

ПОТОК
НОВОСТЕЙ**Собрали корпус
второго реактора для
ледокола «Урал»**

В производстве реакторного оборудования завершился процесс сборки корпуса второго реактора РУ «РИТМ-200» для универсального атомного ледокола нового поколения «Урал». Работы по изготовлению уже шестого ледокольного «сердца» шли штатно – все технологические процессы оптимизированы, каждое действие специалистов отточено.

По окончании сварочных работ корпус реактора прошёл термообработку при температуре 670 градусов и механическую обработку. После чего специалисты ЦЛНМК приступили к оценке качества сварного соединения с применением четырёх видов контроля.

Корпус первого реактора для атомохода «Урал» находится на окончательной механической обработке по всем типоразмерам перед сборкой с косыми патрубками.

Перед всеми задействованными в процессе изготовления РУ «РИТМ-200» для атомохода «Урал» стоит задача по сокращению сроков производства оборудования с 679 до 659 дней.

**Интеллектуальный
капитал завода**

Сохранение и развитие интеллектуального капитала завода – это одна из важнейших задач, которая направлена на повышение конкурентоспособности нашего предприятия на внутреннем и международном рынках.

Выполнение указанной задачи позволило в первом квартале 2018 года получить три патента РФ и два положительных решения на выдачу патентов РФ, наиболее значимыми из которых являются: изобретение «Способ изготовления глубоких узкопрофильных кольцевых пазов» и полезная модель «Головка для глубокого сверления»; вывезти два охраноспособных технических решения, а также оформить пять заявок на выдачу патентов РФ.

Регулярное проведение сотрудниками отдела интеллектуальной собственности семинаров среди работников завода способствует формированию у них правильного подхода к системе изобретательства.

С целью повышения изобретательской активности в июне 2018 года на заводе планируется проведение конкурса «Лучший изобретатель ПАО «ЗиО-Подольск» с вручением победителю денежной премии.

Мы помним о вас! Слышите?

**благодарность**

Заводчане отпраздновали 73-ю годовщину Победы в Великой Отечественной войне.

Сияет солнце в День Победы и будет нам всегда светить – в боях жестоких наши деды врага сумели победить. Идут колонны ровным строем, и льют песни там и тут. А в небе городов-героев сверкает праздничный салют.

В 51-й раз работники ЗиО-Подольска с семьями отметили Великую Победу у Монумента славы погибшим заводчанам. По традиции открыл митинг председатель профкома Юрий Сидоров. Поздравил собравшихся первый заместитель генерального директора Виталий Шишов и председатель Совета ветеранов, работ-

ник завода с 1942 года Николай Лоцилин.

– 73 года тому назад салют Победы в Москве возвестил о победе советского народа над фашистской Германией. Четыре долгих года шла тяжёлая война. Не зарастёт народная тропа к памятникам, обелискам, могилам тех, кто ценой своей жизни приближал победу. Всю войну орджоникидзевцы трудились под девизом – «Всё для фронта, всё для победы». Работали по

12-14 часов, а когда в Подольске уже стали слышны артиллерийские залпы, трудились по 18 часов. Работали в тяжёлых условиях, но, несмотря на это, все силы отдавали, чтобы помочь фронту. Наше поколение мужало в жестоких боях и закалялось на трудовом фронте. Пользуясь случаем, обращаюсь к нашей молодёжи. Ребята, учитесь хорошо, уважайте старших, осваивайте технику, чтобы мы были уверены, что вы достойны своих мужественных и отважных предков. С праздником Победы, дорогие друзья! – поздравил Николай Яковлевич.

Позади время тяжёлых испытаний, но боль и горечь, гордость и слава нашего народа навсегда вошли в историю и до сих пор не оставляют никого равнодушным. Подтверждением тому является участие в митинге школьников, их проникновенные выступления, слова благодарности в адрес ветеранов.

Печальный факт – в настоящее время из числа заводчан-фронтовиков в живых остались лишь трое.

Сколько бы десятилетий не прошло, наши потомки будут вновь и вновь возвращаться к славной победе, ознаменовавшей торжество жизни над смертью. Никогда не померкнет подвиг солдата, стоявшего насмерть, и подвиг труженника, ковавшего победу в тылу.

Глубокий поклон тем, кто принёс нам Великую Победу. Пусть больше никогда огонь не опалит нашу землю.

продолжение **2**

**Дорогие ветераны!
Уважаемые
коллеги!**

**От всей души
поздравляем вас
с Днём Победы,
праздником великого
народа-победителя!**

В этот особый для каждого россиянина день мы с глубокой благодарностью вспоминаем тех, кто ценой невероятного напряжения сил и самопожертвования сумел отстоять свободу нашей Родины. Мужество и героизм наших ветеранов навсегда останутся в народной памяти.

С победного 1945 года начинается эпоха освоения атомной энергии. Создание ядерного щита Родины не только обеспечило безопасность и независимость страны, но и стало залогом глобального мира на планете. В этот день мы отдаём дань глубокого уважения ветеранам атомной отрасли, которые в труднейших послевоенных условиях смогли в кратчайшие сроки создать мощное оружие, обеспечившее безопасность нашей страны и сохранившее глобальный мир на планете.

