

ПОТОК
НОВОСТЕЙ

Поделитесь опытом

Завод стал площадкой проведения семинара-совещания для руководителей режимных подразделений предприятий машиностроительного дивизиона. В семинаре также участвовали руководители данного направления ГК «Росатом» и АО «Атом-энергомаш». После теоретической части принимающая сторона поделится практическим опытом по выполнению мероприятий по подготовке делопроизводства на закрепленных за работниками режимного подразделения участках работы.

Участникам семинара были наглядно продемонстрированы образцы разрабатываемых документов, материалы и оборудование, используемые в работе, а также последовательность выполняемых мероприятий. Руководители и участники семинара отметили, что представленная информация была доходчивой, а примеры показательными.

Руководство завода выражает благодарность всему коллективу режимного подразделения за успешное проведение семинара, а также работникам структурных (производственных) подразделений и АО «Опыт», активно участвовавшим в подготовке мероприятия: производство № 800: Трунову С. В., Исаяеву А. С., Белоусову С. И.; специальный научно-технический отдел: Асвадунову Д. В., Шухману Д. А.; отдел физической защиты: Анисимову В. В., Никитину В. А.; цех № 24: Чернениловой В. М., Иванову А. А., Рожихину С. С., Корягиной Л. С., Вилляевой Г. А., Грандосир А. С.; АО «Опыт»: Ащеулову А. В., Борисову А. Е., Дмитриеву П. В., Ларину А. И., Черныш Н. Н., Грибачеву Г. А.; референт-группа: Драгомйр М. И., Теличко И. А., Бидюк В. В.; отдел корпоративных коммуникаций: Барановой О. А., Брагину А. П.

Руководство завода выражает благодарность всему коллективу режимного подразделения за успешное проведение семинара, а также работникам структурных (производственных) подразделений и АО «Опыт», активно участвовавшим в подготовке мероприятия: производство № 800: Трунову С. В., Исаяеву А. С., Белоусову С. И.; специальный научно-технический отдел: Асвадунову Д. В., Шухману Д. А.; отдел физической защиты: Анисимову В. В., Никитину В. А.; цех № 24: Чернениловой В. М., Иванову А. А., Рожихину С. С., Корягиной Л. С., Вилляевой Г. А., Грандосир А. С.; АО «Опыт»: Ащеулову А. В., Борисову А. Е., Дмитриеву П. В., Ларину А. И., Черныш Н. Н., Грибачеву Г. А.; референт-группа: Драгомйр М. И., Теличко И. А., Бидюк В. В.; отдел корпоративных коммуникаций: Барановой О. А., Брагину А. П.

Результат конкурса составил девушек – 14 место из 16. – В этом году задания усложнили очень сильно. Для меня самым непростым методом оказался УЗК. Пришлось понервничать. Не могла справиться с волнением. Когда понимала, что время заканчивается, меня начинало трясти. К тому же чувствовала давление со стороны экспертов. Будущим участникам советую воспитывать стрессоустойчивость. После двух чемпионатов я готова вместе с Ангелиной стать наставником и передавать опыт участия в конкурсах, – сказала Наталья.

Загляните на
«Фабрика идей»

С целью повышения уровня вовлеченности сотрудников предприятия в ПСР на заводе внедрена система подачи предложений по улучшениям «Фабрика идей». Она даёт возможность каждому сотруднику реализовать свои идеи, касающиеся улучшения рабочих процессов.

Порядок подачи, рассмотрения и внедрения предложений утверждён 25.06.2018 СТО ЗиО 93. Ярлык системы «Фабрика идей» установлен на рабочем столе каждого работника предприятия, а для входа необходимо использовать логин и пароль ЕОСДО. Для удобства подачи ППУ указываем ссылку на видеопрограмму по работе с данной программой: P:\PROJECTS\ПСР\5_Мотивация (вовлеченность)\Фабрика идей\Видеоинструкция.

«Инженер-конструктор»

На конкурс поехал молодой специалист Максим Пирожков, работающий на предприятии всего несколько месяцев. В качестве его эксперта выступил Алексей Красавин, хорошо знающий конкурсную «кухню» как непосредственный участник первого чемпионата AtomSkills. «24 участника, сильные соперники и сложные задания. Максим достойно выдержал конкурсную борьбу и показал 11-й результат. Молодец, для первого раза это очень хорошо. Он проверил свой профессиональный уровень, понял, над чем нужно работать», – подчеркнул Алексей Красавин.

продолжение 3



Марат Усманов и Татьяна Потаткова будут отстаивать честь атомной отрасли на чемпионате WorldSkills Hi-Tech

Команда из 15 заводчан, тим-лидером которой стала директор по персоналу Ирина Судиловская, участвовала в третьем отраслевом чемпионате рабочих и инженерных профессий AtomSkills-2018, который проходил на Урале на площадке МВЦ «Екатеринбург-Экспо». Соревнования по 27 компетенциям собрали рекордное количество конкурсантов – около 450 человек, а также почти 500 экспертов.

Жёсткий отбор на чемпионат в ходе дивизиональных конкурсов, серьёзная профессиональная и психологическая подготовка, настрой на победу, трёхдневные конкурсные испытания с утра и до позднего вечера, визит генерального директора Анатолия Смирнова, который приехал на конкурсную площадку, чтобы поддержать наших

участников, досадные промахи, радости, горести и бесценный опыт.

Такова краткая история участия заводской команды в III Чемпионате профессионального мастерства по международной методике WorldSkills ГК «Росатом» AtomSkills-2018.

Теперь подробнее.

