



ТАЛАНТ УЛУЧШАТЬ 2



УСПЕШНАЯ РЕСЕРТИФИКАЦИЯ 3



ДАНЬ ПАМЯТИ 4



ЭКСПУРСИЯ В КАЗАНЬ 4



Сдан досрочно

1 ноября на Нововоронежской АЭС произошло одно из ключевых событий в атомной энергетике России – энергоблок № 7 новейшего поколения «3+» с реактором ВВЭР-1200 на 30 дней раньше срока сдан в эксплуатацию.

– Свой вклад в реализацию этого проекта внесли сотни специалистов нашей отрасли. Энергетическая система России пополнилась новым мощным энергетическим объектом. Теперь у нас есть референтный проект двухблочной АЭС, готовый к тиражированию на зарубежных площадках, – подчеркнул первый заместитель гендиректора по операционному управлению ГК «Росатом», президент АО ИК «АСЭ» Александр Локшин.

ЗиО-Подольск изготовил для блока № 7 НВАЭС парогенераторы, СПП-1200 с комплектующим оборудованием (КС-1, КС-2 и СС), ПВД, трубопроводы турбинного и реакторного отделений (КД, САОЗ).



Завод в финале

Оргкомитет V Национальной премии в области импортозамещения и трансфера технологий «Приоритет-2019» объявил итоги третьего заключительного этапа конкурса. Отбор прошли 86 производственных компаний, представивших на конкурс свою импортозамещающую продукцию. Номинантом заключительного этапа стал ПАО «ЗиО-Подольск». завод представил проект проектирования и изготовления витых теплообменников (испарителей этана) для объектов производства сжиженного природного газа (СПГ).

Всего в 2019 году на премию «Приоритет» было подано более 480 заявок от российских производителей, из которых в ходе отбора экспертного и индустриального совета номинантами стали 175 компаний.

Торжественная церемония награждения номинантов и лауреатов запланирована на 28 ноября 2019 года и пройдет в Большом зале Общественной палаты РФ.

Лучшие в России

Техник-конструктор Егор Соболев и его эксперт Алексей Красавин одержали победу в двух конкурсах профессионального мастерства: на VI Национальном чемпионате сквозных рабочих профессий высокотехнологичных отраслей промышленности WorldSkills Hi-Tech 2019 и II Открытом Евразийском чемпионате, которые проходили с 28 октября по 1 ноября в Екатеринбурге. Инженер-технолог Татьяна Потаткова показала третий результат на WorldSkills Hi-Tech 2019.

главная тема



Константин Кузичкин, Максим Малинов, Дина Калинина, Татьяна Потаткова, Алексей Красавин, Егор Соболев

Инженерный дизайн САД

В компетенции «Инженерный дизайн САД» за победу боролись 16 участников: представители Ростеха, Роскосмоса, ЕВРАЗ, Объединённой судостроительной корпорации, корпорации «Тактическое Ракетное Вооружение» и др. Конкурсное задание состояло из четырёх модулей. Сначала нужно было спроектировать недостающую часть фазированной решётки для самолётов, во второй день смоделировать реальную работу двигателя автомобиля, в третий – продемонстрировать умение читать сложные чертежи с рамными конструкциями. Последнее задание касалось обратного моделирования.

– Все проекты были довольно большими по объёму, особенно четвёртый модуль – реверсивный инжиниринг. Нам предстояло сделать 3D-модель секционных ворот по выданной схеме, а также два кронштейна для них. Первый выдали в виде физического образца, его нужно было измерить и построить 3D-модель, второй кронштейн делали сами, модифицируя первый. Остальная часть работы заключалась в создании фотореалистичного изображения, сборочных и монтажных чертежей, а также рабочих чертежей деталей в количестве 11 штук. На выполнение задания давалось всего 3 часа, – рассказывает Егор Соболев.

продолжение 2

ответственность за результат

Как работали в октябре?

1 ноября генеральный директор Анатолий Смирнов провёл совещание по итогам работы предприятия за октябрь.

