



ЗНАМЯ ТРУДА - ЗИО

ИЗДАНИЕ ПАО «ЗИО-ПОДОЛЬСК»

№ 7 (6409) 26 апреля 2019

ПОТОК
НОВОСТЕЙ

Сотрудничество в сфере производства газовых турбин

АО «Атомэнергомаш» заключил Меморандум о взаимопонимании с компанией PW POWER SYSTEMS LLC (США). Документ предусматривает сотрудничество в сфере создания газотурбинных электростанций малой и средней мощности, а также возможность локализации производства определённых компонентов газотурбинных установок на территории РФ.

Совместные проекты компаний возможны на энергетических рынках России, СНГ, а также по взаимной договорённости на территории других стран. Генеральный директор АЭМ Андрей Никителов отметил: «Мы рассчитываем, что данный меморандум позволит обеим сторонам расширить свои компетенции и предложить нашим партнёрам комплексные технические решения, обеспечивающие надёжное и эффективное энергоснабжение потребителей».

Награда за качество

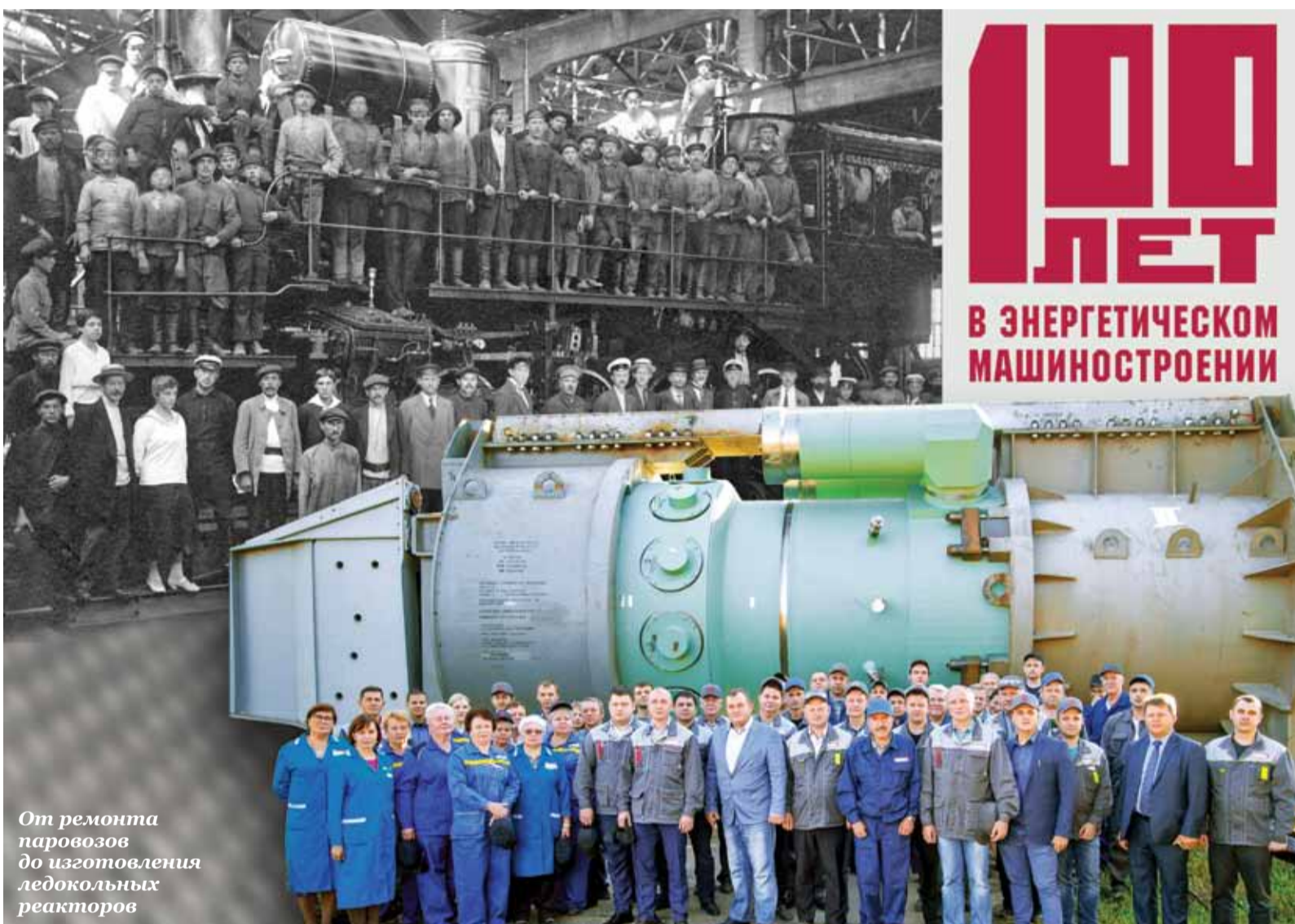
Система менеджмента качества ПАО «ЗиО-Подольск», функционирующая при производстве общей техники, получила высокую оценку органа по сертификации ООО «МОНОЛИТ-Серт». Завод награждён почётным кубком «За приверженность качеству».



Кто станет «Человеком года Росатома – 2018»?

24 апреля состоялась торжественная церемония награждения победителей и призёров программы отраслевых номинаций «Человек года Росатома – 2018». В театр «Русская песня» за своей минутой славы отправились и заводские номинанты в дивизиональной компетенции «Инженер-технолог»: инженер-технолог ОИТ Татьяна Потаткова и инженер-технолог НТЦ дирекции по науке Марат Усманов. О том, как проходил финал, какие места заняли наши коллеги, расскажем в следующем номере газеты.

Со 100-летием, завод!



От ремонта паровозов до изготовления ледокольных реакторов

2 мая Машиностроительному заводу «ЗиО-Подольск» исполнится 100 лет. Славная история ЗиО началась ещё в годы Первой мировой войны. Наш завод – свидетель ярких, значимых, переломных для страны событий. Коллективу предприятия пришлось решать важнейшие для экономики государства задачи по развитию энергетического машиностроения. И сегодня ЗиО-Подольск остаётся крупнейшим производителем оборудования для атомных и тепловых электростанций, газовой и нефтехимической промышленности, для транспортной, судовой и корабельной энергетики.

Об основных вехах развития завода читайте на стр. 4-5

Образовали консорциум

В рамках XI международного форума «Атомэкспо», который проходил в Сочи, подписано соглашение об образовании консорциума в сфере строительства заводов по переработке отходов в энергию.

ПАО «ЗиО-Подольск» и Hitachi Zosen Inova AG (Швейцария) подписали консорциальное соглашение, предусматривающее сотрудничество в сфере строительства заводов по переработке отходов в энергию. Стороны договорились образовать консорциум с целью подачи совместных предложений на выполнение работ, включающих инжиниринг, изготовление оборудования и услуги для электромеханических тех-

нологических систем четырёх заводов в Московской области.

– Подписание данного соглашения – важный этап в развитии конструктивных и долгосрочных отношений с Hitachi Zosen Inova. Заказчику будут предложены современные технологические решения, в том числе на основе международной кооперации с ведущими зарубежными компаниями в области проектирования и производства

технологического оборудования, – подчеркнул генеральный директор ПАО «ЗиО-Подольск» Анатолий Смирнов. – Уверен, что привлечение передовых зарубежных технологий и обмен опытом в рамках реализации совместных проектов позволят нам предлагать рынку наиболее конкурентоспособный продукт.

Со своей стороны Hitachi Zosen INOVA как технологический партнёр полностью контролирует соблюдение своей технологии. Представители компании вместе с заказчиком регулярно приезжают на завод, осматривают производство и присутствуют на всех контрольных операциях.



Полученный опыт сотрудничества планируется использовать для совместного участия в реализации новых проектов в сфере переработ-

ки отходов в энергию как в России, так и за рубежом.

Ольга СУРМЕЙКО

Загрузка ИТВС на БелАЭС

22 апреля на энергоблоке № 1 Белорусской АЭС специалисты приступили к загрузке имитаторов тепловыделяющих сборок (ИТВС) в реактор. Это один из важнейших процессов на этапе подготовки реакторной установки к этапу холодной и горячей обкатки (ХГО).

Имитаторы ТВС являются точной копией тепловыделяющих сборок, полностью повторяют их конструкцию, но не содержат ядерного топлива. Они используются вместо штатных ТВС во время пусконаладочных работ на этапе ХГО реакторной установки.

«Начало загрузки ИТВС – это подтверждение готовности систем и оборудования, предназначенных для обращения с ядерным топливом при эксплуатации энергоблока, к проверке на соответствие проектным характеристикам и требованиям безопасности, – отметил вице-президент, директор проекта по сооружению Белорусской АЭС АО ИК «АСЭ» Виталий Полянин. – После завершения загрузки всех 163 ИТВС в реактор, останется небольшой объём работ по его окончательной сборке к этапу гидравлических испытаний и циркуляционной промывке систем и оборудования первого и второго контуров РУ, начать который планируется в конце мая».

