



ИТОГИ РАБОТЫ ЗА АВГУСТ 2



ЗАСЛУЖЕННАЯ НАГРАДА 3



2-Й ПУНКТ ПИТАНИЯ ОТКРЫТ 4



ВОЛЕЙБОЛ В КРЫМУ 4

ПОТОК НОВОСТЕЙ

Укрепляя международные связи

5 сентября в рамках Программы технического сотрудничества МАГАТЭ по вопросам лицензирования для АЭС состоялся технический визит коллег из Бангладеш, Беларуси, Египта, Иордании, Судана, Узбекистана, Замбии, Шри-Ланки, а также специалистов Ростехнадзора. Гости посетили видеопрезентацию о заводе, после чего технический директор Михаил Хижов совместно с директором по производству Алексеем Стрюковым и начальниками производственных подразделений провели экскурсию по производственной площадке. Они акцентировали внимание гостей на ключевых особенностях изготовления оборудования для тепловой энергетики, атомных электростанций, газнефтехимии и судостроения.

Сотрудникам Комиссии по атомной энергии Бангладеш особенно была интересна стадия готовности оборудования для энергоблоков № 1, 2 АЭС «Руппур». За время технического визита гости подробно ознакомились с промежуточными и окончательными процессами производства, оценили методы контроля качества выпускаемой продукции, получили ответы на все интересующие их вопросы по лицензированию, сертификации, безопасности труда и обучению персонала.

Призёр конкурса

Состоялся первый конкурс «Лучшее предприятие машиностроительного дивизиона в области охраны труда, техники безопасности и культуры безопасности». В его рамках на площадке нашего завода прошёл конкурс по навыкам в области безопасности среди мастеров. Участниками стали мастера лучших цехов внутри каждого предприятия по итогам номинации «Лучшее производственное структурное подразделение». Старший мастер по сварке ПП № 602 Юрий Папсуй стал серебряным призёром. В роли его эксперта выступил главный специалист по охране труда Ольга Останина.

Поделились опытом

Сотрудники АО «Подольский машиностроительный завод» и Каширского завода металлоконструкций посетили ЗиО-Подольск с целью ознакомления с результатами внедрения Производственной системы «Росатом». Они планируют развивать собственную производственную систему, поэтому обратились к нашим специалистам с просьбой поделиться опытом развития ПСР.

Гостям продемонстрировали ПСР-образец в производстве общей техники, рассказали о визуальном управлении производством, как работают листы производственного контроля и решения проблем. В ПП № 409 они увидели, как организован «супермаркет» и функционирует работа по карточкам. Начальник ПП № 409 Алексей Казимир доложил об улучшениях, которые произошли в результате внедрения инструментов ПСР. Побывали гости и в подразделении, где идёт изготовление котельного оборудования для заводов по переработке отходов. Посмотрели, как выстроен поток изготовления экономайзеров.

«Коллеги остались под большим впечатлением от увиденного. Мы готовы им помочь, пригласили их пройти курсы площадочного обучения и занятия на фабрике процессов», – заключил начальник отдела по развитию производственной системы Сергей Коробов.

Заводу и заводчанам – государственные награды

уважение



ПАО «ЗиО-Подольск» и пять работников предприятия получили награды президента Российской Федерации. Торжественная церемония вручения государственных наград работникам атомной отрасли состоялась 9 сентября в Госкорпорации «Росатом».

Как сообщалось ранее, 31 мая президент РФ Владимир Путин подписал распоряжение, в котором была объявлена благодарность коллективу ПАО «ЗиО-Подольск» за заслуги в развитии атомной промышленности и достигнутые трудовые успехи, а также в честь столетнего юбилея предприятия. Государственную награду генеральный директор завода Анатолий Смирнов получил лично из рук главы Госкорпорации «Росатом» Алексея Лихачёва.

За заслуги в развитии атомной отрасли и многолетнюю добросовестную работу Почётную грамоту президента РФ глава Росатома вручил заместителю главного технолога Евгению Мазуру. Благодарностью президента РФ Алексей Евгеньевич наградил слесаря по сборке металлоконструкций Владимира Леванкова, начальника отдела по реализации неликвидов Георгия Самарчева, директора по производству Алексея Стрюкова и электросварщика ручной сварки Виктора Чутунова. Поздравляем коллег со столь высокими и заслуженными наградами!

