

- на шаг впереди** / Завод поставит высокотехнологичное оборудование на заводы по переработке отходов > 2
- по делу** / Интервью с директором по производству о сегодняшнем дне и перспективах развития предприятия > 3
- история** / Вклад завода и его работников в развитие атомной энергетики и промышленности > 4-5



**главная тема** / 75-летию атомной промышленности посвящается

## Выставка к юбилею атомной отрасли

**В рамках праздничных мероприятий в честь 75-летия атомной промышленности в Подольском краеведческом музее торжественно открылась совместная экспозиция, посвящённая профессиональной деятельности трёх предприятий ГК «Росатом», которые работают на территории Подольска: ОКБ «ГИДРОПРЕСС», ПАО «ЗиО-Подольск» и НИИ НПО «ЛУЧ».**

ИРИНА ТОРОХОВА

В торжественной церемонии открытия участвовали представители администрации Подольска, ГК «Росатом», Атомэнергомаш, руководители организаций-участников экспозиции, ветераны предприятий. «Открытие экспозиции – большое событие для города, поскольку у истоков создания атомной отрасли стояли непосредственно три подольских предприятия, внесших значительный вклад в развитие промышленности и обороноспособности страны», –

подчеркнул первый заместитель главы Администрации г. о. Подольск Виктор Чуб. Экспозиция включает в себя уникальные фотоматериалы о важных вехах, истории, достижениях и направлениях деятельности предприятий. Представлены макеты современных разработок в области машиностроения и атомной отрасли.

– В Подольске, где, наверное, нет ни одной семьи, которая каким-нибудь образом не имела бы отношения к нашим предприятиям, эта выставка, мы

надеемся, подтолкнёт молодое поколение к выбору «атомных» профессий и продолжению славных традиций нашей отрасли, – отметила заместитель генерального директора по управлению персоналом АО «Атомэнергомаш» Юлия Николаева.

Материалы и экспонаты могут быть интересны широкому кругу посетителей, включая школьников, студентов, молодых специалистов, работников и ветеранов предприятий-организаторов. Выставка будет работать до 4 октября 2020 года.

**поток новостей**

### Лучшие руководители работают в Росатоме

● Гендиректор Росатома Алексей Лихачёв вошёл в число «бизнес-лидеров» – самый почётный блок рейтинга «Топ-1000 российских менеджеров», организованного Ассоциацией менеджеров и ИД «Коммерсантъ». Директор по персоналу Татьяна Терентьева стала первой среди HR-руководителей категории «Энергетика и топливный комплекс».

Высокие строчки рейтинга заняли сразу четыре участника от машиностроительного дивизиона Росатома. Генеральный директор АО «Атомэнергомаш»

Андрей Никипелов занял 2 место среди высших руководителей. Начальник юридического управления Оксана Мазунина признана лучшим директором по правовым вопросам. Первый заместитель генерального директора по атомной энергетике и новым бизнесам Александр Ранцев занял вторую строчку рейтинга среди коммерческих директоров. Заместитель генерального директора по управлению персоналом Юлия Николаева заняла 2 место среди HR-руководителей в отраслевой категории «Машиностроение».

В топ-50 лучших ИТ-директоров был отмечен директор по информационным технологиям АО «Гринатом» Андрей Киселев.

