



- актуальная тема** / Какие ремонты запланированы на летний период и как облагораживается территория завода? > 2
- твои люди, завод** / Чем занимается паспортист? Продолжаем цикл статей о малоизвестных профессиях > 3
- мир увлечений** / Украшают цветами не только свои дома и дачи, но и радуют заводчан многоцветием клумб > 4



Фото пресс-службы Ленинградской АЭС

главная тема / Этап физического пуска стартовал на блоке № 2 Ленинградской АЭС-2

Физпуск нового блока ЛАЭС-2

19 июля 2020 года состоялось одно из важнейших событий в реализации проекта сооружения новых блоков Ленинградской АЭС – была загружена первая топливная кассета на втором энергоблоке ВВЭР-1200.

ИРИНА ТОРОХОВА

В активную зону реактора второго энергоблока ВВЭР-1200 ЛАЭС-2 начали загружать тепловыделяющие

сборки (ТВС) с ядерным топливом. Тем самым на энергоблоке начат этап физического пуска. Всего установят 163 ТВС.

С пуском этого блока завершится сооружение в России первой серии атомных энергоблоков с реакторами ВВЭР-1200 по современному отечественному проекту «АЭС-2006», разработанному в XXI веке. Атомные электростанции данного проекта сейчас стали главным экспортным продуктом Росатома.

ЗИО-Подольск изготовил для блока № 2 ЛАЭС-2 большое количество оборудо-

вания реакторного и машинного залов: четыре парогенератора ПГВ-1000МКП, четыре комплекта СПП-1200, четыре ПВД-К-5,6, доохладитель продувки первого контура, регенеративный теплообменник продувки первого контура, теплообменник аварийного вывода теплоносителя, а также трубопроводы системы аварийного газоудаления, системы аварийного охлаждения зоны и компенсации давления.

Новый энергоблок № 2 ЛАЭС-2 (по другой классификации – блок № 6 Ленин-

градской АЭС) заменит второй энергоблок Ленинградской АЭС с реактором РБМК-1000, работавший в течение 45 лет и который намечено окончательно остановить в нынешнем году.

Ленинградская АЭС является крупнейшим производителем электроэнергии на Северо-Западе России. Её доля в общей выработке электроэнергии составляет 30%. Благодаря работе четырёх энергоблоков ЛАЭС в Санкт-Петербурге и Ленинградской области горит каждая вторая лампочка.

ПОТОК НОВОСТЕЙ

Новый контракт

● ПАО «ЗИО-Подольск» заключил договор с АО «Сибирский химический комбинат» на разработку, изготовление, поставку и шефмонтаж восьми парогенераторов реакторной установки естественной безопасности для опытно-демонстрационного энергоблока «БРЕСТ-ОД-300». Данное оборудование является одной из основных и наиболее сложных единиц технологического проекта «Прорыв». Специалисты ДОАМ выполнили основные, во многом инновационные конструкторские работы по созданию технического проекта парогенератора нового типа.

Старт чемпионата

● 24 июля состоялась торжественная церемония открытия V Отраслевого чемпионата «AtomSkills 2020», который в этом году проходит в онлайн формате. ЗИО-Подольск будет представлен в четырёх компетенциях: инженер-конструктор Глеб Малышев участвует в номинации «Инженерный дизайн CAD», победитель V национального чемпионата WorldSkills Hi-Tech – 2018 Марат Усманов – в компетенции «Инженер-технолог», Ольга Матвеева – «Охрана окружающей среды/Экология», Алексей Галеев – «Сварочные технологии». Итоги чемпионата объявят 21 августа.

цифра номера

Около

3000

тонн оборудования изготовил завод для блока № 2 Ленинградской АЭС-2

Получил профессию – устроился на завод

● С начала 2020 года после окончания вузов и ссузов на наше предприятие было трудоустроено 13 человек. Среди них выпускники Национального исследовательского Томского политехнического университета, Российского экономического университета им. Г. В. Плеханова, Финансового университета при Правительстве Российской Федерации, Кубанского государственного технологического университета, Костромского государственного университета, НИТУ МИСИС.