Текст: Ирина ТОРОХОВА
Фото: Анастасия БАРЕЙ

производственная система «РОСАТОМ»

Принимаем. Совершенствуем. Реализуем

9 сентября представители АО «ПСР» и консультант филиала компании «Тенекс-Джапан Ко.» (Tenex-Japan Co.) Наото Тадзуке проконтролировали выполнение рекомендаций консультанта «Тойота Мотор корпорейшн» (Toyota Motor Corporation) г-на Хаяси Нампачи, которые он дал в июне этого года.

Производственное подразделение № 409 заметно преобразуется. Сейчас здесь полным ходом идёт реализация мероприятий по закреплению изготовления деталей за оборудованием, по контролю деталей на выходе из процесса изготовления и

по организации «супермаркетов» на местах изготовления.

Наото Тадзуке детально изучил карту текущего и целевого состояния организации мест «выхода» готовых деталей на рабочих местах, ознакомился с графиком разделе-



ния поставки деталей согласно этапам изготовления изделий, проверил ведение графика отгрузки деталей из «супермаркета» готовой продукции (СГП).

Начальник ПП № 409 Алексей Казимир доложил об организации мест хранения готовых деталей на участке сборки, сварки деталей, а также на механическом и участке правки по принципам «супермаркета», рассказал о создании мест для

приёмки деталей на участке правки. Также гостю показали участок изготовления планок крышки, где по-новому организованы заказ и подача заготовок, внедрены ячейки по изготовлению планок крышки.

В завершении визита г-н Тадзуке посоветовал реализовать все рекомендации г-на Хаяси Нампачи, визит которого намечен на 1 октября.

Ирина ТОРОХОВА

Опубликован интегрированный годовой отчёт АО «Атомэнергомаш» за 2018 год

30 августа АО «Атомэнергомаш» опубликовало интегрированный годовой отчёт за 2018 год, подготовленный в соответствии со стандартами отчётности в области устойчивого развития (Global Reporting Initiative Sustainability Reporting Standards, GRI SRS) международной организации «Глобальная инициатива по отчётности».

В этом году ключевой идеей отчёта стал лозунг «Ещё больше бизнеса», обусловленный продвижением и развитием новых бизнес-направлений с целью укрепления собственного потенциала и расширения глобального присутствия компании. «Предыдущий год был наполнен важными событиями, позволившими АЭМ занять лидирующие позиции на российском рынке энергетического машиностроения: консолидированная выручка АО «Атомэнергомаш» по итогам года выросла на 4 % и составила 71 млрд руб., а портфель заказов на десятилетний период увеличился почти на 37 % – до 623 млрд руб. Рост портфеля заказов обеспечен новыми контрактами в различных отраслях. Так, были заключены договоры на комплектную поставку оборудования реакторного отделения для 6 энергоблоков и столько же – для машинного зала. На сегодня Атомэнергомаш является комплектным поставщиком оборудования ядерной паропроизводящей установки для 17 энергоблоков АЭС. Также в партнёрстве с General Electric нашим совместным предприятием ООО «Турбинные технологии ААЭМ» осуществляется реализация 17 контрактов на комплектную поставку машинного зала, включая оборудование турбоустановки», – отметил во вступительном слове генеральный директор АО «Атомэнергомаш» Андрей Никипелов.

Росатом может построить в Якутии АЭС малой мощности

ГК «Росатом» и правительство Республики Саха (Якутия) заключили соглашение о взаимодействии и сотрудничестве в сфере строительства атомных электростанций малой мощности. В соответствии с документом стороны договорились о взаимодействии по вопросам подготовки технико-экономического обоснования, проведения проектно-исследовательских работ, разработки финансовой модели проекта и определения площадки для размещения АЭС малой мощности на базе новейшей реакторной установки «РИТМ-200» на территории Якутии.

Сотрудничество в области реализации СПГ-проектов

Председатель Правительства Республики Саха (Якутия) Владимир Солодов и генеральный директор АО «Атомэнергомаш» Андрей Никипелов заключили Соглашение о взаимодействии и сотрудничестве в рамках реализации проектов строительства заводов сжиженного природного газа (СПГ).

Комментируя соглашение, Андрей Никипелов отметил: «Развитие отечественных СПГ-технологий является сегодня одним из государственных приоритетов. За последние годы наша компания наработала значительный опыт в этой сфере. На предприятиях АЭМ идёт производство первых отечественных теплообменных аппаратов и насосного оборудования для 4-й линии проекта «Ямал СПГ». Нами в Санкт-Петербурге создан специальный испытательный комплекс для криогенных насосов. Мы планируем наращивать наши компетенции и видим в лице Правительства Якутии важного стратегического партнёра».