«Неразрушающий контроль»

В этой компетенции завод представляла дефектоскопист по газовому и жидкостному контролю Наталья Рыткова и её эксперт Ангелина Медведева. Как и прежде, конкурсантам предстояло проявить свои умения по всем четырём методам контроля:

87,8 % от плана. 100-процентными оказались показатели по выпуску продукции по направлению транспортной, судовой и корабельной энергетики. План по изготовлению аппаратов для атомных электростанций и общей техники выполнен на 95,3 % и 72,3 % соответственно.

За семь месяцев производственный план удалось осуществить на 105,3 %, изготовлено товарной продукции почти на 4,1 млрд руб. Для сравнения, за аналогичный период прошлого года было выпущено продукции на 2,4 млрд руб.

Выработка на одного основного производственного рабочего более 100 % зафиксирована в ПП № 605 и 602. Свыше 90 % она составила в ПП № 612, 409, 833, 825 и 930. Выработка более 80 % – в ПП № 807 и 408. Менее 70 % – в ПП № 803 и 808.

Планируется, что в августе завод изготовит оборудование на сумму 865 млн руб.: второй комплект СПП для блока № 4 АЭС «Куданкулам», гидроаккумулятор для ледокола «Урал», а также 10 изделий общей техники.

Ирина ТОРОХОВА

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ
за результат

Как работали в июле?

Генеральный директор Анатолий Смирнов провёл совещание, на котором были озвучены итоги работы предприятия за июль.

О выполнении плана по выпуску товарной продукции доложил директор по производству Алексей Стрюков. В сравнении с ию-

нем показатели значительно улучшились. Так, в июле завод изготовил оборудование на сумму 805 миллионов рублей, что составило

БОЛЕЕ
900
УЧАСТНИКОВ
И ЭКСПЕРТОВ
из 78 предприятий
Росатома участвовали
в чемпионате
AtomSkills-2018

цифра
номера



Итоговый отчёт АЭМ

Атомэнергомаш опубликовал Интегрированный годовой отчёт за 2017 год на сайте компании. Документ отражает ключевые результаты деятельности.

В этом году ключевой идеей отчёта стал лозунг «Расширяя возможности», обусловленный сложившейся макроэкономической ситуацией и необходимостью в поиске и развитии новых бизнес-направлений. Эта работа позволила холдингу укрепить собственный потенциал и расширить глобальное присутствие.

«2017 год был наполнен весомыми достижениями, яркими событиями, позволившими не только закрепить лидирующую роль компании на рынке атомного и энергетического машиностроения, но и добиться существенных успехов в других отраслях промышленности, не связанных с атомной энергетикой. Так, дивизион участвует в локализации изготовления оборудования для заводов по производству СПГ. Помимо этого, в прошлом году АО «Атомэнергомаш» стал комплектным поставщиком оборудования котельного и турбинного острова для заводов по термической переработке отходов в энергию», — отметил генеральный директор АЭМ Андрей Никипелов.

Атомэнергомаш хочет стать крупным поставщиком оборудования для СПГ-проектов

Атомэнергомаш рассчитывает со временем стать одним из основных поставщиков главного оборудования для российских проектов по производству сжиженного природного газа. «У нас подписаны с крупнейшими отечественными газовыми компаниями соответствующие стратегические договоры о партнёрстве и сотрудничестве. Мы глубоко погружаемся в тематику СПГ и рассчитываем, что будем крупным изготовителем всего главного оборудования», — сказал гендиректор АЭМ Андрей Никипелов.

«Лидер» построят на Дальнем Востоке

Новейший ледокол «Лидер» будут строить на Дальнем Востоке, заявил замминистра промышленности и торговли РФ Олег Рязанцев. Ключевые критерии при выборе площадки — минимальность затрат и гарантированные сроки работ. «Ледоколы нового класса мощностью 120 МВт должны быть заложены не позднее 2020 года, чтобы к 2027 году, исходя из технологического цикла строительства, они уже были спущены на воду», — отметил вице-премьер РФ Юрий Борисов.

Испытания перед пуском

Специалисты начали комплексные испытания оборудования и систем реакторной установки строящегося энергоблока № 2 Нововоронежской АЭС-2, это важнейший этап перед пуском нового блока. Речь идёт о так называемой холодно-горячей обкатке реакторной установки, в ходе которой пройдёт проверка работоспособности оборудования реактора в проектных режимах и проведение всего комплекса его предпусковых испытаний. Начало холодно-горячей обкатки знаменует собой старт полномасштабных пусконаладочных работ на строящемся энергоблоке и проводится для подтверждения его надёжной и безопасной эксплуатации.

Продление эксплуатации БН-600

Специалистам предстоит обосновать экономическую эффективность необходимости дополнительного, до полутора десятков лет, продления сроков эксплуатации уникального ядерного реактора на быстрых нейтронах БН-600, действующего на энергоблоке № 3 Белоярской АЭС.

В 2010 году была получена лицензия Ростехнадзора на продление расчётного срока эксплуатации энергоблока до 2020 года с возможностью последующего продления. К настоящему времени выполнены комплексные обследования энергоблока, оценка безопасности и остаточного ресурса незаменимых элементов, и анализ результатов позволяет сделать вывод о возможности повторного продления срока эксплуатации БН-600.

по делу

Расширяем производство

Текущее состояние портфеля заказов на ближайшие пять лет составляет почти 80 миллиардов рублей, а его перспективный объём на 10 лет ожидается в размере 200 млрд руб. О том, как готовится завод к выполнению столь масштабных работ, рассказал директор по производству Алексей Стрюков.



— Алексей Юрьевич, какие перемены коснутся производственной площадки в связи с исполнением огромного количества контрактов?