**цифра номера**

Для

125

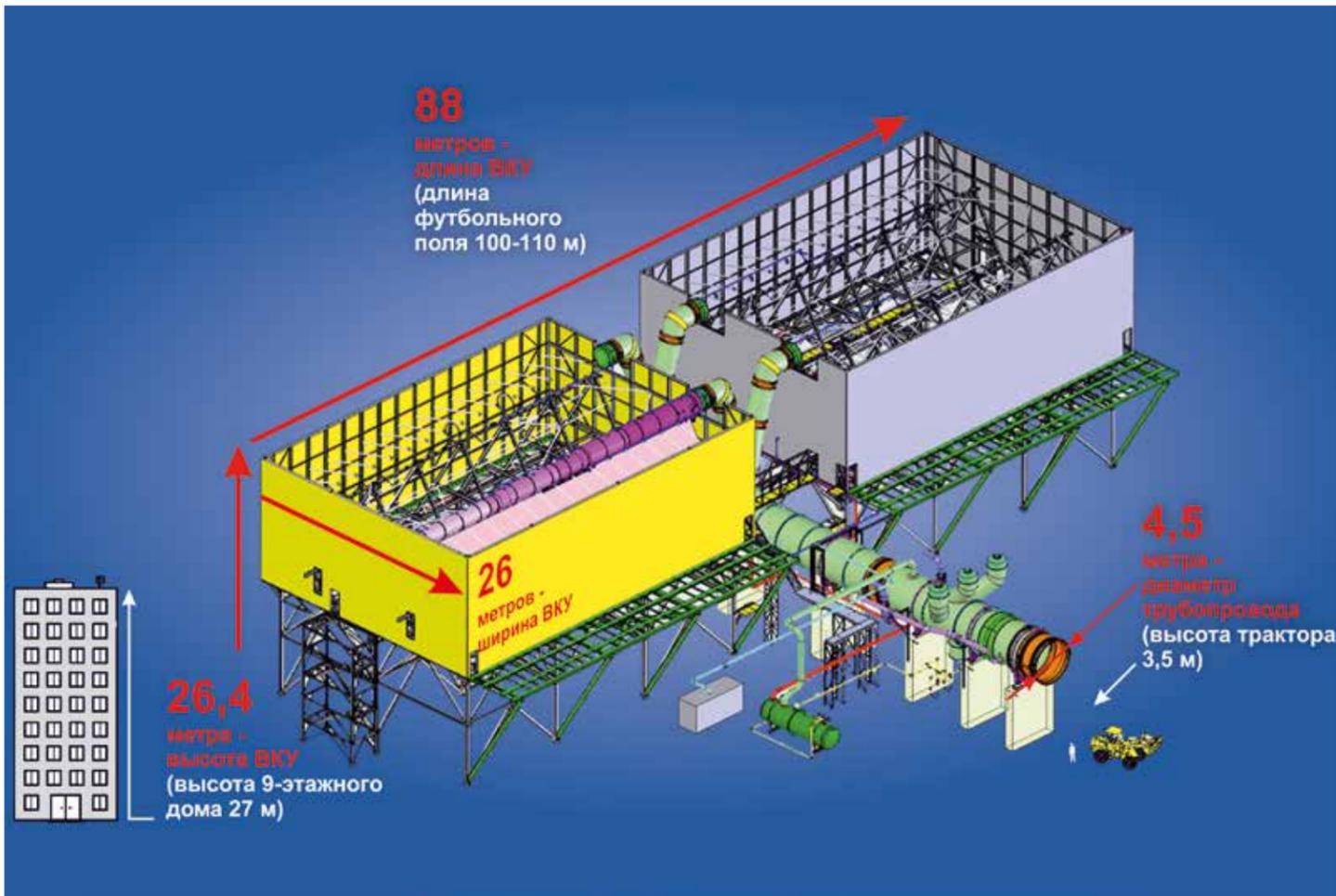
блоков АЭС изготовил оборудование завод

### Фотовыставка на бульварах Москвы

● В рамках празднования 75-летия атомной промышленности АО «Атомэнергомаш» запустил фотопроjekt «Машиностроительные династии». Это фотоистории семи семей, которые десятилетиями, следуя традициям, продолжают трудовую вахту на предприятиях атомного машиностроения. В проекте участвовала заводская династия Моргачевых. Общий стаж работы всех её представителей – более 200 лет. Фотографии можно увидеть на Чистопрудном бульваре столицы до конца сентября, после чего выставка переедет на Тверской бульвар и будет работать до 1 ноября.

Около **1800** тонн – масса воздушной конденсационной установки для завода по термическому обезвреживанию твёрдых коммунальных отходов.

на шаг впереди



# Впервые в России

**ЗиО-Подольск приступает к изготовлению нового для предприятия оборудования – главного паропровода воздушной конденсационной установки для завода по термическому обезвреживанию твёрдых коммунальных отходов.**

ИРИНА ТОРОХОВА

В состав заводов по термической утилизации твердых коммунальных отходов (ТКО), которые строятся в Московской области, помимо котельного оборудования, которое изготавливается на нашем предприятии, входят также паровые турбины с электрогенераторами и воздушно-конденсационные установки (ВКУ).

Установленная электрическая мощность каждого из четырёх заводов по переработке отходов в энергию составляет не менее 70 МВт. Каждый завод будет выдавать в электрическую сеть 485 млн кВт·ч электроэнергии в год и обеспечивать электроэнергией примерно 250 тысяч жителей. На крупных тепловых электростанциях, сжигающих органическое топливо, на которых установлены паровые турбины аналогичной мощности, для охлаждения пара после паровой турбины в конденсатор необходимо подавать около 17 тысяч тонн воды в час, при этом в контуре охлаждения применяется крупногабаритное оборудование: огромные гидроёмкости, насосы и другое. Заводы по термической утилизации бытовых отходов строятся в Московской области в чистом поле, где нет поблизости рек или других водоёмов, поэтому было принято решение использовать воздушные конденсационные установки, которые не требуют водных ресурсов. Данная установка предназначена для создания вакуума на выхло-

пе из паровой турбины посредством конденсации отходящего из неё пара. Пар охлаждается окружающим воздухом, который нагнетают двенадцать 10-метровых вентиляторов. Цикл является полностью замкнутым, без использования охлаждающей воды и без потерь конденсата. Размеры ВКУ тоже впечатляют: две ячейки 40 на 30 метров, площадь – с футбольное поле.

– В России воздушных конденсаторов такой мощности нет, также нет предприятий, которые имеют опыт проектирования и изготовления ВКУ. С целью приобретения технологии изготовления ВКУ мы провели конкурс, по итогам которого победила немецко-китайская фирма Shuangliang Clyde Bergemann GmbH. В соответствии с условиями подписанного договора специалисты данной компании разработали исходные данные для генерального проектировщика, выполнили технический проект ВКУ и провели обучение специалистов управления по тепловой энергетике завода проектированию воздушных конденсаторов, – рассказывает руководитель проекта по ВКУ – заместитель главного конструктора по тепловой энергетике Александр Зелинский.

Также завод приобрёл программное обеспечение для расчётов ВКУ. Специалисты управления по ТЭ адаптировали документацию, разработанную Shuangliang Clyde Berge-

mann GmbH, привели чертежи в соответствие с Единой системой конструкторской документации (ЕСКД), выполнили расчёты на прочность в соответствии российскими нормами, разработали рабочую конструкторскую документацию на главный паропровод для изготовления на заводе. В настоящее время полностью завершён технический проект ВКУ, которая состоит из более чем 20 узлов, это: компенсаторы и клапаны на вакуумном паропроводе, вентиляторы, баки, насосы, теплообменники, металлоконструкции, трубопроводы с арматурой, приборы КИП и А, система очистки, группа эжекторов и другие. «В результате наше предприятие

## КСТАТИ

Использование воздушной системы охлаждения позволяет сократить уровень теплового загрязнения водоёмов, практически полностью исключить безвозвратное водопотребление, устранить образование отложений в виде накипи и биообразований в теплообменном оборудовании, а значит, повысить его надёжность. Данные установки могут также использоваться в составе тепловых и атомных электростанций, на электростанциях комбинированного цикла (ПГУ), в нефтехимии.



Александр Зелинский, руководитель проекта по ВКУ:

– Поверхность охлаждения воздушного конденсатора состоит из теплообменников с оребранными монотрубами однорядного типа с плоско-овальным сечением. Такие оребренные трубы в России не изготавливаются, их выпускает ряд предприятий в КНР, в том числе завод в г. Шанхае, принадлежащий компании Shuangliang Clyde Bergemann GmbH. Конструкция теплообменных труб и самого оребрения принципиально отличается от технологии спирально-ленточного оребрения, которое применяется на нашем заводе для котлов-утилизаторов более 20 лет. Алюминиевые рёбра толщиной 0,25 мм соединяются с плоской трубой из углеродистой стали размером 220×20 мм и толщиной 1,5 мм методом пайки. Из отдельных труб свариваются модули, один модуль состоит из 34 оребренных труб, его масса составляет более трёх тонн. Всего в составе ВКУ 144 модуля.

получило новую уникальную компетенцию. Для строящегося завода по обезвреживанию ТКО в Казани наши специалисты будут самостоятельно разрабатывать проект ВКУ. Уникальные технические решения, используемые в проекте ВКУ, планируем защитить, оформив соответствующие патенты, – отмечает Александр Зелинский.