Сроки сдачи «Арктики»

Универсальный атомный ледокол проекта 22220 «Арктика», достраиваемый на Балтийском судостроительном заводе, будет сдан в эксплуатацию не позднее мая следующего года. Об этом сообщил заместитель генерального директора ГК «Росатом», глава дирекции Северного морского пути Вячеслав Рукша. В настоящее время на атомоходе ведутся достроечные работы, в мае этого года была произведена загрузка ядерного топлива в реактор. Ходовые испытания начнутся в конце этого года.

ответственность за результат

Как работали в августе?

3 сентября состоялось совещание, на котором подводились итоги работы предприятия за август.

Начальник производства оборудования ОИАЭ, ГНХ и судостроения Сергей Киселёв доложил о выполнении производственного плана по выпуску товарной продукции. Так, в августе завод перевыполнил план, изготовил оборудования почти на 686 млн руб., что составило 115,4 процента. За восемь месяцев текущего года завод изготовил продукции более чем на 3,2 млрд руб.



Сергей Киселёв, начальник производства оборудования ОИАЭ, ГНХ и судостроения:

– Отдельное спасибо хочу сказать техническим службам за сопровождение изготовления теплообменников для проекта «Ямал СПГ». Каждый день собирались, решали проблемные вопросы, отработали хорошо.

В сентябре предполагается выпустить оборудования на 944,6 млн руб. Завод должен завершить изготовление первого СПГ и второго барботёра для

АЭС «Руппур», а также нескольких экранов топки второго и третьего котла для завода по переработке ТКО в Могутово, выпустить восемь изделий общей техники. Продолжится изготовление оборудования для АЭС «Руппур» и Курской АЭС.

После отчётов руководителей о проделанной работе состоялась церемония награждения. За добросовестный труд, значительные успехи в профессиональной деятельности и в связи со 100-летием промышленной площадки Почётные грамоты АО «Атомэнергомаш» технический директор Михаил Хижов вручил ведущему специалисту отдела бюджетирования Ивану Банникову, начальнику отдела ОАС № 5 Игорю Кириухину, начальнику отдела теплогидравлических расчётов Валерию Мартынову, начальнику смены ПП № 408 Александру Сидоркину. Благодарность АО «Атомэнергомаш» получили руководитель направления ОГС Филипп Евсиков, главный специалист отдела по судостроению Игорь Капралов, руководитель направления отдела ОАС № 4 Никита Кисляков, начальник бюро отдела главного металлурга Александр Москачев, руководитель направления защиты информации УЗА Юрий Науменко и главный конструктор КОНО Алексей Рябошапка.

Ирина ТОРОХОВА



Михаил Хижов поздравляет Александра Сидоркина



кадровый вопрос

Обсудили клиентоцентричность

30 августа для работников ПАО «ЗиО-Подольск» отдел подбора, оценки и развития персонала организовал фокус-группу по теме «Клиентоцентричность», в работе которой приняли участие 14 молодых специалистов из различных подразделений завода.

Участники фокус-группы подробно обсудили значение понятия клиентоцентричность и его особенности в рамках функционирования нашего производственного предприятия.

Клиентоцентричность является одним из основных направлений стратегического развития атомной отрасли. Данный термин уже вошёл в нашу профессиональную деятельность, но пока не имеет чёткого определения. Чтобы разобраться, что же собой представляет данное понятие, участники фокус-группы попытались описать условный портрет такого сотрудника и образ подобной организации, выявив главные черты и характеристики от особенностей всех производственных процессов до личностных качеств их участников. В процессе работы фокус-группы активно дискутировали все специалисты, что помогло лучше разобраться тему, чётче выявить различия между понятиями клиентоцентричность и клиентоориентированность и, в конечном итоге, глубже понять свои собственные цели и задачи в рамках ре-

ализации подходов по клиентоцентричности.

Как отметила директор по персоналу Елена Корчуганова, каждый из нас повседневно выполняет две роли: заказчика и клиента в рамках исполнения своих должностных обязанностей. Именно понимание своей роли каждым из работников поможет двигаться в нужном направлении – развитии взаимодействия и укрепление внутренние и внешние межличностные и профессиональные связи.

Элина МЯШНИКОВА

Справка

Фокус-группа (англ. Focus group) – представляет собой качественный метод в социологии, заключающийся в организации исследования посредством сбора группы для обсуждения поставленной задачи.

