



ЗНАМЯ ТРУДА - ЗИО

ИЗДАНИЕ ПАО «ЗИО - ПОДОЛЬСК»

№ 11 (6413) 28 июня 2019

ПОТОК
НОВОСТЕЙ

Пополнение станочного парка

В производстве оборудования тепловой энергетики введена в эксплуатацию новая автоматизированная установка фирмы Intellectual Robot Systems (Россия) для наплавки труб. Она предназначена для выполнения коррозионно-стойкой наплавки высоконикелевым сплавом на коллекторах, а также на трубах диаметром от 38 до 273 мм. Наплавка осуществляется по спиральной траектории с линейной скоростью 90 см/мин. Наплавленный металл обладает высокой стойкостью к коррозионному растрескиванию под напряжением, достаточно высокой жаропрочностью при температурах до 1 000 °С и стойкостью к образованию окалины при температурах до 1 175 °С.

Комплекс работает по технологии Cold Metal Transfer (СМТ) – холодный перенос металла, не имеющей аналогов в России. Наплавочный комплекс приобретён в рамках выполнения общероссийского проекта «Энергия из отходов».



Совершенствуют производство

За 6 месяцев 2019 года в информационную систему «Фабрика идей» было подано 209 предложений по улучшениям (ППУ). С результатом 63 ППУ первое место занимает производство оборудования общей техники, на втором месте – производство оборудования ТЭ и ТТ, работники которого подали 45 предложений. На почётном третьем с 32-мя ППУ оказался отдел организации запуска материальных ресурсов в производство.

Активистами ПСР-движения являются: главный специалист отдела организации запуска материальных ресурсов в производство Михаил Воеводин (29 ППУ), слесарь по сборке м/к ПП № 602 Юрий Бровкин (11 ППУ) и ведущий специалист отдела главного сварщика Максим Покорский (8 ППУ).

Призываем заводчан активно включаться в процесс постоянных улучшений.

Первое золото AtomSkills



Победители чемпионата – конкурсант Егор Соболев и эксперт Алексей Красавин

Команда заводчан с триумфом вернулась с IV Чемпионата профессионального мастерства по международной методике WorldSkills Госкорпорации «Росатом» AtomSkills-2019. Соревнования проходили с 7 по 11 июня в Екатеринбурге на площадке МВЦ «Екатеринбург-Экспо».

Организатором чемпионата выступала АНО «Корпоративная Академия Росатома». На площадке AtomSkills-2019 собрались более 600 участников и более 600 экспертов, представляющих свыше 80 предприятий и опорных вузов Росатома. Соревнования проходили в 31-й профессиональной компетенции.

В состав команды АО «Атомэнергомаш» вошли 27 работников ПАО «ЗиО-Подольск»: Константин Кузичкин, Алексей Красавин, Виктор Винников, Егор Соболев, Татьяна Потаткова, Максим Малинов, Сергей Асвадунов, Ольга Останина, Андрей Петренко, Виктор Петровский, Владимир Солдатенков, Михаил Но-

сов, Роман Касимов, Арсентий Никифоров, Василий Выскубов, Александр Швец, Евгений Атяков, Татьяна Афонина, Надежда Чебышева, Сергей Гаврилов, Михаил Воеводин, Руслан Хаматдинов, Виктор Лукашов, Андрей Муравьев, Николай Бахлин, Андрей Брагин, Елена Наумова.

Потрясающая атмосфера, яркие эмоции, серьёзные переживания, волнения, огромная ответственность – всё это AtomSkills! Наши ребята успешно справились со всеми этапами!

Компетенция «Инженер-технолог машиностроения»

Команду АЭМ представляли два участника нашего завода: инженер-технолог 1 категории Татьяна Потат-

кова и главный специалист УМЦ «Фабрика процессов» Сергей Асвадунов, а также их эксперты – начальник бюро ОГТ Максим Малинов и начальник НТЦ ПТ Виктор Винников. А в состав комиссии в роли заместителя главного эксперта вошёл руководитель направления по методике WorldSkills УМЦ «Фабрика процессов» Константин Кузичкин. Для него это уже четвёртый чемпионат.

– AtomSkills – это широкая возможность для проявления своих профессиональных навыков, – пояснил Константин. – В этой номинации выявляются знания и навыки, определяющие уровень компетенции специалиста в области технологии машиностроения. Согласно техническому описанию компетенции инженер-технолог должен знать и понимать принципы механической обработки, работы систем САПР, создавать и редактировать трёхмерные модели деталей в САД, создавать проекты обработки, пользоваться каталогами инструмента, оформлять чертежи в соответствии со стандартами ЕСКД, знать методы проектирования технологических процессов изготовления детали, виды оборудования и оснастки, весь спектр правил, технических регламентов и норм охраны труда, промышленной безопасности и методы технического контроля продукции.

