



ЗНАМЯ ТРУДА - ЗИО

ИЗДАНИЕ ПАО «ЗИО - ПОДОЛЬСК»

№ 9 (6411) 31 мая 2019

ПОТОК
НОВОСТЕЙ

Собрали два испарителя этана

Завершается сборка и сварка двух корпусов испарителей этана. С целью проверки герметичности оборудования, работающего под давлением, прошли гидравлические испытания трубного пучка первого аппарата, которые подтвердили прочность и надёжность конструкции. В настоящее время идёт его контрольная сборка с внутрикорпусными устройствами. Кроме того, Балтийский завод изготовил трубный пучок ёмкости мгновенного испарения, в настоящее время оборудование уже отгружено в адрес ЗиО-Подольска.



Защита в случае ЧС

16 мая для работников завода, руководителей учебных групп прошло третье занятие по гражданской обороне по теме «Порядок и правила использования средств индивидуальной защиты, а также средств пожаротушения, имеющихся в организации».

Слушатели разобрали виды коллективных и индивидуальных средств (убежища, противорадиационные укрытия, средства органов дыхания, средства защиты кожи, медицинские средства защиты), вспомнили, кто создал противозащитный и какие его современные модификации применяются на производствах с повышенной опасностью. На занятии подробно рассмотрели основные классификации средств индивидуальной защиты и их фильтрующие свойства, в частности органов дыхания (противогазы, респираторы и др. как гражданские, так и промышленные, а также самоспасатели).



«Урал» спущен на воду



первого серийного атомного ледокола «Сибирь» его «благословила» Татьяна Голикова, занимавшая тогда пост председателя Счётной палаты. Оба раза разбивались бутылки крымского шампанского.

«Урал» был спущен на воду с уже смонтированными реакторами РУ «РИТМ-200» (ЗиО-Подольск изготовил их в сентябре-октябре 2018 года) на борту и практически полностью оснащённой системой электродвижения.

Глава Росатома Алексей Лихачёв заявил, что договор на строительство ещё двух ледоколов проекта 22220 планируется заключить до конца августа по схеме смешанного финансирования. Общая стоимость двух судов составит около 100 млрд руб., из которых 45 млрд руб. предлагается выделить из федерального бюджета, а остальную сумму вложит Росатом.

Сейчас на Балтийском заводе продолжается строительство атомоходов «Арктика» и «Сибирь». Заводские ходовые испытания головного ледокола планируют начать в декабре 2019 года. Об этом на церемонии заявил гендиректор Балтийского завода Алексей Кадилов. А сейчас на ледоколе «Арктика» загружают ядерное топливо в реакторную установку. В сентябре корабель и атомщики планируют провести физический пуск энергоустановки судна. К настоящему времени срок сдачи ледокола «Арктика» перенесён на май 2020 года, «Сибири» – на конец 2021 года, а «Урала» – на август 2022 года.

Ирина ТОРОХОВА
Фото
Кристины РЯГУЗОВОЙ

Событие

25 мая 2019 года в Санкт-Петербурге на ООО «Балтийский завод – судостроение» состоялась церемония спуска на воду со стапеля третьего строящегося универсального атомного ледокола проекта 22220 «Урал».

На церемонии присутствовали: полномочный представитель президента РФ в Северо-Западном федеральном округе Александр Гуцан, заместитель председателя Правительства РФ по вопросам оборонно-промышленного комплекса Юрий Борисов, исполняющий обязанности губернатора Санкт-

Петербурга Александр Беглов, руководство ОСК и ГК «Росатом». Председатель Центрального банка РФ Эльвира Набиуллина разбила о борт судна бутылку шампанского. «Для меня огромная честь быть вместе с вами и разделить радость праздника, быть крёстной матерью ледокола «Урал». Атомный флот – это по-

истине гордость нашей страны», – поздравила она коллектив завода.

В июне 2016 года, когда на неглубокую воду спускали корпус головного атомного ледокола «Арктика», его «крёстной матерью» стала спикер Совета Федерации Валентина Матвиенко. В сентябре 2017 года при спуске корпуса

Актуальная тема

Реконструкция памятника

24 мая состоялось торжественное открытие обновлённого памятника Серго Орджоникидзе, установленного у проходной АО «Подольский машиностроительный завод» (ЗиО).

В 1936 году заводу было присвоено имя первого народного комиссара тяжёлого машиностроения Серго Орджоникидзе. Через три года накануне 1 мая 1939 года (по другим данным в 1938 году) в дань памяти наркому, умершему в 1937 году, возле второй проходной завода был установлен памятник.

С тех пор минуло 80 лет. Так получилось, что скульптура Орджоникидзе оказалась за пределами заводской территории. В январе 2019 года руководство АО «ЗиО» совместно с администрацией Подольска приняло ре-

шение о спасении монумента. По решению главы муниципалитета Николая Пестова был согласован перенос скульптуры на территорию АО «Подольский машиностроительный завод». Группа скульпторов-реставраторов в короткий срок выполнила реставрационные работы.

