



ОТРАСЛЕВЫЕ СОБЫТИЯ 2

КАК
ДЕЙСТВОВАТЬ
ПРИ ПОЖАРЕ 2

КАК РАБОТАЕТ ЗАВОД? 3

СОСТЯЗАНИЕ
ИНТЕЛЛЕКТУАЛОВ 3СПОРТИВНЫЙ
ПРАЗДНИК 4

Формируем будущее отрасли



Заводчане отметили профессиональные праздники.

Традиционно в конце сентября заводчане отмечают День машиностроителя и День работника атомной промышленности. В преддверии торжества на заводе царил праздничная атмосфера – руководители по направлениям во главе с первым заместителем генерального директора, директором

по операционной деятельности отпраздновали в подразделениях, чтобы лично поздравить лучших работников предприятия. Почётные грамоты, Благодарственные письма и другие награды АО «Атомэнергомаш» вручили передовикам производства, внёсшим значительный вклад в развитие завода.

Заводской стенд Почёта «Гордость завода – профессиональные кадры» традиционно обновился портретами передовиков производства. За высокий профессионализм, достижения в труде и личный вклад в развитие предприятия были отмечены 38 работников.

Кульминацией стал торжественный вечер в ДК «Октябрь», на который собрались более восьмисот заводчан.

По традиции первым взял слово генеральный директор завода Анатолий Смирнов. Он подчеркнул, что профессиональный праздник коллектив встречает на подъёме, с хорошим настроением. Увеличиваются объёмы работ, осваивается изготовление новой продукции. Руководитель пожелал коллегам благополучия, здоровья, оптимизма, профессиональных успехов и отметил значимость каждого работника в общем деле.

Затем последовало награждение лучших работников. Под аплодисменты на сцену поднимались те, кто добросовестно трудится каждый день, являясь примером и опорой для коллег. Так, за многолетний добросовестный труд, значительные личные успехи в профессиональной деятельности, большой личный вклад в развитие атомной отрасли награждены знаками отличия ГК «Росатом» «За заслуги перед атомной отраслью» 2 и 3 степени награждены замначальника по производству реакторного оборудования Александр Павлов и директор по производству Алексей Стрюков. Знака отличия «Ветеран атомной энергетики и промышленности» удостоены ведущий инженер-конструктор ОГС Владимир Антонов, электросварщик ручной дуговой сварки Александр Кожевников, кузнец на молотах и прессах Владимир Кузин, начальник лаборатории контроля радиационной безопасности Елена Марфина.

Почётной грамотой ГК «Росатом» награждены начальник производства ОТ Александр Глухов, начальник ООАС № 2 Михаил Антонов, начальник ОМК Надежда Скворцова, главный специалист отдела теплогидравлических расчетов Евгений Симонов. Благодарность госкорпорации вручена техническому директору Михаилу Хижову.

Продолжился праздник концертной программой. Перед собравшимися выступили артисты школы «Синяя птица», юмористическим номером поздравила команда КВН «ЗиО-Подольск». Свои хиты исполнили группы «Русский размер», «Божья коровка» и «Унесённые ветром».

Ольга СУРМЕЙКО



Как реализуются планы?

28 сентября генеральный директор Анатолий Смирнов провёл совещание, на котором были озвучены итоги работы предприятия за сентябрь.

Первым с докладом о выполнении плана по выпуску товарной продукции выступил директор по производству Алексей Стрюков. В сентябре завод изготовил оборудования на сумму почти 2,5 миллиарда рублей. План по выпуску изделий общей техники выполнен на 97 %. А вот оборудование для атомной и тепловой энергетики изготовлено не в полном объёме – лишь 66,3 %. «Не удалось завершить выпуск двух ПВД для АЭС «Куданкулам», кроме того, в ПП № 7 выпуск товарной продукции составил только 40 % – не изготовлены три компенсатора давления для ледокола «Урал», – пояснил Алексей Юрьевич.

За девять месяцев производственный план осуществлён на

91,6 %, оборудования изготовлено на сумму 6,8 млрд руб. Для сравнения, за аналогичный период прошлого года было выпущено продукции на 3,5 млрд руб.

Планируется, что в октябре завод завершит изготовление ПВД № 2 и 3, конденсатосборника и сепараторосборника для блока № 4 АЭС «Куданкулам», отгрузит второй корпус реактора для ледокола «Урал», произведёт последние три экономайзера первого котла и ещё три для второго котла МСЗ «Свилятино», выпустит 13 изделий общей техники.

Анатолий Смирнов озвучил задачи на 4 квартал: «Безусловное исполнение заказа на изготовление оборудования для АЭС «Куданкулам» в полном объёме. До 22 ноя-

бря необходимо отгрузить последние комплекты СПП и ПВД, иначе оборудование не попадёт в судовую партию, и завод не получит деньги. Мы должны выполнить запланированный объём по собственному производству продукции для МСЗ и по кооперации, выпустить изделия общей техники. Никто не даёт нам права отменять поставленные перед нами задачи. Мы должны решить вопросы по теплообменникам для «НОВАТЭК» и возобновить работу. Эта задача технических служб и дирекции по закупкам».

Главный инженер Михаил Лебедев доложил о завершении всех работ по подготовке к отопительному периоду заводской котельной, Южного и Северного микрорайонов. «Заменяли около 2000 метров трубопроводов теплоснабжения, запуск тепла в жилой фонд и социальные учреждения произведён. Начался ремонт по замене участка аварийной стены в здании цехов № 2, 12, стартовали работы по восстановлению асфальтового покрытия на внутризаводской территории. Замена подлежит более 24 тыс. кв. метров», – дополнил он. В настоящее время отопление в микрорайоны подано.