До конца лета планируется завершить приёмку капитального ремонта кровли здания ПДО, ремонт кровли пролётов № 3, 7, 8 здания Госплана, монтаж вышки сварщиков в ПП № 825, ремонт женской раздевалки и душевой в ПП № 602 и парапета Инженерного корпуса.

пульс росатома



Ледокол «Чукотка» заложат в 2021 г.

Пятый отечественный УАЛ проекта 22220 назовут «Чукотка».

Новый атомный ледокол заложат в 2021 году, сообщил генеральный директор ГК «Росатом» Алексей Лихачёв на заседании международного Общественного совета Северного морского пути. Сейчас Балтийский завод начал подготовку к строительству и объявил запрос предложений в электронной форме на поставку металла для атомохода. Напомним, в августе 2019 года Росатом и Балтзавод подписали контракт на строительство ещё двух серийных атомных ледоколов этого проекта. Стоимость контракта на два судна составила 100 млрд руб.



Вывод из эксплуатации реактора БН-350

ГК «Росатом» поможет Казахстану вывести из эксплуатации реактор БН-350.

Это первая в мире энергетическая реакторная установка на быстрых нейтронах промышленного уровня мощности, с которой началась история мирового лидерства России в этом направлении атомной энергетики. Вывод БН-350 из эксплуатации планируется провести в три этапа. За 10 лет намечено перевести реакторную установку в состояние безопасного хранения, затем в течение 50 лет обеспечить долгосрочное безопасное хранение, а потом выполнить частичный или полный демонтаж оборудования, зданий и сооружений.

ITER (International Thermonuclear Experimental Reactor) – экспериментальный реактор, который должен воспроизвести физические реакции, которые происходят на Солнце и других звёздах, и продемонстрировать возможность использования потенциала ядерного синтеза в качестве источника электроэнергии.



Приступили к сборке реактора проекта ITER

В проекте ИТЭР принимают участие 35 стран, в том числе Россия.

Вкладом России в данный проект является создание промышленного производства сверхпроводящих материалов. «Россия выполняет все обязательства проекта ITER по внесению натурального и финансового взноса в полном объёме, в строгом соответствии с графиком. В том, что сборка реактора началась вовремя, есть большая заслуга России – верхние патрубки и шинопроводы были своевременно изготовлены и поставлены на площадку ITER», – подчеркнул гендиректор ГК «Росатом» Алексей Лихачёв.



ЭКОЛОГИЯ

Без единого замечания

В конце июня на нашем предприятии прошёл ресертификационный аудит системы экологического менеджмента, который проводила Ассоциация по сертификации «Русский Регистр».

НАДЕЖДА ЧЕБЫШЕВА

Коронавирус внёс свои изменения в стандартную процедуру проведения аудита, в этом году проверка системы проходила в дистанционной форме. Цель и критерии сертификационного аудита при этом остались прежними – это подтверждение соответствия СЭМ требованиям международного стандарта ИСО 14001:2015, а вот форма и методы проведения аудита изменились, упор в основном был сделан на проверку документации СЭМ и видеоконференцию с экологами и пред-

ставителями структурных подразделений предприятия. В ходе аудита проверялась деятельность шести отделов, в том числе курируемых главными специалистами предприятия, 10 производственных подразделений, включая цеха и складское хозяйство, а также ООО «Сити Сервис», которое по договору обслуживает объекты природоохранного назначения предприятия (очистные сооружения сточных вод, системы водопровода и канализации, котельной и др.).

Все наши специалисты сумели показать значительные экологические улучшения за прошедший трёхлетний цикл 2017-2019 гг. и подтвердить соответствие СЭМ предприятия, её процедур и документации, требованиям МС ИСО 14001:2015.

Система экологического менеджмента ПАО «ЗиО-Подольск» в очередной раз признана адек-

ватной, пригодной и результативной без единого замечания и несоответствия. В настоящее время мы ожидаем получения заявленных сертификатов соответствия экологическим стандартам.