— Предприятие заключило контракты на изготовление оборудования по проекту европейского дизайна, разработчиками которого являются французская компания Alstom Power System («Альстом») и ООО «Турбинные технологии ААЭМ» (ААЭМ), для финской и турецкой атомных станций. Это абсолютно новые для нас продукты, таких аппаратов мы не делали никогда. Например, конденсаторы с такими впечатляющими массогабаритными характеристиками: длина 16 м, высота — 5 м, ширина — 4,5 м, масса — более 100 тонн. Сепараторы-

пароперегреватели будут горизонтального типа, высота — 6,5 м, длина — 22 м, масса — 290 тонн. ПВД и ПНД тоже будут горизонтальными длиной 21 м. Поэтому перед предприятием стоит непростая для решения задача — создание нового крупного производства по изготовлению оборудования машзала АЭС «Ханхикиви» и «Аккую» по технологии ARABELLE в помещениях бывшего цеха № 30. План для её выполнения уже намечен. На сегодня сформирована структура нового подразделения № 930, назначен начальник — Андрей Александрович Соколов. Мне предстоит подобрать команду руководителей, которая сможет обеспечить выполнение европейских требований и норм при изготовлении данного оборудования. Впереди нас ждёт набор персонала, аттестация работников, изучение и освоение новых технологических процессов.

Уже сейчас по инвестпрограмме проходят процедуры закупок большого количества сварочного и логистического оборудования, приобретаются технологические стапели. Старт начала изготовления намечен на 1 мая 2019 года. За короткий срок нужно создать новое производство, в котором будут трудиться около 350 человек.

— Изменение структуры портфеля заказов привело и к обновлению заводской структурной схемы управления.

— Да, с 1 июня у нас действует новая заводская структура. Самые большие изменения произошли внутри производства. Расформировано производство реакторного оборудования, оно вошло в состав производства оборудования ОИАЭ, ГНХ и судостроения, разъединены некоторые цеха. Соответственно, произошли новые назначения на руководящие должности. Во главе производств и цехов много молодых сотрудников. Это радует, им надо развиваться, идти вперёд.

Что касается изменения структуры портфеля заказов, то в основном нам предстоит работать по новым продуктовым направлениям. После долгого перерыва у нас появились контракты по газнефтехимии, это изготовление витых теплообменных аппаратов — испарителей этана для СПГ-проектов по технологии сжижения природного газа «Арктический каскад», которая рассчитана на использование оборудования российских производителей. Это тоже новый для нас продукт. И мы начинаем набирать референции, которые позволят предприятию осваивать новые рынки.

Как известно, сейчас у завода нет договоров на изготовление трубопроводов, в связи с этим производство оборудования теплоэнергетики полностью нацелено на изготовление изделий для заводов по термическому обезвреживанию твёрдых коммунальных отходов. На данный момент по причине недопоставки металла опаздываем по срокам на 2,5 месяца. Сейчас выполняются мероприятия по сокращению отставания.

В подразделениях общей техники удалось добиться главного — стабилизации. У нас нет претензий от заказчика, договоры выполняем в полном объёме, есть положительные сдвиги по исполнению контрактных сроков. Немаловажно, что с августа прошлого года мы освоили четыре новых типа изделий. Они были первыми не только для завода, но и для отрасли.

Сейчас в подразделениях общей техники создаются эталонные производственные участки, на которых скоро начнётся обучение работников российских предприятий применению инструментов ПСР.

— Что ещё необходимо предпринять на других площадках, чтобы выполнить контрактные обязательства по остальным заказам?

— В этом году у нас в производстве находится не так много оборудования, поэтому решено сформировать план опережающего запуска производства оборудования для некоторых атомных станций. На сегодня уже начался выпуск аппаратов для АЭС «Рупшур» и Курской АЭС, приближается старт производства оборудования для АЭС «Бушер».

Ирина ТОРОХОВА



Защита. Репутация. Право.

Юристы завода участвовали в VII ежегодной корпоративной сессии правовых служб организаций Атомэнергомаша, которая прошла на базе Петрозаводского филиала АО «АЭМ-технологии».

Петрозаводск встретил гостей тёплой и солнечной погодой. Настроившись на конструктивный диалог, правоведы обменялись опытом, делились итогами работы, обсуждали общие для всех предприятий дивизиона проблемы и сообща искали пути их решения. Впервые в этом году в сессии участвовали приглашённые спикеры: заместители директора Департамента правовой, корпоративной работы и имущественного комплекса Росатома Дмитрий Тесленко и Татьяна Смирнова, директора по правовой и корпоративной работе компаний «Русатом Сервис» и «Русатом Энерго Интернешнл» Наталья Проскурдина и Константин Кряжевских. Опыт коллег по взаимодействию с иностранными контрагентами при заключении международных договоров был весьма полезен для юристов машиностроительных предприятий, которые выпускают продукцию для зарубежных заказчиков.

— Такой обмен опытом в неформальной обстановке дорогого стоит, — отмечает начальник отдела интеллектуальной собственности Тахмина Сафарова. — Информация, которой делились коллеги и проблемы, о которых они рассказывали, исходя из собственного опыта работы, — это очень ценно. Ты видишь достижения других, учишься чему-то новому. Без сомнения все полученные в ходе сессии знания можно использовать в своей работе. Я в частности выступила с презентацией

«Управление интеллектуальной собственностью. Как сделать ещё лучше?». Рассказала о конкурсе «Лучший изобретатель ПАО «ЗиО-Подольск», который мы впервые провели на заводе. Надеюсь, что и мой доклад был полезен коллегам.