Задание для инженеров-технологов состояло из трёх модулей. «На выполнение каждого из них отводилось от 6 до 8 часов, что суммарно заняло три рабочих дня на площадке. Во время выполнения конкурсных заданий участники могли использовать только то оборудование и материалы, которые предоставили организаторы», – рассказал эксперт конкурса Максим Малинов.

В первый день участники строили 3D модель детали в системе САД, разрабатывали управляющую программу для станка с ЧПУ в системе САМ на токарную и фрезерную обработку, а также карты наладки токарного и фрезерного станков с ЧПУ. Во второй разрабатывали техпроцесс на мехобработку детали и сквозной техпроцесс изготовления сборочной единицы, включая операции мехобработки.

продолжение 2

актуальная
тема

Соответствуем международному стандарту

В период с 18 по 21 июня на заводе проходил инспекционный аудит Регистра Ллойда.

Плановый инспекционный аудит международного органа LRQA (Регистр Ллойда) по сертификации системы менеджмента на соответствие требованиям международного стандарта ISO 9001:2015 «Системы менеджмента качества. Требования» прошёл успешно.

Действующий сертификат соответствия ISO 9001:2015 выдан заводу на срок с 2018 по 2021 год. В период его действия орган по сертификации проводит три инспекционных аудита по выборочной проверке одной трети подразделений (процессов), на которые распространяется требование серти-

фиката. Прошедший инспекционный аудит – второй. Проверке подлежали: ОМК, ОТК, КО ГНХ, ОГТ, ОГМет, КОНО, ОТД, ОПК, склады листа и комплектующих, ИЦ ЦЛИМ, ЦЛНМК, ОГМетр, ПП № 833 (цех № 26), ПП № 825 (цех № 25), ПП № 808 (цех № 8).

По итогам прошедшего аудита несоответствий системы не зарегистрировано; аудитор выдал рекомендации по улучшению системы менеджмента предприятия, которые будут реализованы в установленном порядке. Успешные результаты аудита обеспечивались ответственным отношением к провер-

ке руководителей и персонала всех подразделений. Как ответственная от предприятия за сопровождение аудита, хочу поблагодарить руководителей и коллективы всех подразделений, проверенных в ходе аудита, за плодотворное сотрудничество.

Тем не менее, следует особо выделить ПП № 803 (цех № 26), которое представляли Суханов Р. А., Измайлов А. В., Костиков Н. Н., и ОГТ, который представляли Моргачев С. Н., Андреева Н. П., Степанов Ю. П. Указанные подразделения продемонстрировали не просто соответствие требованиям между-

народного стандарта по целям и функциям, определяющим работу своих подразделений, но и понимание этих целей и функций в масштабах всего завода, результативное взаимодействие с причастными подразделениями. Представляющие их руководители и персонал действовали чётко, слаженно, оперативно, что во многом способствовало положительным результатам аудита в целом.

Завод успешно взаимодействует с LRQA с 1997 года, что, по отзывам наших потребителей, в особенности инозаказчиков, является важным фактором в поддержании конкурентоспособности предприятия. Сертификация (плановое регулярное переоформление сертификата) с проверкой всех подразделений в системе менеджмента качества проводится в установленном порядке каждые три года.

Татьяна ДОЙСАН,
заместитель
начальника ОМК

12 медалей
в 17 компетенциях
завоевала команда
Атомэнергомаша

на чемпионате
AtomSkills-2019

цифра
номера



65 лет Обнинской АЭС

26 июня 1954 года впервые в мире на атомной электростанции в Обнинске был осуществлён энергетический пуск. Начальник объекта «В» Дмитрий Блохинцев записал в оперативном журнале: «17 часов 45 минут. Пар подан на турбину». Академики Курчатов и Александров поздравляли всех участников исторического события по-русски: «С лёгким паром!» ЗиО изготовил для первой в мире АЭС мощностью 5 000 кВт основное реакторное оборудование. Пуск АЭС в Обнинске стал началом эпохи мирного атома.

Срок эксплуатации реактора БН-600 продлят

21 июня на Белоярской АЭС завершилось выездное отраслевое совещание заместителей главных инженеров атомных станций по инженерной поддержке и модернизации. Участники совещания обсудили вопросы модернизации и продления сроков эксплуатации действующих энергоблоков российских АЭС. Белоярскую АЭС выбрали не случайно, она обладает отличными производственными показателями, имеет хороший опыт продления сроков эксплуатации. Так, в 2010 г. энергоблок № 3 БН-600 получил лицензию Ростехнадзора на эксплуатацию ещё на 10 лет, в 2020 г. ЭБ № 3 получит разрешение ещё на 5 лет эксплуатации. На совещании атомщики рассмотрели перспективы повторного продления срока эксплуатации энергоблока БН-600 Белоярской АЭС до 2040 г.

