



- производство** / ЗиО-Подольск приступил к изготовлению оборудования для четвёртого ледокола проекта 22220 > 2
- безопасность** / Обращение к сотрудникам отрасли генерального директора ГК «Росатом» Алексея Лихачёва > 3
- актуальная тема** / Какие предпринимаются меры по защите сотрудников от коронавирусной инфекции? > 3



**производство** / Завод отправил в Англию первый блок пароперегревателя

## «В Европу прорубить окно»

**Завод изготавливает пароперегреватели 3-й и 4-й ступеней для ТЭС «Риверсайд» (Англия). В конце марта предприятие отгрузило первый комплект оборудования.**

ИРИНА ТОРОХОВА

**З**иО-Подольск в конце 2019 года заключил договор с Hitachi Zosen Inova (HZI) на поставку пароперегревате-

лей 3-й и 4-й ступеней для ТЭС «Риверсайд» (Англия). Компания HZI поставила на британское предприятие технологию термической переработки отходов ипутной выработки электроэнергии. Из-за воздействия агрессивной среды основное оборудование на предприятиях такого профиля необходимо менять каждые 10 лет.

Учитывая условия договора, перед заводом стоит непростая задача – изготовить

оборудование в соответствии с европейскими стандартами в очень сжатые сроки. Последний раз завод изготавливал оборудование для тепловой энергетики по данным стандартам в 2007 году, соответственно, развитие в этом направлении было приостановлено до сегодняшних дней.

– Изготовление в соответствии с европейскими стандартами подразумевает аттестацию технологии сварки, гибки, утверждение конструкторской докумен-

тации, приёмку оборудования уполномоченным органом Notified Body. Эта организация оценивает и выдаёт сертификат соответствия на оборудование, работающее под давлением, – поясняет главный специалист котельного отдела Сергей Клушин.

По условиям договора рабочую конструкторскую документацию (РКД) предоставил заказчик.

продолжение на стр. 2

### ПОТОК НОВОСТЕЙ

#### Возобновили работу заводского автобуса

● С 22 апреля восстановлена работа по доставке сотрудников завода до работы и после. Заводской автобус будет курсировать по обычному расписанию и следующему маршруту:

6:10 – посёлок Львовский – посёлок МИС – Сергеевский поворот – ст. Весенняя – 4-я проходная – 1-я проходная.

6:10 – кинотеатр «Родина» – «Дом обуви» – поворот на ул. Пионерскую – «Руслан» – Автоколонна – 1-я проходная – 4-я проходная.

16:30 – 1-я проходная – 4-я проходная – посёлок Львовский.

01:11 – 1-я проходная – ул. Дружбы – станция – ул. Курская – ул. Рабочая – рынок – ул. Б. Серпуховская – ул. В. Дубинина – ул. Свердлова – кинотеатр «Родина» – 4-й микрорайон – посёлок Ерино – посёлок Знамя Октября – посёлок Цементного завода – ст. Силикатная.

Добавим, перевозка работников ПАО «ЗиО-Подольск» была приостановлена с 30 марта в связи с Указом президента и объявлением на заводе режима самоизоляции.

#### цифра номера

# 962

тонны оборудования изготовит завод для 4 и 5 ледоколов проекта 22220

#### Отгрузки в Бангладеш

● Завод завершил изготовление оборудования для блока № 1 АЭС «Руппур». В марте в Бангладеш был отправлен сепаратор-пароперегреватель (СПП-1200). Аппарат предназначен для сбора отсепарированной в СПП влаги. Масса оборудования – 41 тонна, эксплуатационный срок службы – 50 лет. Конструкторскую документацию разработали специалисты отдела оборудования атомных станций № 2.

Последний аппарат производства ЗиО-Подольска для блока № 1 АЭС «Руппур» – конденсатор-сборник – готов к транспортировке по требованию.



Из 500 заводов по переработке отходов, которые работают в Европе, 200 построены Hitachi. «Риверсайд» введён в эксплуатацию в 2010 году. В среднем там сжигается 585 тыс. тонн бытовых отходов ежегодно. Установленная мощность завода – 65 МВт.

## пульс росатома



### Более 200 руководителей Росатома приняли решение перечислить деньги на борьбу с пандемией

С самого начала пандемии в ГК «Росатом» были мобилизованы научные, технические, организационные и кадровые ресурсы для того, чтобы внести вклад в борьбу с коронавирусом.

