



СЛЁТ ТРЕНЕРОВ ПСР 2



ЦЕНТР ПО СВАРКЕ НЕОБХОДИМ 2



ГОТОВИМСЯ К «ATOMSKILLS» 3



НОВОСТИ СПОРТА 4

Завод станет учебной площадкой федерального уровня



производственная система «РОСАТОМ»

В рамках визита директора по развитию ПСР Госкорпорации «Росатом» Сергея Обозова, его заместителя Николая Антонова, а также специалистов АО «ПСР» на нашем предприятии официально стартовали мероприятия по созданию ПСР-образца для обучения представителей российских предприятий.

Росатом участвует в реализации федеральной программы повышения производительности труда. С целью увеличения эффективности работы предприятий страны на госкорпорацию возложена задача обучать российские организации применению инструментов Производственной системы «Рос-

атом» (ПСР). Обучение будет проходить на ведущих предприятиях отрасли, где создаются эталонные потоки и участки производства, в том числе и на ЗиО-Подольске.

– Старт мероприятий по созданию ПСР-образца – важное событие для предприятия. К 1 сентября мы должны создать поток изготов-

ления продукции, который будет соответствовать всем стандартам бережливого производства. У нас в высокой степени готовности производственные участки изготовления изделий общей техники. Между тем, за лето необходимо проделать большую серьёзную работу по подготовке производства, за-

водских специалистов как методистов и методологов, решить вопросы по изготовлению приспособлений, которые предложат обучающиеся, – отметил генеральный директор завода Анатолий Смирнов.

В ходе визита гости побывали на производственной площадке, где оценили работу по тянущее-восполняющей системе, ознакомились с внедрением штрихкодирования, организацией рабочих мест по системе 5 С и работой супермаркета. Также обсудили, для кого и в каком объёме будет проходить обучение. Например, стажёрам предстоит учиться полгода, генеральным директорам – два-три дня.

– Сейчас у нас ещё не на всех участках проведена стандартизированная работа, поэтому ученикам мы будем предлагать неосвоенные. Мы им объясним теорию, расскажем, на что они должны обращать внимание, и отправим на определённый производственный участок. Они будут замерять время, которое затрачивает рабочий на ту или иную операцию, выявлять потери и сами решать, как можно оптимизировать процессы. Самый важный момент обучения ПСР – чтобы стажёр сам нашёл пути решения проблемы и в итоге увидел результаты своего труда по принципу «было – стало». Таким образом, мы и людей обучим, и производство улучшим. Конечно, будем принимать к реализации только те их предложения по улучшениям, которые действительно усовершенствуют производство, – подчеркнул руководитель проекта управления планирования Сергей Гаврилов.

По мнению комиссии, у завода есть ресурсы для реализации столь амбициозной задачи.

Ирина ТОРОХОВА

ПОТОК НОВОСТЕЙ

Готово оборудование для «Урала»

Завод подготовил к отгрузке четыре ёмкости запаса воды, входящие в состав реакторной установки «РИТМ-200», для второго серийного атомного ледокола «Урал».

Данное ёмкостное оборудование предназначено для хранения запаса воды и обеспечения надёжного функционирования пассивного канала системы аварийного расхолаживания реакторной установки атомохода, а также для обеспечения «мокрого» хранения парогенераторов. Масса одной ёмкости составляет 3,2 тонны. Длина ёмкости – 2,3 метра, диаметр – 1,1 м.

Завершили поставки на Армянскую АЭС

Завод завершил изготовление и отгрузку двух последних комплектов сепараторов-пароперегревателей (СПП-220М) для модернизации энергоблока № 2 Армянской АЭС.

Сепараторы-пароперегреватели предназначены для осушки и перегрева влажного пара, поступающего после цилиндра высокого давления турбины. Они представляют собой вертикальные аппараты, состоящие из двух частей в одном корпусе. Система промежуточного перегрева пара входит в состав вспомогательных систем, которые обеспечивают работу турбоустановки. Высота аппарата почти 14 метров, наружный диаметр 3,5 м, масса – 108 тонн.



Состоялась первая международная НТК по котлам-утилизаторам

Заместитель технического директора, главный конструктор по тепловой энергетике Александр Зелинский принял участие в Международной научно-технической конференции «Проблемы эксплуатации котлов-утилизаторов парогазовых установок», которая проходила в Москве на базе Всероссийского теплотехнического института.

В рамках конференции Александр Зелинский выступил с докладом на тему «Промышленные котлы-утилизаторы для работы в энергетических установках по циклу Ренкина с органическими теплоносителями на базе ГТУ малой и средней мощности».

– Тема эксплуатации котлов-утилизаторов достаточно актуальна, – отмечает Александр Зелинский. – Масштабное строительство тепловых станций с ПГУ началось в 2000-х годах, к настоящему времени выявились определённые закономерности в неисправностях и работе этого оборудования. Конференция, которая проводилась в России впервые, – отличная площадка для обмена опытом и мнениями всех участников котельного рынка.

актуальная тема

Как работали в мае?

31 мая состоялось совещание, на котором подводились итоги работы предприятия за май.

Выполнение плана по выпуску товарной продукции в мае составило почти 98 %, доложил директор по производству Алексей Стрюков. 100-процентные показатели по выпуску оборудования для тепловых станций, а также по направлению транспортной, судовой и корабельной энергетике. План по изготовлению изделий для атомных электростанций и общей техники выполнен на 97,9 % и 96,8 % соответственно.