И. о. первого заместителя генерального директора – директора по операционной деятельности Алексей Стрюков доложил о выполнении производственного плана по выпуску товарной продукции. По словам Алексея Юрьевича, показатели незначительные. В октябре завод изготовил оборудования на 688 млн руб., что составило 73,6 процента. На 100 % выполнен план производства оборудования по направлениям АЭС и судостроения. Изделий общей техники изготовлено на 72 %, оборудования по на-

правлению тепловой энергетики выпущено на 36 млн руб., а это лишь 36,1 % от запланированного. На трибуну были вызваны руководители производственных подразделений, которые рассказали о причинах срыва сроков изготовления продукции и о планах по восполнению допущенного отставания в течение ноября-декабря. Серьёзная критика прозвучала и в адрес дирекции по закупкам.



Людмила Листкова награждена Почётной грамотой ГК «Росатом»

За 10 месяцев текущего года завод изготовил продукции на сумму 4,6 млрд руб. В ноябре предполагается выпустить оборудования на 1,26 млрд руб. Необходимо изготовить третий СПП, два ПВД и конденсатосборники для АЭС «Руппур», закончить изготовление топки второго котла для завода по переработке ТКО в Могутово, семи экономайзеров для завода в Хметьево, а также выпустить девять изделий общей техники.

После отчётов руководителей о проделанной работе состоялась церемония награждения заводчан за добросовестный труд и значительные успехи в профессиональной деятельности.

Ирина ТОРОХОВА

228
ППУ подано
за 10 месяцев
текущего года

цифра номера

Росатом и Эфиопия подписали межправсоглашение

Глава Росатома и министр инноваций и технологий Эфиопии Гетахуну Мекурья Кума подписали межправительственное соглашение о сотрудничестве в области использования атомной энергии в мирных целях в рамках форума «Россия-Африка» в Сочи. Речь может идти о «создании и совершенствовании ядерной инфраструктуры Эфиопии», производстве радиоизотопов, сотрудничестве в ядерной медицине, подготовке кадров, исследованиях. В перспективе соглашение позволит проработать возможность сооружения Центра ядерной науки и технологий на территории Эфиопии.

20 лет Тяньваньской АЭС

20 лет назад (в октябре 1999 года) было начато строительство первого блока Тяньваньской АЭС – самого крупного проекта российско-китайского экономического сотрудничества. Он во многом стал образцовым и на годы вперед задал стандарты в китайской атомной промышленности.

От начала работ на площадке до подключения энергоблока к сети прошло всего шесть с половиной лет – это один из лучших в мире показателей для энергоблоков, построенных в 2000-е годы. Многие технологические решения, предложенные и реализованные на Тяньваньской АЭС, стали уникальными – например, ловушка расплава, позволяющая локализовать расплав активной зоны ядерного реактора и не допустить аварии, которая произошла на АЭС «Фукусима» в Японии.

Не менее важно и то, что строительство Тяньваньской АЭС дало заказы для российских предприятий и компаний, столкнувшихся в конце 1990-х – начале 2000-х годов с затяжной инвестиционной паузой и отсутствием спроса в России. Это позволило сохранить кадровый потенциал отрасли и во второй половине 2000-х годов быстро вернуться к строительству АЭС в России.

Сейчас Росатом участвует в строительстве экспериментального реактора на быстрых нейтронах CFR-600 в провинции Фуцзянь.

Подписали контракт

АО «ОКБМ Африкантов» и Балтийский завод подписали контракт на комплектную поставку реакторных установок «РИТМ-200» для четвертого и пятого атомных ледоколов проекта 2220. ОКБМ изготовит крышки реакторов, внутрикорпусные устройства. А корпуса и окончательную сборку выполнит ЗиО-Подольск.

НИЯУ МИФИ впервые вошёл в топ-50 лучших университетов мира

21 октября рейтинговое агентство Round University Ranking (RUR) представило результаты двух предметных рейтингов – в области естественных и технических наук. НИЯУ МИФИ занял 46 место в мире в предметном рейтинге RUR Natural Sciences (1 место среди всех российских вузов). При этом по направлениям Teaching и International Diversity НИЯУ МИФИ стал лидером среди российских вузов и занял 18 и 62 места в мире соответственно.

В рейтинге RUR Technical Sciences НИЯУ МИФИ также улучшил свои позиции – 202 место в мире (в 2018 году – 226 место) и 4 место среди российских вузов.

Лучшие в России

с 1-й стр.

По словам эксперта Алексея Красавина, борьба была напряжённой, практически на равных: «С каждым годом задания усложняются, заметно растёт и мастерство конкурсантов. Уже после первого дня соревнований мы понимали, что ребята собрались очень сильные».

