mail: gazeta@eatom.ru