За пять месяцев производственный план осуществлён на 92 %, продукция изготовлена почти на три миллиарда рублей. Для сравнения, за аналогичный период прошлого года было изготовлено оборудования на 1,76 млрд руб.

Что касается выработки на одного основного производственного рабочего, то более 100 % она составила в ПП № 5, 6 и 1. Выработка менее 90 % зафиксирована в ПП № 9 и 10, меньше 80 % – в ПП № 11 и 12, не превышает 65 % в ПП № 2, 4 и 8.

Планируется, что в июне завод изготовит конденсатороборудование для 3 блока АЭС «Куданкулам», четыре гидроаккумулятора для ледокола «Урал» и 13 изделий общей техники, закончит модернизацию ПГВ для Балаковской АЭС. Кроме того, предприятие приступит к запуску в производство барботёра для АЭС «Руппур», сепараторов-пароперегревателей для первого энергоблока строящейся Курской АЭС-2, а также к организации нового производства оборудования по проекту машинного зала АЭС по технологии ARABELLE.

Ирина ТОРОХОВА

безопасность

Завод – призёр конкурса по охране труда

ЗиО-Подольск стал призёром Всероссийского конкурса на лучшую организацию работ в области условий охраны труда «Успех и безопасность-2017».

Завод занял второе место в номинации «Лучшая организация в области охраны труда» среди организаций производственной сферы Московской области с численностью работников более 500 человек и первое место в муниципальном образовании. На конкурс были представлены общие сведения об организации, показатели производственного травматизма и профессиональной заболеваемости, состояние условий труда, сведения о системе управления охраной труда и показатели её эффективности, а также затраты на финансирование мероприятий по охране труда.

– Мы впервые участвовали в конкурсе такого уровня, – говорит начальник отдела охраны труда Глеб Шведов. – В 2017 году на заводе зафиксировано два случая производственного травматизма. Нам удалось снизить этот показатель в 2,5 раза за последние два года за счёт слаженной работы сотрудников отдела ОТ и всего коллектива завода, осознания работниками приоритета безопасности над результатом производственной деятельности. Не стоит останавливаться на достигнутых результатах, необходимо продолжать всем вместе добиваться нулевого травматизма.

Ольга СУРМЕЙКО



Андрей Никипелов возглавил комитет при Союзе Машиностроителей России

В Москве 6 июня состоялось расширенное заседание Бюро Союза Машиностроителей России и Ассоциации «Лига содействия оборонным предприятиям» под председательством президента Союза, генерального директора Госкорпорации «Ростех» Сергея Чемезова. В ходе заседания было принято решение о расширении функций действовавшего ранее Комитета по энергетическому машиностроению и созданию на его базе Комитета по энергетическому, нефтегазовому машиностроению и новым производственным технологиям. Новую структуру возглавил генеральный директор АО «Атомэнергомаш» Андрей Никипелов.

Представляя направления работы, Никипелов подчеркнул, что усилия комитета будут направлены на развитие процесса импортозамещения промышленной продукции, модернизацию объектов энергетики, внедрение на российских предприятиях передовых, в том числе цифровых и аддитивных технологий.

Иордания пошла по пути ледокола

Иордания из-за собственных технических и финансовых сложностей отказалась заказывать у Росатома большую АЭС и намерена получить атомную энергетику на базе малых модульных реакторов (ММР). В Росатоме намерены создать такой проект на базе реакторов «РИТМ-200», которые сейчас ставят на новые атомные ледоколы. Амману могут предложить либо модернизированную плавучую АЭС, либо наземный ММР. По оценке экспертов, наземный референтный образец может появиться в середине 2020-х годов.

Соглашение с подразделением GE Power

Россия и Франция расширяют деловое сотрудничество. Наши атомщики заключили с французской стороной контракты более чем на 1 млрд долларов. «Турбинные технологии ААЭМ» (совместное предприятие «Атомэнергомаш» и General Electric) заключили на форуме соглашение с подразделением GE Power об общих условиях работы при поставке вспомогательных систем для машинных залов двух новых энергоблоков венгерской АЭС «Папш».

Комплексные испытания на Ростовской АЭС

Сдаточные испытания (комплексное опробование) начались на энергоблоке № 4 Ростовской АЭС перед приёмкой блока в промышленную эксплуатацию.

«В течение 15 суток энергоблок должен отработать на номинальном уровне мощности без снижения нагрузки. За это время будет проведена комплексная проверка совместной работы основного и вспомогательного оборудования, систем автоматического регулирования, управления и контроля для подтверждения проектных параметров», – говорится в сообщении пресс-службы станции.

Успешное завершение комплексного опробования и получение заключения Ростехнадзора станет завершением этапа опытно-промышленной эксплуатации и переходом к следующему – сдаче энергоблока в промышленную эксплуатацию, во время которого должны быть введены в эксплуатацию все объекты пускового комплекса с подтверждением их готовности Ростехнадзору.

! событие

Прошёл слёт тренеров Росатома

Заводчане стали участниками второго ежегодного Слёта тренеров Росатома, который проходил 22-23 мая.

Почти 150 сотрудников из разных предприятий Росатома собрались вместе с целью укрепления и развития тренерского сообщества отрасли, а также повышения качества обучения в дивизионах и на предприятиях. От ЗиО-Подольска в слёте участвовали начальник отдела повышения эффективности Михаил Курнаев, руководитель «Фабрики процессов» Алексей Красавин и руководитель проекта отдела по развитию производственной системы Ольга Гаврилова.