Переживания участников не заканчиваются после выполнения конкурсных заданий. Трепетное волнение охватывает их на церемонии награждения, ведь никто из них даже не предполагает, каким будет конечный результат. Егор получил за свою работу 535 баллов и занял первое место.

– Конечно, я испытал радость. Радость за то, что затраченные нами с Алексеем усилия на подготовку принесли свои плоды. За то, что мы как сотрудники ЗиО-Подольска внесли свой вклад в общий результат Росатома, мы оправдали ожидания тех, кто за нас болел. Участие в таких конкурсах способствует профессиональному росту, расширяет знания о функционале САПР, а также повышает культуру использования параметрического моделирования и создания ассоциативных чертежей. Мне нравится, что задания довольно разносторонние, я получаю базовые знания из разных областей. Например, задания на моделирование и создание чертежей литых, фрезерованных, листовых деталей, сварных конструкций и т. д. Самое полезное, на мой взгляд, состоит в том, что такие конкурсы развивают «мягкие» навыки (soft-skills). В частности, умение работать в стрессовых ситуациях, когда на тебя оказывается давление, планировать свою работу в жёстких временных рамках. Все наши конкуренты обладали хорошими конструкторскими знаниями, но этого оказалось недостаточно, главное – правильно распределить силы. Хочу поблагодарить своего тренера Алексея Красавина за плодотворную совместную работу. Он всегда держал руку на пульсе, помог мне побороть некоторую растерянность в нервной обстановке. Спасибо руководству предпри-

ятия за оказанную поддержку, – благодарит победитель.

– Чем сильнее соперники, тем приятнее ощутить вкус победы. Испытал раду-гу эмоций. Первое место мы разделили с участником из ГК «Ростех». Ребята набрали одинаковое количество баллов до сотых долей. В ходе чемпионата получаешь колоссальные нагрузки, давит груз ответственности, при этом нужно быть старшим братом для участника, следить за его эмоциональным состоянием. Мы с Егором обсуждали стратегию, находили оптимальные пути выполнения заданий, думали, чем можем пожертвовать, так как полностью выполнить задания невозможно. Всё это привело к лучшему результату, – отметил Алексей Красавин.

Параллельно на площадке международного выставочного центра «Екатеринбург-Экспо» проходил II Открытый Евразийский чемпионат по стандартам WorldSkills, в котором участвовали иностранные специалисты из Белоруссии, Индии, Ирана, Казахстана, Китая, Монголии и других стран. Егор Соболев также одержал безоговорочную победу в международном чемпионате.

Инженер-технолог

В компетенции «Инженер-технолог» состоялись 7 участников. Атомную отрасль представляли трое, в том числе Татьяна Потаткова и её эксперт Максим Малинов. Конкурсанты выполняли задание из трёх модулей: разработка 3D-модели и проекта её обработки на станках с ЧПУ, разработка комплекта технологических карт техпроцесса на мехобработку и сборки изделия, выполнение расчёта и планировки производственного участка. В итоге все три призовые места завоевали представители Росатома. Татьяна набрала 521 балл и показала третий результат, но медаль не получила, поскольку по условиям конкурса она вручается только одному участнику от каждой корпорации, показавшему лучший результат. Серебро и бронзу получили конкурсанты Ростеха и



Алексей Лихачёв,
генеральный директор
ГК «Росатом»:

– У нас огромная национальная сборная профессионалов страны, именно этой сборной придётся воплотить в жизнь и создавать технологический уклад 20-х годов в нашей стране этого столетия. У вас огромная миссия – фактически совершить четвертую технологическую революцию, привести страну к новому, высокоэффективному производству. Вы доказали, что вы с этими технологиями на «ты», что они вам подвластны».

Роскосмоса, набрав лишь 496 и 471 балл соответственно.

– Горжусь тем, что смогла выступить на WorldSkills Hi-Tech. Довольно волнительно быть участником на соревнованиях подобного уровня. Задания были схожи с модулями AtomSkills 2019, но сложность возросла в разы. Спасибо эксперту Максиму Малинову и тренеру Константину Кузичкину за проделанную совместную работу и поддержку в решающие моменты, – говорит Татьяна.

– За два дня до начала чемпионата эксперты могут внести до 30 % изменений в критерии оценки. Я старался пролоббировать свои предложения и найти поддержку нескольких экспертов. До конца, до двух часов ночи, отстаивал Татьянину работу, – делится Максим.