Ведётся активная тесная работа с ФМБА России, укрепляется материально-техническая база его медицинских учреждений, в городах расположения развёрнута массовая волонтерская работа. Вместе с тем, проблема коронавируса – это проблема всей страны. Исходя из этого, руководство Росатома, включая генерального директора, его заместителей, руководителей дивизионов и крупнейших предприятий отрасли (всего более двухсот человек) приняло решение присоединиться к всероссийской акции взаимопомощи #МыВместе и перечислить в фонд акции свою месячную зарплату. К инициативе руководителей уже присоединяются многие другие сотрудники предприятий отрасли.



### Начинается работа по аттестации персонала и технологий сварки по евро нормам в России

НПО «ЦНИИТМАШ» стал первым в России официальным партнёром Bureau Veritas Exploitation S.A.S (Франция), привлекаемым к работам по аттестации персонала и технологий сварки по европейским нормам.

Чтобы это стало возможным, в марте экспертная комиссия Bureau Veritas провела обучение для 4 специалистов по сварке ЦНИИТМАШ. Благодаря обучению специалисты института получили право совместно с представителями Bureau Veritas проводить аттестацию сварщиков и процедуры проведения сварки – сварочной технологии, а также технической документации на них. Делать это они уполномочены как на площадке заказчика, так и на базе СТЦ «ЦНИИТМАШ» – единственной в России организации, участвующей в работах по аттестации сварки по стандартам Bureau Veritas. Теперь аттестация сварщиков и процедуры сварки в атомной промышленности на территории России станут проще и быстрее.

В ходе опытной эксплуатации будет исследовано изменение мощности в диапазонах 96-71-96% и 96-46-96% от номинальной, проверена работа всех систем и оборудования, отработаны алгоритмы управления и работы персонала, апробированы решения по минимизации скачков тепловой нагрузки топлива и оптимизации ведения водно-химического режима.



### Иновационный энергоблок № 6 Нововоронежской АЭС сделают манёвренным

На энергоблоке № 6 с реактором ВВЭР-1200 НВАЭС стартует проект по проверке эффективности эксплуатации блока в режиме маневрирования мощностью.

Это позволит атомной станции ещё эффективнее использовать свой ресурс, подстраиваясь под нужды электросети и участвуя в регулировании нагрузки единой энергосистемы страны. Соответствующее положительное экспертное заключение выдал Ростехнадзор после тщательного изучения подготовленных НВАЭС документов, которые обосновывают безопасность использования такого режима на энергоблоке № 6. Полученные экспериментальные данные также будут использованы для последующего внедрения маневренных режимов в проекты энергоблоков ВВЭР-ТОИ Курской АЭС-2 и проектируемых энергоблоков АЭС «Пакш II», что должно повысить конкурентоспособность новых проектов, сооружаемых по дизайну ГК «Росатом».



## «В Европу прорубить окно»

продолжение. начало на стр. 1

Формат европейской РКД существенно отличается от документации, которую выпускают сотрудники нашего предприятия. «Как ни странно, но европейская РКД носит меньшую информативность для производства. В отличие от РКД, разрабатываемой на ЗиО-Подольске, вся необходимая информация содержится в европейских стандартах, с которыми ознакомлен каждый участник процесса изготовления. Такой формат документации сокращает срок выпуска рабочих чертежей, однако увеличивает

нагрузку на технологические и производственные подразделения. Конструкторы управления тепловой энергетикой со своей стороны максимально возможно адаптировали такой вид РКД для производства», – отмечает Сергей. В настоящее время специалисты производства оборудования ТЭ и ТТ продолжают изготовление секций и сборку блоков пароперегревателей. Первый блок завод отправил в Англию в конце марта. Пароперегреватели предназначены для перегрева пара. Из аппарата 4-й ступени пар температурой 427 градусов направляется в турбину. Длина бло-

ка – около 9 м, ширина – 4 м, высота – 3,5 м. Всего завод поставит восемь единиц оборудования: шесть блоков третьего пароперегревателя и два четвертого. При изготовлении пароперегревателей в отличие от исходного проекта используются теплообменные трубы с увеличенной на 1,5 мм толщиной стенки, что повышает надёжность и долговечность работы оборудования.

«Успешная реализация проекта с высоким качеством и в срок открывает для завода новые перспективы, можно сказать, открывает нам «окно в Европу», – заключил Сергей Клушин.