ВКУ оборудована специальными вентиляторами с частотным регулированием, что обеспечивает максимальную гибкость в варьировании тепловых нагрузок в зависимости от времени года и нагрузки паровой турбины. При низкой температуре наружного воздуха или низкой паровой нагрузке давление конденсата должно поддерживаться на достаточно высоком уровне для обеспечения безопасной откачки всех неконденсируемых газов. Для этого с помощью автоматической системы управления снижается частота вращения вентиляторов, подающих охлаждающий воздух, а также предусмотрена возможность отключения до трёх «улиц» и остановки соответствующих вентиляторов.

В настоящее время в энергетике резко возрос интерес к конденсационным установкам с воздушным охлаждением в связи с дефицитом охлаждающей воды и ужесточением экологических требований. Применение ВКУ позволяет отказаться от водозаборных и очистных сооружений, градирен и других систем водоснабжения. Расположение электростанций с ВКУ не зависит от источника водоснабжения, что также является существенным преимуществом этого оборудования.

По сравнению с сухими градирнями воздушные конденсаторы не требуют приобретения и эксплуатации оборудования обратного водоснабжения, химводоочистки для организации стоков, занимают на 15–20 % меньшую площадь, имеют на 20–30 % меньший вес и стоимость, энергопотребление вентиляторов меньше в 2–2,5 раза, чем у сухих градирен. ВКУ заменяет собой поверхностный конденсатор и градирню, что влечёт снижение стоимости оборудования конденсационного цикла более чем наполовину.

В сентябре в производстве оборудования ТЭ и ТТ планируется начать изготовление главного паропровода ВКУ диаметром 4,5 м. Остальное оборудование, входящее в объём поставки ВКУ, будет изготавливаться на других предприятиях. Первые поставки металлоконструкций ВКУ на завод в Свистягино должны начаться зимой 2020–2021 гг.



15 сентября на Кольцевой линии Московского метрополитена начал курсировать брендированный поезд, оформление которого посвящено 75-летию юбилею атомной промышленности. В составе из пяти сдвоенных вагонов современного поезда «Русич» размещена экспозиция, рассказывающая о важных вехах истории отрасли и о ключевых достижениях российских атомщиков. Он будет курсировать в течение шести месяцев.

## Уважаемые коллеги! Дорогие ветераны!

Поздравляем вас с 75-летием атомной отрасли России и нашим общим профессиональным праздником – Днём работника атомной промышленности!

Наша отрасль создавалась для обороны, защиты страны, но ещё в то время, когда работы над ядерным оружием были в самом разгаре, основатели Атомного проекта смотрели в будущее и искали возможности для мирного применения атомной энергии. Мы не первые, кто создал атомную бомбу. Но мы первыми построили промышленную атомную электростанцию и атомный ледокол. Обеспечив безопасность страны и глобальный мир на планете, советские учёные открыли новую эпоху – эпоху широкого использования ядерных технологий в энергетике, транспорте, медицине и других гражданских отраслях.

И сегодня, оценивая результаты нашей работы, мы с уверенностью констатируем: достижения современного поколения рос-

сийских атомщиков достойны своих предшественников! Нам есть чем гордиться!

Без сбоев, в полном объёме выполняется государственный оборонный заказ. За этим стоит большой труд работников ядерного оружейного комплекса. В юбилейные дни нам особенно приятно отметить результаты их труда, ведь это доказывает, что к задаче поддержания обороноспособности страны мы относимся столь же ответственно, как и основатели отрасли.

Успешно развивается атомная энергетика. Как и все последние годы, ожидаем нового рекорда в выработке электроэнергии. Сдаются новые атомные блоки, мы научились делать плавучие атомные станции, ПАТЭС в Певеке уже даёт не только электричество, но и тепло жителям города.

Строим атомные ледоколы. До конца года Атомфлот пополнится новым мощным судном – «Артика». Ещё три ледокола строятся, а до конца года будут заложены ещё два, в том числе, самый современный – «Лидер».

Мы расширяем наши компетенции. Построена ветроэлектростанция в Адыгее,

внедряется программный комплекс «Умный город». Арктические проекты, цифровые продукты, композиционные и полимерные материалы, ядерная медицина – Росатом по-прежнему остаётся технологическим лидером страны!

Друзья, подводя итоги 75-летнего развития отечественной атомной промышленности, мы смело смотрим в будущее. Впереди у нас новые задачи. Они обозначены в национальных целях, поставленных президентом Российской Федерации. Эти задачи отражены в обновлённой стратегии Росатома. Мы поставили перед собой амбициозную цель: к 2030 году стать глобальным технологическим лидером не только в ядерных технологиях, но и в создании новых материалов, возобновляемой и водородной энергетике, ядерной медицине. Будем расширять нашу продуктовую линейку и развивать бизнес за рубежом.

Мы сделали важный шаг в завтрашний день атомной науки и технологий. Разработана комплексная программа, которая, по сути, является 14-м национальным про-

ектом. Указ о ней уже подписан президентом. Наши приоритеты в среднесрочной перспективе – двухкомпонентная атомная энергетика, замкнутый топливный цикл, АЭС малой и средней мощности, плазменные технологии и термоядерный синтез.

По-новому выстраиваем работу с людьми. В развитии научных, образовательных, социальных проектов центральное место принадлежит человеку, работнику Росатома. У каждого из нас появляется возможность реализоваться на все 100 %, раскрыть в полной мере свой интеллектуальный и человеческий потенциал.

Дорогие друзья, от всего сердца поздравляем вас с праздником! Спасибо вам за ваш труд и его результаты, которые восхищают людей по всему миру. Желаем вам новых профессиональных достижений, здоровья и семейного благополучия! Пусть радость, добро и мир всегда будут с нами!

Генеральный директор  
ГК «Росатом»  
Алексей Лихачёв

## Дорогие коллеги и друзья!

Поздравляю Вас с профессиональными праздниками – Днём машиностроителя и Днём работника атомной промышленности!

Машиностроители России – это кладёшь уникальных знаний и неисчерпаемой энергии, благодаря которым в наших домах светло, тепло и уютно. Вашими руками и талантом творится промышленная история России – история, которой можно только гордиться.