– Судейство можно сравнить с игрой в покер или марафонским забегом. Кто-то вначале выкладывается, потом угасает, а кто-то в конце оживает и начинает отстаивать своего конкурсанта, – добавляет Константин.

WorldSkills Hi-Tech 2019 собрал 738 конкурсантов из 53 регионов России, специалистов 39 крупнейших российских корпораций, холдингов и предприятий.

Ирина ТОРОХОВА

 производственная система «РОСАТОМ»



Максим Покорский отработывает режимы наплавки сварочной проволокой Inconel Filler Metal 625

От исследований к рацпредложениям

Ведущий специалист группы специальных способов сварки, термической резки и пайки отдела главного сварщика Максим Покорский в этом году подал шесть рационализаторских предложений и два предложения по улучшениям (ППУ), которые привели к явному повышению эффективности производственных процессов.

В отделе главного сварщика Максима Покорского называют главным робототехником. У него талант раскрывать новые возможности сложного оборудования, поэтому и области его обязанностей весьма разнообразны. Максим занимается разработкой спецификаций процесса сварки, аттестацией технологий, руководит пусконаладкой сварочного оборудования, программирует роботизированные комплексы Kawasaki и

Fanuc, разрабатывает программы и раскрой для вырезки деталей на ТЛК «Бистроник» и выполняет многие другие задания.

В этом году были реализованы восемь предложений по улучшениям Максима Покорского, шесть из них комиссия признала особо важными и весомыми и присвоила им статус рацпредложений. Он углублённо исследовал возможности оборудования, разбирался, чем оно ещё может быть полезно

заводу, какие технологии можно использовать. Досконально изучал программное обеспечение промышленных логических контроллеров (ПЛК), вносил корректировки в программы, для некоторых установок писал новые. Всё это позволило улучшить процессы, сделать их более эффективными.

– Интересно было работать с лазером. Для двусторонней гравировки деталей требовалось обеспечить такую точность, чтобы гравировка с одной стороны соответствовала чертежу и совпадала с гравировкой на другой стороне с допуском ± 1 мм. Добиться такой точности ранее не удавалось. Я участвовал в установке лазера и введении его в эксплуатацию, поэтому хорошо знал возможности оборудования, и мне доверили эту работу. Я ещё раз изучил настройки, расписал последовательность действий и мне удалось выстроить всю цепочку. Так в ПП № 409 стали использовать дополнительную функцию лазера. Теперь можно гравировать детали разных размеров и конфигураций с двух сторон предельно точно, а также выполнять разметку для приварки элементов. Хочу отметить, что эта работа проводилась совместно с коллективом цеха во главе с Алексеем Казимиром, – рассказывает Максим.

Несколько ППУ ведущего специалиста ОГС касаются улучшения качества кассет СПП с продольным оребрением труб. Например, он сумел предотвратить прижоги в местах начала приварки рёбер за счёт редактирования временных параметров, заложенных в ПЛК машины ОС-1414. В результате систему отладили и повысили качество оребрённых труб.

– Увлёкла меня и отработка технологии нанесения с помощью лазера маркировки номеров для выполнения последовательной сборки изделий и вспомогательной разметки для деталей на изделия, выполненные из специальных алюминиевых сплавов. Удалось совместить операции лазерной резки и маркировки на ТЛК «Бистроник». Если на ручную набивку десяти символов уходит три минуты, то лазерная гравировка занимает всего 10 секунд, – уточняет рационализатор.

Кроме того, Максим нашёл решение, которое привело к сокращению количества брака при выполнении лазерного раскроя металла в ПП № 409, разработал программы для ПЛК на установке САВ-300 для автоматизации процесса наплавки.

Ирина ТОРОХОВА

! событие



Соответствуем международному стандарту

7-8 октября представители российского УНО СП «Прометей-Серт» провели ресертификационный аудит системы менеджмента качества сборочно-сварочного производства.

Подготовительные работы к ресертификации системы менеджмента качества (СМК) предприятия по процедурам Международного института сварки IIW MCS ISO 3834 и Европейской федерации по сварке EWF MCS EN ISO 3834 на предмет соответствия СМК сборочно-сварочного производства международному стандарту ISO 3834 (EN ISO 3834) начались ещё в июле. Особенностью данной ресертификации стало то, что значительную часть работ поручили молодым специалистам ОГС, и они её успешно выполнили. Для некоторых подготовка к ресертификации стала первым серьёзным заданием в инженерной карьере на нашем заводе.