– Тренеры должны быть вовлечены не только в задачи предприятий, но и всей отрасли, нам необходимо работать в едином информационном пространстве, совместно формировать дальнейшие задачи, а также самим совершенствоваться в профессиональном плане. Слёт как раз для этого и проводится, – отмечает Михаил Курнаев.

В первый день состоялась конференция, на которой были подведены итоги прошлого года и намечены пути развития на будущее. Директор по развитию ПСР ГК «Росатом» Сергей Обозов выступил с докладом на тему «Производственная система Росатом. Вектор развития – производительность на 360». Спецпредставитель по развитию ПСР в России, генеральный директор Федерального центра компетенций Николай Соломон рассказал о приоритетной программе повышения производительности труда, соисполнителем которой является госкорпорация. Свои выступления руководители посвятили главным проектам в области производственной системы, реализующихся внутри Росатома и на федеральном уровне при поддержке и непосредственном участии экспертов отрасли.

Своим видением развития профессии бизнес-тренера и трендов в обучении персонала поделился глава представительства Университета Сингулярности, футуролог Евгений Кузнецов.

– Он говорил о том, что сейчас набирает обороты проект «Индустрия 4.0», при реализации которого начнётся массовое внедрение киберфизических систем в производство. Роботизация затронет все сферы. Поэтому для успешного решения бизнес-задач нужно развивать следующие фундаментальные базовые навыки: адаптивность, осознанность, эмоциональную и цифровую грамотность, творчество, экологическое мышление, кросскультурность, способность обучаться. Нам предстоит транслировать эти новые требования сотрудникам отрасли, – рассказывают тренеры.

Во второй день прошла целая серия развивающих мастер-классов – «Развитие площадочного обучения», «Каракури: развитие инженерного мышления», «Бережливые поликлиники», «Управление проектами по оптимизации процессов с применением подхода DMAIC по методологии 6 сигм» (кстати, данный инструмент уже применяют сотрудники дирекции по качеству для выявления коренных причин и принятия определённых решений).

Кроме того, шла работа секций по развитию различных тренерских навыков. Михаил побывал на секции «Обратная связь», где узнал, как одно лишь слово может перечеркнуть весь положительный отзыв, а Ольга изучала экспресс-техники по снятию и профилактике стресса.

Завершился слёт командообразующим мероприятием по возведению четырёхметровой конструкции по принципу каракури. В нём участвовали 13 команд, каждая выполняла свою часть, потом детали соединили. Результатом стал заброс мяча от первой команды, который, проходя выражи, запустил следующие этапы. Тренеры с заданием справились.

В связи с тем, что госкорпорация выходит на российский уровень в качестве консультанта по повышению эффективности, в этом году сертифицированным локальным тренерам предприятий будет присвоен статус тренера Росатома.

Ирина ТОРОХОВА



Алексей Красавин, Ольга Гаврилова, Михаил Курнаев

на шаг впереди

России необходим центр по сварке

Идею создания отечественного сварочного института озвучили участники Всероссийской научной конференции «Сварка и родственные технологии для изготовления оборудования специального и ответственного назначения», прошедшей в последние дни мая в ГНЦ РФ «ЦНИИТМАШ».

В течение трёх дней в ЦНИИТМАШе было «жарко». Более 120 человек из 40 предприятий отрасли обсуждали вопросы сварочного производства. От ЗиО-Подольска в дискуссиях участвовали главный сварщик завода Александр Морозов, а также два его заместителя – Валентин Лексиков и Александр Баранов.

В рамках шести секций участники обсудили состояние и перспективы развития сварочного производства, материалы и технологии, как нового поколения, так и проверенные временем, совершенствование сварочного оборудования. «Сварка – важнейший технологический процесс, – отмечает Александр Морозов. – В России 378 предприятий, которые выпускают сварочное оборудование. Я даже сам не знал. И 37 предприятий, выпускающих сварочные материалы. Но, как оказалось, практически на всех предприятиях существует единая про-

блема – нехватка квалифицированных кадров. Была дискуссия по поводу того, что неплохо было бы у нас в России иметь Всероссийский институт сварки. С появлением единого центра решилось бы множество проблем, в том числе связанных с аттестацией специалистов».

Особое внимание на форуме уделялось вопросам, касающимся непосредственно способов сварки. Так, например, сварочный процесс ArcTig от Fronius может быть применен и у нас на заводе. «Он основан на принципе сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа, именуемого коротко – TIG. Данный процесс нас заинтересовал, планируем посмотреть вживую и купить несколько единиц оборудования, – говорит Валентин Лексиков. – Главный плюс данного метода в том, что, сохраняя высочайший уровень качества сварного соединения, он позволяет производительность по

наклонному металлу поднять до пяти раз и приблизиться к сварке плавящимся электродом. Такие встречи дают возможность договариваться с фирмами о так называемой «обкатке» оборудования в рабочей обстановке, потому что презентация это одно, а в условиях цеха – это уже совершенно другое. Здесь, на месте, мы можем получить конкретные замечания, в том числе от рабочих, и возможность выбрать то или иное оборудование».

Заключительный день конференции прошёл на производственно-экспериментальной базе ЦНИИТМАШа. «Очень интересно и полезно было познакомиться с работками коллег в области сварочных технологий для производства АЭС, – рассказывает Александр Баранов. – Непосредственно в ходе экскурсии специалисты продемонстрировали экспериментальные работы по приварке коллектора к парогенератору. В процессе использовалась уникальная машина автоматической сварки 111-х швов. Они эту работу закончили и сейчас занимаются ремонтами на всех станциях этих проблематичных швов».