В церемонии открытия памятника участвовали: заместитель председателя Правительства МО Вадим Хромов, глава г. о. Подольск Николай Пестов, член правления, член совета директоров, президент группы ком-



паний «ЗиО» Виктор Даниленко, Почётный гражданин Подольска, Почётный гражданин Московской области Владимир Овчар, ветераны завода Николай Лоцилин и Владимир Боронин и другие.

– Открытие памятника Серго Орджоникидзе – хорошее событие для того, чтобы вспомнить исто-

рию, чтобы воспитывать патриотизм, необходимый в наше время, – отметил Вадим Хромов

– Памятник был перенесен на территорию завода с улицы Железнодорожной, он уже разрушался, и даже не очень верилось, что возможно его восстановление. Но заводчанам это сделать удалось,

он установлен на достойное место. Мне очень приятно, что традиции живут, историческая память уважаема в Большом Подольске, – подчеркнул Николай Пестов.

По информации прес-службы администрации г. о. Подольск

эффективность

Экономический эффект нового стенда

Особенности нового испытательного стенда позволили добиться существенного экономического эффекта.



В конце прошлого года завершились термоциклические испытания двух моделей камеры подвода питательной воды и двух моделей камеры отвода перегретого пара для парогенератора РУ «БРЕСТ-ОД-300». Целью испытаний являлось подтверждение надёжности узла заделки труб в трубные доски, его сварного соединения и основного металла теплообменных труб. Актуальность работы определялась отсутствием аналогов на материале теплообменных труб и на сварное соединение «труба – трубная доска».

Результаты испытаний использовались при расчёте температурных полей и температурных напряжений для определения накопленной циклической повреждаемости теплообменных труб и их сварных швов. Результаты исследований моделей после 5 000 циклов термического нагружения (нагрев/охлаждение) показали отсутствие дефектов в сварных швах и основном металле теплообменных труб.

Испытания проводились в экспериментальном отделе ДЮ АМ на новом спроектированном и смонтированном стенде. Поддержание заданных тепловых режимов моделей на стенде осуществляется установками индукционного нагрева фирмы «Сплитстоун». В этом году стартовал следующий этап испытаний.

В настоящее время продолжают испытание в объёме 10 000 циклов с периодическими исследованиями моделей на предмет обнаружения дефектов в сварных швах и основном металле теплообменных труб. Завод как изготовитель данного оборудования должен гарантировать целостность и работоспособность данного узла парогенератора в течение 60-ти лет эксплуатации,

поэтому необходимы данные, сколько термоциклов выдержит соединение «труба – трубная доска», – рассказывает начальник лаборатории экспериментального отдела ДЮ АМ Иван Сопов.

Работы на новом стенде значительно ускорили ход испытаний.

В течение 2015-2016 годов мы проводили термоциклические испытания модели на существующем стенде с электрической печью. Данные испытания имели свой положительный результат. Мы отработали методику оснащения модели системой измерений температурных полей по зеркалу и толщине трубной доски, методику проведения испытаний и обработки опытных данных. Минусы заключались в том, что была возможность испытывать только одну модель, а продолжительность одного цикла нагрева/охлаждения составляла около четырёх часов. Такой подход не обеспечивал требования проведения испытаний четырёх моделей в объёме 10 000 циклов, поэтому приняли решение о создании нового стенда. Разработали техническое задание с требованиями индукционного нагрева четырёх моделей, автоматике стенда и информационно-измерительной системы. Заключили договор с фирмой в Троицке, которая спроектировала и изготовила четыре установки индукционного нагрева и автоматику стенда. Конструкторскую документацию разрабатывали сотрудники ООАС № 4 под руководством Сергея Васильева, – говорит начальник лаборатории экспериментального отдела ДЮ АМ Александр Сафонов.

На новом стенде нагрев модели до 530 °С происходит за 17-20 минут, охлаждение сухим воздухом до 220 °С – за две минуты

при автоматическом поддержании температуры поверхности трубной доски 600 °С. Информационно-измерительная система позволяет архивировать и контролировать в режиме реального времени показания 50-ти температур по зеркалу и толщине трубной доски, количество отработанных циклов, открытие/закрытие электромагнитных клапанов и подводимую электрическую мощность к каждому индуктору. На то, чтобы набрать 5 000 циклов на каждой из четырёх моделей, ушло около трёх месяцев, испытания четырёх моделей на старом стенде в круглосуточном режиме занялись бы на девять лет. Через определённое количество циклов модели демонтируются со стенда для проведения исследований неразрушающими и разрушающими видами контроля, а также металлографического анализа. По данной методике исследований можно определить границу появления дефектов в сварном шве и основном металле труб.