Желаем всем мира и благополучия! Здоровья и радости вам и вашим родным и близким!

Генеральный директор
Госкорпорации «Росатом»

А. Е. Лихачёв

Председатель Российского
профессионального союза работников
атомной энергетики и промышленности И. А. Фомичёв

Председатель Совета МОДВ АЭП

В. А. Огнёв

Дорогие ветераны, заводчане, друзья!

Поздравляю вас с Днём Великой Победы!

В этот день мы с благодарностью вспоминаем наших отцов и дедов, которые в жесточайших сражениях отстояли честь, свободу и независимость нашей Родины.

Среди тех, кто воевал с врагом, сложил свои головы на полях сражений, ковал победу в тылу, немало труженников нашего предприятия. С первых же дней войны завод перешёл на производство военной продукции – изготавливал бронекорпуса для различных моделей танков, фюзеляжей штурмовиков Ил-2. Именно работники ЗиО 1 января 1942 года передали в помощь наступающей Красной армии построенный всего за месяц бронепоезд «Подольский рабочий».

Более 350 заводчан не вернулись с войны. Их стойкость и несокрушимый дух навсегда останутся в истории и в нашей памяти примером беззаветного служения Отчизне.

И сегодня наша работа напрямую связана с укреплением безопасности России. Добросовестный труд рабочих и инженеров, творчество и талант конструкторов – это весомый вклад в обеспечение обороноспособности страны.

Молодому поколению желаю помнить о тех страшных годах, ведь сейчас многое делается для того, чтобы изменить историю, преуменьшить значимость Великой Победы. Не зря говорят: у страны, которая не помнит и не чтит прошлого, нет будущего.

Друзья, добра вам, благополучия и мирного неба над головой! Дорогие ветераны! Хочу пожелать вам крепкого здоровья и долгих лет жизни. Вы – наша гордость. Спасибо за Победу!

Генеральный директор
ПАО «ЗиО-Подольск»

А. М. Смирнов



Начало положено

29 апреля началось строительство новой Курской АЭС-2. «На площадке сооружения Курской АЭС-2 в фундаментную плиту реакторного здания энергоблока № 1 были уложены первые кубометры бетона. Тем самым был дан старт основным строительным работам, началось сооружение самого мощного энергоблока в России поколения 3+ электрической мощностью 1255 МВт», – говорится в сообщении пресс-службы.

Энергоблоки № 1 и № 2 Курской АЭС-2 поколения 3+ являются pilotными энергоблоками, сооружаемыми по проекту ВВЭР-ТОИ. Это российский типовой оптимизированный и информатизированный проект двухблочной атомной электростанции на базе технических решений проекта АЭС с ВВЭР-1200.

Новые энергоблоки Курской АЭС-2 соответствуют самым современным требованиям МАГАТЭ в области безопасности. Кроме того, по сравнению с уже построенными энергоблоками поколения 3+ в проекте ВВЭР-ТОИ реализован ряд дополнительных мер безопасности.

«Энергоблоки ВВЭР-ТОИ – самый передовой продукт в сфере высоких ядерных технологий. С ними связаны не только перспективы Курской атомной станции, но и будущее российской атомной энергетики в целом. Эти энергоблоки должны стать референтными и серийными для сооружения в международных проектах. Для «Росэнергоатома» и отрасли в целом Курская АЭС-2 является одним из приоритетных объектов. О масштабе стройки можно судить по объёму инвестиций: в 2018 году на строительстве КуАЭС-2 будет освоено в целом более 27 миллиардов рублей, это на 10 миллиардов рублей больше, чем в 2017 году», – отметил директор Курской АЭС Вячеслав Федюкин.

В Иране готовят грунт для возведения АЭС

Специалисты начали работы по укреплению грунтов реакторного здания будущего энергоблока № 2 АЭС «Бушер» в Иране, это необходимый этап перед началом строительства блока. Мероприятия обеспечат начало важнейшего этапа реализации проекта – заливку «первого бетона» блока, запланированную на третий квартал 2019 года.

Укрепление грунта – один из этапов подготовки к началу строительства АЭС, необходимый для уменьшения осадки зданий и сооружений атомной станции и обеспечивающий их устойчивость при возможном сейсмическом воздействии.

Начало работ на котловане энергоблока № 3 запланировано на 2018 год. Все работы идут в соответствии с графиком, подчёркивает пресс-служба группы ASE.

Начались швартовые испытания «Арктики»

Швартовые испытания головного атомного ледокола проекта 22220 «Арктика» стартовали на «Балтийском заводе». К этому времени специалисты завода завершили достроечный этап атомхода.

В ходе швартовых испытаний будет проведена проверка качества постройки судна, монтажа и регулировки оборудования. Предварительно на ледоколе опробуют под нагрузкой энергетические установки и вспомогательные механизмы. Также проверку пройдут системы и устройства жизнеобеспечения судна.