Базовый проект ВВЭР-ТОИ соответствует требованиям EUR

Организация европейских энергопроизводителей признала самый передовой российский проект атомной станции «ВВЭР-ТОИ», по которому сооружаются пилотные энергоблоки № 1 и № 2 Курской АЭС-2, соответствующим «Требованиям европейских эксплуатирующих организаций» (European Utility Requirement (EUR)).

Выводы о соответствии были сделаны европейскими экспертами на основе рассмотрения проектно-конструкторской документации и информации, представленной в документах по референтному проекту Курской АЭС-2. Анализ предусматривал изучение ответов на 4 332 основополагающих вопроса по безопасности требований EUR, тематика которых охватывает весь комплекс атомной станции. В результате европейские эксперты пришли к выводу о соответствии проекта «ВВЭР-ТОИ» современным представлениям о безопасности и экономичности АЭС.

На Курской АЭС снимают кино

С 15 по 30 июня 2019 года на территории недостроенного энергоблока № 5 Курской АЭС съёмочная группа кинокомпании «Перевал» под руководством известного актёра и режиссёра Даниила Козловского проводит съёмки нового художественного фильма. Напомним, что пятый энергоблок никогда не являлся и не является действующим, он не вводился в эксплуатацию и находится в режиме консервации.

Проведение съёмок предполагает передвижение больших масс людей, занятых в сценах фильма, военной и пожарной техники, использование вертолётов и других летательных объектов, задымление, звуковые, световые и иные эффекты, используемые при киносъёмке.

Действующие энергоблоки Курской АЭС во время киносъёмок будут работать в штатном режиме. Никакие вмешательства в их работу не предусмотрены и проводиться не будут.

Лучшие университеты планеты

25 российских вузов вошли в международный рейтинг университетов QS World University Rankings 2020. Первая тройка мировых вузов выглядит так: Массачусетский технологический институт (MIT), Стэнфордский университет и Гарвард. В первой сотне (84-е место) оказался только один университет России – МГУ им. Ломоносова. НИЯУ МИФИ занял 329-ю позицию в рейтинге.

Первое золото AtomSkills

с 1-й стр.

В третий день конкурсанты занимались проектированием производственного участка по изготовлению изделия по заданному нормированному технологическому процессу. Необходимо было рассчитать требуемое количество оборудования, исходя из годовой программы выпуска, и расставить его таким образом, чтобы осуществлялся прямой производственный поток. Сложность была в том, чтобы в этот процесс одновременно запустить четыре разные детали.

Татьяна Потаткова успешно справилась с заданиями и завоевала серебро, уступив победителю около двух баллов.

– Для участия в конкурсе необходимо хорошо знать полный спектр работ, процессов и функций не только технолога. Приехав на чемпионат во второй раз, я уже понимала, что от меня требуется. Во время работы на площадке важно абстрагироваться от всех внешних раздражающих, отвлекающих факторов и полностью погрузиться в задание, при этом необходимо не забывать о времени, – подчеркнула Татьяна.

Компетенция «Инженер-конструктор CAD»

Команду АО «Атомэнергомаш» представлял техник-конструктор Егор Соболев и его эксперт – руководитель УМЦ «Фабрика процессов» Алексей Красавин, уже опытный член экспертной комиссии. Егор Соболев – молодой специалист, выпускник Орловского государственного университета по специальности «Компьютерные сети».

– Данная компетенция является международной. Задания для инженеров-конструкторов универсальны и охватывают все области. Уровень сложности соответствует международным требованиям к знаниям, навыкам и умениям инженера-конструктора. Участники выполняют четыре модуля и показывают, чего уже достигли в профессии, – пояснил Алексей.

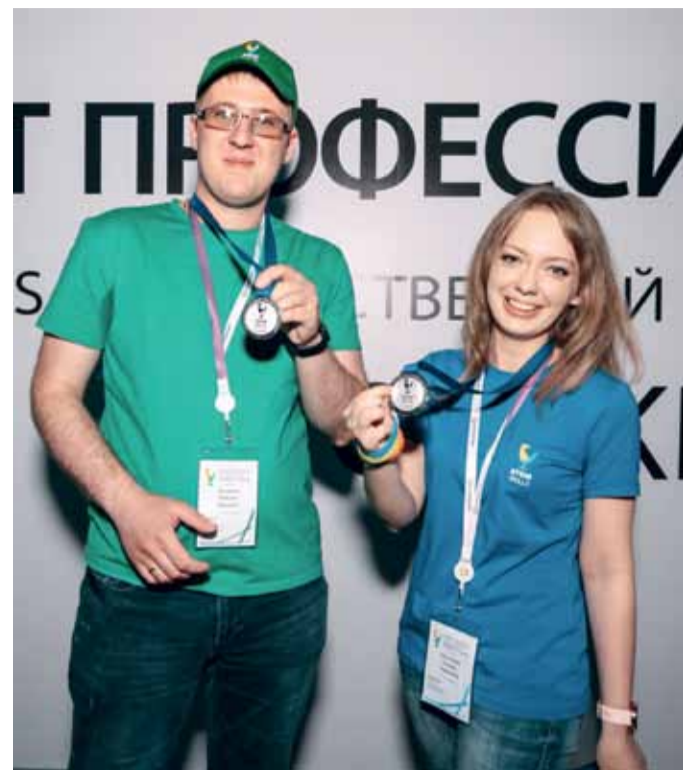
Соревнования инженеров-конструкторов длились четыре дня по шесть часов. Задания были достаточно сложными. Например, нужно было разработать электронную модель сборки манипулятора для перемещения грузов, рассчитать в нём размерную цепь, усилие запрессовки втулки, создать комплект чертежей, сделать анимацию работы изде-