Директор по персоналу Ирина

Судилова в своём докладе акцентировала внимание на совершенствовании системы оплаты труда в части оперативного премирования. С сентября все основные работники и линейные руководители производственных подразделений будут получать оперативную премию месяц в месяц. Ранее она выплачивалась раз в квартал.

В завершение состоялось награждение особо отличившихся сотрудников. Благодарности ГК «Росатом» Анатолий Смирнов вручил гл. специалисту отдела УПЗ Марине Исаевой, дефектоскописту Наталье Шиковой, вед. шеф-инженеру Сергею Шипачеву, экономисту отдела УПЗ Татьяне Барановой, вед. инженеру-технологу Александру Першину, инспектору технического контроля Алле Первушкиной. Благодарности от Атомэнергомаша объявлены начальнику отдела охраны труда Глебу Шведову за победу в дивизиональном отборочном туре программы «Человек года Росатома» и начальнику управления защиты активов Николаю Ясинскому за добросовестную работу по обеспечению безопасности объектов в период проведения Чемпионата мира по футболу.

Ирина ТОРОХОВА



По пути улучшений

За 9 месяцев текущего года работники завода подали 96 предложений по улучшениям (ППУ). По количеству заявленных ППУ лидируют следующие подразделения. На 1-м месте (26 ППУ) – производство оборудования ОТ. Самыми активными участниками ПСР-движения в этот раз стали слесарь по сборке м/к Валерий Калинин, старший мастер Майя Бодрова и гуммировщик металлоизделий Радмир Файзуллин. На 2-м месте (14 ППУ) – блок по производству, лидеры – слесарь по сборке м/к Гелюс Ахмадеев и комплектовщик Владимир Власов. На 3-м месте (11 ППУ) – блок по операционной деятельности, активисты – пресовщик на горячей штамповке Пётр Жеребцов, строгальщик Дмитрий Старцев и ведущий специалист (по культуре безопасности) Роман Горелов.

Действие сертификата подтвердили

25-26 сентября на предприятии проводился плановый инспекционный аудит системы менеджмента качества при производстве спецтехники на соответствие требованиям ГОСТ РВ 0015-002-2012 в СДС «Военный Регистр». По результатам аудита система признана результативной, действие сертификата соответствия подтверждено. При этом выявлены замечания и рекомендации, которые предстоит выполнить для дальнейшего совершенствования системы менеджмента, в том числе с учётом предстоящей актуализации ГОСТ РВ 0015-002 в 2019 году.

Замначальника ОМК Татьяна Дойсан (как ответственная за сопровождение аудита) благодарит руководителей и персонал всех подразделений, которые подготовились к проверке добросовестно и ответственно. Непосредственно охваченные проверки: ПП № 409, ОГТ, УОТ, ОСиК, ОМ, ОПК, ОПОиРП, ОТК, ОМК, а также привлечённые подразделения: ОГС, ОГМет, дирекция по спецпроектам, ПП № 408 и др. Аудитор имел возможность убедиться, что понимание принципов, целей, методов менеджмента качества у нас есть не только на уровне служб качества, но и на уровне всех процессов системы. В этом контексте особенно хочется отметить коллективы конструкторского подразделения УОТ и дирекции по закупкам, убедительно и обстоятельно продемонстрировавшие свою вовлечённость в выполнение целей и задач менеджмента качества при производстве спецтехники.

86

РАБОТНИКОВ

ПАО «ЗиО-Подольск»
и АО «Опыт»

получили награды
от ГК «Росатом»
и АО «Атомэнергомаш»
в честь профессиональных
праздников



Атомэнергомаш и GE поставят оборудование для АЭС «Эль-Дабаа»

ООО «ААЭМ» заключило договор с АО «ДЕЗ» на поставку оборудования машинного зала для четырёх энергоблоков египетской АЭС «Эль-Дабаа». По условиям договора компания выполнит проектирование, изготовление, поставку четырёх комплектов паровых турбин, конденсаторов, турбогенераторов и отдельного вспомогательного оборудования, а также окажет технические консультационные услуги по монтажу и наладке поставленного оборудования на площадке АЭС. Более 50 % оборудования будет производиться на территории РФ.

На атомной станции будут установлены тихоходные паровые турбины ARABELLE™ и четырёхполосные турбогенераторы GIGATOR™, изготовленные General Electric.

«Лидер» построят за бюджетные средства

Первый ледокол «Лидер» будет построен за счёт бюджетных средств, второй и третий – на основе государственно-частного партнёрства. Ранее со ссылкой на материалы к проекту бюджета на 2019–2021 гг. сообщалось, что строительство двух ледоколов «Лидер» будет профинансировано из Фонда развития в 2023 году на сумму 33,25 млрд рублей.

Стоимость строительства первого атомного ледокола нового поколения «Лидер», по оценке руководителя дирекции Северного морского пути Росатома Вячеслава Рукши, составляет 95 млрд рублей.

Техзадание на реакторы БН-1200

ОКБМ Африкантов разработает для АО «Росэнергоатом» материалы техзадания на реакторную установку БН-1200М в составе двухкомпонентной ядерно-энергетической системы. Об этом говорится в документации закупок госкорпорации «Росатом». Стоимость контракта немногим превышает 8 млн руб.