На ледоколе в настоящее время приняты по штатной схеме электропитание с берега. До начала швартовых испытаний на «Арктику» установили мачту с радиолокационным оборудованием.

Лицензирование на постройку АЭС «Пакш-2»

Росатом летом подаст документы, необходимые для получения лицензии на строительство в Венгрии новых энергоблоков АЭС «Пакш». «Мы должны сдать документы летом, а заказчик будет полгода сдавать их регулятору, так что этот год – год лицензирования», – отметил глава госкорпорации Алексей Лихачёв. Он отметил, что при этом на площадке новых энергоблоков идёт создание строительной базы.

Мы помним о вас! Слышите?

с 1-й стр.

Возрождение традиции

Мы встречаем День Победы. Он идёт в цветах, знамёнах, всех героев мы сегодня называем поимённо.

7 мая был дан старт проекту «Парк Победы», в рамках которого состоялся целый ряд мероприятий возле ДК «ЗиО», направленных на возрождение парка возле Дома культуры. Среди приглашённых – ветераны завода, учащиеся гимназии № 4 и школ № 8, 9 и 14. Выступая перед школьниками, ветеран завода, блокадник Аркадий Петров рассказал о жизни в блокадном Ленинграде и призвал подрастающее поколение, чтобы в памяти людской глубокий след от войны сохранился навеки, чтобы помнили о том, какой ценой нам досталась победа.

Ведущая торжественной линейки, заслуженный работник культуры Московской области, главный режиссёр народного драматического театра-студии «Артель» Ольга Огонькова взбудоражила чувства собравшихся проникновенными словами о значимости этого великого праздника – Дня Победы. На митинге также прозвучали отрывки из литературных произведений в исполнении подполковника в отставке, артиста «Артели» Николая Моренова и песни военных лет, которые представил солист вокальной студии ДК Данила Пронин.

На пустыре перед Домом культуры парк был разбит в 1967 году. Количество высаженных деревьев соответствовало числу погибших заводчан, имена которых были известны на тот момент. Так был заложен «Парк Победы». В продолжение светлой традиции состоялась торжественная посадка именных деревьев памяти павших заводчан. Было высажено десять каштанов. На церемонии присутствовали близкие родственники заводчан, артиллериста в годы войны Сергея Васильевича Елкина. Они посадили дерево в честь своего пропавшего без вести в 1942 году деда. Взрослые деревья были обвязаны георгиевскими лентами.

Затем на площади перед Домом культуры состоялась показательная выступления спортивных гимнастов Федерации воздушно-силовой атлетики и команды «Podolsk Workout». Ребят поразила сила и зрелищность, динамика и количество выполняемых спортсменами сложнейших физических элементов в связке.

Коллектив ДК выражает сердечную благодарность за помощь в организации и проведении данного проекта ветеранской организации и администрации ПАО «ЗиО-Подольск».



Родственники пропавшего без вести в 1942 г. Сергея Елкина посадили дерево в его честь



Возложение венков на Красной горке

Памяти павших

Те, кто в тылу дни и ночи работал для фронта, отдавая последнее – своих сыновей, дочерей, отцов, мужей. Помним о вас. Слышите?

7 мая заводчане почтили память погибших у братских могил на городском кладбище «Красная горка». Участниками общегородского митинга стали глава Подольска Николай Пестов, руководители администрации, депутаты Горсовета, представители трудовых коллективов, в том числе сотрудники ЗиО-Подольска: руководители профкома и Совета ветеранов, молодые специалисты, воины-интернационалисты, а также ученики подшефной школы – всего более 50 человек.

Важно помнить нашу историю, бесмертный подвиг, который совершили наши деды и прадеды, – поделился один из участников митинга, инженер-конструктор Алексей Сало. – Увы, но с каждым годом участников Великой Отечественной войны и тружеников тыла становится всё меньше. И мы гордимся теми, кто ковал Великую Победу на передовой и в тылу! Для нас 9 мая – это не только большой праздник Победы, но и пример человеческого мужества, героизма, огромной выдержки, достоинства и отваги! Спасибо за жизнь на земле и светлое небо над головой!

Во время митинга от Вечного огня на площади Славы был зажжён огонь у братских могил. Память погибших в годы Великой Отечественной войны почтили минутой молчания и возложили к могилам венки и цветы. Клирик храма священика Николая отслужил панихиду по погибшим воинам. В завершении памятного митинга перед Братскими могилами торжественным маршем прошли военнослужащие Подольского гарнизона.

Георгиевская ленточка

Те, кто сражённый остался лежать на полях. Без могилы, без слова надгробного. Помним о вас. Слышите?

8 мая на заводе прошла традиционная патриотическая акция «Георгиевская ленточка». Активисты Совета молодых специалистов вот уже третий год подряд поддер-

живают эту акцию. Накануне Дня Победы заводчане, начиная с шести утра, на каждой проходной завода раздавали всем входящим и выходящим ленты. Одни тут же повязывали ее на сумку, другие бережно убрали. Никто не остался равнодушным.