Кульминацией первого дня сессии стало подведение итогов конкурса юридических подразделений. В этом году, кроме четырёх традиционных номинаций, появились две новые — «Юрист-дженералист» и «Малиновая калоша». По итогам конкурса наш корпоративный отдел одержал победу в номинации «Лучшая корпоративная служба машиностроительного дивизиона — 2018».

Жюри оценивало конкурсантов по нескольким параметрам: профессионализм сотрудников, результаты деятельности за год, планы на будущее, а также по итогам решения кейсов, которые были направлены заранее организаторами конкурса.

— Наш корпоративный отдел уже не первый раз отмечен на этом конкурсе, в прошлом году я победила в номинации «Лучший юрист по корпоративному праву машиностроительного дивизиона — 2017», а также отдел был удостоен звания «Лучшая корпоративная служба машиностроительного дивизиона — 2017». Получить награду второй год подряд — большая честь для нас, это означает, что мы на правильном пути, — говорит начальник отдела Виктория Лунева.



Второй день работы сессии начался с экскурсии на «Петрозаводскомаш». Юристы посетили сборочно-сварочное производство и производство трубопроводной арматуры, ознакомились с технологической цепочкой изготовления продукции и воочию увидели выпускаемое предприятием-коллегой оборудование.

Завершилась сессия экскурсией на водопад Кивач, который является визитной карточкой республики, одной из главных достопримечательностей Карелии. Юристы любовались скалистыми берегами и извилистыми порогами третьего по величине равнинного водопада Европы и насладились красотой природы этих мест.

Ольга СУРМЕЙКО

Чтобы выиграть, надо сначала проиграть

с 1-й стр.

«Работы на универсальных станках»

Завоевывать профессиональный олимп в данной компетенции отправились трое лучших токарей не только завода, но и дивизиона: Арсентий Никифоров, Константин Китов и Михаил Носов. Их интересы представляли эксперты Василий Выскубов, Роман Касимов и Виктор Винников. В данной компетенции выступало 16 участников. Им нужно было изготовить две детали – одну на фрезерном станке, другую на токарном. Первым по жребию в борьбу вступил Константин. «Для него это было не очень хорошо, а для команды – плюс. Его работа позволила нам учесть все нюансы и предупредить остальных участников», – рассказал Роман Касимов. А моментов, причём неприятных, всплыло несколько. Изначально конкурсное задание предполагало использование фрезы размером 20 мм, на неё и были рассчитаны все режимы работы станка, а участникам выдали фрезы 16 мм. Существенные изменения произошли и по времени выполнения заданий. Вместо ранее заявленных трёх часов на фрезерную обработку дали всего два, а час прибавили к токарной. С учётом того, что наши ребята в основном работают на токарных станках, изготовление детали на фрезерном станке для них существенно усложнилось.

Детали заведомо были сконструированы таким образом, чтобы конкурсант не смог сделать их полностью. А вот Арсентию это удалось, правда, с небольшими погрешностями. Когда он закончил работу, члены комиссии ему зааплодировали. У Арсентия были все шансы одержать победу, но судьба распорядилась иначе.

– Оценивая работу, эксперты не знают, кто делал деталь. Однако, «почерк» своих участников распознать могут. В какой-то момент, я увидел, что нам и участнику из ОКБМ Африкантова не засчитали несколько размеров. Пришлось проводить повторные замеры, и в результате Арсентию добавили 6 баллов. Благодарен Ирине Владимировне за поддержку. Ребята талантливые, хорошие, много тренировались, я хотел, чтобы они выиграли. По сути, при подготовке к конкурсу они освоили смежную профессию фрезеровщика, – пояснил эксперт.

В итоге Арсентий Никифоров занял четвертое место, Константин Китов – пятое, а Михаил Носов – седьмое. Арсентий намерен участвовать в чемпионате в следующем году.

«Инженер-технолог машиностроения»

В шаге от призового места оказались заводчане и в этой компетенции. Марат Усманов показал четвертый результат, уступив обладателю третьего места всего на 0,55 балла. Татьяна Потаткова оказалась на 7 ступени рейтинга. Ребята молодцы, главное, что в ходе подготовки к конкурсу они значительно повысили свои профессиональные навыки. А готовились моло-

дых технологов экспертов Константин Кузичкин и Максим Малинов.

– Увереннее себя чувствовал в этом году. Немного досадно, что недотянул до третьего места, зато улучшил прошлогодний результат (было 6 место). Время на выполнение задания ограничено, не успел проверить себя. Надо продолжать освоение компьютерной программы. Всё-таки двух месяцев недостаточно на подготовку. Приятно было увидеть первые лица госкорпорации и дивизиона. Андрей Никипелов собирал команду АЭМ, общение с ним было очень интересным. Мне понравилась одна его фраза – чтобы выиграть, надо сначала проиграть», – поделился впечатлениями Марат.

– Огромное спасибо Максиму, Константи-ну, Виктору. За короткий промежуток времени они мне дали столько знаний. Подвела меня компьютерная программа Siemens NX, которую я начала изучать за две недели до чемпионата. Задания были для меня довольно сложные, особенно несвойственные моей работе. Например, надо было написать объёмный техпроцесс на мехобработку и сборку, а в третий день сделать планировку цеха. Но было очень интересно проверить себя на прочность. Я довольна результатом, – отметила Татьяна.

По результатам конкурсных испытаний Марат и Татьяна получили приглашения на участие в чемпионате WorldSkills Hi-Tech, который состоится в конце октября.

Подводя итоги

Ещё одним испытанием для заводчан стала церемония награждения.

– Было очень много эмоций, причём разных: радости, грусти, разочарования, возмущения. Моя первая эмоция – обида до слёз, – рассказала Ирина Владимировна. – Ребята все – молодцы. Мы настолько сплотились за всё это время, действительно были единой командой, болели друг за друга. Думаю, командный дух, настоящее единение они привнесут в свою повседневную работу.