Особенно хочется отметить и выразить благодарность за совместную работу в ходе аудита руководителям и уполномоченным специалистам по СЭМ ПП № 408, 825, 808, 833, 602, 605, 612, цехов № 24, 28 и складского хозяйства № 168, а также отделов по ГО и ЧС, главного металлурга, главного энергетика, главного механика и руководству ООО «Сити Сервис».

Система экологического менеджмента эффективно работает только при условии совместных и скоординированных действий руководства предприятия и всех его подразделений, что и подтвердил прошедший сертификационный аудит СЭМ.

актуальная тема

Летние ремонты

В летний период заводские службы проводят ремонты производственных и офисных помещений, а также работы по благоустройству территории предприятия.

ЭЛИНА МЯСНИКОВА

Возле цеха № 33 рабочие восстанавливают газоны и асфальтируют дорогу. У здания ИЦ ЦЛИМ дорогу выкладывают плитами для беспрепятственного заезда крупных грузовых автомашин. «Также в июле проводился ямочный ремонт дорожного покрытия. В Южном и Северном микрорайонах восстановили асфальтовое покрытие и газоны в местах, где ранее проводился ремонт теплотрасс. К сожалению, в условиях дождливой июльской погоды работы по дальнейшей укладке асфальта проводить невозможно. Кроме того, в условиях пандемии не удалось реализовать все намеченные планы», – сообщил начальник административно-хозяйственного отдела Олег Глазов.

С 1 июня работники отдела главного архитектора выполнили некоторые работы в производственных подразделениях. В ПП № 930 в рамках выполнения мероприятий по проекту «Арабель» завершены: устройство трёх рельсовых путей под сварочное оборудование, ремонт участка кровли над рентгенкамерой, капитальный ремонт помещений рентгенкамеры № 16/30. В ПП № 803 удлинили фундамент кантователя, положили рельсовые пути на двух участках, отремонтировали помещения БТК-3. В ПП № 833 перенесли два станка VMS 1200 в пролёт № 8 на новые фундаменты. В ПП № 605 восстановили напольное покрытие на участке входного контроля. В цехе № 20 отремонтировали электростанцию. В ПП № 408 выполнили аварийный ремонт фасада четырёхэтажного АБК, сделали навес над печкой РСО.

Кроме того, привели в соответствие требованиям пожарной безопасности помещения в АБК ПП № 602 и 807.



Устройство бетонного основания под плазменное поле для сборки изделий в ПП № 930

Регистратор РМТ-59 позволяет осуществлять регистрацию параметров с интервалом от 1 раза в секунду, что позволяет набрать необходимое количество данных за 10 минут.

Когда в работе порядок



Паспортная группа является коленным звеном в цепи изготовления аппарата, и, как всегда бывает в жизни, — кто последний, с того и спрос

Мы продолжаем цикл статей о малоизвестных профессиях. Как содержание в порядке учебников и тетрадок со временем переросло в любовь к работе с документами? О профессии паспортиста нам рассказала ведущий специалист паспортной группы ПП № 803 Валентина Коротких.

ЭЛИНА МЯСНИКОВА

Валентина родилась в селе Мантурово Курской области. После окончания школы поступила в Курский государственный университет на специальность «Общая история».

На выбор места работы молодого специалиста во многом повлияли старшие братья Александр и Владимир, которые трудились на нашем заводе и часто рассказывали о предпринятии. В отделе кадров девушке предложили вакансию в паспортном бюро в трёх подразделениях на выбор: цехах № 3, 5 и

7. На что она ответила, что три — это её любимое число. Так, в августе 2009 года она устроилась на должность паспортиста по оформлению отчётной документации.

Свой трудовой путь Валентина начинала с нуля. Знакомство с новой профессией не обошлось без слёз и переживаний. Непросто было гуманитария погрузиться в техническую специфику. Но девушка старалась, скрупулёзно вникала в процесс работы бюро. «Главное упорство, при желании всё можно постичь. Производ-

Подробнее — на сайте завода



Эффективная модернизация стенда

Инженер-конструктор Александр Пятницкий модернизировал стенд испытаний, что позволило повысить представительность экспериментальных данных, качество эксперимента и минимизировать затраты.