Сертификаты соответствия престижной в мире и обязательной для производителей ответственной энергетической продукции системе оценки СМК наш завод без перерывов поддерживает с 90-х годов. Тогда она впервые потребовалась в связи с подготовкой к производству первых мусоросжигательных котлов по инжинирингу фирмы «Дойче Бабкок». Соответствие стандарту гарантирует качество продукции на всех этапах производства.

Демонстрационная аттестация технологий сварки и сварщиков отличалась от предшествующих разнообразием процессов и применяемой техники. Впервые для аттестации по международным нормам были

предложены автоматизированные процессы ленточной наплавки под флюсом, аргодуговой приварки труб к трубным доскам и дуговой приварки стержней к листам на установке Nelson 6000. При этом диаметр стержней – 25 мм (пределно возможный для данного способа сварки) – был выбран, исходя из потребности предприятия по подготовке к изготовлению закладных деталей для оборудования зарубежных АЭС.

Фактором, усложняющим выполнение работ, явилось также внедрение в Евросоюзе новых редакций некоторых базовых аттестационных стандартов сварочного производства, по времени совпавшее с ресертификацией. Специалистам ОГС удалось своевременно разобраться с изменившимися требованиями и провести работы с перспективой на будущее по вновь введённым версиям документов.

Кульминационным моментом ресертификации стал визит на завод руководителя российского УНО СП «Прометей-Серт» (Russian ANBCC Prometey-Cert) по сертификации сварочных производств Виктора Барышева и руководителя группы аудита, ведущего эксперта Леонида Прилуцкого. 7-8 октября они провели анализ документов СМК и практики их применения на нашем производстве, а также контроль выполнения образцов сварных соединений по запланированным процедурам аттеста-

ции технологий, сварщиков и операторов механизированного сварочного оборудования.

Незначительные замечания по результатам проверки были устранены причастными службами завода до 11 октября, что послужило основанием для аудиторов дать положительную оценку СМК ПАО «ЗиО-Подольск» и оформить комплект сертификатов соответствия ISO 3834-2 (EN ISO 3834-2) без перерыва сроков действия с предыдущими сертификатами 2016 г.

31 октября генеральный директор «Прометей-Серт» и руководитель схемы сертификации IIW MCS ISO 3834/ EWF MCS EN ISO 3834 российского УНО СП «Прометей-Серт» (Russian ANBCC Prometey-Cert) в торжественной обстановке вручили сертификаты соответствия Международного института сварки ISO 3834-2 и Европейской федерации по сварке EN ISO 3834-2 заместителю генерального директора – техническому директору Михаилу Хижову, заместителю генерального директора по качеству Татьяне Лизуновой и главному сварщику Александру Морозову.

– Завод заключил контракты на изготовление оборудования по французской технологии «Арабель» для нескольких зарубежных станций, в связи с этим заказчики проводят тотальную проверку предприятия на соответствие европейским требованиям. Когда мы показывали им данный сертификат, все вопросы в части возможностей предприятия по изготовлению оборудования по европейским нормам снимались мгновенно. Данный сертификат расширяет и увеличивает рейтинг завода и его возможности, – подчеркнула Татьяна Лизунова.

В машиностроительной отрасли страны наш завод единственный, который без перерыва поддерживает международную сертификацию сборочно-сварочного производства более 20 лет. Надеемся, данные сертификаты соответствия, имеющие срок действия три года, как и предыдущие, будут успешно продлены в 2022 г.

Дирекция завода и руководство ОГС поздравляют заводчан с высокой оценкой СМК сборочно-сварочного производства и благодарят участников аудита за хорошую организацию работ и оперативное решение вопросов его проведения. Особо хотелось бы отметить самоотверженную работу руководителя подготовки к аудиту Сергея Андреева, инженеров ОГС Антона Ледаева, Сергея Янкина, Александра Железницкого, Марию Морозову, Максима Покорского, Алексея Рулика, Антона Малова и поблагодарить за участие в аудите Алексея Кушакова, Романа Слостина, Олега Сучкова, Александра Кусакина, Галину Батанову, Евгения Мазура, а также специалистов ОМК, ОТК, ИЦ ЦЛИМ и ЦЛНМК, которые оперативно предоставили необходимую информацию и квалифицированно оформили результаты контроля аттестационных образцов.

