

ПОТОК
НОВОСТЕЙ

Навели порядок

На основании постановления главы Подольска о проведении весеннего месячника работ по благоустройству городского округа на предприятии прошёл традиционный субботник по наведению чистоты и порядка на внутривзводской и прилегающей территории. Заводчане убрали прошлогоднюю траву и листья, побелили деревья, покрасили бордюры. Как отметила приёмочная комиссия, все подразделения качественно выполнили уборку территорий. Всего за время проведения субботника собрали более двадцати кубометров мусора.

Кроме того, работники предприятия провели работы по благоустройству захоронений на Красной горке и территории возле Монумента славы погибшим заводчанам. Там помимо наведения чистоты они высадили цветы и кусты.

Отправили
оборудование для
«Урала»

На заводе изготовили два сепаратора промежуточных (СП) паротурбинных установок для второго серийного ледокола нового поколения «Урал» и отгрузили в АО «Завод «Киров-Энергомаш», которое осуществляет поставку комплектов оборудования паротурбинных установок.

Сепаратор промежуточный представляет собой вертикальный цилиндрический сосуд наружным диаметром 2,2 м, длиной 8 м, его масса составляет 14,2 тонны. СП применяется в системе промежуточной сепарации в составе главного турбогенератора. Аппарат предназначен для осушки пара после турбины высокого давления и уменьшения эрозионного износа лопаточного аппарата турбины низкого давления.

Назначенный ресурс СП – 320 000 часов, срок службы – 40 лет с учётом режимов эксплуатации.

Рабочий проект на сепаратор промежуточный выполнили конструкторы завода на основе технического проекта ОАО «НПО ЦКТИ».



Юбилейный и масштабный «Атомэкспо»



! событие

В Сочи прошёл X Международный форум «Атомэкспо». ЗиО-Подольск традиционно был представлен в составе единого стенда АО «Атомэнергомаш».

Крупнейшая выставочная и деловая площадка в мировой атомной энергетике «Атомэкспо» в год юбилея собрала рекордное число участников – более четырёх тысяч человек из 68 стран мира. «За прошедшие годы «Атомэкспо» завоевал авторитет и доверие международ-

ного сообщества, объединил вокруг себя не только мировых лидеров атомной индустрии, но и страны, встающие на путь развития атомной энергетике или находящиеся в процессе принятия стратегических решений в энергетической политике», – заявил в приветствии участникам фо-

рума первый заместитель руководителя администрации президента РФ, председатель Наблюдательного совета Росатома Сергей Кириенко.

Мероприятия «Атомэкспо» были объединены девизом «Глобальное партнёрство – общий успех». «Сегодня для решения

ключевых задач атомной энергетики – обеспечение энергобезопасности, стабильности поставок и экологичности – особую важность приобретают глобальные партнёрства и инновации. Мы убеждены, что движение вперёд, к дальнейшему развитию мирного использования атомной энергии, к «зелёному» энергобалансу, возможно только объединёнными усилиями», – отметил глава госкорпорации Алексей Лихачёв.

Трёхдневная деловая программа форума включила в себя три тематических трека («Цифровое будущее и индустрия», «Новая энергетика» и «Люди атомной отрасли»), а также 16 круглых столов и четыре панельные дискуссии. Отдельный круглый стол был посвящён новым возможностям России в ветроэнергетике и перспективам выхода с ветроэнергетическими установками на международный рынок. Участники форума обсудили также аддитивные технологии (в частности, возможности в сфере производства предприятиями Росатома отечественных 3D-принтеров) и международное научное сотрудничество в использовании передовой исследовательской инфраструктуры. В деловой программе форума участвовал генеральный директор ПАО «ЗиО-Подольск» Анатолий Смирнов.

АО «Атомэнергомаш» представлял на выставке производственные возможности предприятий холдинга в сфере проектирования инжиниринга и производства оборудования для атомной энергетики.

продолжение 2

актуальная
тема

Завершён начальный этап строительства стоянки

7 мая на третьей проходной завода открылась стоянка на 67 машино-мест.

Несколько лет работники завода поднимали вопрос о недостаточном количестве парковочных мест возле проходных. И вот ситуация начала меняться в лучшую сторону. В конце апреля завершился первый этап строительства стоянки возле третьей проходной. Сейчас здесь паркуются более 50 автомобилей, причём вполне свободно, что говорит о том, что заявленная проектная мощность соответствует действительности. Несмотря на отсутствие разметки, автолюбители упорядочили размещение машин, все проезды доступны.

– Схема парковки обозначена, но данное покрытие не позволяет нанести разметку, когда она появится, водителям будет проще ориентироваться. На данном этапе готово освещение стоянки, закреплена видеокамера, имеется пожарный выезд, но впереди ещё много рабо-

ты. Возле опор будут установлены округлые ограждения, сейчас их изготовлением занимаются работники цеха № 19. В летнее время планируем заасфальтировать и благоустроить территорию. Главное – стоянка востребована, а значит, мы делаем нужное и полезное дело, – отметил начальник управления по содержанию и реконструкции основных фондов Евгений Якунин.