Конференция стала отличной площадкой для обмена опытом, мнениями, проблемами. «На таких встречах устанавливаются необходимые контакты, и ты уже понимаешь, с кем и по каким вопросам можешь дальше общаться и выстраивать деловые отношения», – резюмировали сварщики.

Ольга СУРМЕЙКО

спорт

Спорт закаляет дух

26 мая в Москве на стадионе «Октябрь» состоялся второй региональный этап XII летней спартакиады работников атомной энергетики, науки и промышленности «Атомиада-2018». Он проводился между представителями предприятий трёх дивизионов отрасли. В машиностроительном дивизионе состязались спортсмены из АО «ОКБМ Африкантов», ПАО «ЗиО-Подольск», АО «Атомэнергомаш», АО «СНИИП», АО «НПО «ЦНИИТМАШ», АО ОКБ «Гидропресс» и Волгодонского филиала АО «АЭМ-технологии».

Солнечное субботнее утро. Команда завода прибыла на место одной из первых. Нашу сборную представляли 19 спортсменов в трёх дисциплинах из семи. Мандатная комиссия, напущенная, небольшая разминка – и в «бой».

Заводские футболисты своим боевым духом и настроением только на победу сразу задали тон игре. Турнир получился зрелищным: бескомпромиссная борьба, накал стра-

стей, молниеносные атаки и точные передачи. Наши футболисты обходили соперников одного за другим, не оставляя им никаких шансов. Оформиив в последней игре группового этапа третью победу с разгромным счётом 8:1, они стали абсолютными лидерами в группе. Соперники даже успели прозвать наших ребят «красной машиной». Глядя на игру команды, казалось, что выход в финал обеспечен. Однако радоваться было рано.

Игра в четвертьфинале показала, что фортуна может отвернуться в любой момент. Первым и единственным соперником заводчан стала команда ОКБМ Африкантова. Сильный слаженный коллектив нижегородцев жёстко атаковал наших голкиперов. Игра в нападении принесла соперникам свои результаты – им удалось дважды пробить ворота заводчан. К слову, для наших ребят это была третья игра подряд. Судьи не дали им даже пары минут на отдых. Было видно, что команда очень устала. Шутка ли, они отбегали без перерыва 75 минут чистого футбольного времени.

– Мы старались, но соперник оказался сильнее. У нас отличная команда. В следующем году обязательно покажем достойный результат, – заверил наш нападающий, резчик термической резки металлов ПП № 409 Роман Трапезов.

продолжение 4



Тимбилдинг. Горы. AtomSkills

55 участников и столько же экспертов, которые будут представлять машиностроительный дивизион на крупнейшем в России отраслевом чемпионате «AtomSkills-2018», собрались в Ялте на командообразующий тренинг. ЗиО-Подольск представляли 14 сотрудников.

Три дня «выпускники» отборочных этапов и эксперты проходили курс по сплочению коллектива, стрессоустойчивости и конфликтологии перед предстоящим отраслевым чемпионатом рабочих профессий «AtomSkills». Коллеги смогли не только познакомиться друг с другом, но и изучить структуру соревнования, отработать возможные нестандартные ситуации.

Одним из ярких моментов прошедшего тимбилдинга стала съёмка сюжета про ту или иную компетенцию по мотивам фильмов, снятых на Ялтинской киностудии. «Нам нужно было снять кусочек «Кавказской пленницы» и, так сказать, «на колёнке» это смонтировать. У кого-то было лучше, у кого-то хуже. Но дело не в этом, а в том, что все проявили интерес и работали единой сплочённой командой, – делится впечатлениями эксперт компетенции «инженер-технолог» Константин Кузичкин. – В процессе каждый смог проявить талант режиссёра, актёра, сценариста. Достаточно увлекательный и плодотворный вечер получился».

Не менее запоминающимся стало восхождение на гору Демерджи. Участники преодолели почти 1,5 км пути. «На чемпионате важны не только знания, но и хорошая физическая подготовка и умение преодолевать трудности», – подчеркнули конкурсанты.

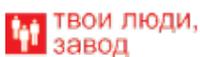
– Чемпионат рассчитан на представителей рабочих специальностей, а рабочие – это основная ценность как завода, так и Росатома, – отметил руководитель «Фабрики процессов» Алексей Красавин. – Участники должны понять, что они представляют не просто предприятие, а весь дивизион. На «AtomSkills» не оценивается лучший в профессии, а оценивается человек, который сможет адаптироваться под внешние раздражители, которых будет очень много, и сможет выработать свою стратегию, показать лучшее, на что способен. Считаю, что такое эффективное командообразование им в этом поможет».

В конце июля сборная АЭМ отправится в Екатеринбург, где продемонстрирует свои навыки в условиях соревнований. Впереди плодотворная подготовка, которая не прекращается ни на минуту. Так, конкурсанты уже прошли обучение на «Фабрике процессов». «Это сво-

его рода тоже командообразующее мероприятие, которое ещё раз позволило нам собраться, настроиться на победу. Впереди мероприятия по подготовке теории и практики, предполагаются выезды на другие предприятия, потому что не всё оборудование и программы есть на нашей площадке. Будем работать, времени у нас достаточно», – резюмировал Алексей Красавин.