– В этом году мы раздали больше трёх тысяч черно-оранжевых лент, некоторые просили по две и даже три ленточки, – говорит ведущий специалист отдела финансовой отчётности Галина Кольченко. – Для меня лично георгиевская ленточка – это, в первую очередь, уважение к участникам войны. И, конечно, это память о погибших.

Акция «Рекорд Победы»

Те, кто верил, кто не терял надежды на то, что придёт, наконец, та победа, которую он никогда не забудет. Помним о вас. Мы – ваши дети, ваши потомки – помним о вас! Слышите?

На заводе впервые прошла международная акция «Рекорд Победы». Инициатором проведения и ведущим выступил Павел Павлов, дефектоскопист ЦЛНМК, руководитель комитета по реализации молодежных проектов в молодежном парламенте Подольска. Впервые акция прошла в нашей стране в 2011 году. Ежегодно жители городов собираются и в заданное время выполняют упражнение «отжимание» по одному разу за каждый прожитый мирный день с момента окончания войны. В этом году в каждом городе участники «Рекорда Победы» должны отжаться в сумме 26 тысяч 663 раза и тем самым показать нашим ветеранам, что мы не забыли про их подвиги, что у нас здоровая, активная и спортивная молодежь, которая так же сможет в любой момент защитить свою Родину.

21 заводчанин участвовал в акции, общий итог в копилку Подольска – 1860 раз. Наилучший результат показал электросварщик 6 разряда ПП № 11, участник первой и второй чеченских компаний Александр Посулихин – 110 раз. Близкий к сотне результат и у Максима Любимова из цеха № 12, а его коллега Павел Чаус отжался 85 раз.

Результаты суммируются со всех площадок города и заносятся в общий протокол, который ведёт Комитет по физической культуре и спорту Администрации Подольска.

**Ирина ТОРОХОВА
Ольга СУРМЕЙКО**

актуальная тема

Как работали в апреле?

4 мая генеральный директор Анатолий Смирнов провёл совещание с руководителями структурных подразделений, на котором подводились итоги работы предприятия за апрель.

Выполнение плана по выпуску товарной продукции составило более 95 %, доложил директор по производству Алексей Стрюков. 100-процентные показатели по выпуску оборудования для тепловых станций, а также по направлению транспортной, судовой и корабельной энергетики. План по изготовлению изделий общей техники и для атомных электростанций выполнен на 96,6 % и 94,2 % соответственно.

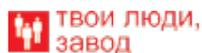
За четыре месяца производственный план осуществлён на 69,2 %, продукции изготовлено на 1,9 млрд руб.

Планируется, что в мае завод выпустит оборудования на 717 млн руб.: комплекты № 4 СПП и ПВД для блока № 3 АЭС «Куданкулам», СПП № 4 для Армянской АЭС, 11 изделий общей техники. Также в этом месяце нужно завершить изготовление четырёх ёмкостей запаса воды для РУ «РИТМ-200» ледокола «Урал». «В производстве тепловой энергетики нас ждёт знаменательное событие – должно родиться первое товарное место для завода по термическому обезвреживанию ТКО с полным циклом изготовления и готовностью отгрузки заказчику. Чтобы

не блокировать отгрузку оборудования и не остановить производство изделий для мусороперерабатывающих заводов в части межцеховой кооперации, необходимо в первую очередь отремонтировать подьезды по ж/д пути к цехам № 5, 33 и эстакадам подразделений № 25, 26, 65», – отметил Алексей Юрьевич.

– Вроде бы при выполнении плана свыше 95 % ситуация кажется нормальной, на самом деле не всё хорошо. Первый квартал отработали нормально, во втором намечается отставание. На сегодня это четыре изделия общей техники. Если в ближайшее время мы ситуацию не переломим, это может негативно сказаться на выполнении плана по данному направлению со всеми вытекающими отсюда последствиями, – резюмировал Анатолий Смирнов.

Ирина ТОРОХОВА



Алексей Лихачёв: «Где мы, там рекорды и достижения»

Заводчане стали дважды победителями, а также призёрами отраслевой программы признания «Человек года Росатома – 2017».

Театр Российской Армии... Именно здесь проходила пятая, юбилейная церемония награждения лучших представителей атомной отрасли страны. В фойе пластиковые шары, а в нём играет прекрасная виолончелистка. В «картинной галерее» оформители расставили интерактивные портреты финалистов в рамках, где, коснувшись панели, в меню можно выбрать номинацию, данные о сотруднике или команде, их проекты.

На протяжении четырёх часов на сцену выходили лучшие представители предприятий Росатома. Ведущие церемонии – Яна Чурикова и Тимур Соловьёв. И вот они объявляют, что на сцену приглашается дважды герой – наш заводчанин Евгений Атяков. Первый раз Евгений одержал победу в компетенции «Электросварщик» по итогам 2014 года. Тогда он был лучшим аргонщиком не только Атомэнергомаша, но и всего Центрального федерального округа, одержав победы во всевозможных конкурсах. В этом году он уже стал лучшим мастером производственного участка машиностроительного дивизиона.