Кроме того, одновременно с текущими работами рассматривается вопрос о переносе ограждения вглубь завода, что позволит расширить стоянку до 120 машино-мест. «Территория до ж/д пути не занята, поэтому рационально использовать её для парковки. Для этого необходимо провести выемку большого количества грунта – около 900 кубометров, вывезти его, сделать дренажи, установить ограждения вокруг опор под газопровод

и забор с колючей проволокой по всему периметру. И, конечно, положить асфальт», – рассказал Евгений Александрович.

В настоящее время разработан проект строительства стоянки на 54 машино-места и возле четвертой проходной. Сейчас идут согла-

сования с администрацией города о переносе автобусной остановки. Чем больше будет парковочных мест, тем удобнее станет нашим сотрудникам добираться до работы и обратно.

Ирина ТОРОХОВА



4000
человек
из
68 стран
участвовали в форуме
«Атомэкспо»



Планы по загрузке топлива

Росатом планирует в сентябре этого года начать загрузку ядерного топлива в реактор нового энергоблока № 4 Тяньваньской АЭС в Китае. В начале мая был успешно завершён обязательный этап в программе подготовки энергоблока к физпуску – «горячая» обкатка реакторной установки. «Таким образом, подтверждена безопасная и эффективная работоспособность оборудования и технологических систем блока», – отмечает «Атомпроект».

«Мы вышли на финишную прямую подготовки энергоблока к физическому пуску. Теперь предстоит провести ревизию основного и вспомогательного оборудования первого и второго контуров энергоблока, получить разрешение надзорного органа на загрузку топлива», – сказал директор по проектам АЭС в Китае АО «ИК «АСЭ» Алексей Банник.

Строительство ядерного реактора в Северске может начаться в 2019 году

Активное строительство уникального ядерного энергоблока БРЕСТ-300 в Томской области может начаться в 2019 году, сообщил научный руководитель проектного направления «Прорыв» Евгений Адамов.

В рамках проекта в ближайшие несколько лет на площадке Сибирского химического комбината будет возведён опытно-демонстрационный энергетический комплекс (ОДЭК), в состав которого войдут энергоблок с реактором БРЕСТ-ОД-300 со свинцовым жидкометаллическим теплоносителем и пристанционный завод с модулями по переработке облучённого и изготовлению нового ядерного топлива.

Белорусские планы

Белоруссия не исключает возможности строительства ещё двух энергоблоков Белорусской АЭС, заявил в рамках форума «Атомэкспо-2018» вице-премьер страны Владимир Семашко.

– Я не утрирую, но процентов 90 населения радуется тому, что станция строится, что это будет прекрасный город, что это всё будет благонадежно и нормально. Поэтому общественное мнение Белоруссии за то, чтобы быть станцией. И мы думаем, что это первые два блока, а за ними последует строительство ещё двух», – сказал он.

На «Арктику» загрузили турбогенератор левого борта

Это оборудование предназначено для паротурбинной установки ледокола. Погрузка турбогенератора общей массой около 300 тонн производилась частями. После погрузки специалисты приступили к сборке оборудования. Отмечается, что паротурбинная установка, в состав которой входят два главных турбогенератора, является одним из ключевых элементов ледокола. Она предназначена для выработки электроэнергии, необходимой для функционирования главных электродвигателей и систем жизнеобеспечения судна. Турбогенератор правого борта был загружен на ледокол в сентябре прошлого года.

Новая должность Соломона

Топ-менеджер Росатома Николай Соломон возглавил Федеральный центр компетенций (ФЦК) в сфере производительности труда, сообщил департамент коммуникаций госкорпорации.

– На протяжении нескольких лет Николай Соломон курировал вопросы повышения производительности труда в атомной отрасли в качестве первого заместителя генерального директора по корпоративным функциям, главного финансового директора Росатома. Теперь его управленческий опыт будет использован для решения задач в масштабах всей страны», – говорится в сообщении.

Должность генерального директора ФЦК Соломон будет совмещать с работой в Росатоме на позиции спецпредставителя по развитию ПСР в России.

Юбилейный и масштабный «Атомэкспо»

С 1-й стр.

От нашего завода на стенде Атомэнергомаша работали начальник отдела оборудования атомных станций № 2 Михаил Антонов и руководитель направления отдела оборудования атомных станций № 4 Никита Кисляков. Они рассказывали гостям стенда об особенностях проектирования, технологических возможностях производства, уникальных компетенциях завода в сфере изготовления оборудования для атомной промышленности.