Возможности установки индукционного нагрева не исчерпываются только этими испытаниями. Заменяя индукторы под конкретные изделия, можно проводить различные термические исследования (по отжигу и отпуску) любых сварных соединений и основного металла. Стенд выполняет несколько функций, позволяет менять режимы нагрева. В дальнейшем мы сможем принимать заказы не только от заводских подразделений, но и сторонних организаций, – отмечает Иван Сопов.

Конструкторы продолжают усовершенствовать новый стенд. Ещё в прошлом году о начале охлаждения образца оповещал очень громкий звук, который не соответствовал производственным нормам, и без средств индивидуальной защиты находиться около стенда было невозможно. Коллективно инженеры пришли к тому, что нужно спроектировать и изготовить шумоглушители на каждую модель с выходом воздуха через общий коллектор наружу. Эту работу провели начальник отдела теплогидравлических расчётов Валерий Мартынов, Александр Сафонов и Иван Сопов. Замеры, выполненные сотрудниками отдела охраны окружающей среды после реконструкции, показали уровень шума в пределах санитарных норм.

Большую работу по написанию технического задания на стенд и выбору оборудования, проектированию установки, монтажу и пусконаладке стенда провели Александр Сафонов, Иван Сопов, Елена Брянцева и Виктория Андроничева под руководством начальника экспериментального отдела Виктора Медведского и заместителя главного конструктора, начальника расчётно-экспериментального отдела Юрия Кузьмина.

В результате запуска нового стенда удалось в разы сократить потребление электроэнергии, сроки проведения работ, трудозатраты. Экономический эффект пока ещё подсчитывается, но по предварительным данным может составить десятки миллионов рублей.

Ирина ТОРОХОВА

РФ и Конго подписали соглашения

Россия и Конго подписали ряд двусторонних соглашений на полях переговоров президентов двух стран Владимира Путина и Дени Сассу-Нгессо, в том числе в области мирного атома, массовых коммуникаций, сельского хозяйства. В частности, «Росатом» подписал с конголезской стороной межправсоглашение о сотрудничестве в области использования атомной энергии в мирных целях.

Ключевая операция на ЛАЭС-2

18 мая на строящемся энергоблоке № 2 с реактором ВВЭР-1200 Ленинградской АЭС-2 началась одна из ключевых операций года – пролив технологических систем на открытый реактор.

Первый (пассивный) этап был выполнен с использованием компенсатора давления и четырёх гидроёмкостей системы аварийного охлаждения активной зоны (САОЗ), которые были предварительно заполнены химически обессоленной водой с помощью насосов вспомогательных систем. После того, как в гидроёмкостях САОЗ был закачан сжатый воздух и были открыты задвижки на сливе, вода под напором начала поступать в корпус реактора, очищая аварийные трубопроводы. Все переключения производились с блочного пункта управления (БПУ).

Пролив на открытый реактор – важный этап на пути ввода энергоблока в эксплуатацию, – рассказал главный инженер Ленинградской АЭС-2 Александр Беляев. – Его основная задача – это проверка работоспособности трубопроводов, соединяющих оборудование первого контура, а также их послеомонтажная очистка от возможных механических примесей. Подтверждено высокое качество монтажа трубопроводов. В ближайшее время начнётся второй (активный) этап пролива.

Атомэнергомаш готов поставить энергооборудование ледокола «Лидер»

Генеральный директор Атомэнергомаша Андрей Никипелов заявил в интервью РИА Новости, что АЭМ готов стать поставщиком всего энергетического оборудования будущего российского атомного ледокола «Лидер» проекта 10510. На атомоходе будет применена новая российская реакторная установка «РИТМ-400», разработанная в ОКБМ Африкантове.

Технический проект РУ «РИТМ-400» выполнен, текущий этап – разработка рабочего проекта и проведение опытно-конструкторских работ. Мы, конечно, заинтересованы в том, чтобы стать не только разработчиком, но и производителем реакторной установки. Более того, мы готовы взять на себя комплектную поставку всего энергетического оборудования, включая турбоустановку, – сказал Никипелов.

В Нововоронеже откроется отраслевой лагерь

Детский оздоровительный лагерь Нововоронежской АЭС «Дружба» станет одной из трёх отраслевых площадок, на базе которых летом 2019 года откроются профильные лагеря ГК «Росатом». Основной их задачей станет отдых детей. Но, кроме того, для школьников составлена обширная культурно-образовательная программа по базовым дисциплинам Росатома. Программа развития рассчитана на ежедневные занятия, продолжительностью три часа каждое. В этом году программа посвящена юбилею атомного ледокольного флота, однако каждое предприятие, на базе которого будет создан лагерь, выбрало свой перечень базовых дисциплин, которые наиболее соответствуют профилю организации и интересам подрастающего поколения. Самыми востребованными направлениями стали: робототехника, промышленный дизайн, физика.

Итогом трёхнедельного отдыха в профильном лагере должен стать проект по выбранной теме, который школьники будут защищать в последние дни смены.

Кадровый вопрос Кто же лучший?