В этот юбилейный год – нашей отрасли уже 75 лет! – хочется вспомнить, что передовые технологии, инновационное развитие, удивительные достижения и открытия – это заслуга абсолютно всех наших сотрудников: конструкторов, учёных, рабочих, управленцев. Пусть этот уникальный слав компетенций пополняется новыми элементами!

В этот праздничный день желаю Вам постоянно-го вдохновения, новых решений, прорывных достижений, неиссякаемой энергии, добра и взаимопонимания!

Генеральный директор АО «Атомэнергомаш»  
Андрей Никипелов

## Уважаемые коллеги! Дорогие заводчане!

Поздравляю вас с профессиональными праздниками – Днём работника атомной промышленности и Днём машиностроителя.

Этот год особенный для всех нас – мы отмечаем 75-летие атомной отрасли России, которая по праву считается одной из ключевых, стратегически важных ветвей отечественной экономики.

Приятно отметить, что ЗиО-Подольск стоял у истоков рождения отрасли. Завод выпускает основное оборудование для АЭС, начиная со строительства первой в мире атомной станции в Обнинске. С тех пор производство теплообменного оборудования для АЭС стало визитной карточкой ЗиО. Коллектив завода и сегодня находится на передовых рубежах сооружения современных АЭС. При непосредственном участии наших специалистов

реализуются проекты крупнейших энергообъектов России, таких как Курская АЭС-2, а также зарубежных станций – АЭС «Руппур», АЭС «Аккую». Именно коллектив нашего предприятия является изготовителем ключевого теплообменного оборудования машзала АЭС по технологии «Arabelle».

ЗиО-Подольск обладает исключительными компетенциями и является поставщиком реакторных установок «РИТМ-200» для атомных ледоколов нового поколения. Приятно отметить, что в 2020-м мы приступили к реализации нового проекта и начали изготовление новой реакторной установки – «РИТМ-400» для атомных ледоколов проекта «Лидер».

Подключившись к большому общероссийскому проекту «Энергия из отходов», мы обеспечили изготовление котельного оборудования для первого завода по термической переработке отходов. И в перспективе у нас изготовление подоб-

ного оборудования для заводов в других городах России.

Уверен, что славные традиции и опыт, высококвалифицированные специалисты и сплочённость коллектива, тесное взаимодействие науки и производства, а также поддержка со стороны государства позволят нашей отрасли динамично развиваться на благо страны.

Хотелось бы также отметить, что в следующем году мы будем отмечать 15-летие АО «Атомэнергомаш». За эти годы дивизион превратился в сильную машиностроительную компанию не только Госкорпорации «Росатом», но и России. И в этом, безусловно, есть и ваша заслуга. Благодарю вас за работу и поздравляю с праздником. Счастья, здоровья и благополучия вам и вашим близким!

Генеральный директор  
ПАО «ЗиО-Подольск»  
Владимир Разин

## по делу

# «Всегда берём ответственность за реализацию новых проектов»

В преддверии профессиональных праздников директор по производству Алексей Стрюков рассказал, чем живёт завод сегодня и о перспективных направлениях развития предприятия.

ИРИНА ТОРОХОВА

– Алексей Юрьевич, с какими производственными достижениями встречает завод профессиональные праздники?

– Сразу скажу, нам есть чем гордиться сейчас, а впереди нас ждёт реализация грандиозных планов. За последние три года произошли явные улучшения в части стабильной загрузки производственной площадки и наполнения портфеля заказов. Мы обеспечены контрактами и на текущий год, и на ближайшее будущее. Это только радует и вселяет надежду. Завод не стоит на месте, развивается, идёт в ногу со временем. Творческий коллектив ЗиО-Подольска не привык работать на конвейере или с многолетними серийными заказами, он всегда готов к серьёзным, масштабным вызовам по производству новой уникальной продукции, аналогов которой нет в стране и в мире, и самое главное – принимает их. У наших работников есть внутренняя потребность сделать что-то новое и выдающееся.

– Что из выдающегося изготавливает завод на данный момент?

– Мы впервые в России и в мире изготавливаем новый сепаратор-пароперегреватель для Курской АЭС-2. Это разработка наших конструкторов, очень интересная конструкция, хоть и сложная. Завод продолжает поставлять котельное оборудование на строящиеся в Московской области заводы по термической переработке отходов в энергетике по технологии японско-швейцарской компании Hitachi Zosen INOVA. Это одна из самых референтных на текущий момент тех-



Я всегда считал наш завод лидером отечественного машиностроения, который берётся за выполнение самых амбициозных задач. И не просто берётся, а с желанием и большим интересом, стремлением быть первым.

нологий в Европе с жёсткими требованиями к экологическим параметрам работы оборудования. Мы освоили производство новых для предприятия ёмкостей CAOЗ (системы аварийного охлаждения активной зоны) для АЭС «Руппур». Из референтных аппара-

тов выпускаем СПП и ПВД для блока № 2 этой станции, а также трубопроводы и барботёр для турецкой АЭС.

А в целом у нас большой объём заключённых договоров, сформирована дорожная карта, в которой отражены ключевые задачи и сроки исполнения. Производственные подразделения полностью загружены. У нас впереди реализация тяжёлого проекта по изготовлению модулей испарителей для блока № 3 с РУ БН-600 Белоярской АЭС и реакторной установки G6. Это очень сложные и ответственные изделия. Мы готовимся к производству РУ «РИТМ-400» для головного ледокола проекта «Лидер». Нам предстоит изготовить четыре реактора РУ «РИТМ-200» для четвёртого и пятого ледоколов, развить референции по новым продуктам в направлении общей техники. Я уже не говорю о том, что необходимо изготовить точно в срок пароперегреватель СПП-1000 для модернизации Балаковской АЭС, на пороге запуск в производство оборудования для блока № 5 АЭС «Куданкулам».

– Отдельной строкой стоит выделить производство оборудования по технологии «Арабель».

– Одно из наших весомых достижений – это создание процедуры обеспечения ответственности изготовления продукции, отвечающей одновременно и российским, и европейским нормам и правилам безопасности. Мы запустили производство оборудования для машзала АЭС «Аккую», за полтора месяца изготовили фундаментные плиты

конденсатора турбины с применением уникальных технологических решений, использовали новый аппарат для приварки шпилек под керамическими кольцами. Сейчас в производстве подогреватели низкого давления. В ходе изготовления данной продукции нам предстоит осваивать не только новые технологии, но и новые производственные площади в корпусе цеха № 30. Это основные задачи на 2021-2022 гг.