На «Сибирь» погрузили главный турбогенератор

Специалисты Балтийского завода погрузили на атомный ледокол «Сибирь» главный турбогенератор массой 300 тонн. Погрузка была осуществлена частями на левый борт строящегося ледокола. Новое оборудование уже готово к сборке и монтажу на фундаменте судна.

Испытания турбоагрегата НВАЭС-2

23 апреля на Нововоронежской АЭС-2 выполнен пробный пуск турбины инновационного энергоблока № 2 поколения «3+» с реактором ВВЭР-1200. Специалисты прокрутили турбину на холостом ходу, поэтапно увеличивая количество её оборотов до проектных значений.

«Испытания турбины на холостом ходу прошли успешно. Мы вышли на 3 000 оборотов в минуту. Замечаний к работе оборудования нет. Данная технологическая операция произведена на мощности реактора 30 %. Это та мощность, которая необходима для выработки пара, достаточного для первого «толчка» турбины», – отметил заместитель главного инженера Нововоронежской АЭС по строящимся блокам Владимир Казанский.

Новый глава «Петрозаводскмаша»

Генеральный директор АО «АЭМ-технологии» Игорь Котов будет совмещать должность директора Петрозаводского филиала компании. Такая структура управления сформирована с целью максимального усиления возможностей компании и оптимизации работы площадок в связи с планами кратного увеличения объёмов выпуска оборудования для атомной отрасли.

– В настоящее время перед нами стоят масштабные задачи по безусловному выполнению текущих контрактов для атомной энергетики на отечественных и зарубежных рынках, наращиванию объёмов, повышению эффективности производства, – отметил Игорь Котов. – Консолидация управления в «АЭМ-технологии» должна способствовать динамичному развитию и повышению производительности труда в филиалах компании.

Операционным директором Петрозаводскмаша назначен директор по управлению проектами АО «АЭМ-технологии» Павел Марченко, который также будет совмещать обе должности. Нынешний директор Петрозаводского филиала Владимир Семикопенко назначен директором по техническому перевооружению АО «АЭМ-технологии».



100 лет – пора расцвета

О перспективах развития предприятия в канун векового юбилея ЗиО-Подольска рассказал в интервью нашей газете генеральный директор завода Анатолий Смирнов.



– Анатолий Михайлович, с какими достижениями завод подходит к столетию?

– Вот уже столетие завод пользуется доброй репутацией предприятия высоких технологий, надёжного поставщика оборудования, в котором остро нуждалась страна. С нашей производственной площадки выходит продукция, которая широко известна и оценена во многих странах мира. И сейчас завод уверенно смотрит в будущее – полностью сформирован портфель заказов на ближайшие пять лет.

Важные для нас достижения – это стопроцентное выполнение Госбронзаказа и выполненное обязательство по изготовлению реакторных установок «РИТМ-200» для строящихся атомных ледоколов нового поколения. Мы являемся эксклюзивными поставщиками реакторов для атомных судов. В процессе их производства внедрили уникальные технические решения и новые инструменты, не применявшиеся в нашей стране и за рубежом.

Сегодня ЗиО-Подольск остаётся крупнейшим производителем оборудования для атомных и тепловых электростанций, газовой и нефтехимической промышленности, а также для транспортной, судовой и корабельной энергетик. Основное конкурентное преимущество завода заключается в объединении потенциала уникального производственного комплекса, конструкторских и маркетинговых служб, способных осуществлять широкий спектр работ в области энергетического машиностроения: от проектирования до поставки и сервисного обслуживания оборудования.

Нельзя не упомянуть и о том, что ЗиО-Подольск является одним из крупнейших налогоплательщиков города и Московской области, а также о значительном вкладе завода в развитие социальной и инженерной инфраструктуры города.

– Какие заказы сейчас реализуются, и как предприятие справляется с освоением изготовления новой продукции?

– По направлению атомной энергетики сейчас мы производим оборудование для блока № 1 АЭС «Руппур» (СПП, ПВД), а также совершенно новые сепараторы-пароперегреватели для тихоходной турбины пилотного блока Курской АЭС-2 с реактором ВВЭР-ТОИ, технический проект СПП разработали наши заводские конструкторы. В ближайшее время запустим производство теплообменных аппаратов по европейским нормам для маззала блока № 1 АЭС «Аккую». В прошлом году в рамках проекта «Ямал СПГ» мы начали изготавливать аппараты для заводов по производству сжиженного природного газа по новой отечественной технологии. Благодаря этой запатентованной технологии можно говорить о том, что аналогичного теплообменного оборудования в России ещё никто не делал. По направлению общей техники идёт изготовление изделий по нескольким модификациям. Вышли на плановые, прогнозируемые объёмы работ, с точностью до одного процента можем рассчитать выполнение плана.

Кроме того, ЗиО-Подольск выступает производителем и комплектным поставщиком оборудования силового острова для заводов по термической переработке твёрдых коммунальных отходов (ТКО) – четырёх в Подмосковье и одного в Татарстане, строящихся по технологии Hitachi Zosen Inova. Сейчас специалисты отдела главного сварщика осваивают технологию наплавки газоплотных панелей, которая ранее в России не использовалась, то есть это первый опыт в стране. Начинать новое всегда сложно, но такая наплавка станет очередным технологическим прорывом. В конце мая – начале июня планируем приступить к монтажу оборудования на первом заводе.

– Каким Вы видите вектор развития предприятия?

– Дорожная карта расписана до 2029 года, поэтому уверенно могу сказать, что завод выходит на новый уровень развития как по техническому перевооружению, так и по освоению новых горизонтов.

Для нас очень перспективной является тема переработки твёрдых коммунальных отходов. ЗиО-Подольск – главный в стране поставщик котельного оборудования для заводов по термическому обезвреживанию ТКО. Прорабатывается вопрос о строительстве нескольких десятков подобных заводов по всей стране, в ближайшей перспективе – в Сочи, Минеральных Водах. Кроме того, достигнуты договорённости с лицензиаром, Hitachi Zosen Inova, о том, что завод будет рассматриваться в качестве изготовителя оборудования и для проектов за пределами России.

Хочу отметить, что по всем направлениям деятельности предприятие движется на шаг вперёд, и они напрямую соотносятся с целями госкорпорации. Это и освоение новых рынков, и развитие Севморпути, повышение эффективности и цифровизация. В этом году на заводе запущен проект цифровизации, направленный на внедрение комплексной системы управления жизненным циклом изделий и развитие систем ввода/вывода и обработки данных. Для решения вопросов повышения производительности труда, например, осуществлён запуск в опытную эксплуатацию проекта по учёту и анализу внутрисменных потерь и простоев основных производственных рабочих. В целом цифровизация – это создание системы предприятия, структурной модели, по которой мы в любой момент сможем определить потребности завода, перестроиться на другую номенклатуру с учётом сформированных баз, унифицированных проектов и технологической подготовки производства. Это приведёт к повышению эффективности и производительности труда.

Большую работу проводим и по снижению производственных рисков и профзаболеваний. Сотрудники отдела охраны труда и промышленной безопасности разрабатывают мероприятия, которые позволяют уменьшить вредное воздействие рабочих факторов на здоровье человека. Стремимся максимально сократить количество рабочих мест с вредными условиями труда. Будем устанавливать защитные шумопоглощающие экраны, современные светодиодные источники освещения, на рабочие места электросварщиков поставим локальные вытяжки, которые позволят сократить действие вредных аэрозолей.

– Какими продуктами наполняется портфель заказов?

– 10-летний портфель заказов сформирован в объёме более 60 млрд руб. Для сравнения, в конце 2015 года 10-летний портфель заказов составлял 30 млрд руб. В этом году мы подписали договор на изготовление и поставку оборудования для машинного зала (по тихоходной технологии Agabelle) для АЭС «Пакш» (Венгрия). В рамках договора планируется поставка конденсатора, деаэратора, подогревателей низкого давления 3 и 4, СПП и ПВД. Кроме того, заключили договоры на производство оборудования общей техники в количестве 17 шт., в третьем квартале планируем подписать контракт на 48 изделий, а до конца года подписать трёхлетний контракт, аналогичный тому, который мы окончили испол-

нить в 2018 году.

Во втором полугодии 2019 г. ожидается заключение договоров на поставку оборудования машинного зала для АЭС «Эль-Дабба» (Египет), а также для блоков № 5 и 6 АЭС «Куданкулам», подписание договоров на изготовление и поставку оборудования ЯППУ для блоков № 7 и 8 Тяньваньской АЭС и блоков № 3 и 4 АЭС «Сюйдапу» (Китай).