Геннадий ЛЕОНОВ

? кадровый вопрос

Программа адаптации в действии

В рамках программы адаптации Росатома 28 октября сотрудники отдела подбора, оценки и развития персонала организовали очередную встречу молодых специалистов, пришедших на работу в этом году.



Начальник отдела ОПОиРП Сергей Франк рассказал о заводе, о системе оплаты труда, повышении квалификации, профессиональном развитии, социальной политике (жилищной программе, медицинском страховании, программе санаторно-курортного лечения), спортивной жизни нашего предприятия.

Для получения эффективной обратной связи в период прохождения адаптационного периода все участники заполнили анкеты. Анализ этих анкет поможет выявить сложности, возникающие в процессе адаптации и разработать меры предупреждения их возникновения.

– Нам важна обратная связь, чтобы определить проблемы и барьеры, с которыми сталкиваются работники при поступлении на работу и вхождении в новый коллектив. Подобные встречи с молодыми специалистами планируем проводить регулярно, – прокомментировал Сергей Франк.

Директор по науке Виктор Терехов поведал ребятам о научной и исследовательской деятельности, дальнейшем обучении по программам магистратуры в Национальном исследовательском ядерном университете «МИФИ» и возможностях повышения квалификации.

Элина МЯСНИКОВА

Из архива заводской газеты

ЗиО-Подольск

100 ЛЕТ

О чём писала заводская газета в юбилейные для завода годы?

«Знамя труда» от 1 ноября 1999 года

Вся жизнь связана с заводом

Сегодня, 1 ноября, день рождения у токаря-карусельщика цеха № 26 Анатолия Васильевича Протчева, ему исполнилось 70 лет.

О приближающемся юбилее сообщил нам управляющий производством Юрий Александрович Ванюшкин:

– Анатолия Васильевича я знаю очень давно, с 1960 года, когда в самом начале своего трудового пути я работал вместе с ним в одном цехе токарем. Протчев и рабочий отличный, и человек прекрасный, чуткий, отзывчивый. За долгие годы работы на заводе воспитал целую плеяду карусельщиков. Безотказный в работе, готовый всегда прийти на помощь, он пользуется огромным авторитетом в коллективе.

Анатолий Васильевич Протчев один из тех, в чью жизнь завод вошёл чуть ли не с рождения. На ЗиО работали его дед и отец до того, как ушёл на фронт. А сам Анатолий Васильевич начал свою трудовую биографию очень рано, в 14 лет. Было это в тяжёлом военном 1943 году. Этот год для его семьи стал трагическим. Умерла мама Анатолия, а кроме него в семье было ещё два младших брата. В тот же год получили с фронта похоронку и о гибели отца. Ничего дружелюбному подростку не оставалось.

– С какой же профессии начинали? – интересуюсь у Анатолия Васильевича.

– Начинал я... с сапожника. Да, не удивляйтесь. Была в то время на территории завода обувная мастерская. Вот там и началась моя рабочая жизнь. И только в 1947 году перешёл я в цех № 7, где работал строгальщиком мой дед. Выучился на токаря. Спустил два года призвали меня в армию. Служил тогда четыре года. В 1953 году демобилизовался и снова вернулся в цех, освоил карусельный станок, так на нём и работаю...

Здесь же в цехе познакомился Анатолий Васильевич и со своей женой Анной Степановной, которая вплоть до ухода на пенсию работала в цехе № 26 крановщицей. Вместе они уже более 40 лет, воспитали двоих детей. Теперь уже и внук Анатолия Васильевича работает на заводе в цехе № 12. Подрастает в семье и правнук.

И. Макаркина

«Знамя труда» от 9 ноября 1999 года

Губернатор вручает награды

3 ноября наш завод посетил губернатор Московской области Анатолий Сергеевич Тяжлов. Его сопровождал глава города Подольска А. В. Никулин и другие работники областной и городской администрации.

Губернатор прибыл к нам с приятной миссией. Как известно, в нынешнем году исполнилось 70 лет Московской области. В честь юбилея многие наши земляки, труженики Подмосковья, удостоены различных наград и званий. Среди них немало подольчан, в том числе есть и работники ЗиО. Вручение наград и явилось поводом для визита на завод А. С. Тяжлова. После краткой вступительной речи Анатолий Степанович приступил к вручению наград.