– Какие ещё преобразования планируются на ближайшее будущее?

– 2021 год будет ознаменован началом изготовления абсолютно новых изделий в каждом из направлений производства оборудования. Это касается всех подразделений предприятия: от конструкторов до службы главного инженера. Изменения коснутся рабочих мест, культуры производства, появятся новые профессии, будут осваиваться единственные в своём роде технологии, обновляться станочный парк. При условии качественного выполнения всего задуманного эти новшества позволят обеспечить ритмичное производство оборудования с учётом растущих объёмов и станут очередной ступенькой на пути к стабильности нашего предприятия в будущем.

– Этот год является юбилейным для атомной промышленности, что Вы считаете самым важным достижением нашей отрасли?

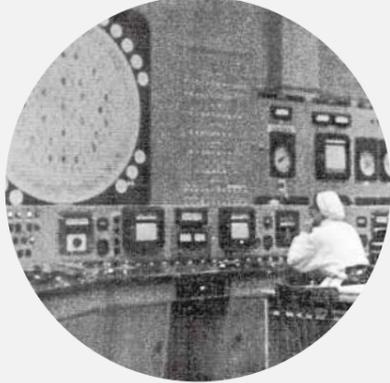
– Атомная отрасль – это, прежде всего, безопасность. Наша страна достигла беспрецедентного уровня безопасности на атомных объектах. Это произошло благодаря тому, что все работники атомной отрасли являются дисциплинированными людьми, подходящими к выполнению поставленных задач с высочайшей степенью ответственности и осознанности. Считаю, что это основное достижение всей атомной промышленности. Поздравляю всех заводчан с 75-летием атомной отрасли! Желаю и дальше вкладывать все усилия, знания, опыт, творческие способности в изготовление надёжной и безопасной продукции. Всем счастья и удачи!

Началась эра атомного машиностроения. При ЗиО было организовано Особое конструкторское бюро – ОКБ «Гидропресс». Завод приступил к изготовлению исследовательских стендов, опытных установок, оборудования для наработки ядерного топлива.

1946

1951

Выведен на мощность первый промышленный тяжеловодный реактор ОК-180 на комбинате № 817 (ПО «Маяк», г. Озёрск). ЗиО изготовил основной и вспомогательный теплообменники, регенерационную и дистилляционную установки.



27 июня состоялся пуск первой в мире АЭС мощностью 5000 кВт в г. Обнинске. На ЗиО изготовлено всё теплообменное оборудование и трубопроводы первого и второго контуров.

1954

1964



Пуск первого энергоблока с реактором ВВЭР на Нововоронежской АЭС. ЗиО изготовил 6 парогенераторов ПГВ-210. Это была первая реализация горизонтального парогенератора с вертикальными цилиндрическими коллекторами теплоносителя.

На ЗиО началось изготовление ядерных паропроизводящих установок с жидко-металлическим теплоносителем типа БМ-40А для подводных лодок проекта 705, имеющих максимальную скорость под водой более 80 км в час (по классификации НАТО – «Альфа»). Уникальные характеристики АПЛ были отмечены в «Книге рекордов Гиннеса».

1968

1973

Запуск в эксплуатацию первой АЭС с реактором на быстрых нейтронах с натриевым теплоносителем БН-350 в г. Шевченко (Казахстан). ЗиО поставил оборудование в период с 1967 по 1969 год: корпус реактора, промежуточный теплообменник «натрий-натрий» и парогенератор с комплектующими.



## это факт!

Около

400

штук

СПП для всех АЭС российского дизайна в России и за рубежом изготовил ЗиО-Подольск, начиная с 70-х гг. по техпроектам конструкторов завода.

Более

300

единиц

оборудования изготовил завод для первого блока АЭС «Куданкулам».

Около

280

парогенераторов (ПГВ) изготовлено на заводе для всех АЭС России, Украины, Болгарии, Ирана, Китая, Индии, Финляндии и стран Восточной Европы.

120

км

составляет длина 11 тысяч труб одного ПГВ (больше протяжённости Московской кольцевой автодороги).

125

позиций оборудования изготовил завод для АЭС «Бушер», ещё столько же интегрировано немецкого оборудования.

1200

мегаватт – на такую мощность в декабре 1984 г. был выведен головной блок станции РБМК-1500 на Игналинской АЭС. Это рекорд в практике советской атомной энергетики. Наш завод поставил на АЭС партию уникального оборудования: СПП-750, технологические конденсаторы, регенераторы, конденсаторы газового контура, доохладители и парогенераторы вспомогательного контура.

## Значимый вклад в разви

«ЗиО-Подольск» стал одним из первых предприятий, задействованных в реализации Атомного проекта СССР. Начиная с 1946 года, заводчане активно участвуют в освоении новых технологий, разрабатывают уникальные технические проекты, изготавливают высокотехнологичное оборудование для атомных электростанций, лабораторий научно-исследовательских институтов (ФЭИ, ОКБ ГП, НИКИЭТ и многих других), военно-морского и атомного ледокольного флотов России. Неоценимый вклад в развитие атомной отрасли внесли Николай Злобин, Геннадий Леонов, Евгений Мазур, Александр Мухонько, Владимир Овчар, Виктор Терехов, Анатолий Рубцов, Евгений Фадеев и многие другие работники. В юбилейный для отрасли год хочется отдать дань памяти и уважения тем заводчанам, которых уже нет рядом с нами.



**Ардяматский Виталий Андреевич** родился 4 августа 1925 года в городе Демидово Смоленской области. Окончил Кудинский машиностроительный техникум, затем без отрыва от производства Всесоюзный заочный политехнический институт, получил специальность инженера-механика. С 1950 года по 1987 год трудился на Подольском машиностроительном заводе имени Орджоникидзе в должности ведущего технолога, потом начальника специального технологического отдела (СТО), созданного для работ по особо важным атомным технологиям.

Под его непосредственным руководством были разработаны уникальные технологии изготовления паропроизводящих установок для атомных подводных лодок и реакторов на быстрых нейтронах БН-350 для Шевченковской АЭС и БН-600 для Белоярской АЭС.