– Мероприятие поразило своими масштабами, порадовало и место проведения – главный сочинский медиацентр. У нас была возможность после работы осмотреть олимпийские объекты. Понравилось, что все экспонаты постарались оформить с использованием самых современных технологий, прогресс в оформлении, что называется, налицо. На стенде Атомэнергомаша была представлена виртуальная реальность, как будто находишься в реакторном зале АЭС, здесь же можно было пройти игру по сборке реактора. На стенде Росатома удивила проекция изображений без телевизора. В ходе выставки к нам подходили ребята из студенческих отрядов, интересовались заводскими профессиями, спрашивали, что производит завод, какую работу выполняют конструкторы. Приходили и сочинцы, желающие понять, как работает АЭС, насколько безопасна атомная энергетика. Большой плюс выставки – это возможность общения с коллегами из других предприятий Росатома. За три дня можно наладить личные контакты с людьми, с которыми сталкиваешься по работе, – поделился впечатлениями Никита Кисляков.

В ходе форума Атомэнергомаш заключил три меморандума о сотрудничестве. В частности, меморандум с компанией GE направлен на развитие взаимодействия и обмена лучшими практиками в области цифровизации производства. Заключённый документ с BELLELI ENERGY SPE SRL (Италия) предполагает развитие сотрудничества в сфере инжиниринга, производства и поставки оборудования, в первую очередь для нефтеперерабатывающей промышленности в России и за рубежом. Меморандум о стратегическом сотрудничестве с MOTORTECH



CONSULTING (Хорватия) направлен на развитие взаимодействия в сфере проектирования и производства оборудования для строительства морских судов.

В целом на полях «Атомэкспо – 2018» было заключено 39 соглашений и других документов о сотрудничестве и партнёрстве, включая коммерческие соглашения.

В рамках форума прошёл финал отраслевого турнира молодых профессионалов «ТеМП». В финал в потоке «Производственные задания» вышли 44 участника, предложившие лучшие решения реальных производственных задач. Заказчиками решений выступили 17 предприятий отрасли. В ходе итогового состязания финалистами предстояло разработать и изготовить талисманы для участников чемпионата AtomSkills. Причём на фабрике процессов. В разработке задания пригласили участвовать руководителя учебно-методического центра «Фабрика процессов» Алексея Красавина, он же стал соведущим данного испытания.

– Решили дать ребятам задание на основе принципов малой механизации (каракури) – сделать талисман Atomskills – 2018 в виде богородской игрушки. Разделили финалистов на пять команд, для каждой провели три раунда игры на фабрике процессов. Для определения победителя ввели экономическую модель, на основании которой рассчитывалась себестоимость продукции. Для достижения максимального результата необходимо было применять инструменты ПСР. Впечатления остались самые тёплые и хорошие, несмотря на то, что подготовка площадки занимала много времени. Очень ценно, что тот опыт, который был получен в Сочи, я могу использовать для обучения сотрудников или школьников и студентов, – рассказал Алексей.

Вот таким получился юбилейный «Атомэкспо».

Ирина ТОРОХОВА



Завод готовится к производству совершенно новых сепараторов-пароперегревателей для первого головного блока Курской АЭС-2 с реактором ВВЭР-ТОИ. Это российский типовой оптимизированный и информатизированный проект на базе технических решений проекта АЭС с ВВЭР-1200 и быстходной турбиной, но более мощный и имеющий ряд дополнительных мер безопасности. В соответствии с техническим заданием ВВЭР-ТОИ компания «Силловые машины» разработала проект тихоходной паровой турбины и турбогенератора мощностью 1255 МВт. Данный инновационный проект основан на требованиях, которые предъявляются к новым энергоблокам атомных станций в России и за рубежом.

Естественно, для тихоходной турбины нужно было разработать новые СПП. Напомним, предыдущая модель СПП используется на блоках с ВВЭР-1200. На одном блоке применяются четыре аппарата, каждый высотой почти 22 метра. «Когда их расположили в проекте «АЭС-2006», аппараты пронизали все площадки обслуживания и занимали много места на площадке турбины, что мешало проведению ремонтных работ. Нас регулярно на совещаниях и конференциях в «Концерне Росэнергоатом» критиковали, ссылаясь на опыт зарубежных АЭС, где используются два аппарата для более мощных турбин. И в 2010 году было принято решение провести опытные работы по новому СПП на базе проекта «АЭС-2006». Так мы начали разрабатывать компактный СПП», – рассказал заместитель главного конструктора, начальник УО АЭС № 2 Владимир Маркин.

На научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы по новому проекту были выделены средства. Изучив зарубежный опыт, за три года плодотворной работы конструкторы спроектировали несколько вариантов и предложили новую конструкцию СПП с уменьшенной на 30 % массой аппаратов.

При поступлении заказа для головного блока с реактором ВВЭР-ТОИ все конструктивные идеи, заложенные в компактный СПП, они использовали для проекта Курской АЭС-2. В ходе работы были оформлены че-

ВПЕРВЫЕ завод будет производить аппараты для тихоходной турбины

Очередным прорывом конструкторских решений стал проект нового сепаратора-пароперегревателя для тихоходной турбины. Аппараты предназначены для пилотных блоков Курской АЭС-2 с реактором ВВЭР-ТОИ.