событие Грандиозный праздник профмастерства

Делегация ЗиО-Подольска побывала на 45-м мировом чемпионате по профессиональному мастерству WorldSkills Kazan – 2019.

22-27 августа выставочный центр «Казань Экспо» превратился в международную площадку, на которой показывали своё профессиональное мастерство специалисты из 63 стран и регионов. 1300 конкурсантов, 56 компетенций, 58 гектаров соревновательного пространства – всё это мировой чемпионат по профессиональному мастерству WorldSkills Kazan – 2019.

– В состав нашей делегации вошли специалисты, которые внедряют методику WorldSkills на предприятии, а также в учебных заведениях согласно партнёрскому договору. Госкорпорация продвигает идею о том, что эксперты на местах должны представлять интересы своих предприятий в учебных заведениях через создание заданий к демонстрационным экзаменам по стандартам Ворлдскиллс. Оценивая профессиональные навыки молодого специалиста, эксперты могут выявить наиболее подходящую кандидатуру для работы на предприятии. Меня впечатлила работа конкурсантов, которые конструировали коляску с рычагом управления для людей с ограниченными возможностями здоровья. Они собирали её, отлаживали электрони-

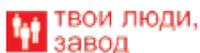
ку, тестировали по трём видам (вращение на месте без смещения, заезд на возвышенность, полигон с препятствиями). Получился наглядный результат работы в единой команде. Главная цель моего присутствия на WorldSkills Kazan – это знакомство с международным опытом проведения чемпионатов, оснащением площадок, как правило, с передовыми инструментами, технологиями и программами. Конечно, своей грандиозностью впечатлила церемония закрытия. Остались только положительные эмоции и чувство гордости за свою страну, – отметил Алексей Красавин.

По итогам чемпионата на высшую ступень пьедестала поднялись двое представителей Госкорпорации «Росатом». В целом Национальная сборная России завоевала 14 золотых, 4 серебряные и 4 бронзовые медали, а также 25 медалей за профессионализм, заняв второе место в медальном зачете. Первое место завоевала сборная Китая, а третье – сборная Южной Кореи. В церемонии закрытия участвовал президент РФ Владимир Путин. «Спасибо всем участникам! Вы показали блестящую технику и навыки на уровне виртуозного искусства. Россия впервые проводила соревнования луч-



ших профессионалов планеты, и они стали самыми крупными и представительными в истории движения, ярким и незабываемым зрелищем. Уверен, гостям понравилась Казань, где были созданы все условия для честной и справедливой борьбы, для дружеского общения зрителей и участников. Хочу поблагодарить движение WorldSkills International и лично его президента Саймона Бартли за доверие и поддержку и подтвердить нашу приверженность к ценностям WorldSkills», – подчеркнул президент.

Ирина ТОРОХОВА



На пике мудрости

2 сентября исполнилось 90 лет Фадееву Евгению Алексеевичу. В разные годы он работал главным конструктором и главным инженером завода. Кандидат технических наук, лауреат Государственной премии СССР, орденноносец трудился на ЗиО 44 года, занимал пост заместителя начальника отдела Госплана СССР, последние годы работает! заместителем гендиректора АО «ЗиО».



Евгений Алексеевич родился в 1929 году в городе Вышний Волочёк Тверской области. Отец работал прорабом, очищал русло Волги и городских каналов на специальных судах с помощью землечерпалок. Позднее он стал главным конструктором стекольного завода «Красный май», участвовал в изготовлении стёкол для кремлёвских звёзд. Мама работала учительницей младших классов.

– Родители воспитали меня трудолюбивым. Когда мне было пять лет, закрепили за мной две грядки с морковью и свёклой, которые надо было рыхлить, полоть, поливать. В восемь лет начал ходить с отцом в лес на заготовку дров. Во время Великой Отечественной войны каждое лето работал в совхозе: косил траву, охранял картофельные и капустные поля, – вспоминает юбиляр.

После окончания средней школы Евгений поступил в Московский энергетический институт (МЭИ). Его трудовая деятельность началась на заводе «Красный котельщик» в Таганроге в 1950 г. электросварщиком 4 разряда, куда он прибыл на стажировку от института. На ЗиО молодой специалист устроился инженером-конструктором после окончания МЭИ в 1953 г.