Как отметила Ирина Судилова, на подготовку команды на базе фабрики процессов были направлены все силы. Благодаря наставникам – Роману Касимову, Виктору Винникову и Алексею Красавину токарно-универсалы были подготовлены по максимуму.

– Константин Китов – безусловный лидер. Был настроен на успех, в нём чувствуется стержень победителя. Неслучайно теперь он вошёл в команду экспертов. Хочу особо отметить и роль общего лидера – Алексея Красавина, который всех опекал, вовлекал, контролировал. Успешной подготовке способствовала и положительная обратная связь от руководителей производственных подразделений. Нужно отдать должное Алексею Стрюкову, Александру Суханову, Сергею Киселёву, Александру Глухо-



Команда конструкторов

ву, они помогали и хотели видеть своих работников в числе победителей. Вовлечённость руководителей, их содействие в подготовке конкурсантов очень важны. Также отдельное спасибо начальнику УИТ Антону Запрягаеву за компьютерное и программное обеспечение, – поблагодарила директор по персоналу.

Эксперты же в свою очередь посоветовали конкурсантам прислушиваться к их подсказкам, которые помогают избежать пустяковых ошибок.

Что дальше? Только вперёд. Эксперты и руководители предприятия проанализируют слабые места подготовки участников, скорректируют образовательные программы. Работа по развитию конкурсного движения будет выстраиваться совместно с управляющей компанией.

– Система профессиональной подготовки кадров на предприятии должна быть выстроена в единой концепции. И мы работаем над этим. Комплекс мероприятий по подготовке и переподготовке кадров позволяет провести мониторинг наших системных ошибок, тех белых пятен, которые мы зачастую можем не видеть. Учитывая участие завода во многих зарубежных проектах, нам необходимо стремиться к профессионализму международного уровня. Мы сейчас смотрим на шаг вперёд с точки зрения подготовки специалистов по всем направлениям и ставим перед собой глобальную амбициозную цель – победить в конкурсе WorldSkills. Наши ключевые компетенции охватывают все этапы изготовления оборудования: конструкторы – технологи – рабочие (сварщики, слесари, токари-универсалы) – контролёры. И будем максимально наращивать профессиональные знания и умения работников по данным профессиям, – пояснила Ирина Владимировна.

Кроме того, уже сейчас готовятся заявки на образование объединённых центров компетенций на базе нашего предприятия по трём направлениям: инженер-конструктор, инженер-технолог и работы на универсальных станках. Также завод выступит с предложением включить в отраслевой чемпионат компетенцию «Обработка листового металла» для слесарей по сборке металлоконструкций. А уже в сентябре ЗиО-Подольск станет площадкой для подготовки команды инженеров-технологов на чемпионат WorldSkills Hi-Tech.

Ирина ТОРОХОВА



Участники и эксперты в компетенции «Работы на универсальных станках»



В центре дефектоскописты Ангелина Медведева и Наталья Рыткова

Десантник образца 1967 года

ТВОИ ЛЮДИ, ЗАВОД

Мой муж Владимир Листков пришёл на завод в 1963 году, а в 1965 был призван в армию. Так как за спиной у него уже были прыжки с парашютом, спортивные разряды по стрельбе и лыжам, его определили в Воздушно-десантные войска. Два с половиной года он служил в в/ч № 57264 76-ой Псковской гвардейской воздушно-десантной дивизии.

Во время службы Владимиру посчастливилось участвовать в учениях «Днепр-67». Крылатую гвардию представляли два соединения – 103-я (Витебская) и 76-я (Псковская) ВДД. Десантники выступили весьма достойно: за 22 минуты десантировалось 8 тысяч человек, 160 единиц десантной техники. Завершение учений сопровождалось небывалым военным парадом под Киевом. Здесь моему мужу пришлось увидеть и услышать десантника номер

один Василия Филипповича Маргелова, командующего ВДВ.

Ещё одно значимое для Владимира событие армейской жизни произошло в 1967 году, когда в стране торжественно отмечали 50-летний юбилей Октябрьской революции. Тогда впервые по Красной площади прошли представители ВДВ – 2 коробки 20х20, в том числе и Владимир Листков. Правда, тогда береты были малиновые, а десантники не купались в фонтанах. После парада муж и его сослуживцы получили по 10 дней отпуска.

Для Владимира Николаевича август – особый месяц, 2-го числа он отмечает День ВДВ, а потом День физкультурника.

Отслужив в армии, Владимир вернулся на ЗиО, проработал многие годы и является ветераном завода. Много сил и упорства он направил для развития спорта на предприятии в 70-90 годы. Участвовал в строительстве лыжной базы, проводил занятия в секции для де-



тей, организовывал поездки «на первый снег» и выступления на соревнованиях.

Людмила ЛИСТКОВА,
главный специалист УИТ

70 лет Отделу
Главного
Сварщика

Сварочное производство ЗиО – движение от истоков в XXI век Работы ОГС со сварочным электрооборудованием

В 60-е годы среди специалистов ходило шутливое определение инженера-сварщика как самого квалифицированного электронщика среди металлургов и самого квалифицированного металлурга среди электронщиков. Некоторая доля истины в этой шутке была. Действительно, среди специалистов ОГС были инженеры, неплохо разбиравшиеся в промышленной электронике и самостоятельно работавшие не только с релейными, но и с полупроводниковыми схемами управления. Примером может служить А. Е. Панов, на уровне профессионала разбирающийся в наиболее сложных системах – лазерах «Хебр», оборудовании «Полисуд», системах управления электроннолучевой сварки и других. Многие знакомые и в нерабочее время пользовались его талантом, когда возникала необходимость отремонтировать телевизор, настроить систему зажигания или карбюратор автомобиля, что Анатолий Ермолаевич делал с удовольствием и более профессионально, чем некоторые специализированные центры.