тыре патента, в том числе на новые конструктивные решения по изменению узла слива сепаратора из жалюзийных блоков, на катушку с увеличенной камерой, на компоновку СПП. Подана ещё одна заявка на патент по новой конструкции опорной решётки зашивными листами.

– За рубежом уже 50 лет делают горизонтальные СПП. Мы изучили их опыт, нашли много минусов и решили оставить аппараты вертикальными. Затем изучили опыт немецких фирм, которые уже предлагают вертикальные аппараты. Нашли, что они наиболее соответствуют тем плоскостям, которые мы отметили. И сделали новую конструкцию. С целью уменьшения высоты аппаратов пароперегреватели 1 и 2 ступени будут расположены не друг над другом, а параллельно. Для этого пришлось с продольного оребрения труб касет перейти на поперечное, кстати, его используют во всём мире. За счёт этого уменьшили количество и общую массу аппаратов, при этом диаметр увеличился незначительно – с 4,2 м до 4,8 м. Сепаратор повторяет наши предыдущие проекты и также будет находиться внизу. Мы провели испытательные и пришли к мнению, что конструкция надёжная и более технологичная для нашего предприятия. Сравните, раньше было четы-



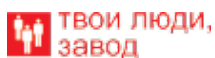
ре аппарата по 240 тонн, теперь – два СПП по 250 т», – отметил Владимир Владимирович.

Между тем, завод не обладает технологией поперечного оребрения труб, поэтому их изготовлением по нашим стандартам займутся иностранные партнёры. «Мы работали со многими российскими организациями, а также французскими и немецкими, у нас было испытано 18 опытных образцов оребренных труб из разного материала. Выбрали оптимальный вариант, который предложили немецкие коллеги. С ними мы сотрудничаем уже 10 лет», – пояснил Владимир.

Сейчас идёт процесс получения разрешений на запуск производства, согласование проекта в «Концерне Росэнергоатом», сотрудники которого досконально изучают наш аппарат, его компоновку и новые схемы.

Энергоблоки с ВВЭР-ТОИ – самый передовой продукт в сфере высоких ядерных технологий. С ними связаны не только перспективы Курской АЭС, но и будущее российской атомной энергетики в целом. Эти энергоблоки должны стать референтными и серийными для международных проектов.

Ирина ТОРОХОВА



Поднимаем престиж рабочих профессий

Завод стал площадкой проведения отборочного этапа отраслевого чемпионата «AtomSkills-2018» по компетенции «Работы на универсальных станках».

Участниками отборочного этапа стали девять токарей, представляющих предприятия АО «Атомэнергомаш»: Петрозаводскмаш Атоммаш, ОКБМ Африкантов, ЦКБМ, ОКБ «Гидропресс». Честь ЗиО-Подольска на конкурсе отстаивали Константин Китов, Михаил Носов и Арсентий Никифоров.

Приветствуя участников соревнования, директор по персоналу Ирина Судилова сказала: «Мы очень рады, что отборочный этап проходит на территории нашего предприятия. Участие в состязании дает каждому уникальный шанс показать свой навык практической работы, а главное – возможность получить путевку на чемпионат более высокого уровня – «AtomSkills». Желаю вам успехов и удачного выполнения работы».

Конкурс состоял только из практической части. Четыре вертикально-фрезерных и четыре токарно-винторезных станка ждут участников. Именно на них конкурсантам предлагалось выполнить токарную и фрезерную обработку деталей с максимальной точностью в соответствии с заданными размерами. Фрезерная операция велась на корпусных деталях и предполагала выполнение обработки шпоночных пазов и квадрата с выдержкой размера по седьмому качеству точности. Для токарной операции давалась деталь типа вал, где конкурсантам предстояло нарезать резьбу, расточить отверстие с точным допуском, проточить наружные диаметры от 50 до 75 мм. Разработчики конкурсного задания – специалисты завода. «Универсальные токарные работы – одна из самых сложных станочных дисциплин. Поэтому к организации отборочного этапа и подготовке участников мы подходили крайне серьезно, – рассказывает главный эксперт отборочного этапа, начальник научно-технического центра Виктор Винников. – Особая благодарность Роману Касимову за подготовку наших конкурсантов».

Основной рабочий инструмент для конкурса предоставила компания «Тунгалай». «Нам были переданы эскизы деталей, изго-

тавливаемых в рамках конкурса. Мы подобрали отвечающий запросу металлорежущий инструмент, – говорит инженер-технолог «Тунгалай Рус» Анатолий Кочетков. – При проведении испытания участники смогли оценить инструмент на разных операциях и дать оценку его качеству. Инструмент показал хорошую стойкость и производительность, что позволило участникам в полной мере раскрыть свои способности».