Напомним, строительство пилотного энергоблока с реактором БН-1200 рассматривается одним из приоритетных направлений Росатома. По расчётам госкорпорации, реактор может быть построен в 2020-х годах, сооружение энергоблока с данной установкой планируется на Белоярской АЭС.

Россия и Индия договорились о строительстве шести новых блоков АЭС

Документ о сотрудничестве в новых проектах в сфере атомной энергетики подписан на полях 19-го российско-индийского саммита в Нью-Дели гендиректором ГК «Росатом» Алексеем Лихачевым и председателем Комиссии по атомной энергии Индии Камлешом Вьясом.

Стороны намерены, в частности, развивать проект сооружения в Индии шести энергоблоков АЭС российского дизайна на новой площадке. Согласно документу для проекта АЭС на новой площадке российская сторона предложит референтный эволюционный дизайн ВВЭР поколения «3+».

Двум атомоходам присвоят имена Говорухина и Кобзона

Руководители фракций Госдумы обратились к президенту РФ Владимиру Путину с просьбой присвоить двум арктическим ледоколам имена режиссёра Станислава Говорухина и певца Иосифа Кобзона. Глава государства согласился с этой инициативой. Об этом сообщил лидер «Справедливой России» Сергей Миронов.

Достижения. Цели. Приоритеты

В День работника атомной промышленности состоялся второй в 2018 году День информирования.

Вначале генеральный директор Росатома Алексей Лихачёв поздравил всех с профессиональным праздником – Днём работника атомной промышленности.

В своём выступлении, которое транслировалось в режиме реального времени, традиционно гендиректор рассказал о важнейших отраслевых событиях последних месяцев. Так, по выработке электроэнергии Росатом делится в новый рекорд – 205 млрд кВт/ч. Существенный вклад в этот показатель внесла эффективная работа двух новых блоков: Ростовской и Ленинградской АЭС. Знаменательным событием стала транспортировка ПАТЭС из Санкт-Петербурга в Мурманск. «Внимание к нашей плавучей станции говорит о возрастающем в мире уважении к российским ядерным технологиям», – отметил Алексей Лихачев.

Появились новые крупные проекты на внешних рынках. Заключён контракт с Замбией на строительство Центра ядерной науки и технологий, подписано соглашение с Узбекистаном о строительстве двух блоков АЭС. Открыта новая страница сотрудничества с Китаем. Госкорпорация получила заказы на строительство ещё двух блоков Тяньваньской АЭС и на новой площадке Сюйдапу, где будут строиться блоки с ВВЭР-1200. «За неё шла сильнейшая конкуренция между мировыми лидерами, но Китай признал преимущество именно российской технологии», – подчеркнул Лихачев.

Глава Росатома рассказал о новых направлениях деятельности. Госкорпорация участвует в ряде национальных проектов по выполнению майских указов президента, в частности будет работать по следующим направлениям: экология, наука, городская среда, цифровая экономика, развитие магистральной инфраструктуры в части энергетики и развития Севморпути. Кроме того, по поручению правительства Росатом разрабатывает самостоятельный нацпроект «Атомная наука, техника

и технологии». Его цель – закрепить безусловное лидерство в научных исследованиях по ядерным технологиям и создать инфраструктуру двухкомпонентной атомной энергетики с замкнутым ядерным топливным циклом.

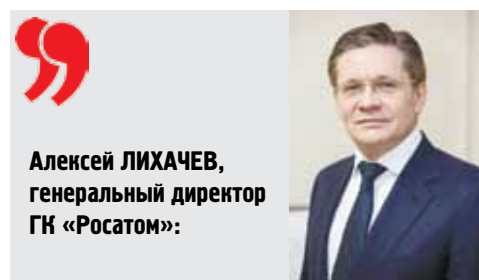
Говоря о проблемах, Алексей Лихачев заострил внимание на ключевых показателях эффективности. «По нашим собственным показателям КПЭ ситуация тревожная. Пока мы видим риски отставания по выручке в размере 10 млрд рублей. Первая причина – перенос сроков по зарубежным проектам. Это зона ответственности инжинирингового дивизиона. Вторая – Атомэнергомаш до сих пор не заключил запланированные контракты», – пояснил глава Росатома.

Остановился он и на трёх отраслевых стратегических целях: повышение доли на международных рынках, увеличение выручки от новых продуктов и рост эффективности за счёт снижения себестоимости и сроков. Для их достижения были выбраны семь приоритетов среднесрочного развития: стройка, наука, новые бизнесы, Арктика, цифровизация, горизонтальное взаимодействие и безопасность.

Для решения новых задач в Арктике в ГК создана дирекция Севморпути, её возглавил Вячеслав Рукша. Важная задача дирекции – дальнейшее развитие атомного ледокольного флота. Принято решение построить ещё два универсальных атомохода, ледоколы на сжиженном газе и продвигается работа по ледоколу «Лидер». «Президент поддержал наше предложение. Строительство «Лидеров» будет идти на судовой верфи «Звезда», – сказал Лихачев.

Озвучивая организационные изменения, Алексей Лихачев подчеркнул, что удалось улучшить взаимодействие машиностроительного и инжинирингового дивизионов. Если ранее они месяцами согласовывали между собой цены и условия договоров, то сейчас сроки подписания сократились более чем в два раза.