## производство

### Серия продолжается

Завод приступил к изготовлению оборудования реакторной установки «РИТМ-200» для четвертого универсального атомного ледокола нового поколения проекта 22220.

ИРИНА ТОРОХОВА

В канун Нового года завод заключил договор на поставку четырёх реакторов РУ «РИТМ-200» для четвертого и пятого атомоходов. В феврале на завод начали поступать поковки. В конце месяца специалисты производства оборудования ОИАЭ, ГНХ и судостроения приступили к изготовлению. В настоящее время идёт антикоррозионная наплавка внутренней части обечайки гидрокамер. На карусельном станке обрабатывается фланец корпуса реактора. На одном обрабатывающем центре SKODA идёт механическая обработка обечайки корпуса реактора под наплавку с выполнением черновой обработки постаментов, а также под наплавку патрубков под приварку гидрокамер. На другой установке

SKODA обрабатываются паровые патрубки фланца корпуса реактора, которые представляют собой глубокие отверстия диаметром 85 мм. Они расположены под углом в двух пространственных положениях относительно оси корпуса реактора.

Для каждого из ледоколов завод изготовит два реактора РУ «РИТМ-200», два опорных кольца, 16 ёмкостей. Для четвертого атомохода ещё и блоки защиты вокруг парогенерирующего блока. Масса изготовленного оборудования составит 962 тонны. Согласно договору поставка РУ «РИТМ-200» для четвертого ледокола должна состояться в марте-апреле 2022 года, для пятого – в декабре 2023-январе 2024.

## КСТАТИ

Если мощность установки большого дизельного ледокола эквивалентна 22 МВт, то самый маленький атомный ледокол «Таймир», предназначенный для проводки судов в устья сибирских рек, развивает 36 МВт (50 тысяч лошадиных сил). Мощность новых ледоколов проекта 22220 – уже 60 МВт.



Актуальную информацию о коронавирусе и ответы на волнующие вопросы можно получить по следующим телефонам:

– единый консультационный Центр Роспотребнадзора: **8 (800) 555-49-43**;  
– горячая линия «Гринатома»: **KTC (115) 2525, 8 (800) 755-09-90, доб. 2525**  
– горячая линия г. Москвы: **(495) 870-45-09**.

## Двойная задача

**Генеральный директор Госкорпорации «Росатом» Алексей Лихачёв 21 апреля записал новое видеообращение к сотрудникам отрасли.**

ФОТО: ГК РОСАТОМ



Посмотреть видеообращение можно здесь: [vk.com/stranarosatom](https://vk.com/stranarosatom), [facebook.com/stranarosatom](https://facebook.com/stranarosatom)

Алексей Лихачёв отметил, что на прошедшей неделе на предприятиях Росатома продолжила наращиваться численность вышедших на работу сотрудников. «Сейчас работают уже почти 150 тысяч человек, 29 тысяч из них – дистанционно. Как я уже не раз говорил, у нас тут двойная задача. С одной стороны – мы, безусловно, обязаны выполнить все ключевые производственные показатели, прежде всего, в государственном оборонном заказе и в реализации зарубежных контрактов. С другой, повторю эту мысль вновь – мы должны сберечь жизнь и здоровье людей, не допустить распространения эпидемии на наших территориях. Поэтому, запуская производство, действуем предельно аккуратно, учитываем эпидемиологическую обстановку в каждом городе и регионе», – сказал Алексей Лихачёв.

Он также высказался об оперативной обстановке: «Сейчас у нас на контроле в отрасли 47 случаев. 31 человек с контроля снят, и это хорошая новость. А новость плохая – растёт количество заражений коронавирусом в атомных городах. Ситуация разная. В большинстве городов случаи заболеваний единичные, без распространения. Есть и такие, где их вообще нет. Будем надеяться, что так оно и останется дальше. Это Новоуральск, Лесной, Билибино. И есть третья категория городов, где случаев поло-

жительного тестирования уже больше десятка. Отдельно выделю Саров. Сейчас там 23 человека с подтверждённым диагнозом. В начале апреля в город из поездки на российский курорт вернулась семейная пара пенсионеров. Они оказались так называемыми «нулевыми пациентами». Их навещали родственники, к ним приходили соседи по подъезду. Через неделю у обоих была диагностирована коронавирусная инфекция, а позднее диагноз подтвердился у родственников и соседей. Через контакты инфекции получили и 7 сотрудников ВНИИЭФ. К счастью, у всех заразившихся болезнь протекает в лёгкой форме. Сейчас все, кто контактировал с заболевшими, а это свыше 100 человек, находятся на карантине».