16 и 17 мая на базе «Фабрики процессов» прошёл конкурс «Лучшее предприятие машиностроительного дивизиона ГК «Росатом» – АО «Атомэнергомаш» – в области охраны труда, техники безопасности и культуры безопасности».

Конкурс проводился для мастеров производственных участков, в качестве их экспертов выступали специалисты в области охраны труда. ПАО «ЗиО-Подольск» представили старший мастер по сварке ПП № 602 Юрий Папсуй и главный специалист отдела охраны труда и промышленной безопасности Ольга Останина. Всего в конкурсе участвовали 12 работников предприятий дивизиона.

Среди соревнующихся была проведена оценка навыков и умений в области безопасности. Конкурс проходил в лёгкой соревновательной форме, участники выполнили четыре интересных задания: первичный инструктаж по охране труда на рабочем месте, анализ 10-ти ситуаций с различными нарушениями в области технической безопасности, заполнение карточки средств индивидуальной защиты и экипировка макетов рабочих, проверка алгоритма оказания первой медицинской помощи пострадавшему.

Все конкурсные материалы направлены экспертам в АО «Атомэнергомаш». Для призёров данного конкурса предусмотрено денежное поощрение.

На подобных мероприятиях работники могут пообщаться и оценить свои знания в неформальной обстановке, обменяться профессиональным опытом.

Элина МЯСНИКОВА

Актуальная тема

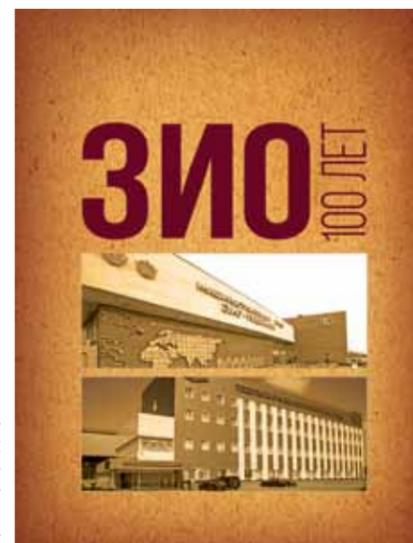
Два завода – одна история

Вышла в свет книга «ЗиО 100 лет», в которой изложена вековая история Подольского машиностроительного завода имени Орджоникидзе. Тираж издания – 1500 экземпляров.

Евгений Алексеевич Фадеев, ранее работавший на ЗиО главным конструктором КО-3, главным инженером завода, почти два года кропотливо собирал материалы для книги, работал в заводских архивах, общался с бывшими работниками. Неоценимую помощь ему оказывали сотрудники и ветераны предприятия: Татьяна Дойсан, Юлий Зевин, Николай Злобин, Геннадий Леонов, Евгений Мазур, Александр Мухомыков, Лев Никитин, Геннадий Шерман и другие. Книга создавалась при административной поддержке технического директора Михаила Хижова.

В книге широко представлена летопись завода, сложнейшие технологии изготовления различного оборудования, социально-бытовая, научная деятельность, а также информация о работниках – главном достоянии ЗиО.

Информация об условиях выдачи книги будет доведена до руководителей служб. Уважаемые читатели, если вы заметите в книге некорректную информацию, просим сообщить об этом по тел.: 42-14, Торохова И. И., 8 (916) 552-49-84, Фадеев Е. А., или по эл. почте: I.Torohova@atom.ru



**ТВОИ ЛЮДИ,
ЗАВОД**

Три века в труде

Династичность нашего предприятия поражает. За всю историю на заводе работали и продолжают трудиться представители более 20-ти династий. Одна из крупных, чьи три поколения проработали суммарно на нашем предприятии 274 года, – семья Кожевниковых. Основателем династии был Кожевников Ермолай Моисеевич.

Ермолай Моисеевич родился в 1917 году в Орловской области. Как многие в то время, окончил четыре класса средней школы и начал работать. Времена были непростыми: приходилось и работать, и помогать семье по хозяйству. Вскоре началась Великая Отечественная война, и молодого человека призвали в ряды Красной армии. После войны Ермолай переехал в Тульскую область, где познакомился со своей будущей женой Ольгой. Молодые люди поженились и вскоре отправились на постоянное место жительства в Подольск. В семье Кожевниковых родилось четверо детей: Анатолий, Виктор, Нина и Александр.

Трудовой путь на заводе Ермолай Моисеевич начал в 1950 году, работал в цехах № 25, 12, 28 грузчиком, электросварщи-

ком, помощником машиниста. Ермолай был ярким коммунистом. Партийный билет он получил на фронте. Его труд неоднократно отмечался почётными грамотами. Он был награждён орденами Красной Звезды, Отечественной войны I степени; медалями «За доблестный труд», «Ветеран труда», «За победу над Германией в ВОВ 1941-1945 гг.». На ЗиО Ермолай Моисеевич проработал 34 года. Супруга также трудилась на заводе в период с 1953 по 1976 год крановщицей цеха № 13.