В конце доклада он озвучил ключевые задачи, которые необходимо решить до конца года: «Впереди главный этап – последний, решающий 4 квартал, нужно напрячь все силы. Мы должны ликвидировать отставание по ССДП и выручке, активизировать работу по зарубежным проектам – АЭС «Куданкулам», «Пакш»,



Алексей ЛИХАЧЕВ,
генеральный директор
ГК «Росатом»:

– Важнейшим приоритетом госкорпорации остаётся безопасность. В этом году выросло количество нарушений в работе действующих АЭС. С начала года пострадали 50 человек, 10 из них тяжело, 6 – погибли. Причины трагедий – падение с высоты, электротравмы, ДТП. Многие ещё предстоит сделать в плане обеспечения безопасности. Очень важен личный пример каждого руководителя.

«Эль-Дабаа». Всем дивизионам, которые пока не выполняют КПЭ, не просто искать, а найти резервы, провести компенсирующие мероприятия. Напомню, от того, насколько мы можем мобилизоваться, зависят годовые результаты. Особенно важна репутация в глазах государства и международного сообщества».

Затем глава Росатома ответил на вопросы, поступившие от работников предприятий отрасли. Всего их было принято 246, 41 % составили вопросы социального характера.

В завершение Алексей Евгеньевич зачитал приказ о введении 28 сентября в промышленную эксплуатацию энергоблока № 4 Ростовской АЭС с реактором ВВЭР-1000. Это ключевое событие года для атомной энергетики России произошло на три месяца раньше запланированного срока. Кстати, ЗиО-Подольск изготовил для ЭБ № 4 Ростовской АЭС четыре подогревателя сетевой воды основных, два подогревателя сетевой воды пиковых, три теплообменника системы замкнутого контура охлаждения газоохладителей генератора (ОГЦ), а также по четыре комплекта СПП-1000 и ПВД - 5,6 и барботёр.

Ирина ТОРОХОВА



Учения прошли с пользой

В рамках Всероссийской штабной тренировки по гражданской обороне 5 октября на заводе прошло пожарное тактическое учение.

По легенде пожар возник в мужской раздевалке производственного подразделения 825 (цех № 25), расположенной на втором этаже северных бытовок корпуса нефтеаппаратуры. В 9.01 на пульт дежурного ДДС завода поступил звонок от старшего мастера Валентины Николаевой, которая сообщила о пожаре. Дежурный ДДС

Алексей Мишурин принял решение использовать для оповещения работников корпуса нефтеаппаратуры систему комплексного оповещения «Вестник». Услышав звучание sireны, работники корпуса поняли, что произошло событие, угрожающее их жизни и здоровью. Спустя несколько минут, из громкоговорителей про-



звучало сообщение, что в северных бытовках возник условный пожар и необходимо срочно эвакуироваться из здания. Благодаря грамотным действиям руководителей Валерия Крупнова, Андрея Измайлова, Максима Воронова, Виктора Кузнецова, Алексея Галахова, эвакуация прошла организованно и в короткие сроки.

К этому времени на завод прибыли пожарный расчёт ПЧ-309 во главе с Максимом Чаплиным и дежурная смена поисково-спасательного отряда ПСО-17 под руководством Семена Иваньяна, которые приступили к тушению условного пожара и спасению людей, отрезанных огнём в здании.

Вторая часть учения была посвящена обучению работников оказанию первой помощи пострадавшим и использованию первичных средств пожаротушения. Дежурный фельдшер медицинского пункта Татьяна Соловьева показала состав аптечки, которая имеется в каждом подразделении, и рассказала, как ею пользоваться. Спасатели ПСО-17 на манекене «Василий» показали, что нужно делать при отсутствии у пострадавшего пульса и признаков дыхания. На соседнем учебном месте специалисты отдела ГОЧС Алексей Медведев и Андрей Игнатов показывали, как правильно пользоваться огнетушителями при тушении пламени.

После учения мы поинтересовались, как участники оценивают проведённое мероприятие. Своим мнением поделились Валентина Коротких, Надежда Челушкина, Милена Акберова. Все они в один голос заявили, что считают крайне полезной возможность самим попробовать применить огнетушитель, ощутить его вес, понять, на что он способен.

Подводя итоги учения, начальник отдела ГОЧС Борис Мишурин сказал, что поставленные цели достигнуты, и отдельно подчеркнул, руководство завода во главе с генеральным директором уделяет вопросам безопасности первостепенное значение, и такие учения будут проводиться на постоянной основе.

Владислав ЦВЕТКОВ



Запах цеха – лучше всякого парфюма

5 октября завод посетили представители комиссии по атомной энергии Бангладеш (БАЕС) и сотрудники АО «ИК «АСЭ».

Инициировал визит почтенный министр науки и технологий правительства республики Бангладеш Е. П. Яфеш Осман с целью ознакомления с деятельностью ведущего российского машиностроительного предприятия, обеспечивающего производство оборудования для объектов атомной энергетики, в том числе и для первой в Бангладеш АЭС «Руппур».



– Наша госпожа премьер-министр встречалась с вашим президентом в Москве и говорила о том, что мы строим атомную станцию первый раз, поэтому в этом вопросе полностью должны положиться на вас. Она выразила надежду, что Россия подготовит для Бангладеш наилучшую станцию, чтобы мы могли сказать всему миру – Россия дала нам самую лучшую АЭС, – отметил Яфеш Осман.

В ходе встречи гости заслушали доклады об истории предприятия, референциях по изготовлению оборудования, о технологических возможностях и системе менеджмента качества. Во время экскурсии по заводу представители БАЕС побывали в цехах, где идёт изготовление продукции для атомных электростанций, в том числе барботёра для АЭС «Руппур».