Виталий Андреевич большое внимание уделял внедрению новейших конструкций оборудования для атомных электростанций, участвовал в разработке технологий их изготовления. Например, оформил изобретения по модульному теплообменнику для реакторных установок типа РБМК и сепараторов-пароперегревателей для реакторных установок ВВЭР. Он был специалистом высочайшего класса, с коллегами по работе ровным в обращении, скромным в быту, пользовался на заводе и в отрасли заслуженным уважением.

Виталий Андреевич был удостоен званий «Лауреат премии Совета министров СССР», «Заслуженный изобретатель РСФСР», награждён медалью «За доблестный труд».



Окончив Киевский политехнический институт в 1949 году, Святослав Вивсик пришёл работать на ЗиО, где прошёл большой трудовой путь от инженера отдела сварки до главного сварщика завода, в этой должности работал около 25 лет. Святослав Николаевич принимал личное участие в разработке и освоении про-

грессивной технологии атомного машиностроения, начиная с первой в мире атомной электростанции в Обнинске и заканчивая крупнейшим в мире энергоблоком с реактором на быстрых нейтронах для Белоярской АЭС, парогенераторами для блоков ВВЭР-440 и ВВЭР-1000, а также оборудованием заказа 120.

Под его руководством было проведено переоснащение сварочного производства завода современным оборудованием, в цехах внедрена автоматическая, контактная и аргодуговая сварка, созданы специальные электроды и флюсы, получившие известность в отрасли и изготавливавшиеся в организованном им цехе № 35. Полученными авторскими свидетельствами на их изобретение не ограничивалась творческая деятельность Святослава Николаевича. В его послужном списке 34 изобретения и премия Совета Министров СССР за создание безникелевой коррозионностойкой стали для АЭС. На 11 изобретений были выданы патенты в США, Швеции, Англии, Японии, Чехословакии, Болгарии, ФРГ и других странах. Семь раз он был участником ВДНХ СССР, дважды его наградили бронзовыми медалями выставки.

Впервые в мировой практике при изготовлении модулей БН-600 в 1978 г. на ЗиО применили электроннолучевую сварку труб с трубными решётками, разработанную по инициативе Святослава Вивсика. За высокие производственные достижения Святославу Николаевичу присвоили почётное звание «Заслуженный машиностроитель РСФСР», он был награждён орденом «Знак Почёта», медалью «За доблестный труд», знаком «Лучший изобретатель Министерства энергетического машиностроения».

Результаты деятельности Святослава Николаевича стали замечательными страницами развития атомной, тепловой энергетики и оборонной тематики не только нашего завода, но и всей отрасли, отмечающей в эти дни своё 75-летие.



**Коневских Виктор Алексеевич** родился 19 марта 1951 года. В 1973 году окончил Пермский политехнический институт. После окончания вуза пришёл работать на Подольский завод им. Орджоникидзе. Начал свою карьеру с должности инженера-конструктора в конструкторском бюро механизации, которое действовало при ОГТ. В бюро работали 18 молодых инженеров-конструкторов под руководством Виктора Брауде. Виктор Алексеевич занимал многие руководящие должности, рабо-

тал начальником отдела перспективного развития, главным конструктором конструкторского отдела № 4, главным технологом, начальником технического управления – заместителем техниче-



Пуск 1-го «миллионника» (мощностью миллион кВт) с водо-водяным атомным реактором ВВЭР-1000 на блоке № 5 Нововоронежской АЭС. Завод изготовил парогенераторы, СПП-1000 и др.

Завод представил работникам АЭС новую продукцию – блочную съёмную тепловую изоляцию (БСТИ).



Пуск четвёртого блока Белоярской АЭС с РУ БН-800. Завод изготовил корпус реактора, 60 модулей ПГ и другое оборудование. БН-800 – самый мощный в мире действующий реактор на быстрых нейтронах.

1980

1980

2003

2014

2015

2018



Основное дно. 16 января 1973 г.

Пуск третьего блока Белоярской АЭС с реактором на быстрых нейтронах БН-600. Завод изготовил корпус реактора, теплообменник Na-Na и 72 модуля парогенератора.

В июле завод завершил поставку парогенераторов для первого блока Ленинградской АЭС-2 с реактором ВВЭР-1200 в рамках проекта «АЭС-2006». Впервые было задействовано три вида транспорта: авто, ж/д и речной.



Завод завершил изготовление реакторных установок «РИТМ-200» для трёх атомных ледоколов: «Арктика», «Сибирь», «Урал».

# тие атомной промышленности

ского директора, главным конструктором КОНО, заместителем генерального директора – главным инженером завода.

– Это был энергичный, весёлый, общительный, коммуникабельный, эрудированный человек. Вёл активную социальную и спортивную жизнь. Его отличали трудолюбие, невероятная работоспособность, профессиональная грамотность, строгость и педантичность, – вспоминает заместитель главного конструктора КОНО Юрий Боровков.

Виктор Алексеевич внёс большой вклад в оснащение рентген-камер для рентген-контроля. Под его руководством был выполнен ряд проектов по нестандартному оборудованию и приспособлениям. Например, транспортёрам-кантователям для перемещения крупногабаритного оборудования внутри цехов по рельсовым путям (самый крупный находится в цехе № 7 и рассчитан на 350 тонн). В то время завод сотрудничал с Институтом физических проблем, вместе с профессором Милёхиным Виктор Коневских разрабатывал излучатель, который впоследствии был выполнен в трёх экземплярах. Одним из важных направлений в работе стало замещение взрывной заделки труб в трубных досках теплообменников на гидрораздачу для последующего закрепления трубы в трубной доске.

Виктор Алексеевич – автор 63-х изобретений, награждён медалью «За доблестный труд», удостоен званий «Заслуженный конструктор РФ», «Почётный машиностроитель Минпромнауки РФ».

Его жизнь прервалась 21 июня 2009 года.



**Тренькин Владимир Борисович** родился 20 ноября 1958 года в Горьком. В 1982 году окончил Горьковский политехнический институт, физико-технический факультет по специальности «инженер-физик». После окончания института устроился на Подольский машзавод им. Орджоникидзе. Прошёл путь от инженера-конструктора до главного конструктора. Сначала работал в лаборатории теплообменного оборудования под руководством к. т. н. Владислава Буркова и вместе с ним участвовал в энергетическом пуске Игналинской АЭС 31 декабря 1983 г. По своей инициативе с 24 апреля 1989 г. по 4 марта 1991 г. работал в ОКБ «Гидропресс». Там Владимир Борисович занимался решением проблем повреждения «перемычек» коллекторов парогенераторов типа ПГВ-1000 на АЭС, в том числе в поиске причин и способов предотвращения и устранения повреждений путём «разневоливания» и термообработки.