В ближайшей перспективе планируем изготовить и отгрузить барботёры для АЭС «Аккую» и «Руппур», четыре ПВД для АЭС «Руппур».

– Планы грандиозные, но их реализация требует модернизации производства и обновления станочного парка.

– Действительно, новые заказы диктуют новые условия подготовки производства. На предприятии продолжается реализация инвестиционных проектов, направленных на поддержание существующих производственно-технических и административно-управленческих процессов, на увеличение объёмов выпуска продукции, формирование материально-технической базы для обеспечения возможности изготовления новой продукции. Мы приобретаем новое оборудование, которое вдохнёт в завод новую жизнь. Например, в прошлом году приобрели линию по наплавке газоплотных панелей фирмы Fronius. Также и для изготовления оборудования по проекту «Арабель» обновим достаточно большое количество станков. Планируем приобрести новое сварочное оборудование, карусельные и порталные станки для производства транспортных реакторов – РУ «РИТМ-200» и «РИТМ-400».

В рамках инвестпрограммы будут модернизированы здания и сооружения. Запланировано обновление ограждающих конструкций в цехе № 3, где и будет установлено новое оборудование. Кроме того, в планах модернизация инфраструктуры, ремонт кранового хозяйства, установка одного крана взамен отработавшего свой ресурс.

– Чтобы все сформулированные задачи выполнялись, требуются молодые, квалифицированные, талантливые кадры.

– У нас ведётся работа по привлечению выпускников ведущих технических вузов страны, заключён договор с 15-ю профильными вузами по всей стране. Проработан вопрос с руководством Подольского колледжа им. А. В. Никулина о подготовке специалистов по основным рабочим профессиям. Помогает и базовая кафедра при НИЯУ МИФИ.

– Кстати, Вы были инициатором создания дирекции по науке, а Ваш предшественник Игорь Котов инициировал создание базовой кафедры при НИЯУ МИФИ. Как оцениваете уровень подготовки магистров?

– Достаточно сказать только о том, что юбилейный выпуск НИЯУ МИФИ установил несколько рекордов: 9 заводских магистров, 7 отличных оценок за выпускную квалификационную работу, три предложения о продолжении обучения в аспирантуре. При этом следует отметить, что все диссертации имели исключительно прикладной характер: посвящены изготовлению реакторных установок «РИТМ-200» для ледоколов нового поколения, оборудованию маззала повышенной эффективности для АЭС с реактором ВВЭР-1000 (проект «Арабель»), оборудованию для производства сжиженного природного газа в условиях криогенных температур (проект «Ямал СПГ»), оборудованию для быстрых реакторов нового поколения (проект «Прорыв») и др. Подобные работы доказывают, что решение прикладных исследовательских задач под силу выпускникам базовой кафедры третьего вуза страны (по разным рейтингам), каковым является НИЯУ МИФИ. И, соответственно, без дирекции по науке, идейного вдохновителя, доктора технических наук, профессора Терехова В. М. подобные задачи пришлось бы решать намного сложнее.

– Ваши пожелания заводу и коллективу?

– Поздравляю всех с наступающим 100-летним юбилеем нашего родного завода. Желаю продолжать крепкие трудовые традиции, изготавливать продукцию только высокого качества, повышать профессиональный уровень, смелости в инновационной деятельности, неутомимого поиска новых технических решений. Счастья, добра, благополучия вам и вашим близким.

Ирина ТОРОХОВА



Везение работать с яркими личностями

Более 40 лет трудового пути и только на ЗиО-Подольске. Яков Яковлевич Тазлов прошёл по служебной лестнице от инженера до заместителя главного сварщика. Трудился в годы расцвета сварочных технологий на нашем заводе, участвовал во многих громких проектах, в изготовлении оборудования, которое производилось впервые не только в стране, но и в мире. За время работы он побывал на разных атомных станциях и в нескольких странах мира. В преддверии юбилея завода Яков Яковлевич поделился своими воспоминаниями.

Путь в профессию

Я родился в Крыму, в школу пошёл в Красноярском крае, а заканчивал одиннадцатилетку в Камышине Волгоградской области. Такие перемены места жительства были связаны с работой отца, который трудился главным технологом на строящихся объектах. Именно отец изредка рассказывал мне о сварке. Считаю, что он направил меня по абсолютно верному пути, и я поступил в Волгоградский политехнический институт на специальность «Оборудование и технология сварочного производства». Практика на заводах укрепила во мне уверенность в правильности выбранного пути.

Дипломную работу я готовил в Перми на Мотовилихинском заводе им. Ленина. Это машиностроительный завод-гигант полного цикла на берегу Камы. Он настолько огромный, что из цеха в цех мы ездили на электричке. Повезло мне и с руководителем практики – заместителем главного сварщика Дейхиным В. П., человеком светлой души, профессионалом с большой буквы, который с любовью относился к сварочному делу. Многие из того, чему он меня учил, пригодилось в моей будущей работе. Диплом защитил успешно и в этот же день получил повестку о призыве в Советскую Армию.

Два года отслужил командиром взвода средних танков в Северо-Кавказском военном округе, окончил службу в звании старшего лейтенанта. За два месяца до демобилизации получил отпуск и приехал в Москву. Обошёл несколько министерств, где мне с удовольствием предлагали работу на разных заводах страны. На все указанные предприятия я написал письма. Не поверите, приглашения на работу пришли отовсюду, начиная от Украины и заканчивая Комсомольском-на-Амуре. Настолько были востребованы специалисты по сварке с высшим образованием.

Начало работы на ЗиО

После службы в 1972 году я приехал в Электросталь и начал оформляться на работу, но что-то подсказывало мне съездить в Подольск. На ЗиО меня встретил Святослав Николаевич Вивсик и никуда не отпустил. Так я начал работать в бюро нефтеаппаратуры, руководил которым Дмитрий Пантелеевич Сологуб.

В Волгограде я был на практике на заводе химического и нефтяного машиностроения им. Петрова, это крупнейший завод на берегу Волги. Его мощь, габариты оборудования запали в душу. Видел, как колонны транспортировали по Волге. Поэтому выбрал именно это бюро. Тот стол, за которым меня принимали на работу, сохранился, сейчас он стоит в кабинете у Александра Баранова. Сколько не переезжал, возил его за собой. Кстати, конструкторский отдел ОГС раньше располагался в помещении Инженерного корпуса, где сейчас находится Выставочный зал. Именно там под руководством С. В. Филиппенко проектировались знаменитые сварочные установки, многие из которых, являясь уникальными, долгие годы отработали на заводе.

Аппаратами для нефтяной отрасли занимался недолго. На заводе стартовал проект по изготовлению оборудования для блока с реактором БН-600. Директор Долгий А. А. назначил одним из главных строителей БН-600 Сологуба Д. П. Я ещё удивлялся, что начальник бюро командует очень многим. Его опыт, практика, широкие познания и кругозор позволяли находить верные решения сложных технологических проблем.

Уже через год работы на заводе я отправился на Белоярскую станцию в составе делегации, в которую вошли: Долгий А. А., Сологуб Д. П., Овчар В. Г., Трясин И. Д., Анистратов К. И. – легендарные на заводе личности. На Ярославском вокзале подошёл Долгий А. А. и спросил Сологуба Д. П. обо мне: «Это твой сапог? Будешь со мной, я тебя там представлю!» Я был поражён, меня, совсем юного человека, представить директору станции!

Бригадой специалистов на АЭС руководил Шеламов Георгий Петрович, выдающийся профессионал в части монтажных работ. С ним было интересно работать, и одновременно трудно, потому что он многие вещи доверял молодым специалистам. Брал с собой на совещания, говорил: «Как скажешь, так и сделаем». Вот такое оказывалось доверие. И я старался сделать всё возможное, чтобы решить вопрос, чувствовал всю меру ответственности за результат и ощущал свою значимость. Я участвовал в разработке технологии сварки корпуса реактора БН-600, которая на тот момент была принципиально новой и для завода, и для отрасли в целом. Всегда с большим уважением вспоминаю моего учителя Сологуба Д. П. На всю жизнь запомнил наши прогулки вокруг озера возле Белоярской АЭС, рассказывали друг другу о своей жизни, обсуждали, что нужно сделать. У него было очень много идей, о которых он рассказывал Долгому А. А. Впоследствии они стали основой изменений технологии монтажа, которую разрабатывал проектный институт, и нашли последующее отражение при проектировании реактора БН-800: например, раздельная сборка лепестков крышки, отсутствие блочной сборки опорного пояса.



Виктор Коневских, Александр Баранов, Александр Осипенков, Яков Тазлов на Белоярской АЭС во время строительства блока № 4 с реактором БН-800. Для персонала ЗиО на станции был отдельный кабинет



Контроль герметичности модуля парогенератора БН-600, конец 70-х гг.