На выполнение конкурсной работы отводилось 4 часа. Результаты оценивались компетентными экспертами по 100-бальной шкале по нескольким параметрам: выполнение точных и второстепенных размеров, качество обработанных поверхностей, наличие элементов, соблюдение техники безопасности, также учитывалось, пользовался ли участник подсказками эксперта в ходе выполнения задания или нет. «Допуски очень жёсткие, возникали спорные вопросы, замеры сложные, процесс трудоёмкий. Старались оценивать объективно, – рассказывает Дмитрий Романов, эксперт АО «ОКБМ Африкантов». – Уровень подготовки участников и самой площадки очень высокий. Как эксперт «AtomSkills-2017» могу сказать, что там уровень был чуть ниже. Приятно удивлен. За таких участников не стыдно».

По мнению эксперта, токарно-универсал на сегодняшний день

крайне нужный специалист для любого производства. «Все перестраиваются на станки с программным управлением. Однако 100 процентов изделий на них сделать невозможно. Всегда остаются детали, как правило, самые сложные, которые необходимо изготавливать на универсальных станках. И вот на таких ответственных участках работают люди самой высокой квалификации», – подытожил Дмитрий.

Все участники с заданиями справились, большинство из них показало примерно равные результаты. Однако лучшим стал заводчанин – токарь 5 разряда ПП № 4 Арсентий Никифоров, второе место у Алексея Калинин из ОКБМ Африкантова, третье и четвёртое также заняли наши работники – Константин Китов и Михаил Носов.

Победители отборочного конкурса войдут в сборную АО «Атомэнергомаш» и будут представлять машиностроительный дивизион на третьем отраслевом чемпионате «AtomSkills-2018». Желаем нашим коллегам поддержания высокого профессионального уровня и новых побед.

Ольга СУРМЕЙКО



Получили благодарность от заказчика

Первое Благодарственное письмо на имя генерального директора Анатолия Смирнова пришло от Представительства Атомстройэкспорта в Китае (Ляньюньган) в адрес инженера-конструктора отдела оборудования атомных станций № 5 Михаила Фадеева.

– Выражаем благодарность за добросовестное и профессиональное выполнение своих обязанностей, оперативное решение вопросов, возникающих в процессе монтажа и доработки блочной съёмной тепловой изоляции (БСТИ) строящейся Тяньваньской АЭС-2. Ваш сотрудник показал высокий уровень владения технической информацией, знание нормативной документации, высокие коммуникационные и организаторские способности, готовность работать во внеурочное время и выходные дни. Совмещение всех этих качеств позволило решать возникающие проблемы в максимально короткие сроки путём конструктивного диалога с сотрудниками Представительства АЭС и представителями заказчика. Проявил высокую активность в проведении авторского надзора при выполнении монтажных работ. Поставленные перед ним задачи выполнялись в установленные сроки. Выражаем уверенность на дальнейшее плодотворное сотрудничество наших организаций в достижении поставленных целей на сооружении блоков атомных станций за рубежом, – гласит послание за подписью руководителя Представительства Владимира Дудакова.

Михаил Фадеев работает на заводе почти три года, но ему уже доверяют осуществление шефнадзора при монтаже БСТИ. На АЭС в Китае он побывал два раза, в этом году провёл на станции три месяца. Осмотр оборудования и выдача разрешения на монтаж китайским работникам происходят в тесном сотрудничестве со специалистами ОКБ «Гидропресс», которое является проектировщиком БСТИ. «Монтирует БСТИ китайская организация по нашим чертежам. Не всегда сборка оборудования идёт гладко. Бывает, возникают различные коллизии с другим оборудованием. Если необходимо что-то переделать или доработать, они обращаются к нам. Моя задача – выяснить причину доработки, просчитать и сделать новый чертёж», – говорит Михаил.

Второе письмо поступило уже непосредственно от заказчика – Цзянсукой корпорации ядерной энергетики (JNPC). В нём помимо Михаила Фадеева благодарят технических специалистов АО «Опыт» Александра Ащеулова, Андрея Иванова и Алексея Колчанова. В письме говорится, что наши работники могут оказать комплексное техническое руководство

Специалисты завода, участвовавшие в выполнении работ по монтажу БСТИ блока № 4 Тяньваньской АЭС, получили Благодарственные письма от заказчика.

работами на площадке, ведут активные переговоры с соответствующими службами при решении проблем и активно сотрудничают с китайской стороной по вопросам монтажных работ. Директор JNPC выразил искреннюю признательность за качественное выполнение работ и оказание содействия силами наших технических специалистов.

Специалисты АО «Опыт» уже несколько раз бывали в командировках в Китае. Александр Ащеулов работал на первом блоке ТАЭС.

– Приятно, что руководство доверяет нам работы на зарубежных АЭС. Для нас там созданы хорошие условия, хотя организовано всё по-другому. Там нет того оборудования, которое мы используем на нашем заводе для изготовления БСТИ, поэтому работаем на других станках. Мы можем решить любой возникающий вопрос, – утверждают специалисты «Опыта».

– Ребята ответственные, очень помогли,

так как у меня опыта меньше, чем у них. Подсказывали, что и как лучше переделать. Почти всегда нам приходилось работать в выходные. Приятно, что нашу работу заметили и оценили, будем и дальше стараться продолжать в том же духе, – подчёркивает Михаил.