В 2007 г. был назначен на должность главного конструктора СКБ атомного машиностроения. С июля 2016 г. – главный конструктор – начальник департамента атомного машиностроения ПАО «ЗиО-Подольск».

Под руководством Владимира Борисовича и при его непосредственном участии выполнены конструкторские разработки и расчёты различных модификаций сепараторов-пароперегревателей, теплообменного и водоподготовительного оборудования для АЭС. Он участвовал в освоении производства парогенераторов серии ПГВ-1000У и ПГВ-1200.

Отдельной страницей трудовой биографии Владимира Борисовича стала работа по производству оборудования для реакторной установки БН-800 и достройки АЭС «Бушер» в Иране.

Под его началом разрабатывались технологические чертежи, на основе которых завод изготовил головную реакторную установку «РИТМ-200» для первого универсального атомного ледокола нового поколения «Арктика», шла разработка документации свинцового реактора «Брест-Од-300».

Тренькин Владимир Борисович награждён Почётной грамотой Минпромнауки и технологий РФ, нагрудными знаками «Академик И. В. Курчатов» 3 и 4 степеней и «Ветеран атомной энергетики и промышленности», Благодарностью губернатора Московской области. На его счету 21 изобретение по оборудованию для атомных электростанций.

Владимир Борисович заслуженно пользовался огромным авторитетом на заводе, в отрасли, в научно-исследовательских институтах и на атомных электростанциях. Его жизнь неожиданно прервалась в зените творческих успехов 24 апреля 2017 года.



**Чубарь Леонид Самуилович** родился 15 ноября 1940 года в селе Мещерское Подольского района Московской области. В 1962 году Леонид Самуилович поступил на работу на Подольский завод имени Орджоникидзе. С 1962 г. по 1967 г. по путёвке завода учился в Московском энергетическом институте и получил специальность инженера-механика по парогенераторостроению.

С 1967 по 1976 г. Леонид Чубарь работал в отделе главного технолога инженером-технологом, старшим инженером, начальником специального технологического отдела (СТО) после Виталия Ардаматского. Потом занимал должность заместителя главного инженера завода. С 1979 г. работал заместителем главного инженера Волгодонского производственного объединения «Атоммаш», а в 1982 г. был назначен главным инженером – первым заместителем генерального директора этого предприятия.

В 1983 г. Леонид Самуилович возвратился на завод им. Орджоникидзе на должность заместителя главного инженера. В 1989 г. его назначили главным инженером – первым заместителем генерального директора завода. С 1998 г. работал в должности заместителя генерального директора ОАО «ИК «ЗИОМАР».

За годы работы Леонид Самуилович зарекомендовал себя высококвалифицированным специалистом, умелым руководителем. К любому делу он подходил с творческой инициативой, направляя свои организаторские способности и знания на решение актуальных задач в области производственного и технического развития завода, на внедрение в производство передовых научно-технических достижений. Под его непосредственным руководством были разработаны современные конструкции, разработаны и внедрены уникальные технологии и организовано производство важнейших заказов, которые определили загрузку и успех завода как в период жёсткого централизованного планирования, так и в условиях рыночной экономики.

Леонид Самуилович участвовал в создании следующих технологий: изготовление паропроизводящих установок для атомных подводных лодок, осуществляя техническое руководство по изготовлению этого оборудования, внёс большой личный вклад в разработку и внедрение в производство комплекса сложных технических решений, позволивших обеспечить выпуск уникального оборудования в срок; изготовление реактора на быстрых нейтронах БН-600 для 3-го блока Белоярской АЭС; изготовление парогенераторов для РУ мощностью 440 и 1000 МВт.

Леонид Самуилович внёс значительный вклад в освоение и организацию производства ответственных изделий для атомной энергетики. Под его непосредственным руководством созданы современные специализированные участки по глубокому сверлению на базе станков с ЧПУ, по комплексной высокоэффективной заделке труб в трубных досках и коллекторах парогенераторов и теплообменного оборудования.

В решении самых сложных технических вопросов Леонид Самуилович проявлял высокую эрудицию, настойчивость в осуществлении решений неизменно до успешного конечного результата.

Леонид Чубарь – автор многих изобретений и рационализаторских предложений. Он удостоен званий «Лауреат Государственной премии РФ», «Заслуженный машиностроитель РСФСР, награждён орденом «Знак Почёта», многими медалями, почётным знаком «За заслуги перед городом» I степени.

Добросовестный труд, настойчивость и принципиальность в осуществлении технических решений, острый аналитический ум, широкая эрудиция, высокая работоспособность снискали Леониду Самуиловичу заслуженный авторитет и уважение в трудовом коллективе.

Его жизнь прервалась, когда он был полон творческих планов, 30 июня 2002 года.

# 38

работников завода занесены на Стенд почёта «Гордость завода – профессиональные кадры».

## на досуге

### Забавные истории

Советский физик, создатель советской атомной бомбы Игорь Курчатов обожал розыгрыши и любил подшутить над коллегами. Один из описанных случаев рассказывает о том, как академик решил подбросить «ложные улики» задержавшимся на работе коллегам.

Однажды в Академии наук сильно затянулось заседание, дело близилось к ночи. Игорь Васильевич, раздосадованный говорливостью академиков, вышел в «предбанник» и попросил своего охранника: «Слушай, Митяй, сгоняй-ка в буфет и набери побольше пробок от шампанского». Охранник удивился, но просьбу выполнил. Курчатов проскользнул в раздевалку и рассовал пробки по карманам пальто академиков: «Пусть жены заподозрят, чем их мужья по ночам занимаются!»

Ещё один забавный случай, автором которого стал Курчатов. Его новой секретарше нелегко было привыкнуть к причудам академика. Однажды он распорядился: «Пригласите ко мне Иван Ивановича и Савку». Таких людей секретарша не знала. Выбежала в коридор, навстречу ей физик Фейнберг:

– Савелий Моисеевич, подскажите, где найти Ивана Ивановича, его вызывает Курчатов.