ИРИНА ТОРОХОВА



В экспериментальном отделе ДОАМ проводятся сравнительные испытания моделей теплообменников, изготовленных из низколегированных труб для создания в атомной энергетике СПП нового поколения и со спирально-просечным оребрением для котлов-утилизаторов ПГУ. Теплообменные трубы отличаются разными коэффициентами оребрения, высотой и толщиной ребра,

Мне было интересно собирать электрические схемы, разбираться с устройством приборов, с их поверкой и калибровкой. Сделали монтаж системы измерений, провели пусконаладку. Задуманное удалось реализовать

диаметром несущей трубы. Целью испытаний является определение влияния параметров оребрения на теплоотдачу и аэродинамическое сопротивление теплообменников. Данную работу поручили провести молодому специалисту, меньше года работающему на заводе после окончания Южно-Российского государственного политехнического университета, Александру Пятницкому.

— Работа началась с анализа существующих контрольно-измерительных приборов, составления и утверждения у руководства технического задания на модернизацию системы измерений стенда. Согласно ТЗ устаревшие приборы были заменены на цифровые, имеющие возможность как визуального контроля, так и регистрации архивных данных с вторичного прибора. В качестве такого прибора использовали видеографический регистратор РМТ-59, имеющий способ отображения текущих и архивных данных в виде комбинированных экранных форм, расширенных таблиц и мнемосхем. В качестве первичных датчиков установили датчики давления, перепадов давления и термопреобразователи с унифицированным выходным сигналом. Регистрация параметров, которые измеряются в процессе испытаний, раньше проводилась

ручную. Теперь на экране отображается схема стенда, и выводятся все измеряемые показатели. Данные хранятся в архиве, причём их можно выгрузить в Excel, сразу построить графики и провести первичную математическую обработку. По необходимости регистратор можно отсоединить и подключить к другому стенду. При этом все конфигурации предыдущего стенда сохраняются, — рассказывает Александр.

Наблюдение одновременно за всеми измеряемыми параметрами позволяет осуществлять более качественную регулировку стенда, что приводит к сокращению времени выхода на стационарный режим с двух часов до 30-60 минут. Уменьшилось и количество участников эксперимента с четырёх до двух человек. Проведённая модернизация привела к повышению качества эксперимента за счёт автоматизации регистрации параметров и минимизации влияния человеческого фактора на данный процесс; сократить затраты на электроэнергию.

Успешно проведённые испытания позволяют оптимизировать теплоотдачу и сопротивление теплообменников и тем самым улучшить характеристики теплообменных аппаратов, применяемых в атомной и тепловой энергетике.

Паспортист должен уметь читать чертежи, сертификаты, иметь представление о материалах для изготовления оборудования АЭС и, конечно же, работать с программным обеспечением.

По отзывам коллег, Валентина отзывчивый, серьёзный, вдумчивый и усидчивый работник. Среди её увлечений — кулинария, чтение исторических и приключенческих книг, путешествия по городам России, где она знакомится с историей и наслаждается атмосферой новых мест.

75 лет
Великой Победе



Больше военной продукции

На днях получено письмо из подшефной нам воинской части. Бойцы, командиры и политработники пишут: «В многочисленных боях мы научились бить врага без промаха. От пуль наших стрелков нашли себе могилу многие немецкие бандиты. Тов. Христиненко уничтожил свыше 40 фашистов, Сергеев — 45, Волков — около 70, Светлов — 24. Наши артиллеристы Щербаков, Трусов, Руднев, Долгов — истребили до 500 немцев. Мы будем и впредь ещё сильнее и яростнее разить фашистскую нечисть, стойко и мужественно, не щадя своих сил и самой жизни, отстаивать каждый метр нашей родной земли. Дорогие шефы! Родина в опасности! Делайте для фронта больше оружия и боеприпасов!»

В цехе (начальник т. Скрипников) первым после прочтения письма выступил слесарь-сборщик т. Рыбаков: «В эти грозные дни наша задача — направить все силы на помощь фронту. Каждый должен работать за троих, я обязуюсь выполнять задание не менее чем на 300 процентов. Призываю весь коллектив цеха дать сверх плана как можно больше военной продукции для Красной армии».