Алексей Евгеньевич отметил, что тревожное положение дел сложилось в Заречном Пензенской области, Железногорске, Обнинске и Удомле.

– Я прошу руководителей всех предприятий и администраций городов работать предельно собранно, если даже случаев заболеваний нет или они единичные. Все санитарно-эпидемиологические требования и карантинные ограничения должны неукоснительно соблюдаться. И, конечно, нужна предельная медицинская и организационная готовность к взрывному росту заболеваемости. Особенно внимательными следует быть руководителям предприятий,

расположенных в Москве, Санкт-Петербурге, Московской, Ленинградской, Мурманской и Нижегородской областях. В этих регионах ситуация с коронавирусом становится всё более острой, и это требует от нас повышенных мер безопасности», – сказал он.

Глава Росатома проинформировал, что принято решение о формировании и подготовке дублирующего состава для всех руководителей – в центральном аппарате в Москве, в дивизионах и на предприятиях: «Руководители и их дублиры должны поддерживать постоянный контакт, но быть дистанцированными друг от друга. Это позволит нам сохранить боеспособной всю систему управления в случае заболевания кого-то из руководства».

Он также отметил, что на прошлой неделе президент РФ Владимир Путин подписал указ о необходимости согласовать программу «Атомная наука, техника и технологии». «Указом президента Правительству даётся поручение согласовать и принять программу в трёхмесячный срок. Её управление и реализация будет идти по правилам, действующим в отношении национальных проектов. Так что, по сути, наша программа – это ещё один, 14-й национальный проект», – подчеркнул он.

В программе прописаны все ключевые направления развития ядерных технологий. Это двухкомпонентная атомная энергетика, атомные блоки средней и малой мощности, водородная энергетика и фундаментальные научные исследования по термоядерному синтезу. Как и все национальные проекты, программа ориентирована на достижение целей 2024 года, но, по сути, она закладывает основы для развития атомной науки и технологий в горизонте ближайших десятилетий. «Друзья, когда стало известно, что президент РФ подписал этот указ, мне поступило много звонков, в том числе, от ветеранов. Они увидели такую аналогию. Начало советскому «Атомному проекту» было положено постановлением ГКО «Об организации работ по урану» в сентябре 1942 года, в самый разгар Сталинградской битвы. Даже в те тяжелейшие дни, когда до победы оставались ещё долгие годы, государство всё равно смотрело в будущее. Так и теперь, несмотря на все трудности, вызванные эпидемией, президент уделяет особое внимание атомной отрасли, подчёркивает её приоритет в развитии национальной экономики. Это – знак высокого доверия. Уверен, мы его оправдаем!» – заключил Алексей Лихачёв.

75 лет  
Великой Победе



## Письмо из действующей армии

Бойцы, командиры, политработники и вольнонаёмный состав воинской части, действующей на аэродромах фронта, с огромным воодушевлением встретили известие о том, что коллектив завода принял шефство над нашей частью. Воодушевлённые приказом Верховного Главнокомандующего, Маршала Советского Союза товарища Сталина от 23 февраля 1943 года бойцы и командиры нашей части обещают вам как своим шефам вести неустанную работу по обеспечению отличной работы с тем, чтобы наши советские лётчики беспощадно громили врага в воздухе и на земле. Мы обязуемся встретить весну отличной боевой подготовкой аэродромов, улучшением бытовых условий лётно-технического состава, будем укреплять порядок, организованность и железную воинскую дисциплину.

Одновременно мы ставим и перед вами боевые задачи: в марте должны работать лучше, чем в феврале. Экономно расходовать топливо, электроэнергию, металл. Мобилизуйте все местные ресурсы на усиление помощи фронту, увеличивайте ряды ударников и стахановцев. Мы уверены, что на основе стахановских методов работы, ещё шире развернув социалистическое предмайское соревнование, вы придёте к пролетарскому празднику 1 Мая с новыми успехами на трудовом фронте – с перевыполнением государственной программы.

Работайте, дорогие товарищи, так, чтобы ещё больше крепла сила наступающей Красной армии, чтобы приблизить час окончательного разгрома заклятого врага.