Победители чемпионата войдут в состав сборной команды ГК «Росатом» и представят дивизион на чемпионате корпораций «WorldSkills Hi-tech 2018», который также пройдёт в Екатеринбурге в ноябре.

Ольга СУРМЕЙКО



Призвание быть разметчицей

Разметчик 4 разряда ПП № 9
Нина Дмитриевна Перельгина
2 июня отметила золотой юбилей.
И уже почти 35 лет её трудовая
жизнь связана с заводом.



– Без неё обойтись невозможно, – отзываются работники ПП № 9 о своей коллеге Нине Перельгиной.

4 января 1984 года – этот день Нина Дмитриевна будет помнить всю жизнь. Тогда 15-летней девочкой она впервые перешагнула порог заводской проходной. Пришла на производственную практику, обучаясь азам профессии разметчицы в стенах училища № 27. «Учителя у меня были хорошие – Васюкова Анна Ефимовна, наш бригадир Прохоров Юрий Владимирович. Наставники советовали, как надо работать в команде. Мы размечаем, а потом идёт очень много различных операций, приходится контактировать со многими рабочими, знать другие технологические процессы: гибку, резку, обработку. Поэтому от того, насколько точно мы сделаем разметку, зависит качество конечного продукта. Ответственность на нас лежит огромная», – делится моя собеседница.

Нина родом из Тульской области, была пятым ребёнком в семье. Много времени проводила с папой, помогала ему делать телеги, сани, строить сарай. «Родители учили – если взялся за дело, то работай хорошо», – говорит Нина Дмитриевна.

Родительское наставление стало жизненным девизом для Нины. Она и училась хорошо, и трудится отменно. Считает, что помимо знаний по геометрии и черчению, умение правильно читать чертежи и пространственного мышления должно быть призванием к профессии разметчика.

– Помню, зимой с улицы металл весь в снегу привозили, мы его соскребали лопатой, потом просили газорезчиков немного про-

греть, чтобы лёд сошёл, и размечали. Раньше всё делали вручную. Бывало деталь около 20 метров, а листы металла поступают разные – 1,2 м и 1,5 м. Нужно было самим сделать раскрой на эскизе, а потом уже на металле, – вспоминает разметчица.

Работа у Нины не из лёгких. Все детали она накернивает. Тысячи раз за смену приходится ей стукнуть молотком по керну. Бывает, непрерывно четыре часа простоят в наклоне, после чего руки и ноги трясутся. «Да устаю, но получаю моральное удовлетворение от работы. У меня деталь из головы не выходит, пока всё не сделаю. Могу не помнить название детали, а вот размеры запомню», – поясняет Нина.

Нина Дмитриевна – терпеливый наставник. У неё было много учеников. Всем она объясняла, что работу разметчика можно сравнить с трудом скульптора, ведь главное для них – правильно отсечь лишнее от куска металла.

– Мне довелось поработать с Ниной. У неё работа сложная в интеллектуальном и физическом плане. Я понял, что даже для мужчин это делать непросто. Были размеры плюс-минус 0,05 мм, мне сказали, что Нина размечала. Для меня загадка – как можно при таких допусках стукнуть керном и попасть. У неё прекрасно развит глазомер, получают идеально ровные линии. Она отработала и методы борьбы с браком, что значительно экономит время изготовления деталей. А ещё Нина организует поздравление мужчин на 23 февраля, – рассказывает фрезеровщик Михаил Крючков.

Нина Дмитриевна выдвигает предложения по улучшениям, консультирует технологов и даёт советы станочникам. А в свободное время вышивает картины бисером.

Ирина ТОРОХОВА

Медаль от главнокомандующего



Заводчанка Валентина Коркина
наградена медалью «За отличие
в службе в Сухопутных войсках».

Заместитель начальника отдела по контролю оборудования тепловой энергетики и технологических трубопроводов и общей техники ОТК Валентина Коркина получила медаль «За отличие в службе в Сухопутных войсках». Приказ главнокомандующего Сухопутными войсками Олега Салюкова гласит: «Наградить за особые личные заслуги, разумную инициативу, добросовестное выполнение трудовых обязанностей и содействие в решении задач, стоящих перед Сухопутными войсками, и в ознаменование 73 годовщины Победы в Великой Отечественной войне».

Валентина Геннадьевна работает с представителями заказчика изделий общей техники почти четыре года. Взаимодействует с различными предприятиями на всех этапах дальнейшего изготовления продукции. Ста-

рается оперативно решать вопросы по устранению замечаний по качеству наших изделий.

– В моей деятельности необходимо обладать умениями выстраивать отношения с заказчиком и вести переговоры. Я должна быстро реагировать на ситуацию и принимать ответственные решения, ведь главное – не довести проблемный вопрос до серьёзных проявлений. Эти умения вырабатываются со временем. Я перенимала опыт у своих руководителей, присутствовала на переговорах, отмечала для себя, как они выстраивают диалог с заказчиком. Иногда приходится экспериментировать, – рассказывает Валентина.

На завод Валентина Коркина устроилась в 2002 году. Имея за плечами три курса политехнического института и окончанный физико-математический факультет педагогического, начала уверенное продвижение по служебной лестнице. Работала в паспортном бюро цеха № 3, в ПРБ цеха № 33, контролёром и инспектором ОТК, начальником бюро, а сейчас уже является замначальника отдела. Поздравляем Валентину с наградой и желаем дальнейших успехов в работе.