– На церемонии объявили, что я получаю статуэтку второй раз. Я это всё воспринимал гораздо круче даже, чем в первый. Такой всплеск эмоций, невероятный подъём... Пережить это второй раз – очень здорово. Победа мотивирует на дальнейшие профессиональные подвиги. Я рад, что мои родные гордятся мной, – поделился впечатлениями Евгений.

А вот звучат аплодисменты в честь нашего слесаря по сборке металлоконструкций ПП № 10 Артёма Евтеева, и гендиректор Атомэнергомаша Андрей Никипелов вручает ему статуэтку. Впервые обладателями атомного «Оскара» становятся двое заводчан. Артём работает на заводе недолго, но является настоящим мастером своего дела:



Евгений Атяков

участвует в самых ответственных проектах по изготовлению ёмкостного оборудования, входящего в состав реакторной установки «РИТМ-200», а также продукции для атомных станций.

– Не ожидал, что получится выиграть дивизиональный конкурс профмастерства и получить такое почётное звание. Очень понравился концерт, церемония прошла на высоком уровне. Жена рада за меня, и все



Артём Евтеев

родственники радовались, мои дочки удивились, что статуэтка тяжёлая. Получился праздник в семье. У меня неоконченное высшее образование, сейчас появилось желание все-таки завершить учёбу, – делится победитель.

Бронзовым призёром в номинации «Инженер-конструктор» стал Владимир Голубков. Его конструкторские и инженерные идеи воплотились в производстве изделий общей техники.

Ещё одна награда у команды главного сварщика завода Александра Морозова. В её состав также вошли вед. специалист ОГС Максим Котилло, один из лучших электросварщиков предприятия Алексей Галеев и Николай Ашин. Они заняли третью ступень пьедестала в специальной номинации генерального директора Росатома «Победа года». Впервые в производстве лежачего реакторного оборудования команда разработала и успешно применила уникальную технологию сварки с управлением угловыми деформациями сопрягаемых изделий. Метод успешно освоили на корпусах реакторов РУ «РИТМ-200» для атомных реакторов «Арктика» и «Сибирь». Технология обеспечила высо-



Владимир Голубков

чайшую степень надёжности работы реакторной установки.

Награждения чередовались с концертными номерами. Выступал шоу-балет «Тодес», Максим Леонидов, группы «Фабрика» и «Моральный кодекс» и другие артисты. Под занавес на сцене появилась победительница проекта «Голос» Дарья Антоноук и ребята из Nuclear Kids. Они исполнили гимн Росатома: «Сделать мир лучше нам по силам, сильнее Росатом – сильнее Россия. Будь уверен в победе, к вершине иди, а друзьями уже ты богат. Мы в единой команде на шаг впереди отвечаем за результат».

Ирина ТОРОХОВА



Максим Котилло, Александр Морозов, Алексей Лихачёв, Алексей Галеев

Награда за преемственность

Семья работников нашего завода – трудовая династия Восс – отмечена Благодарственным письмом Министерства инвестиций и инноваций Московской области.

Торжественная церемония награждения прошла 26 апреля в концертном зале Администрации Подольска в рамках празднования Дня труда. На мероприятии чествовали лучших тружеников, победителей профессиональных конкурсов и представителей трудовых династий.

На сцену поднимались лучшие из лучших – люди труда, те, для кого труд – основа каждого дня, кто добивается успехов в профессии, кто посвящает любимому делу свой талант, знания и мастерство.

Поздравляя самых лучших работников Подольска, первый заместитель главы администрации Виктор Чуб отметил: «Праздник труда объединяет людей разных профессий, людей, которые неравнодушны к своему делу. Выражаем огромную благодарность всем труженикам, личным трудом которых вносится большой вклад в развитие и процветание нашего городского округа. Сегодня славные трудовые традиции Подольска передаются молодому поколению, у которого, я уверен, как и у всего муниципального образования, большое будущее. Здо-

ровья вам, мира, добра и процветания. С праздником!»

Доброй традицией, которой неизменно сопровождается каждый праздник труда, стало чествование трудовых династий. В их числе оказалась и семья Восс, работников нашего завода. За верность выбранной профессии и соблюдение семейных традиций, а также за многолетний добросовестный труд, высокие достижения в профессиональной деятельности и большой вклад в развитие промышленного комплекса Подольска династия награждена Благодарственным письмом Министерства инвестиций и инноваций Московской области.

Династия Восс насчитывает три поколения. Общий трудовой стаж членов этой семьи на предприятии составляет 130 лет. Основатель династии – Павел Андреевич – работал на заводе с 1947 по 1985 год электросварщиком. Награждён орденом Октябрьской революции, медалью «Ветеран труда». 37 лет на заводе отработала и его жена Людмила Николаевна. В 1979 году на ЗиО устроился их сын Андрей, а в 2000 г. и внук Де-



нис. Сейчас на заводе работают жена Дениса и его сестра Ирина Андреевна.