Несмотря на большую загруженность, ребята всё же находят время на знакомство со страной. По словам Михаила, китайцы общительны и любят русских. «Накануне мартовских выборов мы ездили в магазин китайской техники и электроники, и консультант, узнав, что мы из России, сказал, что они очень любят нашего президента Путина. Кстати, нам предоставили возможность проголосовать. Сначала мы предполагали, что поедем в Шанхай на голосование в консульство, но в итоге консулы любезно согласились приехать к нам», – рассказывает Михаил.

Ирина ТОРОХОВА



Алексей Колчанов, Александр Ащеулов, Михаил Фадеев, Андрей Иванов



ПРЕСС-ОПРОС

Открылось автомобильное движение по Крымскому мосту

15 мая произошло историческое событие – торжественное открытие автомобильной части Крымского моста с участием главы государства. Ранним утром 16-го числа по нему проехали первые машины. Мы спросили заводчан, планируют ли они отправиться на отдых в Крым, как относятся к экстремистскому призыву американского журналиста Украине подорвать Крымский мост, а также о заявлении украинского депутата, что мост достанется им.

Виталий Шишов, первый заместитель генерального директора, директор по операционной деятельности:

– Однозначно поеду в этом году в Крым на личном автотранспорте, проеду по нашему достоянию и победе 2018 года – новому Крымскому мосту. Переполняют эмоции от трудового подвига строителей и создателей этого помпезного сооружения. А по высказываниям американских, украинских и всех других злопыхателей сказать можно только одно: «Собака лает – караван идёт». Как сказал президент России В. В. Путин, «вопрос по Крыму закрыт навсегда», и пускай всё что угодно говорят.

Юлия Косенко, старший кладовщик ПП № 2 (цеха № 8):

– Сначала хотелось бы выразить свою благодарность за интерес к общественному мнению по поводу вышеизложенного. Теперь по существу. Отправиться в Крым на отдых я не планирую, так как на собственном опыте могу констатировать факт, что за границей отдыхать (в Турции, Таиланде, Италии, Австрии и т. д.) минимум три раза в год гораздо доступнее и бюджетнее, чем один раз в год на каких-либо российских курортах, в том числе и в Республике Крым. Сервис оставляет желать лучшего. А вот высказывание по поводу подрыва Крымского моста нахожу возмутительным и неприемлемым, в большей степени потому, что жалко наших (общественных) сил и денег. Считаю, что с самых первых этапов экономического кризиса и по настоящее время, наш русский народ был вынужден работать на строительство этого моста и на весь полуостров Крым в целом. По поводу заявления, кому достанется мост, предпочту воздержаться от комментариев, ибо данное высказывание нахожу нелепым и абсурдным.

Ирина Артамонова, ведущий экономист отдела учёта производственных затрат:

– Я считаю, что открытие Крымского моста – значимое и грандиозное событие для России, как будто произошло открытие новой земли, соединение технической мысли человека с природой. В зимний период коллеги приобретали туристические путёвки за границу, а я в шутку с долей правды говорила, что «жду» мост. Отправиться в отпуск на отдых в Крым с семьёй наметили, но ещё не выбрали, где остановимся. Советы американского журналиста и заявление украинского депутата с юридической точки зрения можно рассматривать как угрозу, как террористический призыв против России, а с человеческой точки зрения звучит как бессилие и немощность этих господ перед мощью российского народа.

Нина Котова, специалист производства реакторного оборудования:

– Запланировала отдохнуть в Сочи. Возмущена советом американского журналиста и заявлением украинского депутата!

Илья Юрьев, начальник отдела котельного оборудования:

– Планируем поехать с семьёй в посёлок Щёлкино на автомобиле. Конечно, хочется увидеть столь монументальное сооружение, но, прежде всего, там море хорошее и спокойно.

Ольга Архангельская, руководитель направления по оплате труда и бюджетированию ООТиЗ:

– Я родилась и выросла в Севастополе, там живут мои родители, родственники. Мы счастливы, что нашей стране удалось реализовать замысел по возведению столь величественного сооружения. Россия показала всему миру, что не отступит от принятых решений, что не бросит крымчан. Считаю, что строительство моста – это не только геополитика, но и искренняя забота о людях. Раньше во время непогоды паромная переправа приостанавливала работу, нарушалось снабжение полуострова предметами первой необходимости, случались перебои с поставкой продуктов. Я переживала за своих близких. Надеюсь, больше такого не повторится. В августе планируем поехать на машине всей семьёй на мою малую родину, конечно же, через Крымский мост.

мир увлечений

Найти своё предназначение

Как просчитать дату свадьбы, узнать, когда лучше покупать квартиру, спрогнозировать развитие тех или иных событий, – обо всём этом рассказала главный специалист отдела металлов Валерия Лапидус в интервью нашей газете.

– Валерия, что Вас побудило заняться астрологией?