Ирина ТОРОХОВА



Сварочное производство ЗиО –
движение от истоков в XXI век

Развитие технологии разделительной резки

Разделительная резка металла, в первую очередь листового проката, является одной из важных задач производителя металлоконструкций. Изобретение метода получения ацетилен из карбида кальция в конце 19 века дало возможность обеспечить эту операцию простым и манёвренным способом термической ацетилено-кислородной резки, для реализации которой на ЗиО с момента основания завода имелись все предпосылки – оборудование, материалы и газорезчики.

Невозможность получения этим способом резов на сталях, легированных хромом более 6 %, стала препятствием применения газовой резки на биметаллических и высоколегированных материалах, потребность возникла в процессе освоения продукции для нефтепереработки и оборудования для атомной энергетики. Для продукции из высоколегированных сталей вынужденной мерой стала «варварская» технология разделки металла с помощью прорезей, выплаиваемых ручной электродуговой сваркой. Поэтому появление в печати информации об изобретении способа кислородно-флюсовой резки высоколегированного металла для наших специалистов явилось руководством к действию.

С. В. Филиппенко и Д. П. Сологуб опробовали этот процесс и оборудование в небольшой мастерской, считавшейся в 40–50-е годы «лабораторией сварки» и едва не поплавились за это здоровье и материальным ущербом. При испытаниях взрывоопасная смесь железного порошка и кислорода в бачке-смесителе резака воспламенилась, что привело к хлопку и небольшому пожару в помещении, который незначительно пострадавшие энтузиасты потушили своими силами, что позволило избежать не только материальных потерь, но и нежелательной огласки данного события и принятия мер административного воздействия к экспериментаторам.

К чести Д. П. Сологуба и С. В. Филиппенко, они, будучи талантливыми инженерами, разобрались с недостатками опытного оборудования, внесли в него конструктивные изменения и внедрили новый процесс на ЗиО, поделившись, как это было принято в те годы, своими идеями с заинтересованными коллегами других предприятий. Кислородно-флюсовая резка получила широкое распространение на заводе и, несмотря на прогресс в 70–80 гг. более современной техники воздушно-плазменной резки, эксплуатировалась в нескольких цехах, в том числе в виде стационарных рабочих мест в цехах № 16 и 25 до 2010 г.

Заготовительное производство завода не оставалось в стороне и от разработок по механизации процессов разделительной резки, позволившей за счёт автоматического перемещения резака обеспечить высокую точность и чистоту резов и во многих случаях отказаться от последующей механической обработки вырезаемых деталей. На ЗиО прошли апробацию и промышленное внедрение системы управления консольных и порталных газорезательных машин с магнитоконтрольными и фотокопировальными системами управления.

Но коренным образом решить проблему раскроя листового проката мировой сварочной науке удалось только с разработкой систем управления с ЧПУ применительно к газорезательному оборудованию, внедрение которого на ЗиО началось с приобретения портальной газорезательной установки «Эргатом» (Франция) для спецпроизводства. В 80-е годы газорезательные машины с ЧПУ, преимущественно отечественные, стали основными для фигурной резки листового проката из углеродистых и низколегированных сталей на ЗиО.

Применительно же к решению проблемы раскроя высоколегированного проката первый опыт внедрения плазморезательного оборудования с ЧПУ (установка завода «Кристалл» в цехе № 6) по ряду причин оказался неудачным, но затем, после внедрения в совместном предприятии «Балке-Дюрр» установки фирмы «Линд» на базе более современного процесса подводной плазменной резки удалось решить и эту проблему. Основываясь на многолетнем опыте работы с этой установкой, специалисты завода в 2010 г. приобрели и внедрили на заготовительном участке цеха № 16 одну из наиболее мощных и современных в мире порталных установок фирмы «Мессер Грисхайм», позволяющую резать плазмой под водой нержавеющей сталь толщиной до 100 мм.

Геннадий ЛЕОНОВ

мир увлечений

Найти своё предназначение

Как просчитать дату свадьбы, узнать, когда лучше покупать квартиру, спрогнозировать развитие тех или иных событий, – обо всём этом рассказала главный специалист отдела металлов Валерия Лапидус в интервью нашей газете.

Продолжение. Начало в № 9.

– Приведите примеры ваших предсказаний.

– Я однажды пришла к знакомой в гости и увидела, что в квартире отсутствует северо-западный сектор. Я предположила, что у неё либо нет мужа, либо он не работает. На что она ответила, что действительно не работает с тех пор, как они поменяли жильё.

Была у меня на консультации девушка, которая попросила посмотреть, будет ли она счастлива в браке. Я посоветовала перенести дату свадьбы на два дня, потому что энергии намеченного дня разрушали Дом брака супруга. Она этого не сделала, а через два месяца развелась (сама ушла от мужа). Есть дни, когда нельзя вообще никому жениться, выходить замуж. Каждый день важен, так как меняются энергии людей. Бывают дни, когда приходит энергия твое-

го личного разрушителя, который не даст возможности быть счастливой в браке.

Звёзды подскажут, когда лучше купить или продать недвижимость. Можно даже предсказать, родится ли ребёнок с серьёзными отклонениями здоровья. Всё можно просчитать. Конечно, не каждый идёт к астрологу за помощью. В основном приходят те, у кого уже всё плохо. В таких случаях я выступаю ещё и в роли психолога.