Под аплодисменты зала на сцену за заслуженной наградой поднялся Денис Андреевич Восс. Он начинал свой трудовой путь на ЗиО мастером, затем работал инженером-технологом, механиком цеха № 30, начальником смены цеха № 19, занимал должность заместителя начальника цеха по подготовке производства цеха № 12. Сегодня трудится начальником смены ПП № 5. «Такая высокая награда стала неожиданной и в тоже время очень приятной. Отрадно, что наш труд и профессионализм оценили в масштабах не только завода и города, но и целого региона», – сказал Денис Восс.

Ольга СУРМЕЙКО

70 лет Отделу
Главного
Сварщика

Сварщики ЗиО – фронтовики

Нападение гитлеровской Германии разделило историю завода и его сварочного производства на до и после. Многие рабочие и инженеры сменили спецодежду на военную форму и ушли защищать Родину. Среди них были и ведущие специалисты-сварщики И. Н. Герасименко и Д. П. Сологуб. Иван Николаевич с октября 1941 г. по май 1946 г. служил в РККА заместителем командира танковой роты, за боевые заслуги был награждён двумя орденами Красной Звезды и медалью «За взятие Кёнигсберга». Не менее впечатляющим был послужной список Дмитрия Пантелеевича, прошедшего все тяготы военной службы в должности заместителя командира подразделения по технической части с июля 1941 г. до августа 1947 г., о чём свидетельствует даже неполный перечень наград – орден Красной Звезды, медали «За взятие Кёнигсберга» и «За победу над Японией».

Для тех, кто пришёл на работу в ОГС в 60-е годы, ветеранами войны были также С. Н. Вивсик и С. В. Филиппенко, устроившиеся на завод в послевоенные годы.

С. Н. Вивсик мечтал стать военным лётчиком, поступил в школу военных пилотов в Астраханской области, но в 1942 г. был втянут в водоворот Сталинградской битвы в качестве командира противотанкового орудия. 2 февраля 1942 г. замкнулось кольцо окружения вокруг армии Паулюса. Этот момент запечатлел кинохроника того времени. По воспоминаниям Святослава Николаевича, он был в месте встречи бойцов Красной армии, наступавших с севера и юга и пожавших друг другу руки в знак величайшей победы. Потом 19-летний курсант под Сталинградом получил тяжёлое ранение, стал инвалидом и был вынужден выбрать для себя мирную профессию. Из нескольких вариантов С. Н. Вивсик предпочёл новую в то время специальность инженера-сварщика, закончив в 1949 г. Киевский политехнический институт. От научной карьеры (а его друзья по студенческой скамье в последующем заняли ведущие позиции в ИЭС им. Е. О. Патона) С. Н. Вивсик отказался и предпочёл приложить свой инженерный талант к решению проблем нашего завода, где, благодаря знаниям и организаторским способностям, быстро поднимался по карьерной лестнице.

Начало войны 16-летний Сергей Филиппенко встретил в родной для него Смоленской области, быстро оказавшейся оккупированной фашистами. Предоставленную ему возможность бежать к партизанам из колонны заложников он использовал в 1943 г. и летом этого же года оказался в разведывательной роте. Первую награду – медаль «За боевые заслуги» – он получил за «языка», приведённого из-за линии фронта. Сергей Васильевич участвовал в освобождении Белоруссии, неоднократно награждался за фронтовые подвиги. При наступательной операции на территории Польши был тяжело ранен, подорвавшись на mine. Решение о своей дальнейшей судьбе после длительного лечения в госпитале инвалид войны С. В. Филиппенко принял однозначное – учиться, получить мирную специальность и работать на благо Родины. Окончив институт в г. Брянске, Сергей Васильевич в 1951 г. прибыл в Подольск, где вложил свой вклад в развитие технологии и оборудования сварочного производства. Его усилиями были внедрены сварка в углекислоте, кислородно-флюсовая резка, многочисленное нестандартное оборудование для механизированной сварки, в том числе получившие общегосударственную известность установки для оребрения и пипования труб.

Бывший участник ВОВ Сергей Григорьевич Зубенко, наладчик сварочного оборудования и партрорг отдела, работал в ОГС в 70-80-х гг. Во время войны он служил в авиационном полку, который перегонял американские самолёты, полученные от США по ленд-лизу, с Дальнего Востока к зоне боевых действий.

Наладчик оборудования для электродного производства Николай Александрович Бажаев работал в ОГС с 1970 до 1992 года. Во время войны он служил в инженерно-сапёрной бригаде. За боевые успехи награждён медалью «За боевые заслуги» и орденом Отечественной войны II степени.

Многие работники цехов завода помнят инженера-технолога ОГС Николая Петровича Фролова, руководившего вопросами эксплуатации и технического обслуживания сварочного оборудования в период с 1980 до 1991 года, также участвовавшего в ВОВ в составе 3-й воздушной армии, награждённого орденом Отечественной войны I степени, орденом Красной Звезды и медалью «За боевые заслуги». Н. П. Фролов демобилизовался из армии в чине подполковника, до этого участвовал в работах по транспортировке и монтажу баллистических ракет на Кубу в период «Карибского кризиса» и иногда делился с коллегами воспоминаниями о связанном с ним противостоянии военных кораблей США и подводных лодок СССР, свидетелем которого ему довелось быть.