– Мои главные учителя-наставники – это директор завода Алексей Арсентьевич Долгий, академик Сергей Алексеевич Христианович и председатель Госплана СССР Николай Константинович Байбаков. Я помогал Долгому А. А. модернизировать завод, строить новые современные цеха. Главным инженером завода меня назначили в трудное время, когда были опломбированы многие мостовые краны и рентгенкамеры в цехах, когда появились очень сложные заказы для атомных электростанций, например, изготовление оборудования для первого миллионника, блока с ВВЭР-1000, первого мощного бридера мощностью 600 МВт, паропроизводящих установок для атомных подводных лодок, командных шахт стратегических ракет и другие, – рассказывает Евгений Алексеевич.

За успешное решение данных задач его наградили орденом Трудового Красного Зна-

мени и присвоили звание лауреата Государственной премии СССР.

Инициативность и любознательность Евгения Алексеевича проявились в его научных статьях и изобретениях. Он написал более 70 книг и статей для журналов, оформил более 50 патентов на изобретения в разных странах. Главными своими достижениями считает организацию конструкторского отдела по атомному машиностроению (КО-3, СКБ АМ) и дочернего предприятия «Опыт».

– До сих пор мой рабочий день начинается в 8 часов утра и продолжается до полуночи, независимо от выходных и праздников. Такой режим сложился сразу по приходу на завод в 1953 году, когда главный конструктор Брауде И. Е. выгонял меня домой поздно ночью, – делится Евгений Алексеевич.

Он считает огромным везением, что ему довелось работать с выдающимися личностями, профессионалами своего дела, которых до сих пор помнит и благодарен им, это: Китов Ф. И., Долгий А. А., Овчар В. Г., Даниленко В. Г., Липен А. У., Чубарь Л. С., Артёмов Л. Н., Ванюшкин Ю. А., Гребенников В. Н., Грушевский В. А., Злобин Н. Н., Леонов Г. П., Рубцов А. Н., Тазлов Я. Я., Терехов В. М., Тренькин В. Б., Шерман Г. Я., Яншин Е. А. и многие другие.

Все годы работы на ЗиО Евгений Алексеевич активно сотрудничал с редакцией заводской газеты, публиковал свои статьи с 1954 г. А ещё был активным спортсменом, вёл секции лёгкой атлетики и лыжного спорта.

Многогранный труд в производстве, научном учреждении и в государственных органах позволил ему накопить огромный опыт, который пригодился в ходе титанической работы по написанию книги «ЗиО 100 лет» в соавторстве с сотрудниками предприятия. Евгений Алексеевич изучил около 80 тысяч личных дел работников завода, прочитал каждую страницу всех заводских газет, издававшихся с 1931 года, просмотрел практически все архивы завода. И вынул из глубин забвения имена прославленных работников 20-30-х гг. Благодаря кропотливой работе Евгения Алексеевича на протяжении почти двух лет, около 1200 человек попали в Галерею Славы этой книги. Благодарна судьбе за то, что мне посчастливилось познакомиться с Евгением Алексеевичем и вместе с ним поработать над книгой «ЗиО 100 лет».

Руководство завода и редакция газеты сердечно поздравляют Евгения Алексеевича с 90-летним юбилеем, желают ему бодрости и дальнейшей работоспособности на благо завода и энергетической отрасли!

Ирина ТОРОХОВА

Высокая награда за достойный труд

Главный специалист по термообработке производства ОИАЭ, ГНХ и судостроения Юрий Викторович Никитин награждён знаком отличия «За заслуги перед атомной отраслью» 3 степени.

Юрия Викторовича на заводе знают несколько поколений заводчан, ведь он работает на предприятии почти полвека. Прошёл путь от инженера-конструктора до заместителя начальника термического цеха № 15. 50-й год каждое утро с удовольствием идёт по проторённой дорожке на своё рабочее место. До сих пор ему всё интересно и за всё болит душа.

Трудовая биография Юрия Никитина насыщена самыми ответственными и особо опасными работами. Несколько десятилетий (до 2012 года) он руководил участком взрывных работ. Все теплообменники для атомных электростанций, в том числе и парогенераторы, проходили через взрывную камеру, в которой запрессовывались трубы методом взрыва. Можно сказать, что всё оборудование для АЭС, которое изготавливал завод с 1970 года, прошло через руки Юрия Викторовича. За смену запрессовывали по 12 000 трубных отверстий на 12 модулях СПП-500, за два дня 11 тысяч отверстий на ПГВ-440 и за 4 дня 22 тысячи отверстий на ПГВ-1000. Работы были очень много.