(газета от 29 июля 1942 г.)

Награда наркома

Народный комиссар нашей промышленности наградил слесаря-сборщика, руководителя фронтальной комсомольско-молодёжной бригады т. Казакова Дмитрия Лаврентьевича значком «Отличник социалистического соревнования». В связи с этим в сборочном цехе состоялся митинг, где главный инженер завода т. Чечик вручил т. Казакову значок и поздравил его от имени заводоуправления с высокой наградой.

Выступивший на митинге т. Казаков рассказал об опыте своей работы и заверил коллектив завода, что он ответит на награду наркома новыми стахановскими делами.

(газета от 28 июля 1943 г.)

Премия рационализаторам

В июне в производство внедрён ряд рацпредложений, авторы которых имеют право на получение денежных вознаграждений. За использование горячей воды экономайзера для душевой инженер отдела главного механика т. Черницкий получает 1 155 руб. Инженер-технолог т. Сироткин за разработанную схему катучей балки, повышающей производительность труда слесарей-сборщиков, премируется 500 руб.

За изменение технологии по обработке двух деталей для машин т. Елистратов получает 125 руб. начальник отдела снабжения т. Беренцев и начальник цеха т. Ройзен за разработку и внедрение новых габаритов листовой стали для изготовления деталей № 138 премируются по 496 руб. каждый.

Рационализатор т. Наседкин за предложение, механизмирующее окраску деталей, награждается 600 руб. За изготовление электродов с введением в дело 40 процентов использованных получает премию в 174 руб. начальник цеха т. Воробьев.

Работники завода, имеющие какие-либо претензии по вышеуказанным предложениям, могут обратиться в БРИЗ в трёхдневный срок.

(газета от 28 июля 1944 г.)

Почему ослабла наглядная агитация

— С тех пор как закончилась война, в цехах нашего завода заметно ослабла наглядная агитация. Меньше стало уделяться внимания наглядному показу работы лучших стахановцев, реже стали выходить «Молнии» и стенгазеты. В цехах можно видеть устаревшие лозунги, потерявшие своё значение. Всё это я отношу к недостаткам работы партийного комитета, — отметила Короблева З. Я., секретарь парторганизации метизного цеха. — Хочу несколько слов сказать об ОПСе. Работает он плохо. Были случаи, когда продавцы за банку мясных консервов вырезали из карточки 600 г вместо 570 г, но это прошло для них безнаказанно. Оставляет желать лучшего и работа столовых. Я уверена, что новый состав парткома уделит большое внимание вопросу рабочего снабжения, наладит работу нашего ОПСа, — заключила она.

(газета от 28 июля 1945 г.)

Ганс Христиан Андерсен



Чтобы жить, нужно солнце, свобода и маленький цветок.

мир увлечений

Красота рядом

Каждый из нас, проходя по территории предприятия, не раз обращал внимание на разноцветные клумбы возле зданий производственных подразделений. А всё это дело рук любителей цветов, наших дорогих заводчанок, для кого цветоводство – любимое дело.

ЭЛИНА МЯСНИКОВА

На нашем предприятии работают женщины, которые создают красоту не только дома и в саду, но и на рабочих местах. Так, ведущий специалист по охране труда Елена Ремезкова выращивает горшечные растения в своём кабинете, которые радуют всех сотрудников отдела красотой. Очень любит гибискусы. На даче высаживает цветы различных видов уже шесть лет. В её саду растут розы, пионы, гладиолусы, лилии, гортензии, хосты различных сортов и расцветок. Из черенков Елена выращивает хвойники, любит составлять композиции.

Старший диспетчер Надежда Акимова и старший мастер Людмила Белякова обожают цветы. Ежегодно обновляют композиции на клумбах, дополняя их новыми растениями. Возле ПП № 803 на живописной лужайке сейчас цветут розы, лилии, бархатцы, осенью – хризантемы, а весной – тюльпаны и люпины. У самого входа красуются две молодые туи. Три года назад руководство цеха помогло привезти землю, и люди начали приносить многолетние цветы для высадки. Со временем клумбы преобразились, стали ещё краше и радуют работников и гостей завода.