**Командир Зубович, зам. командира по политчасти Сизук и др. (Из газеты 1943 г.)**

## Нарушители дисциплины

Комсомольская организация отделов заводоуправления утвердила Зою Калмыкову чтецом газеты. Она охотно стала ходить в общежитие и читать газеты, беседовать с молодыми рабочими. Ей стало известно, что у рабочего т. Мельникова плохие ботинки. Она помогла получить ему новые. Т. Калмыкова отнеслась серьёзно к поручению.

Рядом с ней работает т. Карева. Ей поручили вести работу по добровольному обществу Красного Креста. Несмотря на большое значение этого общества в дни войны, она абсолютно ничего не делает по налаживанию работы этой организации.

В один из выходных дней мы получили срочное задание по расчистке снега. Комсомольцы быстро закончили эту работу. Только две комсомолки из технического отдела тт. Бердоносова и Митрохина отказались выполнить свой долг перед Родиной. Они не вышли на работу. Они забыли, что каждый член ВЛКСМ должен служить примером для других, выполнять по-комсомольски каждое поручение своей организации.

**М. Мудрова, член комитета ВЛКСМ (Из газеты 1993 г.)**

## Приведём посёлки в образцовое состояние

С санитарным благоустройством посёлков нашего завода дело обстоит явно неблагополучно. В этом можно убедиться, если заглянуть на Южный, Западный и Северный посёлки. С 15 марта по решению Исполкома Мособлсовета проводится месячник чистоты. Это мероприятие в условиях войны имеет важное значение. Совершенно очевидно, что на борьбу за чистоту посёлков должны быть широко привлечены сами проживающие.

Заслуживает одобрения инициатива зам. директора завода т. Ермакова и руководителей ЖКО об организации воскресников. Население охотно вкладывает свой труд в санитарное благоустройство домов, дворов и улиц. 21 марта был проведён второй воскресник. В нём участвовали более 360 человек. Они очистили выгребные ямы и мусорные ящики, а также скололи лёд. Собрали грязь, мусор и грязный снег в кучи.

**Т. Березенко (Из газеты 1943 г.)**

### актуальная тема

## Осознанно следуем рекомендациям

**Как работает ЗиО-Подольск в условиях распространения новой коронавирусной инфекции, какие предпринимаются меры по защите сотрудников?**

Сложившаяся в мире ситуация с коронавирусом внесла в жизнь завода и его работников серьёзные изменения. В соответствии с приказом президента России для большей части сотрудников апрель стал нерабочим месяцем. Между тем, многие производственные процессы на нашем заводе носят непрерывный характер и являются жизненно важными для города и страны в целом. В связи с этим определены категории работников,

которые продолжают трудиться в период самоизоляции.

Для защиты персонала на заводе своевременно осуществляются профилактические мероприятия, направленные на снижение рисков распространения болезни. На основании рекомендаций главного санитарного врача Подольска 20 марта оперативный штаб завода принял решение измерять температуру тела всем, кто проходит на территорию промпло-

щадки. Организацию этой работы генеральный директор возложил на отдел по ГО и ЧС. С 20 марта проход на территорию предприятия без замера температуры запрещён.

20 апреля было принято решение в разы увеличить количество работающих на проходных.

– Возросло число вышедших на работу, и в определённый момент на КПП-3 образовалась очередь. Руководство завода моментально среагировало на данный факт, и уже на следующий день количество работников, измеряющих температуру тела на всех КПП, увеличилось, – отметил главный специалист отдела по ГО и ЧС Владислав Цветков.

продолжение на стр. 2

**Конкурс «Машина Голдберга дома»**

Как её сделать? Об этом можно прочитать в новом выпуске «Вестника каракури», сайт: [rosatom-academy.ru/media/poleznye-materiali/vestnik-karakuri-10/](http://rosatom-academy.ru/media/poleznye-materiali/vestnik-karakuri-10/)  
Тройка победителей с наиболее интересными машинами получит призы от Академии Росатома.

**Что нужно сделать?**

- 1. Создайте** машину Голдберга дома или на даче. В машине должно быть не меньше 5 шагов.
- 2. Снимите** результат на камеру. Съёмка должна быть одним дублем.
- 3. Отправьте** до 20 мая видео (или ссылку на него) на адрес: [YuVLEgorov@rosatom-academy.ru](mailto:YuVLEgorov@rosatom-academy.ru)

# Осознанно следуем рекомендациям



← Замеры температуры тела на первой проходной

продолжение. начало на стр. 3

На сегодня для измерения температуры привлекаются 32 работника от 14 структурных подразделений.