– Руководить данными работами меня пригласил Степан Николаевич Гальчевский, в то время он был заместителем главного инженера, а главным инженером – Владимир Герасимович Овчар. Два дня думал, мучился, уходить из КО-3 или нет. Работа была сложная, хлопотная, очень ответственная. Как известно, взрывник и минёр ошибаются только один раз. Чтобы провести один взрыв, надо

было получить семь разрешений во внешних организациях: в городской и областной милиции, Ростехнадзоре, – вспоминает Юрий Викторович.

Взрывную камеру использовали и для контроля качества сварных соединений. Например, когда решили выпускать СПП-200 с оребренными трубами, специалисты бюро импульсной техники, в котором работал Юрий Никитин, предложили проводить контроль приварки корытообразных рёбер к трубе методом взрыва. «Спроектировали камеру, взорвали, и ни одного рёбрышка на трубах не осталось. Сварщики были удивлены. Со временем довели технологию сварки до совершенства. Этот метод мы оформили как изобретение. Кстати, в то время было очень много экспериментальных работ. Сотрудники защищали кандидатские диссертации, оформляли большое количество патентов. Приведу пример. Однажды потребовалась нестандартная труба, промышленность такие не выпускала, а на заводе были трубы меньшего диаметра. Мы решили раздать их взрывом. Подобрали заряды, взорвали и добились нужного диаметра. На эту операцию получили патент», – замечает мой собеседник. На счету Юрия Никитина больше пятидесяти рацпредложений и семь патентов на изобретения.

Юрию Викторовичу поступали предложения дальнейшего продвижения по служебной лестнице, но привязанность к профессии взрывника оказалась сильнее желания карьерного роста. Когда взрывные рабо-



ты на предприятии прекратились, он стал заниматься термообработкой изделий. Под его непосредственным руководством изобрелась новая для завода технология изготовления уникального крепежа для реакторной установки «РИТМ-200». В результате успешно освоили алитирование изделий.

Юрию Никитину довелось работать с профессионалами высокого класса, людьми, которые стали легендами, вписали свои страницы в историю нашего предприятия. Вспоминает, как Степан Гальчевский помог ему получить квартиру, а Владимир Овчар, будучи секретарём парткома, – место в яслях для дочери.

По мнению Юрия Никитина, если человек на своём месте, то и работа будет ему по душе. Бывает, рабочие моменты не отпускают даже ночью, а когда он находит пути решения, получает удовлетворение, испытывает чувство гордости и своей значимости. И приятно получить такую высокую награду за свой труд.

Ирина ТОРОХОВА

Из архива заводской газеты

ЗиО-Подольск

100 ЛЕТ

О чём писала заводская газета в юбилейные для завода годы?

«Знамя труда» от 13 сентября 1989 года

Выходя на финиш

Сентябрь – ответственная пора для каждого производственника. Этот месяц выводит нас на финишную прямую года. Поэтому в трудовых коллективах стараются выполнить программу девяти месяцев так, чтобы не было отставания.

Как в цехе организуется производство для успешного завершения года? Много сделано для стабилизации обстановки в цехе. Ещё недавно цех лихорадило: условия работы, низкая заработная плата вызвали отток кадров. Сейчас проблемы решаются, поэтому процесс этот приостановился. И всё-таки есть «но». Мы ощущаем дефицит специалистов по электродуговой сварке. Понимаю, что это проблема общезаводская, но от этого не легче. Сейчас в цех получили распределение на постоянную работу выпускники СПТУ. Во-первых, стараемся заинтересовать ребят работой и закрепить их в цехе. Во-вторых, будем сами обучать их практическим навыкам сварщика. К сожалению, ситуация такова, что сегодня подготовка специалистов в заводском СПТУ не отвечает требованиям заводского производства. В результате – страдает производство. Посудите сами, мы не можем сейчас аттестовать ни одного выпускника училища, пришедшего на работу в цех. И ещё. Каждому сварщику, овладевшему электродуговой сваркой (а это мастера высокого класса), необходимо создавать льготные, престижные условия. Не хватает крановщиков, гибщиков труб.

Что касается выполнения программы, то в сентябре мы должны завершить большой объём работ по котлу П-62 для болгарской станции «Марица-Восток». Сдача продукции идёт стабильно, поэтому есть уверенность, что сроки будут выдержаны.