Прожив непростую жизнь, Ермолай Моисеевич очень хотел, чтобы его дети получили образование. Так и вышло. Сыновья и дочь окончили учебные заведения и устроились на завод.

– Отец был трудолюбивым, хозяйственным, чистоплотным и очень аккуратным человеком. Дома и в бытовых постройках был идеальный порядок. Несмотря на то, что был строгим, нас очень любил. На каждый праздник – Новый год, 1 Мая, 8 марта, день рождения, отец покупал нам новые вещи: мне платья и туфли, братьям также новую одежду, – вспоминает дочь Нина.

Анатолий Ермолаевич работал на заводе с 1964 по 2012 год. Начинать токарем. Отслужив в армии, вернулся на завод и освоил профессию слесаря-сборщика. А с 1971 года был переведен в ОНМК (сейчас ЦЛНМК) на должность ведущего инженера рентгеновской лаборатории. А затем стал начальником лаборатории. Имеет звание «Ветеран труда ОАО «ЗиО-Подольск», награждён медалью «За доблестный труд». Его общий трудовой стаж на заводе – 48 лет.

Нина Ермолаевна работала на заводе в течение 13 лет с 1982 по 1995 год дефектоскопистом рентгенодиагностики в ОНМК.

Александр Ермолаевич работает на заводе с 1973 года электросварщиком ручной сварки. За добросовестный труд он неоднократно награждался благодарностями и грамотами, в 2018 году получил знак отличия в труде «Ветеран атомной энергетики и промышленности». Его общий трудовой стаж составляет 46 лет.

Любовь Васильевна, мама внука (Андрея Викторовича), проработала на заводе 41 год с 1965 по 2006 год. Прошла путь от контролёра ОТК до мастера по сварке цеха № 5. Награждена медалью «В память 850-летия г. Москвы», ей присвоено звание «Лучший мастер завода».

Андрей Викторович работает на заводе с 1986 года. Начинать дефектоскопистом ультразвукового контроля в ОНМК, потом работал электромонтёром по ремонту оборудования в цехе № 2. В 2003 году переведен слесарем-сборщиком 5 разряда. Награждён знаком отличия в труде «Ветеран атомной энергетики и промышленности». Его стаж работы на заводе составляет 33 года.

Лариса Михайловна – жена внука – работает на заводе с 1983 года. Сначала трудилась распределителем работ в ОНМК. В настоящее время работает ведущим инженером по охране окружающей среды. Имеет звание «Ветеран труда ОАО «ЗиО-Подольск», награждена знаком отличия в труде «Ветеран атомной энергетики и промышленности». Её стаж работы на заводе составляет 36 лет.

В 2019 году семью Кожевниковых наградили Благодарностью Министерства инвестиций и инноваций в областном конкурсе «Лучшая трудовая династия».



Кожевников
Ермолай Моисеевич



Кожевникова
Ольга Ильичина



Кожевников
Анатолий Ермолаевич



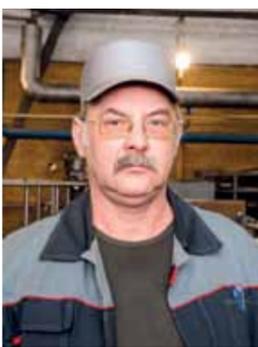
Ивашкина (Кожевникова)
Нина Ермолаевна



Кожевников
Александр Ермолаевич



Рагуткина (Кожевникова)
Любовь Васильевна



Кожевников
Андрей Викторович



Кожевникова
Лариса Михайловна

Элина МЯСНИКОВА



Людмила Васильевна родилась 24 мая в Богородицке Тульской области. В 1970 году окончила Богородицкий сельскохозяйственный техникум, в 1977 – Рязанский сельскохозяйственный институт им. профессора Т. А. Костычева. В том же году она пришла работать на наш завод.

Трудовой путь начала в цехе № 18 техником-технологом. Работала с материалами, спецификациями, формируя и корректируя технологический процесс. В 1981 году перешла в цех № 13 диспетчером, работала инженером-технологом, инженером по организации и нормированию труда, ис-

Более 40 лет на родном заводе

Есть люди на нашем заводе, и таких не мало, кто отдал ЗиО всю свою сознательную жизнь. Людмила Васильевна Павинская одна из них. Её стаж работы на ЗиО-Подольске составляет 42 года.

полняла обязанности начальника планово-диспетчерского бюро цеха № 12.

В 1991 году Людмилу Васильевну перевели в отдел № 103 начальником бюро планирования и договоров, затем инженером по подготовке производства. Работала и в производственном отделе старшим диспетчером с заказами тепловой энергетики. С 2000 года трудится в ПП № 409. Начинать с должности мастера на участке лазерной резки «Хебр», с 2002 года исполняла обязанности начальника планово-диспетчерского бюро.