– Благодарен за демонстрацию производственной площадки и оборудования, которое вы начали изготавливать для АЭС «Руппур». Запах этого цеха для меня – лучше всякого парфюма. Когда вижу, что люди работают аккуратно, придают большое значение своей продукции, я это очень высоко ценю. После посещения цеха у меня появилась твёрдая уверенность в том, что вы – номер один в производстве. Спасибо за вашу искренность, мы к вам также искренне расположены, – сказал Е. П. Яфеш Осман.

– Мы вам изготовим оборудование с должным качеством, это наш приоритет. Вторым приоритетом – выполнение договорных обязательств в установленные сроки. Просим вас рассмотреть наше предложение об одобрении завода в качестве изготовителя ёмкостной системы аварийного охлаждения активной зоны (САОЗ), – обратился генеральный директор Анатолий Смирнов.

Итогом визита стало согласование и подписание планов качества, в частности, документации о первой контрольной точке – проверке готовности предприятия к началу изготовления барботёра и элементов его крепления. «Все нормативные требования нами выполнены. Для дальнейшего изготовления оборудования в плановом режиме необходимо своевременно проводить работы и приёмку изделий по контрольным точкам планов качества», – подчеркнула заместитель генерального директора по качеству Татьяна Лизунова.

Ирина ТОРОХОВА



Детям о безопасности

Дети сотрудников завода побывали на предприятии в рамках реализации проекта «Развитие культуры безопасности».

В актовом зале необычно шумно. Уникальную возможность увидеть завод, где трудятся мамы и папы, получили более 50 ребят от 7 до 9 лет. Знакомство с предприятием началось с инструктажа по охране труда. Формат подачи информации был интересным и доступным – детям показали мультипликационный фильм о технике безопасности, который особенно запомнился юным посетителям.

Вводная часть окончена, впереди самое интересное – посещение производственной площадки. Надев средства индивидуальной защиты: светоотражающие жилеты, каскетки и очки, ребята отправились к ожидающему их автобусу. Прежде немного неуверенные и смущенные, тут же оживляются. Буквально прилипли к окнам автобуса, они разглядывают всё на своем пути. Экскурсия проходила по основным цехам завода, ребята

познакомились с уникальным оборудованием, которое изготавливает предприятие. Детей провели по участкам, где выполняются сложнейшие технологические операции: механическая обработка, сварка, сверление. Большая часть работ автоматизирована, но без помощи человека не обойтись. Всё здесь загадочно и интересно. Конечно, папы и мамы рассказывают о работе, но лучше один раз увидеть, чем сто раз услышать.

«Я ждала экскурсию с нетерпением, ведь многие родные, а главное – самые близкие люди трудятся на заводе, – рассказывает Даша Атякова. – Впечатлили производственные площадки, цех поразили своими размерами, с улицы он кажется компактнее. Впечатлили грузоподъемные краны – они огромные, можно только представить, какие громадины они могут перемещать. Запомнились слова «теплообменник» и «парогенератор», а еще различные виды их компоновок (круглые, квадратные). Впечатлило и запомнилось «сердце» ледокола. Это было полностью готовое изделие. Мы посмотрели ещё и станки. «Каруселька» и «Шкода» засели в голову. А самое главное – экскурсия проходила именно там, где работают папа и бабушка. Теперь я не просто имею представление о профессии мастера, но и знаю, какая это ответственность – не только руководить людьми, но и изготавливать такое сложное оборудование».

К концу экскурсии ребята были полны новых знаний и впечатлений. На вопрос, всё ли они поняли, последовал радостный ответ: «Конечно, всё! А то бы ещё о чём-нибудь спросили!»

«Мне очень понравилась экскурсия. Завод, как большое царство, – делится впечатлениями Виктория Беляя. – Мы посмотрели на огромную «карусель» и «сердце» ледокола, узнали, кто такой Серго Орджоникидзе. В цехах – умные машины, которыми управляют профессиональные рабочие».



В завершении экскурсии дети собрались в конференц-зале, где в игровой форме, отвечая на вопросы викторины, «одевали» заранее приготовленные фигурки рабочих в необходимые СИЗы. На память об экскурсии ребятам подарили небольшие сувениры.

Ольга СУРМЕЙКО



Борьба умов

Команды знатоков дивизиона «Атомэнергомаш» сразились в ежегодном интеллектуальном турнире «Битва умов».

На один день Деловой центр АО «ОКБМ Африкантов» превратился в клуб «Что? Где? Когда?». В Нижний Новгород съехались 6 команд молодых специалистов предприятий дивизиона: «АЭМ-технологии», ОКБ «Гидропресс», ЦКБМ, ОКБМ Африкантов и ЗиО-Подольск.

В этом году организаторы подготовили участникам небольшой сюрприз. Перед интеллектуальной битвой знатокам устроили текстовую предпринятию. «Для нас не просто организовали экскурсию, но и рассказали о действующем производстве и о перспективных разработках. Мы увидели производственные и административные здания, пообедали в столовой. В общем, полностью окунулись в жизнь ОКБМ», – рассказывает ведущий специалист отдела финансовой отчетности Галина Кольченко.

Игра, состоящая из трех туров: кино-викторины, «Своей игры» и спортивного «Что? Где? Когда?», оказалась очень динамичной, увлекательной и сложной одновременно.