— Мы понимаем, что процесс измерения температуры доставляет определённые неудобства. Для получения достоверных сведений, температуру необходимо измерять на участке тела, который закрыт одеждой, и не охлаждался свежим весенним ветерком. К счастью, абсолютное большинство сотрудников относится к просьбе подвернуть рукав с пониманием. Что касается единичных случаев, когда работники пытались препятствовать измерению температуры тела, то в отношении всех этих людей приняты административные меры воздействия вплоть до увольнения. Будьте здоровы, не болейте, — желает Владислав Цветков.

Медицинские работники обращают внимание на правильное использование масок. «Маску мы берём за резинки, надеваем на одно ухо, потом на другое. Обязательно, в верхней части, где находится проволочка, прикреплять плотно к крыльям носа, а нижнюю часть опустить на подбородок. Маска должна плотно прилегать к лицу. После использования её нужно аккуратно снять, держась за резинки, и выбросить в мусорное ведро. После этого непременно помыть руки с мылом, — советует фельдшер Елена Окоркова.

— Ситуация в стране серьёзная, хорошо, что на предприятии предприняты меры предосторожности. Все проходят через проходные в масках, перчатках. В нашем подразделении также каждому сотруднику выданы перчатки, респираторы, маски, в общем, все средства защиты, — говорит кладовщик ПП № 833 Галина Андреева.

В производственных подразделениях и офисных помещениях установлены бесконтактные диспенсеры, с помощью которых можно обработать руки антисептиком. Также организованы пункты самокон-

троля. «В кладовой у нас определено место для замера температуры тела. Здесь есть электронный градусник, спиртосодержащий раствор для его обеззараживания после применения и журнал, в который записываются все результаты измерений. Каждый сотрудник, если почувствует себя плохо, может прийти в пункт самоконтроля и измерить температуру. В случае повышения температуры работник направляется в здравпункт, — рассказывает руководитель направления по подготовке производства ПП № 833 Николай Савельев.

Кроме того, проводится дезинфекция помещений хлорсодержащими средствами: обрабатываются дверные ручки, двери, краны в туалетных комнатах и перила. Сотрудники областной дезинфекции проводят обработку КПП и других помещений.



→ Обработка дезинфицирующими средствами КПП

— С 22 апреля у нас начинает действовать договор по проведению дезинфекции в местах общего пользования в производственных подразделениях: санузлах, раздевалках, в помещениях для приёма пищи. Такая обработка будет проводиться два раза в неделю. С первых дней месяца три раза в неделю дезинфицируются все проходные заводы. С 20 числа началась выдача дезинфицирующих средств: растворов, диспенсеров, — в производственных подразделениях для проведения дезинфекции, — отметила ведущий специалист административно-хозяйственного отдела Ольга Морозова.

Большинство работников завода сейчас живут в условиях жёстких ограничений, с которыми они не сталкивались никогда. Это простое испытание, требующее максимальной собранности и ответственности от каждого. Сотрудники ПАО «ЗиО-Подольск» соблюдают режим самоизоляции, стараются избегать любых необязательных контактов, чтобы не подвергать риску тех, кто рядом.

Работники ПАО «ЗиО-Подольск» могут провести период самоизоляции с пользой. Академия Росатом подготовила и разместила на внутренних ресурсах массу интересной информации: лекции, on-line вебинары. Также сотрудники могут пройти дистанционные обучающие курсы с личного гаджета с помощью нового приложения РЕКОРД mobile.

Сейчас от осознанности каждого из нас зависит многое. Очень важно следовать рекомендациям по недопущению распространения коронавирусной инфекции и ответственно относиться к своему здоровью, а также к здоровью коллег и близких. Надеемся, что предпринятые меры позволят эффективно ответить на вызов, с которым все столкнулись впервые.



## п о з д р а в л е н и я

**Корнюхин Александр Михайлович**, главный специалист ПДО, отметил день рождения 24 марта. Коллеги желают имениннику, чтобы в доме всегда царил любовь, счастье и понимание, окружали только искренние, верные, надёжные друзья и добрые люди.

**Баскаков Сергей Борисович**, термист ПП № 808, поздравления с 55-летием принимал 24 марта. Коллеги желают ему крепкого здоровья, удачи, благополучия, добра, радости, любви, счастья, хорошего настроения, улыбок и ярких впечатлений.