– У меня были хорошие наставники, от которых могла получить помощь, когда бы не обратилась. Хочу выразить глубокую сердечную благодарность начальнику производственного отдела Владимиру Ивановичу Былову, начальнику отдела по реализации неликвидов Георгию Руслановичу Самарчеву, заместителю генерального директора по ТЭ и ГНХ ЗАО «Опыт» Юрию Ивановичу Зраеву. Большое им спасибо за советы и поддержку, когда мне это было необходимо, – отмечает моя собеседница.

В 2004 году Людмиле Васильевне присвоили почётное звание «Ветеран труда ОАО «Машинностроительный завод «ЗиО-Подольск», а в 2011 году наградили знаком отличия в труде «Ветеран атомной энергетики и промышленности».

Сейчас Людмила Васильевна работает старшим диспетчером в ПП № 409. Она

несёт ответственность за обеспечение ритмичной работы подразделения, за правильное ведение учёта хода производства, сдачи и качества выпускаемой продукции, следит за своевременным обеспечением участков необходимыми материалами и комплектующими.

В цехе работает пять диспетчеров, коллектив собрался дружный. При поступлении нового человека на работу Людмила Васильевна обучает его, являясь и наставником, и другом. Ведь климат в коллективе – одна из важных составляющих общего успеха! «Без работы она сидеть не может, чувствует дискомфорт, поэтому всегда в движении. Людмила Васильевна жизнерадостная, активная, и в то же время, скромный и добрый человек», – замечают коллеги.

– В юбилейный год заводу желаю процветания, чтобы люди всегда были обеспечены работой и довольны заработной платой, всеми привилегиями, которые заслуживает человек, чтобы работников замечали и уважали, чтобы жизнь заводчан была достойной! – пожелала Людмила Васильевна родному предприятию.

А мы в свою очередь поздравляем Людмилу Васильевну с юбилейным днём рождения и желаем ей бодрости, здоровья, позитива и семейного благополучия!

Элина МЯСНИКОВА

Из архива
заводской газеты

ЗиО-Подольск

100
ЛЕТ

О чём писала газета
в юбилейные для завода годы?

«Знамя труда»
от 28 мая 1969 года

По трудовой традиции отца

С наступлением весны все оживает вокруг Монумента Вечной Славы. Чьи-то заботливые руки сажаят цветы, приносят их в букетах. Среди фамилий работников нашего завода, высеченных золотом на стенках обелиска, есть и фамилия В. И. Сечкина. В числе первых ушёл он на фронт в 1941 году. Проводив мужа, ушла на завод его жена Анна Сергеевна. Тяжело было работать и воспитывать двух маленьких детей. Но в то время приходилось мириться со всем. Все силы отдавались для победы.

Более двадцати лет проработала в ремонтно-механическом цехе А. С. Сечкина. Сюда же привела она в 1958 году сына Виктора. Для него никогда не был мучительным выбор профессии. Он давно сказал матери: «Я пойду на завод по специальности отца». С год проработал он у опытного слесаря. Трудолюбию и упорству его завидовали многие. Сейчас Виктор Васильевич Сечкин – бригадир слесарей в цехе воздухоподогревателей. Это опытный мастер своего дела.

Бригада, которую возглавляет он, неоднократно занимала первенство в социалистическом соревновании среди коллектива цеха. Слесари производят набивку ротора, собирают крышки для воздухоподогревателей и другие узлы котельных агрегатов. В отделе технического контроля говорят:

– За работу бригады В. Сечкина можно поручиться: недоделок и брака здесь не бывает. Виктор Васильевич сам все проверит, подскажет ребятам, если допустили где-то дефект.

Не одного слесаря он подготовил за время работы на заводе. В этой бригаде ребята из профессионально-технического училища, есть демобилизованные из армии. Но все работают слаженно. Трудолюбивы и добросовестны С. Аверин, А. Калмыков.

Сам Виктор Васильевич Сечкин награжден знаком «Победитель ленинской трудовой вахты», его фотография занесена на заводскую Доску почёта.

Сестра Виктора – Валентина Васильевна – также работает на нашем заводе в цехе внешнего монтажа. Часто приходят дети к Монументу Вечной Славы. Но память о В. И. Сечкине живёт не только в их сердцах, она воплощается и в делах. Дети трудятся там, где работал их отец.

В. Антонова

«Знамя труда»
от 30 мая 1969 года

Соревнование автомобилистов

24 мая на площадке Подольского областного авто-мотоклуба ДОСААФ на станции «Силикатная» был поднят флаг традиционного лично-командного первенства Московской области по автомобильному многоборью.

В программу первенства входило фигурное вождение автомобиля и экономия горючего по двум классам автомашин: М-21 «Волга» и грузовой – ГАЗ-51, а также вид военно-прикладного спорта – стрельба из малокалиберной винтовки.