Для знатоков подготовили интересные вопросы, некоторые с использованием чёрного ящика: от музыки из кино до цитат Ф. Ницше. Каждый из участников смог блеснуть эрудицией. Так, например, именно задание из коронной головоломки запомнилось нашей команде больше всего – прототипом этого предмета-устройства в Древнем Египте были два мешка: один с ячменём, другой с пшеницей. Имело значение не только – прорастет ли зерно, но и что именно прорастет? К изумлению всех в чёрном ящике оказался тест на беременность.

Команды с азартом отвечали на вопросы, никто не сдавался без борьбы. Первые два тура для наших знатоков прошли удачно: ребята уверенно держались на втором месте. Самым сложным для них оказался третий тур. И по итогам игры заводчане стали лишь четвёртыми.

– Но это не повод унывать, просто нужно больше тренироваться именно в формате спортивного «Что? Где? Когда?», – делится инженер-технолог ОГС Инна Евсикова. – Эрудированность, начитанность, умение слушать другого, поддерживать, развивать чужую мысль – все эти качества нам удалось проявить в полной мере.



– Теперь мы с нетерпением ждем следующего турнира, чтобы отыгратьсь перед друзьями-соперниками, – говорит Галина Кольченко. – В целом игра была очень волнительной, но в то же время мы чувствовали себя в кругу друзей, потому что уже в четвёртый раз встречались в таком составе.

Развить интеллектуальный потенциал, навыки командообразования, суметь сориентироваться в условиях ограниченного времени и принять правильное решение – всё это, и, конечно же, прекрасное настроение смогли получить все без исключения участники интеллектуального турнира.

Ольга СУРМЕЙКО



Сварочное производство ЗиО – движение от истоков в XXI век

Установка «Терматул» – история закупки

К началу 90-х годов, благодаря своевременно принятым мерам, ЗиО занял ведущее положение в отечественном котлостроении по производству спирально-оребрённых поверхностей нагрева. Участок высокочастотного оребрения труб насчитывал 7 установок типа АСОТ-1, включая первую опытную. Хотя этот участок цеха 12 выглядел впечатляюще даже для иностранных специалистов, его возможности не перекрывали перспективной потребности в оребрённых трубах, особенно в связи с планировавшимся началом освоения производства котлов-утилизаторов ПГУ.

Целесообразность приобретения более производительного импортного оборудования с принципиально иной системой подвода высокочастотной энергии в зону сварки обсуждалась как вариант с В. А. Шелободкиным (в то время зам. главного инженера), но не воспринималась как достижимая цель вследствие огромной стоимости её реализации. Тем не менее, руководство завода сочло необходимым воспользоваться благоприятной возможностью и включило автора этих строк в делегацию Днепропетровского ВНИТИ, направленную в рамках научно-технического сотрудничества на фирму «Терматул» (США) с целью обмена опытом производства электросварных труб. Порученная задача параллельного обсуждения технических вопросов, связанных с условиями поставки оборудования для спирально-ленточного оребрения на ЗиО, не воспринималась принимающей стороной как гарантированно реализуемая, тем более что время визита совпало с подписанием Беловежских соглашений, не дававших уверенности нашим американским партнёрам в платёжеспособности завода. Обсуждение проблем спирального оребрения прошло в необходимом объёме с подписанием Протокола о намерениях, но без обязательного для таких случаев энтузиазма со стороны руководителей фирмы «Терматул».

Неожиданное решение генерального директора Энергомашкорпорации А. Ю. Степанова, в которую мы в то время входили, о привлечении к реализации данного контракта валютных средств других предприятий ЭМК из Санкт-Петербурга позволило профинансировать эту важную для всей отрасли закупку. Вопрос о том, как это решение было принято и кто помог его принять, находится вне сферы компетенции автора.

Уже после заключения контракта с фирмой «Терматул» Л. С. Чубарь помог ОГС организовать под это направление работ отдельное подразделение – НТЦ СК, в которое были приглашены ведущие специалисты данного профиля из НПО ЦНИИТМАШ, в том числе В. П. Харин, Г. Н. Ермаков и В. А. Минин. Эта группа, в которую были привлечены также С. М. Поляков, С. П. Прищеп и ведущие специалисты ОПЭ и КОНО, продолжила работы по совершенствованию оборудования и технологии спирально-ленточного оребрения труб на ЗиО. Г. Н. Ермаков в составе делегации ЗиО ездил на приёмку установок в США, и в 1994 г. НТЦ СК совместно со специалистами «Терматул» организовал монтаж и отладку приобретённого оборудования в бывшем цехе № 30.

Внедрение данной установки создало новые технологические возможности высокочастотной сварки в части повышения плотности навивки, применения просечно-го оребрения и расширения номенклатуры изготавливаемых труб. При этом не обошлось без накладок. Первоначально, исходя из имевшихся технических возможностей металлургических предприятий РФ, по предложению КО-1 была установлена максимальная длина оребрения 15м, чего оказалось недостаточно для новых проектов котлов. Это вынудило нас впоследствии удлинить дополнительно станину установок TSF- 850 на две секции.

К чести специалистов, в первую очередь Г. Н. Ермакова, возглавившего НТЦ СК в 1995 г. в связи с переводом В. П. Харина на должность зам. главного сварщика, заводские сотрудники не были статистами в этом технически сложном процессе и, по мере накопления опыта эксплуатации американской установки, успешно реализовали заложенные в её основе идеи в удачных собственных разработках, таких как ЕР-2 и ЕР-219, что в свою очередь позволило отказаться от менее производительных установок АСОТ-1 без ущерба для производственной мощности и технологических возможностей участка спирально-ленточного оребрения, а внедрение в 2004 г. установок «КУСАКАБЭ КИКАЙ» дополнительно упрочило высокий технический уровень ЗиО в спиральном оребрении труб.