лия, а также презентационное изображение готового продукта.

– В нашей компетенции участие индивидуальное, но командной работы много. Перед каждым конкурсным днём эксперт проводит инструктаж участника. Эти 15 минут играют очень важную роль, за это время разрабатывается стратегия выполнения задания, важно правильно распределить время и расставить приоритеты, – рассказал конкурсант.

В итоге Егор Соболев завоевал золото и стал первым заводчанином-победителем данного чемпионата. Кстати, наш обладатель золотой медали состоит в Национальной сборной WorldSkills Russia по компетенции «Mechanical Engineering Design CAD» и готовится к чемпионату мира 2021 года в Шанхае.

– Считаю, что мы с Алексеем Красавиным отлично подготовились к чемпионату как в профессиональном плане, так и в материальном – всё необходимое оборудование для тренировки и конкурса нам предоставил завод, за что мы очень благодарны, – отметил Егор. – Традиционно сложность заключалась в большом объёме заданий, поскольку они специально разработаны так, чтобы высшую оценку в 100 баллов было невозможно получить. К тому же, видя наши высокие шансы на победу, определённые люди пытались оказать на нас давление, выбить из колеи. Мы не поддались на провокации, поскольку имеем опыт работы в таких ситуациях. Я получил массу положительных эмоций не только от результата, но и от самого процесса. Я, мой эксперт, тимлидер и руководство дивизиона – все мы действовали слаженно, единой командой. Золотая медаль AtomSkills – это не только моя заслуга. Поэтому хочу выразить благодарность всем, кто причастен к этой победе, а особенно тренеру и эксперту Алексею Красавину, тимлидеру ди-



Эксперт Максим Малинов и конкурсант Татьяна Потаткова – серебряные призёры чемпионата

визиона Дине Калининой, заместителю гендиректора по управлению персоналом АО «Атомэнергомаш» Юлии Николаевой.

По отзывам экспертов, молодой человек перспективен, довольно старателен и может достичь высоких профессиональных результатов.

Поздравляем наших победителей. Необходимо отметить, что призёры чемпионата в возрастной категории до 28 лет получат возможность войти в состав отраслевой сборной для участия в WorldSkills Hi-Tech, который состоится в октябре, а в конце августа победители и призёры AtomSkills-2019 и WorldSkills Hi-Tech-2018 смогут посетить площадку проведения мирового чемпионата WorldSkills Kazan-2019.

Элина МЯШНИКОВА



Дорога ложка к обеду

Консультант «Тойота Мотор корпорейшн» (Toyota Motor Corporation) г-н Хаяси Нампачи оценил результаты проделанной за год работы по развитию ПСР в производстве оборудования общей техники.

10 июня на завод прибыла большая делегация экспертов в области производственной системы: директор по развитию ПСР ГК «Росатом» Сергей Обозов со своими коллегами и представители АО «ПСР». Г-на Хаяси сопровождал консультант филиала компании «Тенекс-Джапан Ко.» (Tenex-Japan Co.) Наото Тадзуке. Цель визита – оценка результатов выполнения целевых показателей за 2018 год: производительность труда, снижение сверхурочных работ, а также утверждение планов на 2019 год.

Генеральный директор завода Анатолий Смирнов рассказал об основных достижениях прошлого года: «Мы смогли стабилизировать производство, полностью обязательства перед заказчиком, а также увеличили количественные показатели изготовления изделий. Максимальный объём, которого мы достигли, – 12 штук в месяц при потребности заказчика 7-8 изделий в месяц».

В свою очередь Хаяси Нампачи отметил, что согласно отчётам г-на Тадзуке ЗиО-Подольск становится лучше, также заметно желание генерального директора изменить завод. «ЗиО-Подольск – одна из первых компаний, куда я приехал, когда начал работать с ГК «Росатом». Вспоминаю, что тогда были планы сделать завод модельным предприятием. Мы думаем, что у вас дела пойдут в гору», – сказал он.