Бывшие фронтовики, прошедшие суровую школу Великой Отечественной войны, создали в ОГС особую патриотическую атмосферу стремления к высшим показателям мирного труда на благо сварочного производства, обеспечившую наши достижения в освоении новой техники и технологии в послевоенные годы.

Геннадий ЛЕОНОВ

? кадровый
вопрос

Заводские технологи лидируют

25 апреля состоялся отборочный конкурс профессионального мастерства среди работников предприятий АО «Атомэнергомаш» в компетенции «Инженер-технолог машиностроения».

Концентрацию внимания, умение справиться с волнением и стремление к лучшему результату проявили 18 лучших инженеров-технологов нашего дивизиона, которые боролись за выдвижение на участие в конкурсе AtomSkills 2018. Они представляли такие предприятия, как Атоммаш, Петрозаводск-маш, ЦКБМ, СНИИП, ОКБМ Африкантов, Гидропресс и ЗиО-Подольск. От нашего завода участвовали Андрей Козлов, Константин Мингалюков, Марат Усманов и Татьяна Потаткова. Готовили конкурсное задание ведущие инженеры-технологи Константин Кузичкин и Максим Малинов и начальник НТЦ Виктор Винников. Виктор также был председателем комиссии. Организатором и координатором по взаимодействию с предприятиями выступил Алексей Красавин, он же контролировал проведение конкурса.

Соревнование технологов проходило дистанционно в режиме онлайн. В течение дня участники выполняли разработку комплекта технологической документации для сквозного технологического процесса сборки и механической обработки детали «Крышка» и комплекта техдокументации мехобработки для детали «Патрубок», а также должны были назначить заготовку по ней.

Задание было ожидаемым, постарались учесть недочёты, которые были в прошлом конкурсе, единственное, что хотелось бы отметить, что на такое дело в повседневной работе отводится гораздо больше времени. На один этап уходит один-два дня, чтобы сделать хорошую привязку, эскизы и режимы. Поэтому при-



шлось урезать время выполнения каких-то вопросов, зная, что его на всё не хватит, – отметил Андрей Козлов.

– Время проходит незаметно, хотя работаем на своём оборудовании и в известных программах. Я определил для себя сильные моменты, которые могут принести наибольшее количество баллов, на слабых не стал особо заострять внимание. Участие в подобных конкурсах очень полезно. Это оценка собственных знаний на уровне лучших представителей дивизиона. Можно считать себя великим технологом, а на деле оказаться никем. Конкурс показывает сильные и слабые стороны участников, здесь приобретаешь колоссальный опыт, – добавил Константин Мингалюков.

Результатом работы стали маршрутные и операционные карты, операционные эскизы. Как отметил Виктор Винников, конкурсанты показали высокий уровень профессионального мастерства. А победителем стала наша Татьяна Потаткова, Ма-

рат Усманов занял второе место, третье и четвёртое – технологи ОКБМ Африкантова.

Татьяна работает на заводе три года, в конкурсе участвовала впервые.

– Удивительно, первый раз соревновалась и заняла первое место. Победа для меня стала весьма неожиданной, хотела просто попробовать свои силы. Большое спасибо организаторам и коллегам за поддержку, они поделились своим опытом участия в подобных соревнованиях, помогли советами, без них я бы не справилась. Поняла, что помимо знаний, в конкурсах очень важно самообладание, настрой на то, чтобы не волноваться, а спокойно выполнять свою работу. Первое место окрыляет, стимулирует развиваться дальше, – сказала Татьяна.

Сейчас призёрам предстоит подготовка к более серьёзным испытаниям – участию в конкурсе AtomSkills 2018.

Ирина ТОРОХОВА

по делу

Новое в законодательстве

Руководителям структурных подразделений завода рассказали об изменениях, внесенных в Трудовой кодекс.

На заводе прошёл семинар для руководителей производственных подразделений, представителей Дирекции по персоналу, а также специалистов АО «Атомэнергомаш». Спикером выступила главный юрист-консульт юридического отдела Индира Кульмашева.

Она рассказала, что в 2018 году в основной законодательный акт о труде внесен ряд важных поправок. В частности, изменился МРОТ, введены новые квоты по иностранцам, инспекционные проверки по труду будут проводиться по-новому риск-ориентированному подходу с применением чек-листов. Для каждой организации устанавливается категория риска, исходя из которой, будет определена периодичность проведения проверок.

На семинаре также поднимались вопросы о привлечении работников к дисциплинарной ответственности, разбирались спорные моменты, касающиеся изменения и расторжения трудового договора. «Изменения в трудовом законодательстве касаются всех или большинства руководителей. Во избежание правонарушений в трудовой сфере и штрафов руководителю очень важно оставаться в курсе всех актуальных законодательных новшеств и быть осведомленным о той ответственности, которую он несёт за своих сотрудников», – подчеркнула главный юрист-консульт.