Розы на даче Валентины Субботиной



Клумба у производства оборудования ОИАЭ, ГНХ и судостроения

Инженер по инструменту Валентина Субботина – заядлая дачница. В 1995 году она с мужем купила дачный участок, и с тех пор с большой любовью выращивает цветы разнообразных сортов: петунии, розы, аквилегии, гортензии, астры, лилии, хосты, дельфиниумы и многие другие.

– Петунии хорошо смотрятся в подвесных кашпо, украшают и фасад дома, и периметр забора дачи, – считает Валентина Николаевна.

Благодаря стараниям наших работниц газоны возле производственных подразделений три сезона в году пестрят цветочным разнообразием. Глядя на прекрасные цветы, и в душе становится светлее и радостнее.

к о р о т к о

Приглашаем 8 августа в путешествие по древнему Зарайску и самому маленькому кремлю Подмосковья.

В программе: святые источники с купальней, зарайская коврижка, экодеревушка с контактным зоопарком, мастер-классом и дегустацией деликатесной улитки. Гостей ожидает вкусный обед. Стоимость тура: 2 700 руб. Обращаться: тел. 8 (903) 540-89-70, Лариса.

Предлагаем 22 августа увидеть жемчужину Золотого кольца, столицу уникального древнего царства царя Берендея Переславль-Залесский.

В программе: легендарное Плещеево озеро, Красная площадь, Никитский монастырь, дегустации рыбы в музее ряпушки и сыра на сыроварне и вкуснейший обед в ресторане. Обращаться: тел. 8 (903) 540-89-70, Лариса.

п о з д р а в л е н и я

Поздравляем работников ведомственной охраны с 8-летием образования подразделения.

В середине мая 2012 года руководство завода приняло решение о переводе заводской службы охраны в ведомственную охрану ГК «Росатом» в соответствии с требованиями федеральных законов. Вопрос о переходе в ЧОП был отклонён. Срок формирования подразделения ведомственной охраны – 15 июня 2012 года. Со всеми работниками службы охраны отдел кадров провёл беседы о порядке перевода в ведомственную охрану ГК «Росатом».

До 15 июня работников не успели оформить, а с 1 июля сформировали Команду № 17 филиала № 3 ФГУП «Атом-охрана». С завода переводом в команду назначили чуть более 40 человек. Работники с пониманием отнеслись к выполнению обязанностей, и в течение месяца вместо 125 человек по штату работали 43. Приходилось нести службу через сутки, одновременно проходить начальную подготовку, благодаря этому руководству подразделения за месяц удалось укомплектовать вакантные должности. По обоюдному согласию руководства завода и филиала № 3 ФГУП «Атом-охрана» начальником Команды назначили Игоря Викторовича Ковалика.

Подразделение пять раз меняло название, численность и дислокацию постов. Сегодня это отдельный отряд № 120 ВО Межрегионального управления ведомственной охраны № 1 АО «Атом-охрана», который успешно выполняет задачи по обеспечению пропускного и внутриобъектового режимов на охраняемом объекте ПАО «ЗиО-Подольск», в своём составе имеет группу быстрого реагирования, группу по охране грузов, охранников-операторов ТСО и охранников ВО. Отряд принимает участие во всех учениях и штабных тренировках, проводимых отделом ГО и ЧС, не менее двух раз в год участвует в совместных тренировках с отделом физической защиты и взаимодействующими органами.

Другова Светлана Петровна, специалист цеха № 19, праздновала 55-летие 20 июля. Коллеги шлют имениннице самые тёплые пожелания крепкого здоровья, личного счастья, неисчерпаемой энергии и воодушевления во всех добрых делах.

Павлюченя Галина Альбертовна, машинист крана цеха № 19, поздравления с 55-летием принимала 21 июля. Коллеги желают имениннице, чтобы судьба и дальше была благосклонна, даря радость жизни, неизменную удачу, верных и надёжных друзей.

Капустин Михаил Александрович, мастер цеха № 178, праздновал золотой юбилей 29 июля. Коллектив подразделения желает юбиляру радоваться жизни, удивляться, наслаждаться каждой минутой, оставаться светлым и добрым человеком.