Предстоит серьёзно поработать и над выпуском энергозапчастей. В минувший месяц коллектив, прямо скажу, выдал небывалый объём требуемой продукции. Естественно, встал вопрос о поощрении тружеников. Так вот, 32 переводика производства поощрены турпутёвкой в Ленинград. Хочется отметить бригады Н. Грачёва, В. Макарова, Г. Ломакина. Большую помощь при изготовлении запчастей для румынской станции «Борзешть» оказали наши пенсионеры, кадровые рабочие Н. И. Иванов, М. А. Борисов, С. И. Распушкин, которые вели сборку пакетов конвективного пароперегревателя. Сейчас вся программа по экспорту завершена, остаются заказы отечественных станций.

В. Митрофанов, начальник цеха № 17

Отремонтировали на совесть

Наш цех № 5 расположен в одном из старых производственных корпусов. Недавно в бытовках и служебных помещениях был сделан ремонт. Работали у нас маляры из цеха № 24 Николай Валентинович Медведев и Евгений Ефимович Корпачёв.

Они настоящие мастера своего дела. По краску, побелку сделали тщательно, аккуратно – просто загляденье. Сразу видно, что эти люди любят свою работу, привыкли всё делать на совесть.

Комнаты у нас стали светлыми. В таких и работать приятно. Коллектив нашего цеха выносит Н. В. Медведеву и Е. Е. Корпачёву искреннюю благодарность за их труд.

В. Макарова, зам. секретаря партбюро

«Знамя труда» от 15 сентября 1989 года

Спасибо за помощь

Я давно уже на пенсии. И здоровье моё уже не то, что было раньше. Ведь девятый десяток разменяла. Но всё бы ничего, да вот до недавнего времени жила в плохих условиях – коммуналке. Рядом со мной проживал мужчина с большой психикой. Это было ужасно. Когда он был дома, я боялась выйти на кухню или в коридор.

Мне посоветовали обратиться за помощью на завод, чтобы поменять жильё. Была в профкоме, ЖКХ, дирекции предприятия, совете ветеранов. С большим вниманием меня везде слушали, обещали помочь. Вначале как-то не верилось, что кто-то мне поможет поменять жильё. Понимала: не всё решается просто. Тем более жилищный вопрос. И всё же мне помогли. Теперь я живу в другой квартире. Обстановка здесь иная – спокойная. А что мне на старости лет ещё надо! Спасибо вам, дорогие товарищи, за это!

Новикова Барвара Егоровна, пенсионерка

безопасность

Тренировка по тушению пожара

Сотрудники отдела по ГО и ЧС провели очередную тренировку по эвакуации сотрудников при пожаре.



6 сентября состоялась плановая тактическая тренировка по эвакуации персонала из здания с применением первичных средств пожаротушения. В ней участвовали работники Инженерного корпуса. В соответствии с требованиями противопожарного режима Российской Федерации такие учения должны проводиться дважды в год.

Тренировка началась неожиданно, сигнал «Опасность пожара», прозвучал внезапно. Буквально за пять минут все сотруд-

ники Инженерного корпуса покинули свои рабочие места и собрались в установленном для эвакуации месте.

Для наглядности работники отдела по ГО и ЧС симулировали небольшой очаг возгорания, и все желающие смогли попробовать потушить его с помощью огнетушителей разных типов (порошковых, углекислотных).

– Мы проводим тренировки и занятия по пожарно-техническому

минимуму во всех административных и производственных зданиях и сооружениях, чтобы работники предприятия при возникновении ЧС с очагом возгорания не терялись, а умело могли применить навыки в целях скорейшей локализации и устранения пожара, – прокомментировал ведущий специалист отдела по ГО и ЧС Андрей Игнатов.

Элина МЯСНИКОВА

спорт

Юбилей завода отметили в Крыму

Ветеран сборной завода по волейболу, пропагандист волейбольного спорта Владимир Ольховский провёл турнир по пляжному волейболу в Крыму в честь 100-летия ЗиО-Подольска.



Владимир Ольховский, организатор соревнований:

– Черноморское является центром волейбольного спорта в Крыму, чему способствует равнинная поверхность суши и песчаный пляж. Летом на участие в различных турнирах сюда съезжаются отдыхающие со всего Крыма и местные жители. Я заранее договорился о проведении соревнований с местным клубом, мою идею поддержали любители волейбола и успешно реализовали.

стойный результат», – подчеркнул Владимир Ольховский. Победу одержала команда в составе Александра Марченко и Сергея Шестакова (Харьков – Санкт-Петербург), на почетном третьем месте оказались Роман Шевченко и Мария Шумилина (Москва – Екатеринбург).