Геннадий ЛЕОНОВ



Единой командой на Кубке Росатома

29 сентября в Долгопрудном на стадионе «Салют» состоялся спортивный праздник «Кубок атомной промышленности», в седьмой раз собравший компании отрасли со всей России.

В этом году первенство разыграли 22 команды. Сборную завода представляли 32 работника, которые участвовали во всех девяти спортивных дисциплинах Кубка: гиревом спорте, перетягивании каната, кроссфите, настольном теннисе, дартсе, шахматах, мини-футболе, волейболе и семейной эстафете.

Футболисты ЗиО-Подольска своим боевым духом и настроением только на победу сразу задали тон всему происходящему. Команды по результатам игр в группах были разбиты на золотой, серебряный и бронзовый плей-офф. И в каждом из них велась отчаянная борьба. Игроки завода вышли в серебряную серию игр. В финальной баталии нашим соперником стала команда «Атом-охрана». В борьбе за третье место ребята выкладывались по полной. Счет 2:1 в пользу «ЗиО» принес нашим футболистам бронзовый кубок. «У нас отличная команда. В следующем году мы обязательно покажем лучший результат», — заверил капитан футбольной команды Роман Трапезов.

Пока футболисты играли первые матчи группового этапа, на дорож-

ках стадиона для легкой атлетики стартовала разминка участников соревнования по кроссфиту. И взялись «атомщики» за дело уж очень рьяно: к 11 часам был сломан турник! Слесарь по сборке цеха № 25 Сергей Голдин показал достойный результат, выполнив норматив за 3,5 минуты и заняв 4 место.

Слаженную тактику наших спортсменов можно было увидеть и в секторе по перетягиванию каната. Команда из шести человек стойко противостояла профессионалам. Однако силы оказались неравными, и наша команда в упорной схватке уступила противнику.

Всю силу и мощь заводской ко-

манды продемонстрировали участники соревнований по гиревому спорту. Двое наших крепких пар-



ней одной рукой взмывали ввысь 24-килограммовую гирю не меньше, чем по 30 раз каждый. Надо сказать, упорства и силы воли им не занимать.

Порадовала и волейбольная команда. Нашим спортсменам удалось занять вторую ступень пьедестала. «Это не первая наша победа на Кубке Росатома, — говорят игроки. — В прошлом году мы были обладателями «золота», в этом немного не хватило настойчивости. Будем больше тренироваться».

Турнир по шахматам проходил по «Швейцарской системе». Лимит времени на партию — 5 минут для каждого участника. Второй год подряд серебряным призером становится фрезеровщик ПП № 9 Михаил Ермолаев.

Самые меткие спортсмены соревновались на площадке по дартсу. Начальник транспортного отде-

ла Дмитрий Колганов дошел до 1/4 финала. «Попасть в десятку не так-то просто», — резюмировал он.

Впервые заводчане участвовали в семейной эстафете. Семья Антоновых (папа — начальник ООАС № 2 Михаил Антонов и его сын) в упорной борьбе завоевала 1 место.

Особо стоит отметить инженера по стандартизации ОМИК ДО АМ Анастасию Гейко, единственную девушку в нашей команде, которую мужчины выбрали своим капитаном. Кстати, в этом году одним из условий участия в турнире по волейболу было включение в состав команды представительницы прекрасной половины человечества. И Настя достойно защищала честь нашей сборной, а ещё выступила в роли мамы в семейных стартах.

Ольга СУРМЕЙКО



Самая меткая заводчанка

Заводчане участвовали в соревнованиях по стрельбе в рамках Спартакиады трудовых коллективов Подольска.

Дружная, за годы сложившаяся команда завода 6 октября отправилась в стрелково-спортивный клуб «Дубрава» в Дубровицах, где проходили соревнования по стрельбе из пневматической винтовки. Всего в состязаниях участвовали семь мужских и шесть женских команд, которые представляли следующие предприятия: МУП «Водоканал», АО «Пуратос», НИИ НПО «Луч», ООО «Весь мир», АО «Экспокабель», МО «ПГКБ» и ПАО «ЗиО-Подольск».

Участникам надо было выполнить 3 пробных и 10 зачётных вы-

стрелов. Самой меткой из женщин оказалась наша заводчанка, экономист отдела экономики и АХД Светлана Бабушкина. Она заняла первое место в личном зачёте с результатом 78 очков из 100. В целом Светлана уступила только одному мужчине из НПО «Луч», который выиграл 84 очка. Токарь-карусельщик ПП № 11 Алексей Коваченко показал лучший результат (71 очко) среди наших мужчин. В итоге мужская и женская команды заняли четвёртые места.

Ирина ТОРОХОВА

Уважаемые коллеги!

Завод даёт шанс вашим детям раскрыть свои артистические и музыкальные способности и предстать на сцене в блистательном **новогоднем мюзикле**.

Ваших детей ждут занятия с профессиональными преподавателями по вокалу, хореографии и актёрскому мастерству. Подарите детям творческую атмосферу и радость общения с искусством!

Спешите!!! Третий этап кастинга состоится в ДК «ЗиО» в пятницу, 19 октября, начало в 19.00.



Этот щедрый век звучал в них радостью и болью

В ДК «ЗиО» состоялся концерт, посвящённый Дню пожилого человека.