Ершов Александр Иванович, токарь цеха № 19, отметил 60-летие 30 июля. Коллектив подразделения шлёт юбиляру самые добрые пожелания: доброты, любви, удачи, моря, солнышка в придачу, быть здоровым, не болеть, всё, что хочется, иметь.

о т в е т с т в е н н о с т ь

Высокий уровень развития СМК

В период с 6 по 24 июля на заводе проводился аудит АО «Атомэнергомаш», совмещённый с инспекционной проверкой СМК по программе ГК «Росатом».

ТАТЬЯНА ДОЙСАН

Проверкой были охвачены следующие подразделения: ОМК, ОТК, ИЦ ЦЛИМ, ЦЛНМК, ОГМетр, ДОАМ, ОГТ, ОГМет, ОГС, службы главного инженера (ОГМех, УОТиПБ), УПП, дирекция по АЭ, производство АЭС, подразделения ПСР, дирекция по персоналу, дирекция по закупкам.

Аудит проводился в два этапа: первый – в дистанционном режиме по программе и проверочным листам, представленным АО «Атомэнергомаш», второй – очная проверка представленных материалов.

По результатам проверки, проведённой в соответствии с мето-

дикой ГК «Росатом», суммарная оценка системы менеджмента по всем показателям составила 98 %, уровень развития системы менеджмента оценён как высокий.

По результатам аудита заводу выдали два не критичных несоответствия и три рекомендации. Они относятся не собственно к системе менеджмента, безопасности, качеству, взаимодействию с потребителем, а к отраслевой отчётности. Это отличные показатели.

С другой стороны, хочется отметить, что в последние годы намечился рост численности и объёма проверок предприятий. Только в части менеджмента качества их количество и объём выросликратно: в 2016 г. – 15 проверок в год, в 2017 г. – 22, в 2018 г. – 35, в 2019 г. – 40, за 7 месяцев 2020 г. – уже 23. Учитывая постоянно расширяющийся

объём материалов, заносимых предприятиями в отраслевую информационную систему «ЕОС-Качество», резонно предположить, что объём проверок должен уменьшаться, а не наоборот. Мне, как любому работнику завода, представляется, что завод все-таки должен в основном поставлять продукцию, а не отчётность по проверкам.

Тем не менее, как лицо, ответственное за организацию данной проверки, хочу поблагодарить все задействованные дирекции и подразделения за добросовестную подготовку огромного объёма материалов по аудиту: по 12 проверочным листам, включающим 137 вопросов, было подготовлено 162 подтверждающих документа, а также десяток документов, запрошенных и оперативно представленных в ходе очной проверки 21 июля.

УЧРЕДИТЕЛЬ:
ПАО «Машиностроительный завод
«ЗиО-Подольск»

АДРЕС РЕДАКЦИИ И ИЗДАТЕЛЯ:
142103,
Московская область,
г. Подольск,
ул. Железнодорожная,
д. 2

РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ:
Смирнов А. М. – генеральный директор, председатель совета
Жижов М. Ю. – технический директор, зам. председателя совета
Скворцов А. В. – ЗГД по безопасности
Стрюков А. Ю. – директор по производству
Корчуганова Е. С. – директор по персоналу

Главный редактор –
Ирина Торохова
Фотограф –
Андрей Брагин
Редакционная коллегия:
Элина Мясникова, Дмитрий Титов

ТЕЛ. РЕДАКЦИИ:
8 (495) 747-10-25, доб. (1) 42-14
e-mail: gazeta@eatom.ru

Газета зарегистрирована в Управлении
Федеральной службы по надзору в сфере
массовых коммуникаций, связи и охраны
культурного наследия по Москве
и Московской области.

Свидетельство о регистрации
ПИ № ТУ 50-002 от 17.02.2008 г.

Газета распространяется бесплатно.

Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика
офсетной печати».
Подольск, Революционный проспект,
д. 80/42.
Объем 2 п. л. Офсетная печать.
Заказ № 02151-20.
Тираж 1500 экз.

Время подписания номера:
по графику – 16.30, фактически – 16.00.