Помериться силами в спортивном мастерстве съезжалась 21 команда от многих городов и районов столичной области. Наш город выставил две команды, состоящие полностью из спортсменов секции автомобильного спорта нашего завода. В их составе выступали водители гаража Вячеслав Самсонов, Алексей Никуленков, Владимир Добыко, Дмитрий Арефьев, Виктор Фролов и инженер Леонид Макаров.

В итоге двухдневной спортивной борьбы наши команды заняли 13 и 14 места.

И. Юзбашев,
председатель заводского
комитета ДОСААФ

Поездки в Москву

За последнее время холодная погода мешает совершать походы в лес, но многие труженики нашего завода все-таки находят возможность хорошо отдохнуть. 24 мая около пятидесяти человек, работников жилищно-коммунального отдела выехали на концерт в Кремлёвский дворец съездов. С семьями посетили в Москве цирковое представление работники котельно-сборочного цеха.



Юбилейный турнир

25 мая в УСЦ «Юность» состоялся мужской турнир по волейболу, посвященный 100-летию завода. Организаторами соревнования выступили Подольская Федерация волейбола и ПАО «ЗиО-Подольск».

Участниками спортивного праздника помимо сборной «ЗиО-Подольск» стали команды предприятий дивизиона «Атомэнергомаш» – АО ОКБ «Гидропресс», АО «ОКБМ Африкантов», спортсмены Московской областной организации Российского профсоюза работников промышленности: АО «Метровагонмаш», ФГУП «ФЦДТ «Союз», АО «НИТИ им. П. И. Снегирева», а также волейболисты МУП «Водоканал».

Открывая турнир, первый заместитель генерального директора, исполнительный директор ПАО «ЗиО-Подольск» Кирилл Гаврилов отметил: «Турнир собрал сильнейших волейболистов дивизиона и города, нам есть с кем побороться, уверен, что игра будет интересной. Спортивная встреча такого формата проходит уже во второй раз. И не исключено, что теперь станет ежегодной».

В ходе жеребьевки команды разделились на две подгруппы и играли в двух залах параллельно. Волейболисты были настроены решительно, демонстрировали хорошую подготовку и спортивную смекалку. Все команды без ис-

ключения показали сплоченную игру. Сборная «ЗиО-Подольск» вышла в плей-офф и в матче за третье место одержала уверенную победу, обыграв соперников из ОКБ «Гидропресс».

За золото турнира развернулась серьезная борьба между титанами волейбола – командами АО «ОКБМ Африкантов» и

МУП «Водоканал». Игроки показали техничный и азартный волейбол. С первых минут было ясно: никто не собирается уступать. Соперники то и дело навязывали борьбу друг другу, рисковали, шли «очко в очко». В результате обладателем Кубка турнира, посвященного 100-летию завода, стала команда АО «ОКБМ Африкантов». Вторую ступень пьедестала заняли спортсмены МУП «Водоканал». Поздравляем всех участников не легкого восьмичасового турнира.

Спортсмены выражают благодарность руководству ПАО «ЗиО-Подольск» за организацию и проведение волейбольного турнира, направленного на пропаганду здорового образа жизни, укрепление внутренних и межкорпоративных связей, формирование дружественных отношений между коллективами предприятий.

Ольга СУРМЕЙКО



Едем на Atomskills – 2019!

Скоро состоится одно из главных событий этого лета – Atomskills – 2019, масштабное мероприятие, охватывающее и вовлекающее молодых людей Госкорпорации «Росатом» в возрасте до 28 лет.

В начале июня сборная команда специалистов АО «Атомэнергомаш» отправится в г. Екатеринбург для участия в IV чемпионате атомной отрасли, в том числе и работники нашего завода. В конце апреля все участники, прошедшие дивизиональные этапы, вместе с экспертами отправились в карельский город Сортавалу на командообразующий тренинг. Около 150 человек разместились в загородном гостиничном комплексе, где и проходили мероприятия тимбилдинга: разбор продуктивных и эффективных методов подготовки к чемпионату, этноквест на природе, лекция о методах тренировки конкурсных компетенций и другие.

Это было очень интересно и познавательно для нас всех: и новичков, и опытных участников, и экспертов. Тимбилдинг дал возможность проявить инициативу, прочувствовать серьезную ответственность за коллектив, повысить профессиональные компетенции и стать гораздо увереннее в себе, – рассказала главный специалист по охране труда Ольга Останина.

– Для меня это отличный способ проверить свои знания, срав-

нить уровень своей компетентности. Хочется вновь окунуться в атмосферу конкурса, пройти вновь эти испытания, – добавила инженер-технолог ОГТ Татьяна Потаткова, которая будет

участвовать в чемпионате второй раз.

– Участие в конкурсном движении даёт возможность молодым специалистам проверить свои знания, оценить и понять, на каком профессиональном уровне они находятся по отношению к коллегам из других предприятий отрасли, выявить слабые стороны и в дальнейшем скорректировать их. Всё это может ускорить профессиональный рост молодого специалиста. Поэтому призываю молодёжь нашего завода подключаться к участию в конкурсах профессионального мастерства, – пригласил руководитель «Фабрики процессов» и team-leader команды Алексей Красавин.