Методика контроля и учёта сварочных деформаций, разработанная Шелободкиным В. А. (впоследствии заместителем главного инженера завода), позволила изготовить корпус реактора БН-600 с необходимой точностью. Полученный опыт был применён на монтаже реактора БН-800 специалистами ЗиО: А. А. Осипенковым, А. А. Барановым, С. В. Казаковым. Под их руководством блестяще выполнены сборочно-сварочные операции при доизготовлении корпуса реактора на монтажной площадке БАЭС.

До 1975 года я практически постоянно находился на строящемся третьем блоке БАЭС. После смерти Сологуба Д. П. меня назначили начальником бюро атомного машиностроения. Непросто было переключиться с монтажных работ на изготовление продукции.

ПГВ-1000

Первые парогенераторы ПГВ-1000 мы изготавливали для блока № 5 Нововоронежской АЭС. Это были абсолютно новые аппараты, так как применялись новые сварочные материалы, марки стали, режимы сварки. Искали оптимальные режимы сварки замыкающего шва. Работали круглосуточно. Бывало, собирались ночью в кабинете у Горелова Николая Ивановича: главный сварщик Вивсик С. Н., его заместитель Шелободкин Владимир Алексеевич, я и Бондарев Анатолий Иванович. Решали, какие ещё варианты можно попробовать. Позже заменили флюс на более технологичный, подобрали режимы сварки.

Тяньваньская АЭС

На первом блоке Тяньваньской АЭС столкнулись со многими тонкостями и нюансами. Были проблемы с результатами вихревого контроля труб парогенераторов. К этому вопросу были подключены крупные учёные, и они посчитали, что блок будет работать, но китайских коллег в этом убедить было невозможно, поэтому на парогенераторах пришлось заглушить некоторое количество труб. Между тем первый блок Тяньваньской АЭС получился одним из лучших. Мы там работали в три смены. Бригадами сварщиков и слесарей командовал Ольховский Владимир Захарович. А самое главное, там была Татьяна Александровна Лизунова. Её вклад трудно переоценить, он колоссальный. Она проводила контроль, оперативно оформляла всю документацию. Работать с ней было одно удовольствие. Она понимала суть, принципиально подходила к поставленным задачам. Так трудиться могут немногие. Столько времени прошло, блок работает успешно.

Командировки за рубеж

Первый раз поехал в заграничную командировку с начальником бюро ОГТ Нестеровым Ильёй Петровичем в 1975 году в Польшу, на машиностроительный завод, где собирались изготавливать парогенераторы. Советских специалистов там уважали. Однако, встречала на улице и в магазинах людей, которые очень плохо относились к русским. Я побывал на экскурсиях

в Освенциме, Катовице. Так поляки и не взяли за производство оборудования для атомной энергетики. Был в командировках в Венгрии, Чехословакии, девять раз в Китае. Последняя закончилась приятным событием. Позвонил из аэропорта Шереметьево сыну, а он мне сообщил, что я стал дважды дедом, родились внук и внучка. А недавно они уже получили паспорта.

Выдающиеся заводчане

Я с такими асами работал! Горелов Николай Иванович – Лауреат Государственной премии СССР, начальник цеха № 7, о нём мало написано, а как он любил сварку. Это мой учитель в части культуры поведения и отношения к работе. А чего стоил сварщик Восс Павел Андреевич, его считаю своим учителем в части технологий автоматической сварки. Также хочу отметить знатных сварщиков: Дорофеева и Стеньява (владельцы автоматической и ручной сваркой), братьев Сдобниковых, Молчанова (аргонщики).

Редко упоминается начальник цеха внешнего монтажа № 19 Кологин Марьян Михайлович, ещё одна выдающаяся личность. Он был шеф-инженером на финской АЭС «Ловиза», выполнил колоссальный объём работ по монтажу нашего оборудования. Вопросами оформления различных документов по финским нормам и правилам занималась Кондратишко Нина Григорьевна. Для завода тогда было много новых документов, составлялись программы и таблицы контроля качества. Я считаю, что и до сих пор нет лучшего знатока этого дела, чем она. Нина Григорьевна вместе с Кологиным М. М. весьма профессионально вели переговоры с финскими коллегами. Их вклад в «Ловизу» огромный.

Также хочу отметить начальника бюро ОГС Козикова Александра Сергеевича. Он занимался модулями парогенераторов для РУ БН-600, успешно отработавшими положенный срок. Мало упоминается, хотя продолжительное время был заместителем главного сварщика по тепловой энергетике, Рубцов Иван Харитонович. Когда я тоже стал заместителем главного сварщика, часто к нему обращался за советом по поводу взаимоотношений руководителей и подчинённых. Он был дипломатом, никогда не допускал ссор. Ведущий инженер-технолог ОГС Седая Тамара Федоровна работала в бюро, которое занималось оборудованием для АПЛ. Она часто бывала в Северодвинске, решала многие важные вопросы. В настоящее время она передаёт свой богатый опыт молодым специалистам. Это люди, по-настоящему преданные сварке.

Хочу пожелать молодым инженерам-сварщикам, всем специалистам сварочного производства больших творческих успехов, здоровья, счастья.

Записала Ирина ТОРОХОВА

1919 Первое столетие 2019

Октябрём рождённый

2 мая 1919 г. – дата основания завода. В этот день на ремонт были поставлены первые пять паровозов и завод назывался Паровозоремонтный («Пароремонт»).

В 1931 г. завод был преобразован в КЭС – Крекинг-электровозостроительный.

8 апреля 1936 г. по просьбе рабочих заводу присвоено имя наркома тяжёлой промышленности СССР Серго Орджоникидзе. Так и появился Подольский машиностроительный завод им. Орджоникидзе (ЗиО).

25 декабря 1941 г. Постановлением Государственного комитета обороны на базе прежнего был создан завод под № 125 и передан в ведение Наркомата авиационной промышленности.

В 1945 г. предприятию вернули прежнее название – Подольский машиностроительный завод имени Орджоникидзе (ЗиО).

С 1946 г. началась эра атомного машиностроения. При ЗиО было



организовано Особое конструкторское бюро – ОКБ «Гидропресс».

С 2000 г. завод носит название «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск».



Паровозосборочный цех, 1920 г.

Мы были первыми

В рекордно короткий срок (за 3 месяца и 25 дней) выпущен первый советский крекинг-аппарат для нефтехимической промышленности.

Завод изготовил основное оборудование для первой в мире АЭС мощностью 5000 кВт.

1955 г. Изготовлен первый прямоточный котёл 68СП с промежуточным перегревом пара.

1968 г. Началось изготовление ядерных паропроизводящих установок с жидкометаллическим теплоносителем типа БМ-40А для подводных лодок проекта 705, имеющих максимальную скорость под водой более 80 км в час (по классификации НАТО – «Альфа»). Уникальные характеристики АПЛ были отмечены в «Книге рекордов Гиннеса».

1980 г. Пущен 1-й «миллионник» (мощностью миллион кВт) с водо-водяным атомным реактором ВВЭР-1000 на блоке № 5 Нововоронежской АЭС. Завод изготовил парогенераторы и другое оборудование.

1993 г. Изготовлен колёсный плавающий вездеход «Синяя птица» для поиска и спасения космонавтов, не имеющий аналогов в мире.

1996 г. Завод поставил первый отечественный котёл-утилизатор по проекту фирмы «Коккерель» (Бельгия) для парогазовой установки мощностью 450 МВт на Северо-Западную ТЭЦ. При этом впервые была применена технология и оборудование французской фирмы «Полисуд» для аргодуговой сварки стыков труб в неповоротном положении.

В июле 2014 г. завод завершил поставку парогенераторов для первого блока Ленинградской АЭС-2. Впервые было задействовано три вида транспорта: авто, ж/д и речной.

Россия – единственная в мире страна с действующими блоками с реакторами на быстрых нейтронах БН-600 и БН-800, основное оборудование для которых изготовил ЗиО. БН-800 – самый мощный в мире действующий реактор на быстрых нейтронах.

Впервые конструкторы завода разрабатывают технический проект парогенератора реакторной установки БРЕСТ-ОД-300 и выполняют его экспериментальное обособование.

В 2016 г. изготовлен холодильник технологического газа для АО «Невинномысский Азот». Данное оборудование произведено в России впервые в рамках импортозамещения.

Завод изготавливает испарители этана – витые теплообменники для первой в России линии по сжижению природного газа по отечественной технологии в рамках проекта «Ямал СПГ». Аналогичного оборудования в России ещё никто не делал.

Завод осваивает технологию наплавки газоплотных панелей котлов для заводов по переработке ТКО, которая не имеет аналогов в России.



Виталий Шишов, первый заместитель генерального директора, директор по операционной деятельности:

Желаю коллективу завода не бояться ничего нового. Нововведения воспринимаются неоднозначно, люди пугаются, что доля участия человека будет снижаться, бояться быть невостребованными. Заверяю, для всех найдётся работа. Поддержка всех нововведений от коллектива для нас очень важна. В преобразованиях должны быть задействованы все.