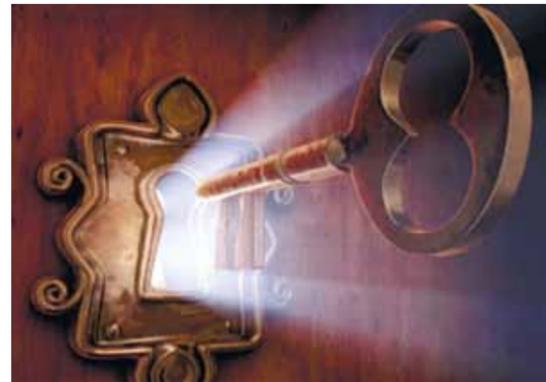
– Говорят, от судьбы не уйдёшь. Если при расчёте карты вы видите, что человека ожидает неприятность, горе, то можно ли ему помочь?

– Бывают периоды, когда к человеку приходится несчастья. Я советую затаиться, например, перестать водить автомобиль, не отправляться в дальнюю дорогу, не заниматься экстремальными видами спорта или сходиться на медицинское обследование. Всё мож-



Сотрудники отдела металлов:

– Лера у нас звезда. Она задаёт настроение, заряжает энергией, подсказывает, как себя вести в определённые дни, говорит, что можно и нельзя делать. Мы рассажены в своих благоприятных направлениях. У нас всегда хорошая атмосфера в коллективе, мы стараемся не обсуждать своих коллег. По пятницам приносим всякие вкусности, угощаем друг друга, одеваем красивые платья и привлекаем в нашу жизнь энергию любви.



Ключ судьбы.
Мы можем управлять своей судьбой при получении определённых знаний

но предотвратить, либо нивелировать последствия. Приведу пример. Сейчас идёт Год Собаки. По всем астрологическим прогнозам для Драконов это личный разрушитель. Собака несёт им изменения, например, переезд, смену работы, проблемы со здоровьем. Облегчить это столкновение можно, отвлекая собаку её астрологическими друзьями (Лошадь, Кролик). Можно повесить себе брелочек с фигурками этих животных, дома в северо-западном секторе поставить их. Кто-то смеётся над этим, а кто-то реально делает и тем самым оберегает себя. Всегда есть выход из непростой ситуации.

– Ваш совет нашим читателям.

– У нас испокон веков заведено наводить порядок в доме по четвергам и субботам, этого делать не надо. Согласно астрологии джайтиш эти дни надо проводить аскетично, посещать храмы, молиться, заниматься благотворительностью.

В ведической астрологии считается, что каждому из семи дней покровительствует своя планета. Мы привыкли к влиянию Луны и Солнца на планету Земля, но есть и другие планеты. Каждая обладает своим цветом и определёнными качествами. Все эти знания бесценны, обладая ими, мы имеем возможность менять не только свою жизнь, но и жизнь близких. Например, пятница – день Венеры, когда почитают женскую кос-

мическую энергию, то есть благоприятен шопинг, косметологические процедуры, в одежде предпочтительнее выбирать красные и розовые оттенки. Очень хорошо в этот день угощать и делать подарки женщинам. Это помогает привлечь богатство, комфорт и даже достойного спутника жизни, улучшить отношения в семье.

Создайте ХРАМ в своей душе... Зная свой потенциал и предрасположенности, совершая определённые действия в нужное время и в правильном месте, мы можем пройти по лучшей линии своей судьбы и получить максимум от текущей ситуации.

Ирина ТОРОХОВА

Спорт закаляет дух

со 2-й стр.

Хорошую игру показали заводские волейболисты. В упорной, напряжённой, захватывающей борьбе команда заводчан заняла четвёртое место.

Настоящим спортивным открытием стала Валентина Лапашкина, главный специалист отдела инновационного развития. Вместе с заточником ПП № 12 Сергеем Домбровским и ведущим специалистом ОСиК Дми-

трием Феськовым она представляла завод в соревновании по настольному теннису. Впервые Валентина взяла в руки ракетку в юности, потом изредка вспоминала про своё увлечение. А когда несколько лет назад в ОГТ появился теннисный стол, она вернулась к игре. В обеденный перерыв не выпускает ракетку из рук. «Я самоучка, играю в своё удовольствие, ни разу не участвовала в каких-либо соревнованиях, – призналась Валентина Ивановна.

– Честно сказать, сомневалась в своих силах. Но в результате превзошла сама себя». Успешный дебют нашей теннисистки принёс ей серебряную медаль и третье общекомандное место в дивизиональном состязании.

Спортсмены благодарят профком за организацию медицинского осмотра участников и выражают признательность управлению транспортной логистики за предоставленный транспорт к месту соревнований и обратно.

Ольга СУРМЕЙКО

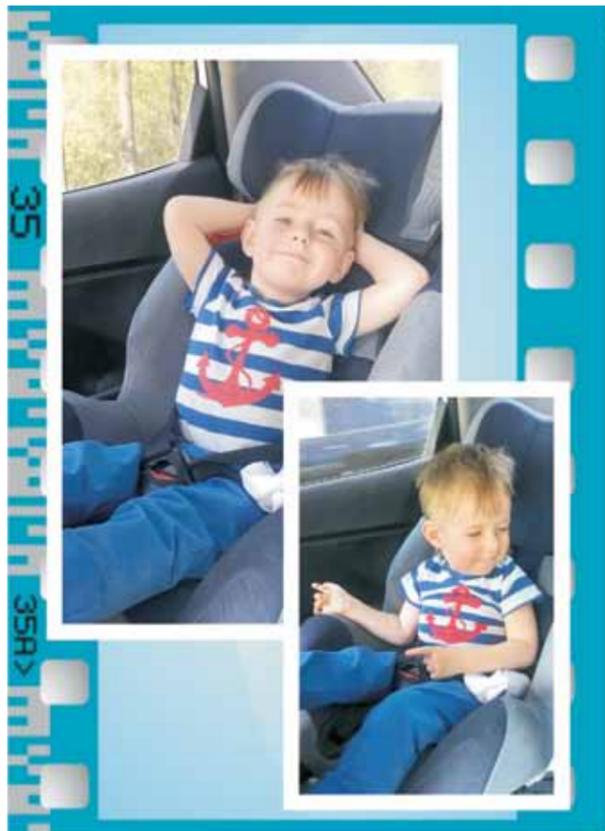


ФОТО НОМЕРА

Подведены итоги фотоконкурса «Мой забавный малыш»