Результаты внедрения инструментов ПСР представитель компании «Тойота» оценивал непосредственно на производственной площадке, внимательно вникал в доклады выступающих. Так, начальник производства оборудования общей техники Александр Глухов и руководитель проекта отдела по развитию производственной системы Олег Степанов представили карту потока и рассказали о выполнении рекомендаций г-на Хаяси прошлого года. Руководитель направления отдела организации запуска материальных ре-

сурсов в производство Андрей Шевченко и начальник ПП № 409 Алексей Казимир доложили о том, как выстроена работа супермаркета. Алексей Иванович подробно остановился на работе склада заготовок, рассказал об организации рабочего места контролёра на механическом участке на примере механизма соблюдения принципа Fi-Fo.

– По сравнению с предыдущим визитом мне показалось, что у вас появилось больше желания усовершенствовать организацию производства. Основной принцип производственной системы – заканчивать обработку в нужном порядке. Надо добиться того, чтобы детали из супермаркета поступали в заданном

порядке. Каким бы длинным не был процесс производства, всё равно нужная в данный момент деталь должна быть первой на выходе. Работник ОТК должен идти к детали, а не деталь к нему. Не надо лишний раз её перевозить. Если проблемные места одно за другим исправлять, то предприятие станет лучше. Наверное, у вас у всех есть жёны, и они подают вам на стол еду именно в том порядке, в котором вы хотите. А не так, как бывает в некоторых ресторанах, когда весь заказ приносит сразу, и блюда остывают, – сравнил с неправильной подачей еды поставку деталей по принципу «точно-вовремя», подводя итоги, г-н Хаяси Нампачи.

– Вроде бы очевидные вещи, но они очень сложны для реализации, хотя мы понимаем, что они дают самый большой эффект. При помощи г-на Тадзуке мы приложим все усилия, чтобы выполнить новые рекомендации. Критика помогает нам двигаться вперёд, – заключил Анатолий Смирнов.

Как говорится, добрый совет ко времени хорош. Следующим шагом усовершенствования производства станет решение таких проблем, как закрепление изготовления деталей за оборудованием, контроль деталей на выходе из процесса изготовления, хранение готовой продукции на местах изготовления.

Ирина ТОРОХОВА





Судьбу изменила война...

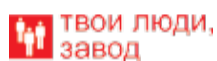


21 июня в сквере ДК ЗиО состоялся МИТИНГ, посвящённый Дню памяти и скорби.

Традиционно в этот день у Дома культуры собрались ветераны и руководство ПАО «ЗиО-Подольск»: первый заместитель генерального директора Виталий Шишов и директор по персоналу в порядке совмещения должностей Елена Наумова, а также работники завода, учащиеся школ № 8, 9, 13, 14, гимназии № 4, подольского колледжа им. А. В. Никулина, а также жители Подольска. Сотрудники ДК ЗиО подготовили культурную программу. Почтив память погибших героев минутой молчания, процессия направилась к памятнику заводчанам, погибшим в годы Великой Отечественной войны, где у Вечно-го огня участники митинга возложили цветы.

22 июня – дата, которая останется в нашей памяти навсегда. День, который изменил ход мирной истории. Помним и чтим подвиг всех тех, кто отдал свои жизни во имя мира.

Элина МЯСНИКОВА



Профессионализм с искрой и задором

Активная, заводная, жизнерадостная, улыбчивая! Именно так могу описать героиню этого материала Ольгу Волкову – инженера 1 категории отдела главного метролога. При всей лёгкости, задоре Ольга Анатольевна представитель очень серьёзной и сложной профессии – метролог и поверитель измерительных приборов. От малейшей неточности в её работе зависит качество выпускаемой продукции. Но такого она никогда не допустит!

Ольга Анатольевна родилась в 1969 году в семье подольчан. Родители работали на ЗиО: отец – заместителем начальника цеха № 25, мама – инженером-конструктором. В 1986 году Ольга тоже устроилась на завод контролёром измерительных приборов и специнструмента в ОГМетр. За несколько лет повысила разряд до шестого. В 1992 году окончила Московский государственный открытый университет по специальности «Автоматика и управление в технических системах», получив профессию инженера-электрика. В 2016 году прошла профессиональную переподготовку по программе «Специалист по метрологии» в Поволжском государственном технологическом университете.

На протяжении 32 лет Ольга Анатольевна работает в лаборатории геометрических средств измерений ОГМетр. Она занимается сложной и кропотливой работой, требующей усидчивости, внимательности, педантичности и ответственности – выполняет поверку средств измерений и средств контроля, закреплённых за ней подразделений, что составляет 2 200 единиц в год. Делает сложные измерения по заявкам подразделений, что составляет от 40 до 50 в год, и тем самым вносит значительный вклад в повышение качества изделий для комплектующих АЭС. При непосредственном участии Ольги Волковой проводился контроль комплектующих реактора БН-800 для Белоярской АЭС пространственной измерительной системой в цехах предприятия. Она имеет звание «Ветеран труда ОАО «ЗиО-Подольск», награждена знаком отличия «Ветеран атомной энергетики и промышленности», отме-

чена грамотой Московской областной организации профсоюза машиностроителей.