Михаил Хижов, заместитель генерального директора, технический директор:

Приближается юбилей – нашему предприятию исполнится 100 лет. Пусть эта значимая дата станет ещё одним шагом вперёд на пути освоения новых горизонтов, улучшения благосостояния, увеличения прибыли, исполнения всех задуманных планов и проектов.

Алексей Стрюков, директор по производству:

– В год столетия надо обновить завод, чтобы он засверкал новыми прорывными технологиями, оборудованием, высокопрофессиональными кадрами, новыми героями.

Владимир Кувьлин, начальник управления перспективного планирования:

– Я работаю на заводе 44 года. Здесь нашёл интересную работу, встретил прекрасных людей. На моих глазах шло изготовление оборудования для первого в мире реактора на быстрых нейтронах БН-600, а в последующем и РУ БН-800, а также производство паропроизводящих установок БМ-40А для высокоскоростных атомных подводных лодок проекта 705К. Это были подводные корабли 21-го века, обогнавшие своё время на многие годы. Горжусь, что связал свою трудовую жизнь с ЗиО-Подольском. Желаю всем заводчанам здоровья, счастья, благополучия и быть всегда на шаг впереди!

С маркой «ЗиО»

Выпущены крекинги (нефтеперегонные аппараты) и шахтные (рудничные) электровозы.

Изготовлен бронепоезд «Подольский рабочий».

В 1946 г. изготовлен первый паровой котёл ПК-9 для тепловой электростанции паропроизводительностью 200 т/ч, давлением 40 атм. и температурой 425 °С.

Для АЭС с реактором ВВЭР-440 завод изготовил более 100 парогенераторов, для АЭС с реактором ВВЭР-1000 – более 150, а для АЭС с реактором ВВЭР-1200 – 28 ПГВ.

Начиная с 70-х гг., спроектированы СПП для всех АЭС российского дизайна в России и за рубежом.

Изготовлено около 400 штук.

2 000 тонн оборудования поставлено для блока № 4 с РУ БН-800 Белоярской АЭС.

В 2018 г. завершено изготовление реакторных установок «РИТМ-200» для трёх атомных ледоколов: «Арктика», «Сибирь», «Урал». В процессе производства внедрены уникальные технические решения и новые инструменты, не применявшиеся в России и за рубежом.



Строительство бронепоезда «Подольский рабочий», 1941 г.

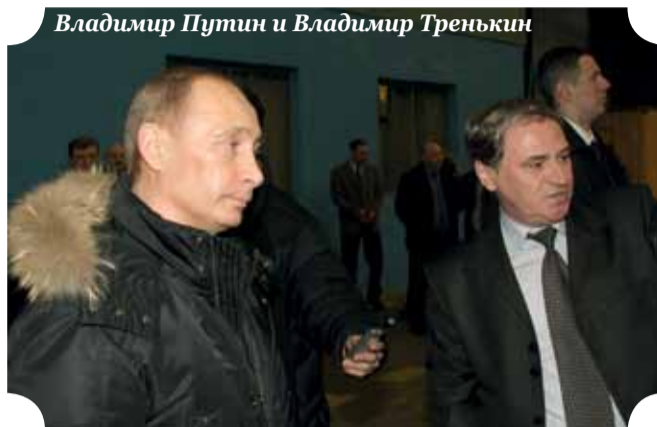
Они были на заводе

✎ Русский писатель Михаил Булгаков приезжал на завод в качестве корреспондента. Написал статью «Там, где лечат паровозы», которая вышла в «Рабочей газете» 15 августа 1922 г.

✎ Ефим Славский, один из руководителей проекта по созданию советского ядерного оружия, позднее – руководитель советской атомной промышленности.



Ефим Славский и Николай Доллежал



Владимир Путин и Владимир Тренькин



Визит Сергея Кириенко, апрель 2013 г.

Готовим кадры

✎ 1961 г. 1 сентября открылось новое ремесленное училище № 1 (ГПУ-27). Оно приняло 250 юношей и девушек.

✎ 1972 г. Организован заводской Университет технического прогресса во главе с главным инженером Елецким С. А. Открыты четыре факультета: экономический, конструкторский, технологический и правовых знаний.

✎ В 2011 г. открыта базовая кафедра № 76 «Энергетическое машиностроение» при НИЯУ МИФИ.



Алексей Долгий и Борис Папиров, основатели ПТУ-27



Памятные места ЗиО

✎ 9 мая 1967 г. перед Домом культуры «ЗиО» открыт памятник 265 работникам, погибшим в Великой Отечественной войне.

✎ В 1974 г. Долгий А. А. начал активную работу по реконструкции и созданию в усадьбе Ивановское Федерального музея профессионального образования.

✎ 7 мая 1975 г. открыт памятник Подольским курсантам, изготовленный на ЗиО.



Всё для людей

✎ В 1918 г. был открыт здравпункт. Через 8 лет – амбулатория, которая вскоре стала поликлиникой, при ней заработал роддом. В 1958 г. построено новое здание поликлиники. Рядом с ней в 1964 г. возвели корпус заводской больницы.

✎ Строительство Южного и Северного посёлков.

✎ Первые детские сады при заводе появились ещё в 1920 г.

✎ В 1931 г. открылся Дом культуры «ЗиО».

✎ В 1947 г. открылся профилакторий «Надежда». Новое здание построили в 1983 г.

✎ В 1954 г. завод построил корпуса в пионерском лагере «Чайка».

Это факт!

✎ 863 отремонтированных паровоза.

✎ 20 тысяч бронекорпусов для самолётов Ил-2.

✎ 764 паровых котла для более 150 отечественных и зарубежных электростанций и 87 котлов-утилизаторов.

✎ 8 Героев Советского Союза и 6 Героев Социалистического Труда работали на ЗиО.

✎ Более 300 единиц оборудования изготовил завод для первого блока АЭС «Куданкулам».

✎ Около 280 парогенераторов (ПГВ) изготовлено на заводе для всех АЭС России, Украины, Болгарии, Ирана, Китая, Индии, Финляндии и стран Восточной Европы. В одном ПГВ – 11 тысяч труб, общая длина составляет 120 км (больше протяжённости Московской кольцевой автодороги). Получается, что этими трубами можно почти опоясать Землю.

✎ 14 лет директором ЗиО был Алексей Арсентьевич Долгий.

✎ Для АЭС «Бушер» изготовлено 125 позиций оборудования, ещё столько же интегрировано немецкого оборудования.

✎ 47 золотых медалей российских и международных соревнований завоевал тяжелоатлет Владимир Чув.

✎ В настоящее время на заводе трудятся 3 000 человек. А за 100 лет на предприятии в общей сложности отработали более 300 тысяч человек.



Геннадий Леонов, советник по сварке, ранее – главный сварщик завода:

– Я работаю на заводе имени Орджоникидзе с 1966 года. Многие разработки сварщиков завода, в том числе по приварке шипов, продольному и спиральному оребрению труб, сварке труб встык и приварке труб к трубным доскам, получили общеотраслевую известность. В канун 100-летия ЗиО хочется пожелать всем заводчанам успехов, процветания, стабильной загрузки сложными и престижными заказами, современного технического уровня оснащения и передовых технологий, поддержания высокого имиджа завода, завоёванного нашими предшественниками при производстве энергетического оборудования.



Анатолий Рубцов, ранее – главный инженер завода:

– На праздновании 95-летия завода я сказал: «Завод жил, жив и будет жить!» Тем, кто работает сейчас, хочу пожелать, чтобы они работали с тем же энтузиазмом, как старшее поколение, тогда слава о заводе будет жить.



Евгений Мазур, заместитель главного технолога:

– Поступил на завод в сентябре 1972 года. С того самого времени непрерывно работаю в ОГТ, в том числе более 30 лет в должности заместителя главного технолога по АЭС. Желаю заводу устойчивого положения, дальнейшего развития и сохранения традиций.



Николай Злобин, ранее начальник отдела НМК:

– Я горжусь тем, что работал на заводе. Всё, что здесь происходило за мои 43 года стажа, является важным и главным. Хочу пожелать моему заводу благополучия и поддержания статуса лидера в энергомашиностроении. Сегодня я уже пенсионер, поэтому большую часть времени посвящаю дому, семье, детям, внукам и внучкам. При этом остаётся большое желание быть полезным предприятию, если возникнет такая необходимость.

уважение

Не стареют душой ветераны

В преддверии юбилея ПАО «ЗиО-Подольск» мы встретились с ветераном труда нашего завода Михаилом Петровичем Барышевым, инженером-технологом, общий стаж работы которого составляет более 50 лет, из них на заводе 37.



Установка колонны К-201 на фундамент, сентябрь 1977 г.