– Мне помогли. Я хотела изменить свою жизнь, и подруга привела меня на семинар к мастеру фэншуй, основателю Центра позитивного мышления Наталье Правдиной. Это было пять лет назад. Потом я поехала на второй и последующие семинары, а через год уже прошла обучение и стала консультантом по фэншуй, информация обо мне появилась на сайте у Натальи. Я пришла в астрологию, чтобы помочь себе, а потом поняла, что моё предназначение в том, чтобы помогать людям корректировать свою судьбу. Это стало моим образом жизни – позитивно мыслить и помогать людям.

– Вы считаете, что все эти предсказания, так называемые знаки судьбы, приметы не является пережитком язы-

чества, невежественными верованиями?

– Я считаю, что слово «ведьма» произошло от глагола «ведать, знать». Ведьмы много знали, предсказывали судьбы, за это на них и насылались инквизиция. На самом деле они действительно помогали людям. Как известно, у каждого короля, императора и президента был и есть личный астролог.

– Что Вы используете для предсказаний?

– Мне необходима информация о дате, времени и месте рождения человека. А затем, в зависимости от того, что хочет узнать клиент, составляю различные карты по системе Ба цзы, которой уже больше трёх тысяч лет. Эта китайская система предсказания, основанная на 8 иероглифах, используется для определения собствен-

ных возможностей и наилучших способов взаимодействия с окружающими, позволяет прогнозировать будущее. Я составляю энергетическую карту и вижу по ней, что

может произойти. Данная система помогает выстраивать дружеские отношения с близкими, при этом исчезают ссоры и восстанавливается взаимопонимание; чувствовать собственное здоровье – зная, когда осложняется работа определённых органов, можно принять защитные меры; выбрать область деятельности, в которой можно добиться значительных результатов; подобрать правильное время для начала обучения или работы, что приведёт к успеху.

– Ваши познания помогают в работе?

– Я проводила статистику в отделе. Мы работаем в машиностроительной промышленности, связаны с металлом, и у нас в коллективе большинство сотрудников относятся к металлическому знаку. Я советую, как лучше рассадить работников по астрологическим союзам для наиболее продуктивной работы,

а также с целью исключения конфликтов.

– Вы вся светитесь, очень доброжелательны, этому тоже учит китайская метафизика?

– Человек должен верить в хорошее, настраивать свои мысли на позитивное мышление. Не надо позволять своему внутреннему состоянию реагировать на негатив, распавая в себе злость, ведь она разрушает нас. Нахамили вам в автобусе – улыбнитесь. Человек не будет ожидать от вас такой реакции и отойдёт сразу. И не обсуждайте других людей, чтобы не запепить на себя часть их плохой кармы.

Болезни, которыми мы страдаем, – это, прежде всего, психологическое состояние человека. Ни одна болезнь просто так не возникает. Из-за нас страдают и дети. Например, бронхиальные астмы у них возникают от страха, что родители разведутся. Когда я перестроила своё мышление, я перестала болеть. Хорошими мыслями мы помогаем своему здоровью и делаем более здоровыми своих детей.

Мы сами управляем своей судьбой. Не надо кого-то винить в своих неудачах, виноват только ты сам.

Продолжение следует

путевые заметки

Сплыв по большой воде

В четвёртый раз заводчане покорили быстрые реки Карелии.

В водный поход отправились главный специалист управления по исполнению контрактов Константин Березовский, главный

конструктор КОНО Алексей Рябошапка, инженер-конструктор управления по ТЭ Алексей Сало и главный конструктор, началь-

ник управления по ОТ Александр Навалов. Уже опытные туристы-водники для сплава выбрали сложную для прохождения реку Уксу, она же Уксунйоки, Уксун и Ууксу.

Днём ребята сплавлялись по реке до места стоянки, где разбивали лагерь, а наутро после завтрака и сбора вещей шли дальше. И так несколько дней подряд. «Поход для меня отличная возможность отдохнуть от городской суеты и насладиться первозданной природой, а также получить экстремальные впечатления, – делится Алексей Сало. – Потому что уже третий раз отправляюсь с друзьями в водный поход. Нам очень понравился первый карельский поход в 2015 году, хотелось повторить. И главное, что каждый раз открываешь для себя что-то новое».

После тщательной и продолжительной подготовки на воду спущены четыре катамарана. И вот долгожданный первый серьёзный порог «Розовый слон» 3-й категории сложности. Он представляет собой очень мощный слив высотой примерно 2 метра, водопадный у левого берега и более пологий у острова. В нескольких метрах от слива розовый камень, очертаниями напоминающий слонёнка, после него река

на левом повороте успокаивается и сильно разливаются. «Прекрасный порог, отличное место для катания, – рассказывает Алексей. – Всего наша группа прошла четыре порога: «Розовый слон», «Мельница», «Каньон» и «Храмина». Для нас наиболее сложной оказалась «Храмина». Порог страшноватый, большой уровень воды и скорость течения, «бочки» и «котёл». Мы выбрали самый сильный экипаж, который провёл все катамараны через порог. Из-за того, что мы очень долго задержались на «Храmine», в итоге поздно пришли на место антистапель (место разбора катамаранов). И в результате опоздали на поезд. Не теряя времени, двинулись в сторону следующей станции, где, отдохнув, успешно сели в поезд».