По неписаному закону вот уже много лет подряд в начале октября мы чествуем людей зрелого возраста. По обычаю зал Дома культуры быстро наполняется ветеранами предприятия. Вот заходит Примерова Ирина Ивановна, ей уже 87 лет. Рассказывает, что пришла на завод после ремесленного училища, 40 лет работала в цехе № 20 фрезеровщицей, потом 10 лет табельщицей и ещё 10 лет! на участке ТВЧ. А вот и Кудряков Михаил Иванович, ему 91 год. Работал на заводе с начала войны. Трудился начальником высоковольтного участка, потом технологом, начальником бюро в производстве теплообменников и трубопроводов для атомных станций. Его стаж работы на заводе составляет 53 года.

Поздравили ветеранов первый заместитель генерального директора, директор по операционной деятельности Виталий Шишов, ди-

ректор по персоналу Ирина Судилковская и председатель профкома Юрий Сидоров.

— Здоровья, благополучия, благоденствия, долголетия, любви родных и близких. Дарите нам свои улыбки. Хочу попросить вас — давайте нам советы, делитесь своим большим опытом, — сказал Виталий Шишов.

Председатель Совета ветеранов завода Николай Лоцилин поблагодарил администрацию завода и профсоюзный комитет за оказанное внимание и заботу.

Зам. председателя Московского областного совета ветеранов Раиса Федорова вручила награды от городского Совета ветеранов Дергабузовой Татьяне Фроловне, Коноваловой Галине Андреевне, Можаровой Зое Сергеевне за активную работу в ветеранской организации завода.

Во время концерта ветераны пританцовывали под любимые мелодии и подпевали знакомые песни.



По окончании вечера все получили сладкие подарки.

Ирина ТОРОХОВА

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Носов Михаил Игоревич, токарь ПП № 409, праздновал 30-летие 27 сентября. Коллеги желают юбиляру, чтобы каждый день приносил радость, улыбки и подарки, пусть все мечты исполняются, а планы реализуются, пусть окружают только искренние люди и преданные друзья.

Двинянинова Оксана Николаевна, разметчик ПП № 602, праздновала день рождения 4 октября. Коллеги желают имениннице, чтобы в доме всегда царил счастье и понимание, пусть окружают только искренние, верные, надёжные друзья и добрые люди.

Зюзин Владимир Николаевич, газорезчик ПП № 409, поздравления с 60-летием принимал 11 октября. Коллеги шлют юбиляру самые добрые пожелания: удачи, исполнения желаний, всегда светлого настроения, веры в себя, хорошего здоровья, больше улыбок и пусть каждый день будет наполнен счастьем и теплом.

Числова Галина Анатольевна, диспетчер цеха № 26, поздравления с юбилеем принимала 11 октября. Коллеги желают имениннице безмерного счастья, крепкого здоровья, любви, удачи, достатка, исполнения желаний, тепла, уюта и понимания близких!

Шиков Сергей Иванович, мастер ПП № 833, праздновал 60-летие 11 октября. Коллектив шлёт юбиляру самые тёплые пожелания: пусть жизнь будет наполнена положительными эмоциями, верными друзьями, радостными днями. Ярких, светлых, счастливых событий!

Учредитель: ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»

Адрес редакции и издателя: 142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2

Редакционный совет:

Смирнов А. М. — генеральный директор, председатель совета
Хижов М. Ю. — технический директор, зам. председателя совета
Судилковская И. В. — директор по персоналу
Скворцов А. В. — ЗГД по безопасности
Стрюков А. Ю. — директор по производству

Главный редактор — Ирина Торохова

Фотограф — Андрей Брагин

Редакционная коллегия: Андрей Смирнов,

Ольга Баранова, Ольга Сурмейко

Тел. редакции: 8 (495) 747-10-25, доб. (1) 42-14 e-mail: gazeta@eatom.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области.

Свидетельство о регистрации ПИ № ТУ 50-002 от 17.02.2008 г.

Газета распространяется бесплатно.

Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика офсетной печати». Подольск, Ревпроспект, д. 80/42.

Объем 2 п. л. Офсетная печать. Заказ № 04352-18. Тираж 1500 экз.

Время подписания номера: по графику — 16.30, фактически — 16.00.

Конкурс проводится при поддержке Страховой Группы «СОГАЗ» — крупнейшей страховой компании страны, которая предоставляет более 100 программ страхования для частных лиц и предприятий. Региональная сеть СОГАЗа включает более 800 подразделений и офисов продаж по всей стране и позволяет обеспечить надёжную страховую защиту рисков на всей территории России и за её пределами. (На правах рекламы)

ФОТО НОМЕРА

Подведены итоги фотоконкурса «Люблю готовить»

Благодарим участников за присланные снимки. В этот раз победителем становится руководитель направления отдела ИУИПЗД Ксения Стефаненко.

Она прислала фото несколько своих кулинарных опытов: блинчиков с нутеллой и бананом, шоколадно-ванильного кекса и актуальной в осенний период яблочной шарлотки.

Поздравляем победителя и приглашаем в редакцию газеты за получением сувенира.




Тема следующего фотоконкурса - «Мои любимые цветы»

Присылайте свои фотографии с описанием до 24 октября на e-mail: gazeta@eatom.ru

Цветы всегда дарят настоящую радость. Маленькие или большие, яркие или не очень они волнуют нас своей красотой. Мы ждём ваших снимков, которые передают всю прелесть цветка.