Михаил Петрович родился 21 июля 1936 года в Калужской области в селе Титово в семье рабочих, где было шестеро детей. Окончил 7 классов средней школы и в 1951 году поступил в горнопромышленное училище № 2 в Тульской области в г. Узловая. Там за два года обучился профессии токаря. Будучи ещё совсем юным, устроился на Узловский машиностроительный завод им. И. И. Федунца токарем 4 разряда, где изготавливалось оборудование для шахт. В 1956 году он переехал в Обнинск на первую в мире АЭС и продолжил работу.

В 1961 году устроился на ЗиО. Его супруга также работала на ЗиО экономистом. Свой трудовой путь на заводе он начал в качестве токаря в инструментальном цехе. Прошёл обучение в машиностроительном техникуме в отделе технической подготовки без отрыва от производственного процесса. Затем работал мастером механического участка, технологом по механической обработке в цехе нефтеаппаратуры № 1, старшим технологом. Там изготавливали ректификационные колонны для переработки нефти. За высокие производственные показатели в социалистических производственных соревнованиях Михаил Петрович не раз был награждён Почётными грамотами. За досрочное выполнение производственного плана также был поощрён и отмечен руководством завода.

В 1974 году Михаила Барышева назначили начальником технического бюро цеха № 1. С годами росли и приумножались его мастерство, сноровистость и знания. И по решению Совета экономической взаимопомощи Михаил Петрович был командирован Союзнефтехимзарубежстроем на работу в Народную Республику Болгарию в г. Бургас на период с 1976 по 1980 год. Там как раз шла масштабная стройка нефтеперерабатывающего предприятия.

Он выполнял технический авторский надзор, работая инженером-технологом. Курировал выполнение работ, проверял качество монтажа и установки колонны на фундамент. Затем было произведено гидротестирование ректификационной колонны, составлен двухсторонний акт приёмки-сдачи, и на этом выполнение производственных задач было завершено.

После этого Михаила перевели на новый контракт на этом же монтажном участке, где под его надзором были изготовлены реактор, регенератор (диаметром 7 метров) и аварийный бункер (диаметром 9 метров).

Жизнь в Болгарии шла планомерно и интересно: в свободное время он много путешествовал по городам, отдыхал на море, участвовал в сборе урожая винограда и



Трудков Геннадий и Барышев Михаил проверяют расстояние между клапанными «тарелками» ректификационной колонны диаметром 5,5 м, г. Бургас, 1977 или 1978 г.

абрикосов. Общение с иностранными коллегами складывалось хорошо. Супруга с двумя сыновьями приезжала в гости, а по истечении первого одногодичного срока командировки было принято решение переехать туда на временное место жительства. Старший сын посещал среднюю школу, младший находился дома с мамой. Михаил Петрович работал в 17 км от города, дорога занимала около получаса, и он мог уделять семье достаточное количество времени.

По возвращении в Союз в 1980 году его перевели на должность инженера-технолога в цех № 1. Через 5 лет назначили начальником технического бюро цеха № 17. За активное участие в изобретательской и рационализаторской работе неоднократно он был премирован и награждён Почётными грамотами и памятным подарками. Михаилу Петровичу было присвоено звание «Лучший рационализатор», а в 1988 году его наградили медалью «Ветеран труда», а от болгарского нефтехимпрома – бронзовой медалью за высокие показатели в труде III степени.

С начала 90-х годов он работал в должности ведущего инженера-технолога. В течение девяти лет испытывал и проверял грузоподъёмные краны (мостовые, башенные).

Будучи профессионалом высокого класса, он и после выхода на заслуженный отдых достаточно легко нашёл работу на другом предприятии. До 80 лет водил автомобиль.

Сегодня Михаил Петрович находится на заслуженном отдыхе, занимается любимым делом – сбором грибов и выращиванием на даче овощей и цветов вместе со своей супругой Ниной Николаевной. У них с женой есть четверо внуков и трое правнуков. Секрет долголетия заключается в семейном благополучии и идиллии, профессиональной стабильности и интересе к своей работе, а также наличии любимого увлечения. Когда всё ладится, появляется и настроение! Желаем Михаилу Петровичу здоровья и сохранения активности, интереса к жизни!

Элина МЯСНИКОВА

Атомная энергетика – лидирующее направление

Виктор Иванович Верещагин один из специалистов, которые работали на нашем предприятии в период развития атомного направления. Вся его профессиональная жизнь была посвящена работе с атомным энергетическим оборудованием.



В 1972 году после окончания Уральского политехнического института (УПИ) по направлению «Атомные электростанции и установки» Виктор Иванович был распределён на работу на наш завод. На ЗиО начал работу в цехе № 3 мастером. Далее трудился заместителем начальника цеха № 58 и затем начальником. Цех № 58 был специально построен для изготовления высокотехнологичного оборудования ядерно-энергетической установки с жидкотеплоносителем висмут-

свинец (ЖМТ) для подводной лодки. Заказ 120. Также в цехе освоили и изготовили оборудование для реакторной установки БН-600 (поворотная пробка, напорная камера, модули и др.). Освоение и производство этих заказов («120» и «БН-600»), значительно подняло престиж завода, технический уровень и, главное, сформировало на заводе рабочий коллектив и коллектив ИТР высочайшей квалификации.

– В 1982 году Владимир Герасимович Овчар, в то время главный инженер завода, по поручению Правительства СССР возглавил ПО атомного энергетического оборудования «Атоммаш» для организации ввода в эксплуатацию производственных мощностей. Вместе с ним, по его выбору, на ПО «Атоммаш» прибыла группа специалистов с ЗиО из семи человек. В эту группу был включён и я, – вспоминает Виктор Иванович.

На ПО «Атоммаш» он работал заместителем главного инженера по направлению изготовления оборудования для АЭС и атомных энергетических установок (ВВЭР, АСТ-500, ТЯР Токамак Т-15 и др.). После изменения структуры производства ПО, был главным инженером производства СУЗ, машины перегрузочной, транспортного оборудования (шлюзы) и др.

В 1989 году обратным переводом Виктор Иванович вернулся на ЗиО. Работал начальником производства по заказам общей техники, директором ПТК по общей технике, заместителем главного техно-



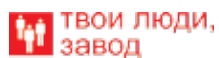
га, региональным представителем завода на АЭС.

Надо отметить, что период 2000-2013 годов характеризовался на заводе как период стремительного проведения технического перевооружения. Было приобретено новое технологическое оборудование на сотни миллионов рублей. Как показатель – в 2003 году затраты на обновление станочного парка составили 234 млн рублей.

Высокий уровень специфических знаний ИТР отдела главного технолога позволил разработать технические задания на уникальные металлообрабатывающие станки для изготовления будущих заказов оборудования для атомных энергетических

установок. Две единицы оборудования, не имеющие аналогов в России и мире, были изготовлены на ОЗРСС (г. Одесса) по техническим заданиям, разработанным специалистами ОИТ под непосредственным руководством главного технолога Виктора Михайловича Терехова. А в техническую документацию на изготовление двухстоечного станка глубокого сверления фирмы «ТРЕФВОНРТЕСНИК» (Германия) разработчикам пришлось внести существенные дополнения и изменения в рабочую документацию, чтобы станок стал соответствовать нашему техническому заданию.

Элина МЯСНИКОВА



Награды в День труда МО

Глава Городского округа Подольск Николай Пестов 19 апреля вручил награды лучшим сотрудникам учреждений и организаций муниципалитета по итогам 2018 года.



В рамках церемонии, которая традиционно была приурочена к празднику труда в Московской области, региональные награды получили и сотрудники нашего завода.

За высокий профессионализм, многолетний добросовестный труд Благодарственным письмом губернатора Московской обла-

сти награжден Виктор Васильевич Овсянкин, слесарь по сборке металлоконструкций ПП № 807.

За высокие достижения в труде, активное участие в областном конкурсе «Лучшая трудовая династия» Благодарственным письмом Министерства инвестиций и ин-



новаций удостоена семья Кожевниковых. Династия объединяет три поколения работников и ведёт своё начало с 1950 года. Общий трудовой стаж работы членов этой семьи на заводе составляет 274 года.

Диплом Московской областной трёхсторонней комиссии по регулированию социально-трудовых отношений за 2-е место в областном конкурсе «Коллективный договор» по итогам 2018 года вручен первому заместителю генерального директора Виталию Шишову и председателю ППО Юрию Сидорову.

Ольга СУРМЕЙКО

Из архива заводской газеты

ЗиО-Подольск

100 ЛЕТ

«Знамя труда»
23 апреля 1959 года № 17

На больших скоростях

Раньше я трудился на станке «ДИП-200», и наивысшее число оборотов его шпинделя составляло 800 оборотов в минуту. Пять лет назад в цехе установили несколько скоростных станков. Один из них мастер предложил мне. Станком удобно управлять, а шпиндель может делать до 1200 оборотов в минуту. Много различных деталей – втулок, тройников, штуцеров, валиков обработал я на новом оборудовании и вижу, как растёт моя выработка.