Группы обслуживания электроники в 70-е годы были в нескольких службах и цехах, а лаборатория ОГС была одной из наиболее квалифицированных из них. Причиной повышенного внимания этому направлению в ОГС являлось то, что исторически, с момента организации, ответственность за ремонт и эксплуатацию оборудования в цехах по своему направлению несла служба главного сварщика, чем она, выгодно и невыгодно, отличалась от других технологических служб, кроме, может быть, ОНМК.

В начале 80-х, в основном в связи с внедрением технологического оборудования с ЧПУ, многие на заводе начали задумываться о создании централизованной службы по направлению обслуживания сложного электрооборудования, и наиболее активно эту идею начал продвигать в то время замначальника ц. № 3 Тарасов И. И. Естественно, в первую очередь Игорь Иванович «положил глаз» на подразделение наладки электрооборудования под руководством В. В. Спирина и группу конструкторов-электриков (Л. К. Ребров), работавших в ОГС. В этом отношении он заручился поддержкой директора завода С. Н. Гальковского и главного инженера Л. С. Чубаря.

В 1982 г. организационные движения в этом направлении приобрели осязаемую форму, но в ОГС не было единой позиции по передаче специалистов и ответственности по электрооборудованию в новое подразделение. Главный сварщик С. Н. Вивсик поддержал передачу функций работы с электроникой в отдельное подразделение, против перехода в него не возражал и В. В. Спирин. Автор этих строк, которого главный сварщик уже начал готовить к передаче своих функций, увидел в лишении возможности административного управления проблемами создания и обслуживания электроаппаратуры сварочного и газорезательного оборудования потерю определённой доли творческого потенциала ОГС, тем более что опыт по устранению проблем работоспособности оборудования в цехах свидетельствовал о необходимости одновременного контроля механической, электронной систем и анализа самой технологии, что, естественно, проще было реализовать при едином руководстве.

Следует сказать, что Л. С. Чубарь внимательно отнёсся к возражениям, рассмотрел их причины и постарался найти компромиссное решение по примирению позиций конфликтующих сторон. Споры завершились созданием «меморандума» об условиях взаимоотношений ОГС и создаваемого отдела промэлектроники. Таким образом, в подчинении главного энергетика в 1982 г. возникло новое подразделение, основу которого составили сотрудники ОГС – В. В. Спирин и его подчинённые: Н. Базанов и другие квалифицированные наладчики, а также программисты из ОГТ, участка цеха № 33 и ряд специалистов из других служб.

Создание отдела промэлектроники позволило объединить усилия специалистов соответствующего направления, дало возможность расширить их штат и, хотя не без трудностей, после определённой «притирки» организовать работу в новых условиях. Прошедшие годы подтвердили своевременность этого решения в условиях оснащения цехов большим количеством технологического оборудования с системами ЧПУ. Дала эффект централизованная разработка управляющих программ, не без затруднений, но решаются вопросы по частям и модернизации оборудования.

Геннадий ЛЕОНОВ

Торжество русского рока

мир увлечений

Сотрудники отдела главного сварщика побывали на мультимедийном рок-фестивале «Нашествие 2018».

Три дня драйва, любимой музыки и общения. 3-5 августа на тверской земле проходил один из крупнейших в России фестиваль рок-музыки под открытым небом «Нашествие». На 19-м празднике рока, который собрал более 200 тысяч человек, побывали инженер-технолог Антон Ледяев и ведущий специалист Максим Котилло. На фестиваль они отправились впервые. «Моему коллеге подарили на день рождения билет в фан-зону, и я поехал с ним за компанию, так как в ранней молодости любил русский рок. Не был фанатом, на концерты не ходил, а дома слушал песни групп «Гражданская оборона», «Сплин», «Алиса», «Ария», – рассказывает Максим. «С детства мечтал попасть на этот рок-фестиваль, и в этом году мечта сбылась. В юности увлекся творчеством групп «Король и шут» и «НАИВ», – добавляет Антон.

«Ночные Снайперы», LOUNA, «Кукрыниксы», «Калинов Мост», «Пикник», «СерьГа», «Ногу свело»... Помимо корифеев русско-

го рока на третьей сцене «Высоцкий» выступили победители отборочных этапов Всероссийского музыкального конкурса «Высоцкий. Фест». Всего на трёх сценах фестиваля выступили более 150 коллективов. Звучала музыка на любой вкус.

– Мы приехали в пятницу вечером, успели послушать «Сплин». Поняли, что надо заезжать в четверг, так как концерты начинаются с утра. В воскресенье уехали в час дня после выступления группы «Князь», а концерт продолжался до поздней ночи, хедлайнером главной сцены стала группа «Ленинград». В следующий раз это учтём. Зато «Алису» удалось послушать рядом со сценой. Когда звучала песня «Небо славян» народ подпевал громче солиста, люди жгли файеры, размахивали флагами. Многолюдная толпа отрывалась на всю катушку. Зрелище волнующее и запоминающееся», – делится Максим.

– Был отличный звук, своеобразная рокерская атмосфера, доброжелательные люди. Там все отнесется друг к другу так, как будто 100 лет знакомы. Я фотографировался с необычно одетыми людьми, сам тоже отличился – надел



Антон Ледяев слева

свой армейский шлемофон. Остались самые яркие впечатления, в следующем году обязательно поеду снова. Как поётся – музыка будет вечной, – говорит Антон.