Участники соревнований выражают благодарность отделу корпоративных коммуникаций за поддержку турнира и предоставление медалей, грамот и памятных сувениров, а также активисту волейбольного движения в Черноморском Виктору Скворцову (Москва) за помощь в организации соревнований.

Ирина ТОРОХОВА

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Ковалик Игорь Викторович, заместитель начальника отдельного отряда № 120 ведомственной охраны Межрегионального управления ведомственной охраны № 1 АО «Атом-охрана», праздновал 60-летие 4 сентября. Сотрудники отдела по ГО и ЧС сердечно поздравляют юбиляра и желают ему, чтобы жизнь была полна радости, счастья, здоровья, улыбок, любви и приятных сюрпризов, чтобы сбывались даже самые необычные желания.

Корчуганова Елена Сергеевна, директор по персоналу, приняла поздравления с днём рождения 10 сентября. Коллектив дирекции шлёт имениннице самые добрые пожелания: больше прекрасных моментов, радостных событий, удачных ситуаций, успеха, восхищения, любви, поддержки, верных друзей, гениальных идей, интересных затей.

Моргачева Валентина Викторовна, ведущий инженер ЦЛНМК, 15 сентября отметит 50-летие трудовой деятельности на заводе. Коллектив лаборатории поздравляет ветерана с «золотым» стажем и желает массу поводов для радости, крепкого здоровья, пусть каждое утро будет счастливым и солнечным.

Учредитель: ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»
Адрес редакции и издателя: 142103, Московская область, г. Подольск,
ул. Железнодорожная, д. 2

Редакционный совет:
Смирнов А. М. – генеральный директор, председатель совета
Хижов М. Ю. – технический директор, зам. председателя совета
Скворцов А. В. – ЗГД по безопасности
Стрюков А. Ю. – директор по производству
Корчуганова Е. С. – директор по персоналу

Главный редактор – Ирина Торохова

Фотограф – Андрей Брагин

Редакционная коллегия: Элина Мясникова, Дмитрий Титов

Тел. редакции: 8 (495) 747-10-25, доб. (1) 42-14
e-mail: gazeta@eatom.ru

социальная политика

Кормят вкусно!

В здании ПП № 612 открылась новая столовая на 90 посадочных мест.

В год празднования 100-летия завода служба главного инженера Михаила Лебедева продолжает радовать заводчан приятными событиями. В ПП № 12 открылась новая столовая, состоящая из двух обеденных залов. В составе меню разнообразные блюда для полноценного обеда, а также выпечка и напитки. В день открытия, которое состоялось 30 августа, столовую посетили 67 заводчан. По отзывам работников, побывавших в пункте питания, можно с уверенностью говорить, что еда там вкусная и полезная.

Элина МЯСНИКОВА



Серебро за скорость

В рамках Спартакиады трудовых коллективов Подольска прошла легкоатлетическая эстафета – 4x100 метров и соревнования по полиатлону.



Максим Котилло, Михаил Корюнин, Сергей Голдин, Булат Юмадилов

Спортивные старты состоялись 7 сентября на стадионе «Труд». В них участвовали девять команд: пять мужских и четыре женских. Честь нашего завода отстаивали: слесарь ПП № 825 Сергей Голдин, руководитель направления ОГС Максим Котилло, ведущий специалист ОГС Булат Юмадилов и главный специалист ПП № 803 Михаил Корюнин. В легкоатлетической эстафете заводчане повторили прежний результат – заняли второе место, уступив команде

МУП «Водоканал», третьими стали работники ОАО «Экспокабель».

В программу многоборья вошли следующие дисциплины: подтягивание, прыжок с места, пресс за одну минуту, наклон. К сожалению, заводчане не вошли в число призёров. Удача улыбнулась мужской команде МУП «Водоканал», второе место заняли спортсмены ОАО «Экспокабель», на третьем оказались легкоатлеты НПО «Луч».

Ирина ТОРОХОВА

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области.
Свидетельство о регистрации ПИ № ТУ 50-002 от 17.02.2008 г.
Газета распространяется бесплатно.
Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика офсетной печати».
Подольск, Революционный проспект, д. 80/42.
Объем 2 п. л. Офсетная печать. Заказ № 03537-19. Тираж 1500 экз.
Время подписания номера: по графику – 16.30, фактически – 16.00.