В честь 70-летия Московской области было учреждено звание «Почётный гражданин Московской области». В числе первых восьми тружеников, удостоенных этого звания, имя Владимира Овчара, председателя совета директоров предприятий Подольска, заместителя внешнего управляющего ЗиО. Звания «Заслуженный экономист Московской области» удостоен директор по экономике и финансам ЗиО Василий Иванович Носаль. Звание «Заслуженный работник промышленности Московской области» присвоено шлифовщику цеха № 16 Николаю Сафаровичу Костенко.

И. Макаркина

уважение

Память на века

В Москве открыли памятник одному из создателей отечественной атомной промышленности, академику Николаю Доллежалю на названной в его честь площади, где расположено одно из ведущих предприятий Росатома – «Ордена Ленина Научно-исследовательский и конструкторский институт энерготехники имени Н. А. Доллежала».

27 октября исполнилось 120 лет со дня рождения выдающегося конструктора Николая Антоновича Доллежала. Он вошёл в историю атомной отрасли как создатель целого ряда уникальных реакторных установок. Большая часть этих проектов выполнена в НИКИЭТ, которым прославленный учёный руководил 34 года. Николай Доллежал был главным конструктором первого советского ядерного реактора для наработки оружейного плутония, ядерной энергоустановки первой советской атомной подводной лодки, реактора первой в мире Обнинской АЭС.

А начинал трудовой путь Николай Доллежал на нашем заводе после второго курса Московского высшего технического училища. Вот как он описывает рабочие будни в своей книге «У истоков рукотворного мира. Записки конструктора»: «Желание заняться настоящим делом привело меня в мае 1919 года в родной Подольск, на Паровозоремонтный завод. Меня взяли слесарем – дело знакомое. Вскоре появилась возможность держать испытания на высшую квалификацию – 8-й разряд. Претендовать на меньшее, казалось мне, будущему инженеру, не пристало. А суть действий

состояла в том, чтобы в двадцатимиллиметровом куске стали выпилить шестигранное отверстие правильной формы, а затем изготовить гайку, которая вошла бы в него без малейшего зазора. Провозившись весь день, я предъявил комиссии кусок металла, на котором лишь с трудом можно было обнаружить вставной шестигранник. У слесарей считалось: кому по силам такая работа, тот может и всё остальное. Разряд мне присвоили и назначили бригадиром слесарей на один из участков».

За год работы Николай Антонович побывал во главе практически всех слесарных бригад, восстанавливающих локомотивы. И волей-неволей изучил паровозы, что называется, до нитки. Потом ему предложили попробовать силы в конструкторском бюро, а далее назначили младшим конструктором.

К юбилею учёного было приурочено открытие памятника, в котором запечатлён образ Доллежала, размышляющего о новой конструкторской идее. Под звуки государственного гимна России дочь и правнук академика перерезали красную ленточку. Открытие монумента – это дань памяти не только выдающемуся конструктору, но и всем основоположникам российской атомной отрасли, вклад которых



в развитие страны переоценить невозможно, отметил на торжественном митинге первый заместитель генерального директора Росатома по операционному управлению Александр Локшин. Он также отметил, что работа Доллежала не предполагала публичной известности, но сейчас, благодаря, в том числе, открытию памятника конструктору, об этом человеке и его вкладе в развитие России узнает большее число людей.

Добавлю, в Подольске также помнят и чтят великого учёного. На здании лицея № 1, где учился Доллежал, 8 февраля 2011 г. была установлена мемориальная доска, его именем названа одна из улиц города. К 120-летию конструктора в серии «Жизнь замечательных людей» издательства «Молодая гвардия» вышла книга, посвящённая Николаю Доллежалю.

Ирина ТОРОХОВА

путевые заметки

Гостеприимная Казань



Вот и снова мы прибыли в Казань. Какое наслаждение вновь ступить по этой благодатной земле! На вокзале нас встретили организаторы с чак-чаком, гармошкой и татарскими приветствиями, которые мы старательно пытались запомнить.

Ещё больше настроение поднялось во время завтрака. Трапеза (кыстыбыи – блины с картошкой) сопровождалась народными песнями и рассказами о музыкальных инструментах, на которых играл ансамбль «Сорнай». Яркие, самобытные костюмы исполнителей радовали глаз. И вот мы уже сами водим хоры и пытаемся пройти через импровизированные ворота из расшитых полотенец, а они опускаются всё ниже и ниже.