Еще одним серьёзным изменением является дополнение к статье 153 ТК РФ. «Здесь речь идёт об оплате сверхурочной работы. Теперь законом определено, что за работу в выходные необходима двойная оплата только за фактически отработанные часы. То есть, если сотрудник, например, в субботу, отработал только 2 часа, то оплачиваются ему именно эти 2 часа, а не полный день. А оплата за эти 2 часа производится в двойном размере. Также уточнён порядок расчёта сверхурочных при переработке в выходные и праздники: теперь они считаются по праздничной ставке», – пояснила Индира.

Ольга СУРМЕЙКО



ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Гаркуша Наталья Николаевна, вед. специалист отдела повышения эффективности, праздновала день рождения 4 мая. Коллектив Управления по эффективности производства и развитию ПСР шлёт имениннице самые добрые пожелания: воз огромный позитива, много смеха, перспективы, дюжин несколько друзей, чтоб жилось всем веселей! Будь самой счастливой самой ты, исполняй свои мечты, в море денежном купайся, жизнью райской наслаждайся.

Перязев Николай Александрович, слесарь по сборке м/к ПП № 5, праздновал 30-летие 5 мая. Коллеги желают юбиляру: пусть все мечты сбываются, желания исполняются, цели достигаются, здоровье улучшается и деньги прибавляются.

Анашкин Николай Александрович, сварщик цеха № 19, отметил юбилей 6 мая. Коллектив подразделения желает юбиляру счастья, радости, душевной гармонии, блистательных удач, незабываемых впечатлений и головокружительных успехов.

Майоров Николай Алексеевич, слесарь-ремонтник цеха № 19, праздновал 60-летие 8 мая. Коллеги шлют юбиляру самые добрые пожелания счастья, здоровья, улыбок, любви и приятных сюрпризов.

Бац Нина Ивановна, кладовица ЦЛНМК, праздновала юбилей 9 мая. Коллектив ЦЛНМК желает имениннице успехов и счастья, всё такой же отзывчивой быть, ведь минуют любые ненастья, если сердце умеет любить.

Филин Михаил Алексеевич, электросварщик ПП № 5, отметит юбилей 14 мая. Коллеги шлют юбиляру самые тёплые пожелания хорошего настроения, душевной гармонии, крепкого здоровья, успехов во всём.

Горбачёв Виктор Николаевич, газорезчик цеха № 19, поздравления с 45-летием будет принимать 15 мая. Коллеги желают юбиляру: пусть твой дом наполняет счастье и тепло, твою душу – гармония и спокойствие. Пусть судьба преподносит яркие подарки и радостные события.

Как реактор назовём?

Уважаемые коллеги!

Производство реакторного оборудования объявляет конкурс на лучшее название теперь уже шестого по счёту реактора (второго для ледокола «Урал»). Напомним, предыдущие реакторы заводчане окрестили так: «Маугли», «Ворчун», «Быстрый», «Важный» и «Звёздный».

Приглашаем вас к активному участию в конкурсе. Итоги подведём 25 мая.

Победителя ожидает приз.

Варианты названий присылайте по эл. почте: I.Torohova@eatom.ru или сообщайте по тел.: 42-14.

ФОТО НОМЕРА

Подведены итоги фотоконкурса «Моя дружная семья»

Благодарим всех участников за предоставленные снимки. А победителем становится начальник отдела теплогидравлических расчётов Валерий Мартынов. Он прислал фотографию семейного отдыха в парке приключений «Дикие белки».

Мы поздравляем победителя и приглашаем в отдел корпоративных коммуникаций за получением сувенира.

В свои права май вступил уверенной походкой, одарив нас ярким солнцем, теплом и началом цветения. Помните, как пел Игорь Корнелюк: «Возвращается всегда месяц май. Опять плывут дома, и я схожу с ума, и грустно невзначай, а просто – месяц май». А с чем у вас ассоциируется этот месяц? Ждём ваших фотографий.

Тема следующего фотоконкурса «Мой цветущий и поющий яркий май»
Присылайте свои фотографии с описанием до 23 мая на e-mail: gazeta@eatom.ru



Учредитель: ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»

Адрес редакции и издателя: 142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2

Редакционный совет:

Смирнов А. М. – генеральный директор, председатель совета
Хижов М. Ю. – технический директор, зам. председателя совета
Судиловская И. В. – директор по персоналу
Скворцов А. В. – ЗГД по безопасности
Стрюков А. Ю. – директор по производству

Главный редактор – Ирина Торыхова

Фотограф – Андрей Брагин

Редакционная коллегия: Андрей Смирнов,
Ольга Баранова, Ольга Сурмейко

Тел. редакции: 8 (495) 747-10-25, доб. (1) 42-14 e-mail: gazeta@eatom.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области.
Свидетельство о регистрации ПИ № ТУ 50-002 от 17.02.2008 г.

Газета распространяется бесплатно.

Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика офсетной печати». Подольск, Ревпроспект, д. 80/42.
Объем 2 п. л. Офсетная печать. Заказ № 01982-18. Тираж 1500 экз.
Время подписания номера: по графику – 16.30, фактически – 16.00.