Благодарим всех участников за милые, чудесные снимки детей. А победителем становится начальник отдела финансовой отчётности Евгения Захарова. На фото её сын Святослав, которому всего два с половиной года. В выходные дни мама и малыш любят путешествовать. Пока едут, ребёнок развлекает сам себя: поёт песни, танцует и строит рожицы, так как очень любит фотографироваться.

Мы поздравляем победителя и приглашаем в редакцию газеты за получением сувенира.

27 июня в России отмечается День молодёжи. Молодые, активные, позитивные! Мы ждём ваших фотоисторий о том, как вы участвуете в общественной жизни, спортивных мероприятиях, занимаетесь воспитанием и развитием своих детей, общаетесь с культурой и искусству.

Тема следующего фотоконкурса
«Молодёжь в объективе»
Присылайте свои фотографии с описанием
до 27 июня на e-mail: gazeta@eatom.ru

благодарность

Выражаем огромную благодарность за ремонт наших помещений генеральному директору завода Анатолию Смирнову, начальнику управления по содержанию и реконструкции основных фондов Евгению Якунину, начальнику ремонтно-строительного цеха № 24 Валентине Чернениловой, а также работникам данного подразделения: Анжелике Трандосир, Александре Солнышкиной, Нине Молодых, Анне Бондарь, Наталье Щербаковой, Алексею Сазонову, Андрею Негру. Нам сделали очень хороший ремонт, обновили системы освещения и отопления, заменили мебель.

Спасибо за внимание, заботу, чуткое, внимательное отношение к нам, ветеранам, а также за материальную поддержку ветеранской организации.

Желаем коллективу завода трудовых успехов в выполнении всех намеченных планов. Мы заинтересованы в дальнейшем процветании завода, ведь от этого зависит и благополучие нашей организации.

Совет ветеранов

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Скворцова Надежда Петровна, начальник отдела менеджмента качества, поздравления с юбилеем принимала 28 мая. Дружный коллектив ОМК пожелал имениннице огромного счастья, крепкого здоровья, больше радостных событий и семейного благополучия.

Чудина Ирина Николаевна, архивариус цеха № 12, поздравления с днём рождения принимала 4 июня. Коллеги желают имениннице, чтобы жизнь была долгой и счастливой, друзья – верными и настоящими, родные и близкие – любящими и заботливыми, а удача – постоянной.

Зиятдинова Наиля Альбертовна, главный метролог, отметила 35-летие 7 июня. Коллеги шлют имениннице самые тёплые пожелания: пусть работа будет в радость, а каждый новый день дарит позитивные эмоции и хорошее настроение. Пусть Ваша широкая душа будет спокойна, сердце горячим, а мысли отточенными и мудрыми.

Родина Валентина Евгеньевна, разметчица цеха № 25, праздновала золотой юбилей 10 июня. Коллектив подразделения шлёт имениннице самые добрые пожелания хорошего здоровья, обаяния, радости, любви и понимания близких, весёлой и интересной жизни.

Горюнова Ольга Ивановна, паспортист цеха № 25, поздравления с 60-летием будет принимать 22 июня. Коллеги желают имениннице, чтобы каждое утро начиналось с улыбки, каждый день приносил яркие моменты счастья и большую удачу в делах, чтобы каждый вечер дарил душевное тепло и спокойствие.

Разживайкина Татьяна Борисовна, вед. специалист цеха № 25, отмечает 55-летие 26 июня. Коллеги шлют имениннице самые тёплые пожелания отличного самочувствия, веселья, ярких впечатлений, незабываемых встреч. Пусть судьба будет благосклонна и щедра на приятные подарки.

Учредитель: ПАО «Машиностроительный завод «ЗИО-Подольск»

Адрес редакции и издателя: 142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2

Редакционный совет:

Смирнов А. М. – генеральный директор, председатель совета
Хижов М. Ю. – технический директор, зам. председателя совета
Судиловская И. В. – директор по персоналу
Скворцов А. В. – ЗГД по безопасности
Стрюков А. Ю. – директор по производству

Главный редактор – Ирина Торохова

Фотограф – Андрей Брагин

Редакционная коллегия: Андрей Смирнов,

Ольга Баранова, Ольга Сурмейко

Тел. редакции: 8 (495) 747-10-25, доб. (1) 42-14 e-mail: gazeta@eatom.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области.

Свидетельство о регистрации ПИ № ТУ 50-002 от 17.02.2008 г.

Газета распространяется бесплатно.

Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика офсетной печати». Подольск, Ревпроспект, д. 80/42.

Объём 2 п. л. Офсетная печать. Заказ № 02305-18. Тираж 1500 экз.

Время подписания номера: по графику – 16.30, фактически – 16.00.