Потом мы отправились на экскурсию по городу. Посетили Кремль с мечетью Кул-Шариф и падающей башней Сююмбике, где

послушали легенды и предания, увидели Старо-Татарскую слободу, где познакомились с обычаями и традициями местного населения. Побывали в этнокомплексе Туган-Авылым, погрузились в глубокую старину Татарии, переоделись в костюмы и узнавали историю древних орнаментов и узоров.

На обед нам предложили «забавы по-татарски»: вместо первого блюда подали круглую булочку с начинкой – элеш – и к ней чашку бульона, можно было отрезать верхнюю часть и залить бульон внутрь. По окончании обеда состоялся мастер-класс по нарезанию лапши, лепке эчпочмаков и катанию десерта – татлов. Особой приправой к этому действу стала молекулярная кухня.

Вечером нас ждало самое интересное – автобусная экскурсия по вечерней Казани с остановками у красивейших мест города, ко-

торым освещение добавило таинственности.

На следующий день мы отправились на остров-град Свияжск времён Ивана Грозного, место, где снимался фильм «Сказка о царе Салтане»: «Град на острове стоит, кораблю пристать велит». Заехали в Раифский монастырь, пошли к чудотворной Грузинской иконе Божией Матери, погуляли по святым местам, оваянным благодатью Божией.

Завершилась наша шикарная поездка шашлыками в лесу у озера. Перед обратной дорогой мы посетили фирменный магазин «Бехетле» и приобрели талкыш калеве (сладкие пирамидки), чак-чак, местную лапшу, конскую колбасу казылык и многое другое.

До новых встреч, столица Татарстана!

Лариса КУПЦОВА

спорт

Серебряные медали волейболистов

Заводская команда по волейболу заняла второе место на соревнованиях в рамках Спартакиады трудовых коллективов Подольска.



26 октября в спортивном зале МБУ «Спорт-Сервис» прошли соревнования по волейболу. По итогам состязаний по круговой системе заводчане завоевали серебряные медали, обыграв команду НПО «Луч». Таким образом, команда улучшила результат прошлого года, тогда наши волейболисты заняли третье место. Победила сборная МУП «Водоканал».

А 25 октября стартовал чемпионат г. о. Подольск 2019-2020 гг.

по волейболу. Команда «ЗиО» одержала победу в первой игре с «Алмазом» со счётом 3:1. Следующий турнир состоится 8 ноября. Приглашаем болельщиков поддержать наших спортсменов! Желающие поболеть за команду могут обращаться к Алексею Рябшапке: эл. почта:

a.ryaboshapka@eatom.ru,
внутр. тел.: 41-17,
сот. тел.: 8 (926) 341-65-05.

Ирина ТОРОХОВА

мир путешествий

Новогодние каникулы в России и Белоруссии

Приглашаем заводчан провести 2-3 января в Смоленске и Витебске!

В программе: белорусская старина, горбатые улочки, ратуша, картины Марка Шагала и местная кухня. Кукольные расписные домики Талашкино и Флёново, праздничный Смоленск с местными напитками и деревенскими сиделками.

Стоимость поездки 8 900 руб. + 1600 руб. на билеты на поезд. Обращаться: 8 (903) 540-89-70, Лариса.



Учредитель: ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»
Адрес редакции и издателя: 142103, Московская область, г. Подольск,
ул. Железнодорожная, д. 2

Редакционный совет:

Смирнов А. М. – генеральный директор, председатель совета
Хижов М. Ю. – технический директор, зам. председателя совета
Скворцов А. В. – ЗГД по безопасности
Стрюков А. Ю. – директор по производству
Корчуганова Е. С. – директор по персоналу

Главный редактор – Ирина Торохова

Фотограф – Андрей Брагин

Редакционная коллегия: Элина Мясникова, Дмитрий Титов

Тел. редакции: 8 (495) 747-10-25, доб. (1) 42-14
e-mail: gazeta@eatom.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области.
Свидетельство о регистрации ПИ № ТУ 50-002 от 17.02.2008 г.
Газета распространяется бесплатно.
Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика офсетной печати».
Подольск, Революционный проспект, д. 80/42.
Объем 2 п. л. Офсетная печать. Заказ № 03962-19. Тираж 1500 экз.
Время подписания номера: по графику – 16.30, фактически – 16.00.