– В нашей работе много нюансов, поэтому необходимо постоянно повышать и углублять свои знания, проходить множество аккредитаций. Нужно хорошо ориентироваться в большом разнообразии измерительных средств, документации, аттестации эталонов, новых методов поверки. К тому же, нужно постепенно сокращать время и финансовые затраты на проведение поверки. Моя деятельность началась на стыке времён. К сожалению, в начале 90-х годов не было столь плотного изучения компьютера, но наша молодёжь всегда готова подсказать в этом вопросе старшему поколению. Современное программное обеспечение позволяет с полной точностью снимать все необходимые показания, проводить сложные расчёты, – комментирует инженер.

Сейчас специалист должен быть универсальным, осваивая все необходимые методики и технологии, не говоря о специфике. Но ведь ничего невозможного нет! Ольга Анатольевна постоянно совершенствует свой технический уровень, создаёт и внедряет новые методики поверки средств измерений, программы и расчёты обработки данных поверки средств измерений. Имея большой опыт в работе, помогает молодым специалистам ОТК и ОГМетр осваивать методы и средства измерений на рабочих площадках.

С 2011 года Ольга Волкова ведёт активную общественную работу и является председателем своего отдела.

– Наш коллектив небольшой – всего 15 человек. Но периодически возникают ситуации, когда необходима помощь профсоюза или руководства. Стараемся помогать и в плане материальной помощи, и в социальных, психологических моментах, – отмечает она. – На трудовом пути каждого человека встречаются те, кто может в нужный момент поддержать, дать практический и дельный совет в работе, и похвалить, и пожуричь. Это очень важно! Хочу выразить глу-



бую благодарность своим наставникам и учителям: контролёру Наталье Силуяновой, руководителю направления Вере Александровой, Валентине Володиной за помощь, наставления, а также нашему отзывчивому коллективу.

Ольга Анатольевна на досуге любит вышивать по канве крестиком различные картины. Любимая тематика – цветочная, а также изображения людей. Её мама тоже большая рукодельница: вяжет крючком, вышивает. В летний период женщина любит заниматься садом на дачном участке.

26 июня Ольга Анатольевна отметила юбилейный день рождения. Желаем ей оставаться такой же оптимисткой! Позитива, радости, жизнелюбия, благополучия и крепкого здоровья!

Элина МЯСНИКОВА

Из архива заводской газеты

ЗиО-Подольск

100 ЛЕТ

«Знамя труда» от 25 июня 1969 года

В третьем пролёте

Напряжённо работает коллектив цеха блочной сборки. Сейчас здесь идёт выпуск большеметражного котла ПК-41. В третьем пролёте изготавливается ширмовый пароперегреватель и верхняя радиационная часть. Бригада имени 50-летия Великого Октября, которой руководит В. Боровков, досрочно закончила сборку радиационной части. В третьей декаде она приступила к выпуску пароперегревателя.

Выдающихся успехов добилась бригада старейшего слесаря-сборщика, ударника коммунистического труда Степана Федоровича Руденко. Свои операции над ширмовым перегревателем она закончила за 15 дней.

В цехе хорошо известно имя сварщика Ф. Хайрулина. Он завершил июньскую норму за две декады. На заготовительном участке добрая слава идёт о контактном сварщике Иване Бредневе. Он борется за почётное звание «Мастер – золотые руки» и ещё в первом квартале текущего года завершил личную пятилетнюю норму. Контактный сварщик повышает свои технические знания в вечернем машиностроительном техникуме.

Молодой коммунист, гибщик Владимир Давыдов на выпуске ширмового пароперегревателя выполнил месячную норму на десять дней раньше срока.

Все рабочие основных профессий третьего пролёта цеха перевыполняют сменные задания на 60-80 процентов.

В. Ванифатьев, председатель цехового комитета профсоюза цеха блочной сборки

За технический прогресс в нефтехимическом машиностроении

Коллектив цеха нефтеаппаратуры вместе со всем советским народом широко развернул социалистическое соревнование за достойную встречу 100-летия со дня рождения В. И. Ленина. Цех заканчивает полугодовой план по выпуску ответственной продукции, поставляемой на экспорт для Измирского нефтеперерабатывающего завода.

Сложность выполнения полугодового плана заключается не только в дополнительных требованиях к аппаратуре, поставляемой на экспорт, но и в новой конструкции клапанных тарелок.

Изготовление аппаратов поручено бригаде имени 50-летия Великого Октября Н. Алехина, бригадам В. Румянцева, Д. Русова, А. Иванова, А. Пименова.