**Гусев Сергей Валериевич**, мастер по сварке ПП № 825, отметил 35-летие 24 марта. Коллеги желают юбиляру, чтобы тепло и уют всегда наполняли его дом, солнечный свет согревал в любую погоду, а желания исполнялись при одной мысли о них.

**Никитин Сергей Васильевич**, газорезчик ПП № 825, праздновал 60-летие 27 марта. Коллектив подразделения желает юбиляру, чтобы каждый день приносил радость, улыбки и подарки, пусть все мечты исполняются, а планы реализуются, пусть окружают только искренние люди, и не будет места для уныния и печалей.

**Харчевников Владимир Ильич**, начальник инструментального производства, поздравления с 70-летием принимал 1 апреля. Коллеги желают юбиляру всего самого лучшего, чтобы в жизни было как можно больше хороших эмоций, приятных моментов и постоянного круговорота позитивных событий, чтобы окружали только любимые, родные, дорогие сердцу люди, во всём сопутствовал успех и везение. Вы этого заслуживаете!

**Епихин Виктор Александрович**, слесарь по сборке м/к ПП № 409, праздновал день рождения 2 апреля. В этом году он отмечает 50-летие трудовой деятельности на заводе в одном цехе. Родственники желают имениннику хорошего здоровья, безмерного счастья, удачи, достатка, исполнения желаний! Пусть жизнь будет наполнена положительными эмоциями, верными друзьями, радостными днями!

**Шамрин Владимир Леонидович**, дефектоскопист УЗК, празднует 55-летие 3 апреля. Коллектив ЦЛНМК желает юбиляру хорошего настроения, огромного счастья, бесконечной любви, достатка в семье, хороших друзей. Пусть мечты никогда не покидают и превращаются в реальность.

**Виноградова Валентина Владимировна**, кладовщик ПП № 602, поздравления с 55-летием принимала 12 апреля. Коллеги желают имениннице чаще улыбаться, сиять от счастья, с годами только хорошееть, верить в лучшее и в мечту, которая, несомненно, сбудется.

**Хайруллин Асхат Анасович**, слесарь по сборке м/к ПП № 825, отметил 60-летие 14 апреля. Коллеги желают юбиляру хорошего здоровья, счастья, радости и душевной гармонии, блистательных удач, незабываемых впечатлений и яркой радуги эмоций!

**Буданов Владимир Николаевич**, газорезчик ПП № 825, праздновал 65-летие 25 апреля. Коллектив подразделения шлёт юбиляру самые добрые пожелания: чтобы жизнь была полна радости, счастья, здоровья, улыбок, любви и приятных сюрпризов. Больше силы, чувств и смелости, чтобы сбывались даже самые необычные желания!

УЧРЕДИТЕЛЬ:  
ПАО «Машиностроительный завод  
«ЗиО-Подольск»

АДРЕС РЕДАКЦИИ И ИЗДАТЕЛЯ:  
142103,  
Московская область,  
г. Подольск,  
ул. Железнодорожная,  
д. 2

РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ:  
**Смирнов А. М.** — генеральный директор, председатель совета  
**Жижов М. Ю.** — технический директор, зам. председателя совета  
**Скворцов А. В.** — ЗГД по безопасности  
**Стрюков А. Ю.** — директор по производству  
**Корчуганова Е. С.** — директор по персоналу

Главный редактор —  
**Ирина Торохова**  
Фотограф —  
**Андрей Брагин**  
Редакционная коллегия:  
**Элина Мясникова, Дмитрий Титов**

ТЕЛ. РЕДАКЦИИ:  
8 (495) 747-10-25, доб. (1) 42-14  
e-mail: [gazeta@eatom.ru](mailto:gazeta@eatom.ru)

Газета зарегистрирована в Управлении  
Федеральной службы по надзору в сфере  
массовых коммуникаций, связи и охра-  
ны культурного наследия по Москве  
и Московской области.

Свидетельство о регистрации  
ПИ № ТУ 50-002 от 17.02.2008 г.

Газета распространяется бесплатно.

Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика  
офсетной печати».  
Подольск, Революционный проспект,  
д. 80/42.  
Объем 2 п. л. Офсетная печать.  
Заказ № 01618-20.  
Тираж 1500 экз.

Время подписания номера:  
по графику — 16.30, фактически — 16.00.