Приведу пример. На станке «ДИП-200» больше 35 калиёных шпилек для трубопроводов я выточить за смену не мог. Другое дело на скоростном станке. Нарезку резьбы выполняю при 450 оборотах, а гладкую поверхность протачиваю при 1000-1200. И за рабочий день сдаю до 60 шпилек. Новая техника, современное оборудование помогают мне повышать производительность труда.

А. Белогузов,
токарь механического цеха

30 апреля 1959 года № 18

От чистого сердца

В канун Первомай я проходил цехом, чтобы получить у мастера новое задание. В начищенные к празднику стёкла окон лился солнечный свет. Яркие блики играли на отшлифованном металле, на лицах рабочих.

Это было вскоре после того, как коллективу цеха за хорошие итоги социалистического соревнования в марте заводом профсоюзом присудил первое место и переходящее Красное знамя. И мне казалось, что по-особенному блестяли глаза людей, склонившихся над работой.

А может, это вовсе и не казалось? Почему бы в самом деле не блестять глазам замечательных токарей Владимира Никитовича Колесникова и Андрея Александровича Говорухина, выполняющих ежедневно по три нормы, прославленной революционерки Александры Гавриловны Ильиной, обрабатывающей столько деталей, что под силу сделать двоим и троим, молодого слесаря сборщика Бориса Назарова и электросварщика Виктора Михайловича Антонова? Ведь у каждого из них большая радость в сердцах, каждый с утроенной энергией трудится над выполнением семилетки.

Действительно, после XXI съезда партии, открывшего перед советским народом светлые горизонты, широко проявились творческие способности рабочих. От чистого сердца заявляем мы Коммунистической партии: будем трудиться так, чтобы досрочно выполнить задание семилетки!

А. Лодягин,
токарь механического цеха,
член КПСС

На достигнутом не останавлиюсь

Недавно мне вручили памятный значок советского павильона Всемирной выставки в Брюсселе, где высокую оценку получил изготовленный заводом ПК-33, макет которого там экспонировался. В выпуске этого котла участвовал и я.

Большого мастерства требовало от каждого из нас изготовление такого сверхмощного котлоагрегата. И я порой задумывался: смогу ли справиться с порученным делом по сварке труб для пароперегревателей и экономайзеров.

Но опасения оказались напрасными. Соблюдая технологию, я придерживался на контактной машине правильному подогреву труб и их оплавлению. А когда надо, переходил на ручную дуговую сварку. Так мне удавалось выполнять до трех норм при хорошем качестве работы.

На достигнутом я, конечно, не останавлиюсь.

Ю. Панков,
электросварщик
котельно-сборочного цеха



Кто поедет на AtomSkills-2019?

По результатам конкурсов АЕМskills – 2019 сформирована команда Атомэнергомаша для участия в AtomSkills-2019.

Работы на токарных и фрезерных универсальных станках

С 9 по 11 апреля на площадке завода прошли отборочные этапы среди токарей и фрезеровщиков. В них участвовали 7 специалистов из АО «АЭМ-Технологии», АО «ОКБМ Африкантов» и ПАО «ЗиО-Подольск».

Конкурсанты выполняли только практические задания: им было предложено сделать токарную и фрезерную обработку деталей с максимальной точностью в соответствии с заданными размерами. Разработчиками конкурсного задания выступили специалисты нашего предприятия. Результаты оценивались по балльной системе с учётом всех параметров (соответствие чертежу, шероховатость поверхностей, соблюдение техники безопасности и другие).

По итогам соревнований лучшими стали заводчане: среди фрезеровщиков Арсентий Никифоров, среди токарей – Михаил Носов. Хорошие результаты показал Иван Прокопенко.

Специалисты по охране труда

15 апреля в режиме ВКС состоялся конкурс в компетенции «Специалист по охране труда». В отборочном этапе участвовали 5 команд из АО «ОКБМ Африкантов», АО «СНИИП»,

НПО «ЦНИИТМАШ», ОКБ «Гидропресс» и ПАО «ЗиО-Подольск». Завод представляла главный специалист ООТ и ПБ Ольга Останина.

Участники должны были выполнить два блока заданий, на которые отводилось 4 часа. Первая часть включала разбор 16-ти иллюстрированных ситуаций с различными нарушениями техники безопасности. Необходимо было обнаружить и конкретизировать нарушение и найти его отражение в нормативных правилах по охране труда и в приложениях к ним. Во второй части конкурсанты проводили расследование несчастного случая по имеющимся материалам, определяли его категорию и составляли соответствующий акт.

– Задания были сложными, потребовалось кропотливо поработать с большим объёмом нормативной документации, вспомнить все тонкости и особенности. Времени было отведено немного, – рассказала Ольга.

Критерии оценки были достаточно жёсткими. Несмотря на все трудности, Ольга Останина показала очень высокий результат.

Экологи

16 апреля также в режиме ВКС впервые прошёл конкурс в компетенции «Эколог» с участием четырёх команд из АО «ОКБМ

Африкантов», АО «СНИИП», АО «ЦКБМ» и ПАО «ЗиО-Подольск». Завод представляла главный специалист отдела охраны окружающей среды Татьяна Афонина.

В ходе видеоконференции главный специалист группы технологических процессов, курирующий экологический блок АО «Атомэнергомаш», Александр Косококов задавал общие вопросы профессиональной тематики (по применению экологических аспектов на производстве, по расчётам, инвентаризации и др.).

Конкурс состоял из 7 модулей, в которых были протестированы знания и навыки «идеального» эколога согласно решению экспертного сообщества отрасли. При выполнении заданий допускалось использование специализированных информационных правовых систем «Консультант Плюс» и «Техэксперт».

– Проверяли знания по различным направлениям профессии, среди которых вопросы по категорированию предприятий, по требованиям и выполнению природоохранного законодательства. Участники должны были проработать все темы, чтобы достойно представить свои предприятия на отраслевом конкурсе, – подчеркнула начальник отдела охраны окружающей среды, эксперт конкурса Надежда Чебышева.

Победители дивизиональных конкурсов профмастерства вошли в состав команды АЭМ, которая будет участвовать в AtomSkills-2019. В неё влились и наши заводчане: Артём Швец, Егор Соболев, Николай Бахлин, Антон Грибов, Максим Пирожков, Татьяна Потаткова, Сергей Асвадулов, Арсентий Никифоров, Михаил Носов, Ольга Останина, Татьяна Афонина.

Элина МЯСНИКОВА



Благодарность от партнёров

В адрес генерального директора Анатолия Смирнова пришло письмо от вице-президента АО ИК «АСЭ» с благодарностью за сотрудничество.

«Совместно со всем коллективом НФ-ДС АО «Атомэнергопроект» выражаю искреннюю благодарность за плодотворное сотрудничество с Вами. За период нашей совместной работы ПАО «ЗиО-Подольск» зарекомендовало себя как надёжный поставщик качественной продукции, способный выполнять сложные задачи на высоком профессиональном уровне.

Наши компании сотрудничают уже на протяжении многих лет, и за всё это время не было ни одного случая, который бы заставил нас усомниться в Вашем профессионализме и добросовестности.

Мы отлично осознаем, что успех, достигнутый нами в последние годы – это результат кропотливой совместной работы, постоянного ежедневного взаимодействия с ваши-

ми специалистами. Благодаря вашей открытости, стремлению понять и удовлетворить потребности партнёра, направленности на повышение рабочих показателей, наши отношения крепнут с каждым годом, и мы покоряем новые вершины.

Выражаем Вам благодарность за совместный труд и надеемся на дальнейшее укрепление существующих отношений и рост показателей, достигнутых в ходе совместной деятельности.

Желаем Вам и всему Вашему дружелюбному коллективу успехов на профессиональном поприще и процветания!

Мы искренне надеемся, что в будущем Вы по-прежнему останетесь в списке наших партнёров. В свою очередь мы обещаем отблагодарить Вас качественной и достойной работой, удовлетворяющей потребности всех наших партнёров».

Олег Шперле,
вице-президент АО ИК «АСЭ»,
директор проекта по сооружению
Нововоронежской АЭС



Шеф-инженер
Вадим Шульгин
на НВАЭС

Коллективный договор выполняется

16 апреля состоялась конференция трудового коллектива. Более 100 делегатов, представляющих все подразделения предприятия, обсудили выполнение условий Коллективного договора ПАО «ЗиО-Подольск» в 2018 году.

Конференцию открыл председатель первичной профсоюзной организации завода Юрий Сидоров. Он отметил, что Коллективный договор является правовым актом, регулирующим трудовые, социально-экономические, профессиональные отношения трудящихся, а нормы, принятые КД имеют реальное финансовое обеспечение и являются обязательными для применения всеми его участниками. И выполнение условий колдоговора – одно из приоритетных направлений. Успешно решить поставленные задачи позволили достижения сотрудников и производственно-экономическая деятельность завода.