Аппараты с клапанными тарелками в последние годы нашли широкое применение в нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности. Новая конструкция привела к отказу от применения тарелок с крупными колпачками. Основными элементами тарелки являются клапаны круглой формы диаметром 50 мм, закрывающие отверстия в основании тарелок диаметром 40 мм. Максимальная высота подъёма клапана 8 мм. Оптимальная высота подъёма клапана обеспечивается применением специального приспособления – клещей для отгибки ножей клапанов, разработанных в лаборатории ОГТ. Конструкция тарелок, рабочий проект которых выполнен коллективом КО-2, позволяет довольно быстро вести монтаж секций тарелок.

Для проверки сопряжения элементов негабаритной клапанной тарелки диаметром 5 000 мм бригада Русова провела контрольную сборку двух тарелок с центральным и боковым сливом, которая подтвердила высокое качество продукции.

Выпуск цехом новой конструкции тарелок способствует росту технического уровня завода. Освоение выпуска новой продукции, осуществляемое лучшими бригадами Алехина, Румянцева, Русова, Иванова и Пименова в дружестве с технологами и конструкторами, позволяет надеяться, что полугодовой план будет успешно завершён.

Н. Стародубов, начальник технологического бюро цеха нефтеаппаратуры



К 100-летию завод преобразился

На 100 процентов выполнен план мероприятий по благоустройству территории завода к празднованию векового юбилея. Он состоял из 36 пунктов.



Отремели праздничные мероприятия, а мы продолжаем наслаждаться красотой клумб, отреставрированных и окрашенных фасадов и порядком в производственных подразделениях. За бросающимся в глаза преображением стоит труд многих заводчан – от руководителей предприятия до основных производственных рабочих. Большой объём работ согласно плану мероприятий по подготовке к 100-летию завода выполнен силами работников ремонтно-строительного цеха № 24 под руководством Валентины Чернениловой.

По словам главного архитектора Алексея Красовитова, первоочередной задачей была окраска фасадов зданий от КПП № 1 до КПП № 3 и до КПП № 4: ПДО, компрессорной, подстанции, гаража, цехов № 16 и 5, Административно-бытового комплекса (АБК) цеха № 7, «Фабрики процессов», а также цоколя Инженерного корпуса. Всё это сделали работники цеха № 24. Кроме того, обновили входную группу здания «Факел», забор склада ОДиС.

– Хочу выразить огромную благодарность и сказать спасибо своему коллективу за проделанную работу. Особенно хочется отметить старших мастеров Людмилу Капранову и Александра Хам за организацию проведения ремонтов. Большую работу по устройству полимерных полов в подразделениях завода выполнили рабочие цеха: Ангела Грандасир, Андрей Негру, Борис Крачковский, Нина Молодых, Геннадий Штырхунов, Николай Андриенко. Ударно трудились на ремонтных работах по покраске фасадов и замене оконных блоков зданий завода Анна Бондарь, Наталья Басова, Людмила Човганская, Людмила Корягина, Виктор Иванов, Владимир Филасьов, Алексей Сазонов, Владимир Турбин, Сергей Воробьев, – отметила начальница цеха № 24 Валентина Черненилова.

Благоустройство территории возле ИЦ ЦЛИМ велось по проекту, разработанному сотрудниками конструкторского бюро ОГА. Главный архитектор особо отметил работу ведущих инженеро-конструкторов Ирины Минаковой и Ольги Вахненко.

– В прошлом году закупочная процедура не состоялась. Пришлось изменить материалы и объёмы работ. В этом году заключили договор с организацией «50 ГЕРЦ», которая выполнила колоссальную работу возле Испытательного центра и Инженерного корпуса: работники заменили газоны, высадили клумбы, заасфальтировали дорогу, тротуары. Организатором всех работ был начальник управления по содержанию и реконструкции основных фондов Евгений Якунин, – рассказал Алексей Вениаминович.



Ремонт фасада цеха № 11 вдоль главной дороги выполнила подрядная организация «КФС-М». Строители восстановили аварийные участки колонн и балок стены, а также заменили поликарбонат и защитный козырёк газовой трубы, затем оштукатурили и окрасили стены. Организация «Времена года» вела покрасочные работы по фасаду с северной стороны цеха № 16, где расположен АБК. Курировала эти работы ведущий инженер по техническому надзору ОГА Зия Хамидулина.

Подготовкой территории к юбилею занимались и производственные подразделения. Например, работники цеха № 7 покрасили цоколь АБК ПП № 807. Кроме того, рабочие всех подразделений сами красили в цехах полы и станки.

– В этом году удалось окрасить ограждения с наружной стороны по всему периметру завода, курировала данные работы Зия Хамидулина, а также расширить парковку у КПП № 3, контролировал данные работы инженер по технадзору ОГА Валерий Лунгол. В рамках подготовки к празднованию 100-летия была освобождена от строительного мусора площадка между цехами № 33 и 12. В сжатые сроки освобо-

дили площадку около цехов № 7 и 12 от оснастки. Если честно, многие руководители выходили на работу в выходные дни, в будни работали до 8-9 часов вечера. Большую помощь оказали директор по производству Алексей Стрюков и технический директор Михаил Хижов. А контролировал ход всех работ лично генеральный директор Анатолий Смирнов, – подчеркнул главный архитектор.