В ходе фестиваля дважды порадовало зрителей авиашоу от группы высшего авиационного пилотажа «Русские витязи». Кроме того, гости участвовали в различных спортивных турнирах, бракосочетались в специальном фестивальном ЗАГСе, а Максим полетал на воздушном шаре – поднялся на высоту 30 метров.

Ирина ТОРОХОВА

Уважаемые заводчане!

Инициативная группа по подготовке книги к 100-летию завода разыскивает фотографии бывших работников предприятия. Если в публикуемом списке вы увидели фамилию родственника или знаете кого-то из близкого окружения этих людей, сообщите по эл. почте: I.Torohova@eatom.ru или позвоните по тел.: 42-14.

Ф. И. О., должность	Годы работы
Дубинина Валерия Георгиевна, зам. нач. ОМТС	(1953-1994)
Егоров Иван Петрович, эл. св. ц. 17	(1961-1996)
Жмаева Анна Александровна, ток. ц. 1	(1951-1991)
Зайцев Алексей Иванович, инж.-констр. КО-2	(1953-1993)
Кабанов Александр Павлович, эл. св. ц. 12	(1949-1989)
Капырин Николай Николаевич, орд. Тр. Кр. Зн.	(1947-1983)
Клыгина Татьяна Ивановна, разметч. ц. 1	(1942-1980)
Константинов Николай Глебович, нач. ЖКО	(1932-1965)
Корольков Семён Дмитриевич	(1918 г.-?)
Коротков Иван Фёдорович, зам. нач. ц. 3	(1925-1973)
Костюкова Анна Яковлевна, сверловщ.	(1953-1992)
Крючин Леонид Михайлович, сл.-кот. ц. 10	(1955-1994)
Кудяров Фёдор Васильевич, ред. газеты	(1959-1966)
Кудрин Алексей Александрович, эл. св. ц. 25	(1970-1978)
Кузьменко Станислав Павлович, фрезер.	(1956-1973)
Кукалева Валентина Нефёдовна, разметч. ц. 15	(1963-1989)
Кулик Василий Андреевич	(1953-1994)
Марьян Илья Васильевич, нач. инстр. отд.	(1932-1972)
Матвеев Владимир Пантелеевич, фрез. ц. 13	(1970-1998)
Мачихин Александр Васильевич, сл. сб.	(1945-1992)

Мироничев Михаил Захарович, наладчик станков	(1946-1983)
Насонов Пётр Филиппович, ток. ц. 26	(1960-1997)
Нахалова Мария Федоровна, маляр ц. 14	
Нечаев Павел Иванович, слес., Зн. Почета	(1950-1988)
Никифорова Варвара Николаевна, крановщ.	(1950-1998)
Николаев Анатолий Филодельфович, лаб. ОНМК	(1947-1980)
Полиховский Григорий Ильич, ст. констр.	(1946-1983)
Полухин Анатолий Иванович, токарь, Зн. Почета	(1966-1982)
Поляков Виктор Ильич, инж.-констр. КО-1	(1973-1997)
Пузанова Мария Ивановна, нач. караула, уч. ВОВ	(1945-1977)
Савостин Кузьма Макарович, шеф-инж.	(1943-1978)
Сидоркин Тимофей Сергеевич, ток., уч. ВОВ и с Яп.	(1935-1973)
Соколов Виктор Никитович, эл. св. ц. 13	(1956-1998)
Терехин Григорий Дмитриевич, ток., нач. уч., уч. ВОВ	(1931-1960)
Титова Анна Павловна, шлиф. ц. 11	(1969-1981)
Тришина Матрена Егоровна, крановщ., Зн. Почета	(1942-1979)
Тюнев Николай Иванович, нач. караула, уч. ВОВ	(1957-1986)
Тюрин Иван Сергеевич, сл. сб. ц. 1	(1951-1982)
Фостенко Яков Игнатьевич, электромонтер	(1944-1976)
Халева Надежда Петровна, шлиф. ц. 68	(1959-1998)
Хамидуллин Григорий Васильевич, слес., уч. ВОВ	(1959-1998)



ФОТО НОМЕРА

Подведены итоги фотоконкурса «День десантника»

Благодарим участников за присланные снимки. В этот раз победителем становится заместитель начальника производства оборудования ОИАЭ, ГНХ и судостроения Александр Исаев. Он прислал фотографии с празднования Дня ВДВ в парке им. В. В. Талалихина. На снимке десантники цеха № 7 с флагом «Никто, кроме нас!». В коллективе уже много лет существует традиция отмечать этот праздник в парке вместе с детьми. Сам Александр проходил службу в 104 полку 76-й Псковской дивизии.

Поздравляем победителя!

Подходит к концу летняя пора. Лето – особенное время года, наполненное яркими красками и впечатлениями. Поделитесь с нами, каким было ваше лето?

Тема следующего фотоконкурса «Как я провёл это лето»
Присылайте свои фотографии с описанием до 29 августа на e-mail: gazeta@eatom.ru

БАНК ВТБ

Уважаемые сотрудники
ПАО «ЗиО-Подольск»!

Сообщаем вам о том, что выдача перевыпущенных карт Банка состоится с 20 по 28 августа 2018 г. в здании УКС, 1-й этаж, кабинет № 6 (отдел подбора, оценки и развития персонала). При себе обязательно иметь паспорт и копию 1-й страницы.

Выдача карт строго в нерабочее время для всех производственных подразделений: с 11:00 до 12:00 и после 16 час.

Для ИТР: с 12:00 до 13:00 и после 17 час.

Время нахождения сотрудников банка с 10:00 до 18:00.