Так, по итогам 2018 года выпуск товарной продукции составил почти 9,6 млрд руб., что на 31 % больше по отношению к показателям 2017 года. За прошедший год более 2,5 тыс. работников прошли профессиональную подготовку. В отчётном периоде проведена индексация заработной платы в размере 2,6 %.

Традиционный интерес участников конференции вызвала информация по выполнению раздела Коллективного договора «Социальные льготы и гарантии». Так, по Корпоративной социальной программе на дополнительное медицинское обслуживание работников было направлено свыше 24 млн руб. Программой обеспечения жильём воспользовались 75 сотрудников. Более 4 млн руб. было потрачено на проведение спортивно-оздоровительных и культурно-массовых мероприятий. Путёвками в летний оздоровительный лагерь воспользовались 70 детей работников.



– Мы достигли определённой стабильности, в том числе в социальных отношениях. Подведение итогов работы за год позволяет обозначить перспективу, найти стратегические точки, определить, куда мы будем двигаться в рамках социального партнёрства, – заметил профсоюзный лидер.

И, что немаловажно, генеральный директор с ним согласился. Анатолий Смирнов подчеркнул, что кроме прописанных в нашем КД условий, администрация предприятия взяла на себя ряд дополнительных обязательств, которые старается выполнять. «Первое – мы начали ремонт сантехнических помещений, второе – открыли пункт питания, и в этом году планируем организовать на территории завода ещё как минимум один, расширили стоянку возле КПП № 3 и продолжаем работы в

этом направлении, начат ремонт дорожного покрытия, отремонтированы основные магистрали. К подписанию нашего КД мы шли больше двух лет по определённым причинам, но всё же подписали и постарались учесть все замечания, которые были даны трудовым коллективом», – резюмировал руководитель.

Вторым вопросом повестки дня стало утверждение состава членов комиссий по трудовым спорам ПАО «ЗиО-Подольск» и АО «Опыт». В ходе конференции директор завода и председатель ППО ответили на вопросы делегатов. Участники конференции единогласно признали все обязательства по Коллективному договору выполненными, дав им удовлетворительную оценку.

Ольга СУРМЕЙКО

Получили ценный опыт

Конструкторы отдела теплогидравлических расчётов участвовали в 21-й Международной научно-технической конференции молодых специалистов по ядерным энергетическим установкам, которая проходила 10-11 апреля в ОКБ «Гидропресс».

Конференцию открыл заместитель генерального конструктора ОКБ «Гидропресс» Михаил Быков. Он подчеркнул важность конференции для налаживания отношений молодых специалистов, способствующих деловому общению в дальнейшем. В этом году программа мероприятия включала 58 докладов представителей 18 организаций.

Инженеры-конструкторы Кирилл Егоров и Антон Матюшин представили совместный доклад по теме «Термоциклические испытания моделей трубных досок парогенератора со свинцовым теплоносителем и их расчётное обоснование». В ходе выступления продемонстрировали видеоролик о ходе данных испытаний.

– Наш доклад стоял пятым в программе, поэтому комиссия была ещё не уставшая. Нам задали достаточно много вопросов, в целом, наше выступление слушатели встретили с интересом. Конференция была насыщенной, большую часть докладов представили коллеги из Гидропресса. Для меня особенно интересными были темы о быстром жидко-солевом реакторе, про обоснование прочности горизонтального парогенератора ПГВ-1К и о расчётном исследовании вибраций труб в прямоточном ПГ. На конференции встретил коллегу, с которым вместе ходили на подготовительные курсы в НИУ МЭИ, а затем учились. Участие в подобных мероприятиях даёт ценный опыт, к тому же это замечательная возможность представить наш завод, пообщаться с талантливыми молодыми и ведущими специалистами отрасли, – отметил Кирилл Егоров.

Ирина ТОРОХОВА

Золото в копилке заводчан

Состоялись соревнования по бадминтону в рамках Спартакиады трудовых коллективов.

13 апреля в спортклубе «Ирида» прошли соревнования по бадминтону среди смешанных команд, в которых участвовали представители пяти предприятий города. ЗиО-Подольск традиционно представляли начальник отдела планирования закупок Максим Филимонов и Ольга Федотова.

По результатам игры заводчане завоевали золото, второе место завоевали спортсмены АО «Экспокабель», а победители прошлого сезона из МУП «Водоканал» оказались на третьей ступени пьедестала.

Ирина ТОРОХОВА



К 100-летию завод преобразится

Аккуратные тротуары и пешеходные дорожки, палисадники и газоны, обновлённые фасады зданий – все эти работы будут завершены к 23 мая, в преддверии празднования юбилея завода.



Как сообщил начальник управления по содержанию и реконструкции основных фондов Евгений Якунин, работы проводятся с начала апреля до середины мая согласно двум основным документам-планам наведения порядка и благоустройства на территории завода, утверждённым генеральным директором Анатолием Смирновым.

За это время расчищена площадка между цехами № 12 и 33, восстановлены и облагорожены газоны после зимы, вдоль основных магистралей оштукатурены, покрашены и обновлены фасады зданий, гараж. Ведутся работы по расширению парковки вблизи КПП № 3. Общее парковочное пространство рассчитано на 120 машино-мест. Были заасфальтированы участки дорог, заменен на новый бордюрный камень, нанесена дорожная разметка.

В течение апреля заводчане выходили на субботники, убирая и облагораживая участки территории вблизи своих рабочих мест.

– Проведена обрезка и опиловка деревьев и кустарников, вырубка выросли, рекультивация газонов, выравнивание грунта и подсыпка чернозёма, посев семян газонной травы, уборка и вывоз строительного мусора (около 4 000 кубометров) после проведения работ и многое другое. Подрядные организации осуществляют плановую уборку помещений, поддерживают чистоту внешней территории (спецтехника подметает и моет дороги, клинговые компании моют, чистят фасады зданий), – уточнил начальник административно-хозяйственного отдела Олег Глазов.

Элина МЯСНИКОВА

Уважаемые коллеги!

9 мая состоится митинг, посвящённый 74 годовщине Великой Победы в Великой Отечественной войне. Сбор у памятника погибшим заводчанам с 9:30 до 10:20. Начало митинга в 10:30. Отъезд на площадь Славы г. Подольска (для ветеранов) в 11:20.

Уважаемые коллеги!

Приглашаем отправиться в Калининград 31 мая – 2 июня! В программе: прогулки по морскому побережью в поисках янтаря, вдоль старых немецких вилл, по великолепному Светлогорску с его сказочными домиками; посещение могилы Канта, спуск к морю по канатной дороге, Куршская коса с «танцующим» лесом, место прилёта тысяч птиц на орнитологической станции. А ещё предлагаем послушать самый большой орган в Европе, попробовать настоящий марципан, вкусить уху и судака под соусом. Стоимость тура 12 800 руб., билеты на самолёт 8 000-10 000 руб. Обращаться: тел. 8 (903) 540-89-70, Лариса.

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Широков Евгений Евгеньевич, начальник смены цеха № 19, отметит золотой юбилей 28 апреля. Коллектив цеха желает юбиляру крепкого здоровья, радостных событий, исполнения желаний, уважения окружающих и любви родных.

Минаева Валентина Андреевна, ведущий специалист с/х № 168, отметит юбилей 3 мая. Коллеги желают имениннице счастливой, чудесной и прекрасной жизни, чтобы рядом всегда были любимые, родные, дорогие сердцу люди.

Баранова Наталья Борисовна, специалист отдела документооборота отметит 60-летие 7 мая. Всем желаем коллективом, чтобы ты была счастливой, чтоб цвела от комплиментов, ярких, красочных моментов. Чтобы отпуск в странах дальних, впечатлений – невероятных! Теплоты, добра, веселья, поздравляем с днём рождения!

Учредитель: ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»
Адрес редакции и издателя: 142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2

Редакционный совет:

Смирнов А. М. – генеральный директор, председатель совета
Хижов М. Ю. – технический директор, зам. председателя совета
Скворцов А. В. – ЗГД по безопасности
Стрюков А. Ю. – директор по производству
Главный редактор – Ирина Торохова
Фотограф – Андрей Брагин
Редакционная коллегия: Андрей Смирнов, Элина Мясникова
Тел. редакции: 8 (495) 747-10-25, доб. (1) 42-14 e-mail: gazeta@eatom.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области.
Свидетельство о регистрации ПИ № ТУ 50-002 от 17.02.2008 г.
Газета распространяется бесплатно.
Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика офсетной печати». Подольск, Ревпроспект, д. 80/42.
Объем 2 п. л. Офсетная печать. Заказ № 01927-19. Тираж 1500 экз.
Время подписания номера: по графику – 16.30, фактически – 16.00.