Но ничто не смогло испортить настроение нашим туристам. Надо сказать, что погода в Карелии в это время достаточно сурова, но

чами бывают заморозки, но костёр в лесу и дружеские песни под гитару согревают не хуже городских квартир. Временами ребят радовало тёплое солнышко и голубое небо. За четыре дня похода они преодолели 40 километров по воде. «Путешествие по реке – это сказка. Карелия настолько прекрасна, что не передать словами и фотографиями. Это нужно видеть. Девственная природа и тишина такая, что закладывает уши. Чистый воздух, чистая река, скалы, лес, голубое небо и солнце – всё это сопровождало нас в пути. Красота неопишная. Незабываемые яркие впечатления, всплеск адреналина, восторг и радость подарил нам сплав», – резюмировали заводчане. Ребята выражают особую благодарность профкому и администрации нашего предприятия за поддержку этого похода.

Ольга СУРМЕЙКО



ФОТО НОМЕРА

Подведены итоги фотоконкурса «Мой цветущий и поющий яркий май»

Благодарим всех участников за яркие снимки цветущей природы. А победителем становится ведущий специалист отдела главного архитектора Валентина Алексина. На майские праздники она ездила в Тамбовскую область на малую родину и наслаждалась красотой и ароматом цветущей черёмухи. В своём письме она сожалеет, что фотографии не передают запаха.

Мы поздравляем победителя и приглашаем в редакцию газеты за получением сувенира.

1 июня отмечается День защиты детей. И фотоконкурс мы посвящаем нашим «цветам жизни». Когда дети здоровы, полны энергии и сил, они веселятся, балуются, строят смешные рожицы. Вам удалось поймать и запечатлеть эти моменты? Присылайте нам фотографии.

Тема следующего фотоконкурса «Мой забавный малыш»
Присылайте свои фотографии с описанием до 13 июня на e-mail: gazeta@eatom.ru

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Баева Наталья Викторовна, инженер по подготовке производства цеха № 24, поздравления с юбилейным днём рождения принимала 19 мая. Коллеги шлют имениннице самые добрые пожелания вечной весны в душе, пения птиц, яркого солнца, женского счастья, цветов и улыбок. Пусть в вашем доме всегда царит мир, любовь, теплота, радость, благополучие и добро.

Кузнецов Юрий Сергеевич, слесарь-ремонтник цеха № 19, отметит 65-летие 27 мая. Коллектив подразделения шлёт юбиляру самые тёплые пожелания невероятной радости, волшебного вдохновения, искренних улыбок, верных друзей, удачных дней, хороших новостей, огромной силы духа, приятных событий и неиссякаемого оптимизма.

Кудрявцев Николай Александрович, наладчик КИПиА цеха № 178, отметит золотой юбилей 28 мая. Юбиляра поздравляют сотрудницы бюро станков с ЧПУ управления по техническому перевооружению. Золотое время, опыт есть и сил ещё немало. Яркой жизни пожелать хотим, здоровье будет пусть отличным, не будет горя никогда, а счастье будет безграничным.

Кольченко Татьяна Ильинична, ведущий специалист управления по содержанию и реконструкции основных фондов, юбилейный день рождения отметит 30 мая. Коллектив УСиРОФ желает имениннице: будь самой весёлой и самой счастливой, хорошей и нежной и самой красивой, будь самой внимательной, самой любящей, простой, обаятельной, неповторимой, и доброй, и слабой, и сильной, пусть беды уходят с дороги в бессилье. Пусть сбудется все, что ты хочешь сама. Любви тебе, веры надежды, добра.

Учредитель: ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»
Адрес редакции и издателя: 142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2

Редакционный совет:

Смирнов А. М. – генеральный директор, председатель совета
Хижов М. Ю. – технический директор, зам. председателя совета
Судилковская И. В. – директор по персоналу
Скворцов А. В. – ЗГД по безопасности
Стрюков А. Ю. – директор по производству

Главный редактор – Ирина Торохова
Фотограф – Андрей Брагин

Редакционная коллегия: Андрей Смирнов, Ольга Баранова,
Ольга Сурмейко

Тел. редакции: 8 (4967) 65-42-14, 42-14 e-mail: gazeta@eatom.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области.
Свидетельство о регистрации ПИ № ТУ 50-002 от 17.02.2008 г.

Газета распространяется бесплатно.
Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика офсетной печати». Подольск, Ревпроспект, д. 80/42.
Объем 2 п. л. Офсетная печать. Заказ № 02112-18. Тираж 1500 экз.
Время подписания номера: по графику – 16.30, фактически – 16.00.