График выдачи по алфавиту (первая буква ФАМИЛИИ):

20.08.2018 – А; Б; В

21.08.2018 – Г; Д; Е; Ж; З; И

22.08.2018 – К

23.08.2018 – Л; М; Н; О

24.08.2018 – П; С

27.08.2018 – Р; Т; Ф; Ч

28.08.2018 – Ш; Я + ОСТАЛЬНЫЕ

Если вы меняли паспортные данные, то вам необходимо срочно обратиться для изменения данных в ДО «ЗиО-Подольск» Банка ВТБ, ул. Железнодорожная, д. 2.

В рамках сотрудничества Банк ВТБ улучшил зарплатные карты, которые вы получите:

✓ Снятие наличных в любых банкоматах любого банка без комиссии, включая снятия в зарубежных странах!

✓ Бескомиссионные переводы (по реквизитам и с карты на карту в ВТБ online)*

✓ Выпуск и обслуживание карты без комиссии

✓ До 6 % на остаток по текущему счёту

✓ Бесплатный и удобный в использовании интернет-банк «ВТБ online»

✓ Бесплатные СМС-оповещения о любых операциях по карте

Оплата коммунальных услуг, Интернета, погашение кредитов в другом банке, оплата услуг МФЦ и др. без комиссии!* Широкий выбор бонусных программ (программы можно менять ежемесячно).*

Возврат ранее уплаченной комиссии на счет (cash back). Срок возврата комиссии – комиссия возвращается в конце месяца следующего за отчетным, в котором проведена операция по карте.

По вопросам обращайтесь в офис Банка по адресу: ул. Железнодорожная, д. 2, с 09:00 до 18:00.

Заповедные места и святыни Сергиево-Посадской земли

Уважаемые коллеги! Приглашаем вас побывать в знаменитой усадьбе Поленова в Абрамцево, увидеть водяную мельницу, переливы озёр и источников святого Радонежа, красное золото великопленного Черниговского скита, кусить монастырскую трапезу из натуральных продуктов и, конечно, приобщиться к святыням жемчужины Троице-Сергиевой Лавры.

Ждём вас на нашей очередной экскурсии по ближайшему Подмосковию 18 августа. Цена поездки 1900 руб.

Просьба записываться заранее, число мест ограничено!

Обращаться по тел.: 8 (903) 540-89-70, Лариса

Худичин Виктор Алексеевич, сл. сб. 25	(1952-1988)
Черенков Николай Васильевич, бр. сл. сб.	(1943-1975)
Чернышев В.В., зам. гл. констр. КО-2	(1967-2008)
Шерстюков Василий Павлович, гибщик ц. 1	(1955-1989)
Шиканян Александр Иванович, зам. гл. инж.	(1942-1961)
Шикова Александра Ефимовна, разметч. Зн. Почета	(1953-1984)
Шилов Александр Дмитриевич, эл. св. ц. 1	(1953-1987)
Шорошева Л.В., электродчица ц. 35	(1972-1991)
Юсупов Рассих Юсупович, эл. св.	(1959-1990)

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Алёшина-Шкапинская Любовь Анатольевна, специалист бухгалтерии, юбилейный день рождения праздновала 1 августа. Коллеги желают именинице здоровья, бодрости, исполнения желаний, семейного благополучия.

Шумов Александр Вячеславович, слесарь-ремонтник центральной котельной (цех № 23), отметил золотой юбилей 13 августа. Коллеги желают юбиляру сил и энергии для новых свершений, позитивного настроения, веры в себя и в успех. Пусть в доме царят мир и достаток, а в душе спокойствие и гармония.

Мишуков Владимир Анатольевич, слесарь-ремонтник цеха № 19, праздновал 55-летие 15 августа. Коллеги желают юбиляру хорошего здоровья, много поводов для радости, пусть своей теплотой и любовью согревают родные и близкие люди.

Щербатов Дмитрий Николаевич, механик-энергетик цеха № 19, поздравления с золотым юбилеем принимал 16 августа. Коллектив подразделения желает ему, чтобы улыбалась удача, сбывались загаданные желания, здоровья, везения, бодрости и много поводов для того, чтобы чувствовать себя счастливым человеком.

Калинин Валерий Андреевич, слесарь по сборке м/к ПП № 9, празднует 55-летие 17 августа. Коллектив подразделения желает юбиляру крепкого здоровья, терпения, сил, домашнего тепла и любви и почитания близких.

Шегда Ирина Владимировна, машинист крана ПП № 9, отпразднует золотой юбилей 20 августа. Коллектив шлюет именинице самые тёплые пожелания: оставаться женственной, милой и прекрасной, утончать в любви, уважении и восхищении.

Учредитель: ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»

Адрес редакции и издателя: 142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2

Редакционный совет:

Смирнов А. М. – генеральный директор, председатель совета
Хижов М. Ю. – технический директор, зам. председателя совета
Судилова И. В. – директор по персоналу
Скворцов А. В. – ЗГД по безопасности
Стрюков А. Ю. – директор по производству

Главный редактор – Ирина Торохова

Фотограф – Андрей Брагин

Редакционная коллегия: Андрей Смирнов,

Ольга Баранова, Ольга Сурмейко

Тел. редакции: 8 (495) 747-10-25, доб. (1) 42-14 e-mail: gazeta@eatom.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области.

Свидетельство о регистрации ПИ № ТУ 50-002 от 17.02.2008 г.

Газета распространяется бесплатно.

Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика офсетной печати». Подольск, Ревпроспект, д. 80/42.

Объем 2 п. л. Офсетная печать. Заказ № 03343-18. Тираж 1500 экз.

Время подписания номера: по графику – 16.30, фактически – 16.00.