Элина МЯСНИКОВА



Румынские гастроли

Ведущий инженер-технолог Сергей Баклыков выступил в Румынии на мероприятиях, посвященных Дню Победы.

В этом году Румыния отмечает 75-летие освобождения страны от оккупации фашистской Германией Красной армией. Румынские казаки не остались в стороне и наметили ряд мероприятий, на которые пригласили потомков воинов-освободителей – казачью трикольную группу «Стрелков хутор». В Румынию Сергей Баклыков отправился с одним из своих соратников. В Бухаресте их встречал атаман румынских казаков, а также представители посольства России, которые пригласили русских гостей 8 мая на посольский приём, посвященный Дню Победы.

– На приёме присутствовали ветераны, представители духовенства, члены клуба «Ночные волки». Бабушка блокадница к нам подошла. Мы показали несколько трюков. Как нам потом сказал посол России, посол Америки, увидев нас с нагайками, испугался, заволновался очень сильно. Послы Испании, Италии и других стран фотографировались с нами, а я раздавал всем георгиевские ленточки, – говорит Сергей.

Остановились «стрелковцы» в Констанце, городе на берегу Чёрного моря. А 9 мая отправились в станицу Мила 23, рыбацью деревню, расположенную на берегу рукава Сулина, известного как «Старый Дунай». Мила 23 – одно из главных поселений липовян, потомков русских беженцев, которые

уехали из-за религиозного преследования в начале XVIII века. Живут они рыбной ловлей, разведением скота и сбором тростника.

– Попасть в деревню можно только водным транспортом. Там очень красиво, повсюду лебеди, павлины, фазаны. Пока народ собирался на концерт, мы провели акцию «Георгиевская ленточка», показали трюки несколько раз. Детям было очень интересно, повторяли за нами движения. Отработали с напарником несколько новых номеров. Ставили шест, на него насаживали кочан капусты, Алексей метал деревянные палочки, а я их сбивал аранником и капусту шинковал, – рассказывает Сергей.

12 мая казаки съездили в село Камень (уезд Тульча) – один из крупнейших старообрядческих приходов Румынии. Там проживают более 10 000 христиан-старообрядцев исключительно белокриницкого согласия. Многие являются потомками русских и запорожских казаков, разговаривают на русском языке.

– Сделали вывод, что в Европе востребована казачья культура, большой интерес вызывают боевые искусства, которым европейские казаки хотят научиться, – делится Сергей.

Вот так и формируется мировое казачье сообщество.

Ирина ТОРОХОВА



Сергей Баклыков первый слева

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Павинская Людмила Васильевна, старший диспетчер ППП № 409, отметила день рождения 24 мая. Коллектив поздравляет именинницу и желает ей позитива, энергии и прекрасного настроения!

Овчаренко Дина Михайловна, машинист крана ППП № 409, праздновала 45-летие 24 мая. Коллектив подразделения желает именинице оставаться яркой, солнечной, доброй, неравнодушной, а также искренней и преданной любви, успехам и крепкого здоровья.

Чапаев Василий Васильевич, дефектоскопист рентгенодиагностики отметил 45-летие 29 мая. Коллеги желают юбиляру стабильного дохода, мира в семье, гармонии в душе, радоваться жизни, быть здоровым и счастливым.

Чебышева Надежда Васильевна, начальник отдела охраны окружающей среды, отмечает юбилейный день рождения 2 июня. Коллективы отдела и лаборатории сердечно поздравляют дорогую Надежду Васильевну и желают крепкого здоровья, счастья, радости, успехов. Пусть работа всегда приносит удовлетворение, в доме царят тепло и уют, семья и внуки проявляют внимание, любовь и заботу, а огород радует только большими урожаями!

Учредитель: ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»
Адрес редакции и издателя: 142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2

Редакционный совет:

Смирнов А. М. – генеральный директор, председатель совета
Хижов М. Ю. – технический директор, зам. председателя совета
Скворцов А. В. – ЗГД по безопасности
Стрюков А. Ю. – директор по производству

Главный редактор – Ирина Торыхова
Фотограф – Андрей Брагин

Редакционная коллегия: Андрей Смирнов, Элина Мясникова
Тел. редакции: 8 (495) 747-10-25, доб. (1) 42-14 e-mail: gazeta@eatom.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области.
Свидетельство о регистрации ПИ № ТУ 50-002 от 17.02.2008 г.

Газета распространяется бесплатно.
Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика офсетной печати». Подольск, Ревпроспект, д. 80/42.
Объем 2 п. л. Офсетная печать. Заказ № 02130-19. Тираж 1500 экз.
Время подписания номера: по графику – 16.30, фактически – 16.00.