Специалисты административно-хозяйственного отдела во главе с начальником Олегом Глазовым и хозяйственного участка под руководством Александра Кущенко также участвовали в масштабных работах по подготовке к юбилею завода. Они курировали покраску фасада Инженерного корпуса, укладку асфальта на участках возле Узла связи, цехов № 20 и 33, установку бордюрного камня; занимались устройством клумб и газонов, сбором и вывозом мусора и другими работами по благоустройству внутренней и внешней территории завода.

Ответственный подход и работа единой командой привели к достойному результату!

Ирина ТОРОХОВА



В поиске молодых специалистов

Сотрудники завода побывали в Костромском государственном университете на защите выпускных квалификационных работ.

21-22 июня выпускники бакалавриата кафедр технологии машиностроения и теории механизмов и машин, деталей машин и проектирования технологических машин института автоматизированных систем и технологий КГУ защищали дипломные работы. С целью выявить лучших бакалавров и предложить им работу в ПАО «ЗИО-Подольск» на экзамене присутствовали сотрудники завода: руководитель группы ОПОиРП Сергей Журнаев, заместитель главного технолога Сергей Моргачёв, руководитель направления ОТК Евгения Власова и выпускник КГУ прошлого года, инженер-технолог ОГТ Дмитрий Боков. Такая практика позволяет наилучшим образом оценить уровень профессиональной компетентности потенциальных претендентов.

– Во время выступлений дипломников по направлению «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» мы выделили несколько выпускников, рассказали им о предприятии. Четыре человека выразили желание работать на ЗИО-Подольске, двое из них уже заполнили анкеты на вакансии специалистов. По направлению «Управление качеством» в ходе собеседования с выпускниками двое дипломников выразили готовность связать своё професси-



ональное развитие с нашим предприятием. Как отметили участники рабочей группы, в основном ребята обладают хорошей базовой подготовкой, готовы приобретать и совершенствовать свои знания и навыки в интересах ПАО «ЗИО-Подольск». В дополнение к этому, в рамках взаимодействия с Костромским государственным университетом и заводом, в августе этого года планируется организовать производственную практику на нашем предприятии для девяти студентов профильных направлений. Надеемся на дальнейшее продуктивное сотрудничество с костромским вузом, успешное трудоустройство молодых специалистов и их дальнейшее развитие как профессионалов, – прокомментировал Сергей Журнаев.

Элина МЯСНИКОВА



Стоит запомнить

Ты с Москвы? Ты из Москвы?

Куда – в Москву, откуда – из Москвы. То есть приезжаем мы всегда «из» каких-либо стран, городов, сёл и других населённых пунктов. Как возник вариант с предлогом «с» – загадка. Предлог «с» антонимичен предлогу «на» – если такой вариант и допустим, то только с определёнными географическими названиями, например, когда речь идёт о Кубани или об Украине.

Я дико извиняюсь Извините...

Жили-были два глагола: извините и извиняюсь. Один из них добропорядочный и интеллигентный, а второй обманщик и хитрец. Слова «извините» и «извиняюсь» сильно отличаются стилистически и даже по смыслу. В словаре русского речевого этикета Анатолия Балакая говорится, что «извините» – это нейтральная общеупотребительная форма вежливого извинения, а «извиняюсь» – просторечный вариант, не вписывающийся в литературную речь.

Что мне сегодня одеть? Что бы мне сегодня надеть?

Классика жанра, или рубрика «хватит это терпеть». Запомнить разницу между двумя похожими глаголами по силам каждому: одевают – кого-то (одевать ребёнка), надевают – что-то на себя или на кого-то (надеть новую куртку; надеть на ребёнка шапку). Ошибка близка к уровню «непростительно» и режет слух грамотным людям.

Учредитель: ПАО «Машиностроительный завод «ЗИО-Подольск»

Адрес редакции и издателя: 142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2

Редакционный совет:

Смирнов А. М. – генеральный директор, председатель совета
Хижов М. Ю. – технический директор, зам. председателя совета
Скворцов А. В. – ЗГД по безопасности
Стрюков А. Ю. – директор по производству

Главный редактор – Ирина Торохова
Фотограф – Андрей Брагин

Редакционная коллегия: Андрей Смирнов, Элина Мясникова
Тел. редакции: 8 (495) 747-10-25, доб. (1) 42-14 e-mail: gazeta@eatom.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области.

Свидетельство о регистрации ПИ № ТУ 50-002 от 17.02.2008 г.

Газета распространяется бесплатно.

Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика офсетной печати». Подольск, Революционный проспект, д. 80/42.

Объем 2 п. л. Офсетная печать. Заказ № 02400-19. Тираж 1500 экз.

Время подписания номера: по графику – 16.30, фактически – 16.00.