– Иван Иванович – это, вероятно, Исай Исидорович Гуревич.

– Вот спасибо! Ещё нужен какой-то Савка...

– А какой-то Савка – это, безусловно, я, – развёл руками Фейнберг.

### У Берии украли плащ

В 1949 году Лаврентий Берия на Южном Урале посещал комбинат № 817 – под этим условным названием скрывалось первое советское предприятие по производству оружейного плутония, в то время фактически бывшее самым важным промышленным объектом в СССР (сейчас это «Производственное объединение «Маяк» Росатома в городе Озёрске Челябинской области).

Там куратора атомного проекта поджидала череда неприятностей – сначала его сильно растрясло на плохой дороге по пути на комбинат. Затем, во время ночёвки, под Берией рухнула кровать. Наконец, заключённые, работавшие на строительстве комбината, украли у высокого гостя кожаный плащ. Но вопреки ожиданиям, никаких репрессий со стороны Берии не последовало. Вернувшись в Москву, он велел обеспечить работникам объекта усиленное питание и послал туда новую мебель.

Детали того «одежного» ЧП приведены в воспоминаниях бывшей сотрудницы комбината № 817 Нинели Эпатовой, ранее опубликованных в разделе «Живая история» электронной библиотеки Росатома. «Берия тогда был совсем не таким, каким его сегодня изображают. Весь замученный, не выспавшийся, с красными глазами, с мешками под глазами, в задрипанном плаще, не очень богатом. Работа, работа, работа. На нас, красавиц, даже не глядел», – вспоминала Эпатова.

Кража плаща случилась, когда на «Базе-10» (будущий Озёрск) открывали первый деревянный театр, вспоминала Эпатова. На мероприятие приехали руководство и работники комбината, расконвоированные заключённые, а главной персоной был Берия. «Его шофёр дремлет, а задрипанный плащ Берии... лежит в машине. Торжества кончились, Берия возвращается к машине, а плаща нет. Подрезал кто-то. И тоже никого не посадили», – писала ветеран отрасли.

Лаврентий Берия (1899–1953 гг.) в 1938–1945 годах занимал пост народного комиссара внутренних дел СССР, в 1945–1953 годах возглавлял Специальный комитет при Совете министров СССР. Спецкомитет был управляющим органом программы по созданию советского атомного оружия.

«А с Курчатовым я играла в карты в коттедже на берегу озера. (Славский построил два коттеджа: один для себя, другой для Курчатова. Потом, во времена Хрущева, их снесли, сказали что ай-ай-ай, отрывки культа личности, как нескромно). Я, кстати, даже не помню, по какому случаю Игорь Васильевич нас, человек десять, пригласил к себе: какой-то сабантуй по поводу очередного великого достижения. Выпили вина, поиграли в подкидного, всё очень мило. Игорь Васильевич был вообще удивительный, обаятельнейший человек. Он со всеми на равных общался. Никогда не ставил свою персону выше других и шутил бесконечно», – рассказывала Эпатова.

## опрос

# От ядерного щита до ядерной медицины

**В дни празднования 75-летия атомной промышленности мы спросили у заводчан, какими отраслевыми достижениями они гордятся и чего может добиться Росатом в следующие 75 лет своей деятельности?**



**Валентина Коротких, ведущий специалист паспортной группы (направление ОИАЭ, ГНХ и судостроения)**

– Говоря о достижениях отечественной атомной промышленности, вспоминаю с гордостью о том, что именно у нас в стране появилась первая в мире атомная станция, что стало результатом плодотворной работы отечественных учёных в области использования атомной энергии в мирных целях. Гордость вызывает дальнейшее развитие ядерных технологий в России, что позволило сформировать четыре крупных, неразрывно связанных друг с другом научно-производственных комплексов: энергетический, оружейный, радиационной безопасности, ядерной медицины. Причём, ядерная медицина вызывает у меня особое чувство благодарности к людям, ум которых позволил внедрить атомные технологии для диагностики и лечения многих заболеваний.

– В настоящее время ядерная энергия рассматривается в качестве устойчивого источника энергии. В дальнейшей перспективе, когда запасы урана станут истощаться, необходим поиск альтернативы. Планируется активное использование замкнутого ядерно-топливного цикла, что позволит многократно расширить топливную базу атомной энергетики, обеспечить повторное использование отработанного ядерного топлива и минимизировать радиоактивные отходы.

**Георгий Самарчев, начальник отдела по реализации неликвидов:**

– Первая в мире атомная электростанция в Обнинске, первый в мире атомный ледокол «Ленин», водородная бомба, так называемая «Кузькина мать», успешно работающий до сих пор реактор на быстрых нейтронах БН-600 на Белоярской АЭС, плавучая атомная теплоэлектростанция, ветряные электростанции, Токамак – самые значимые для меня достижения атомной отрасли.



– Надеюсь, в следующие десятилетия будет полноценно функционировать Севморпуть, производство электроэнергии построят на других физических принципах – термоядерной энергетике. Росатом станет мировым лидером в использовании искусственного интеллекта, а также в производстве супермощных компьютеров. Главное, не останавливаться на достигнутом, вкладываться в науку и ставить амбициозные задачи – претворять в жизнь принцип «На шаг вперёд».

Желаю атомной отрасли всяческих успехов и удачи в своём развитии, а её работникам – благополучия.

**Анатолий Алдошкин, руководитель направления КОНО:**

– Для меня атомная отрасль складывается из следующих составляющих: атомный ледокол «Ленин», Обнинская АЭС, академики Курчатов, Ландау, Иоффе и атомные подводные лодки. Нельзя также забывать и об аварии на Чернобыльской АЭС, анализ её последствий привёл к пересмотру всей концепции безопасности в атомной энергетике.



– Считаю, надо расширять сферы влияния, разрабатывать и строить более безопасные АЭС. Для этого необходимо готовить новую смену, новых специалистов, готовых трудиться с полной отдачей на благо не только Родины, но и для улучшения своего благосостояния.

Желаю Росатому процветания, новых перспективных разработок, увеличения прибыли, а работникам – успехов в их непростой трудовой деятельности, стабильности, отсутствия кризисов и увеличения зарплаты до мировых уровней рабочим, служащим и ИТР.

**Александр Морозов, главный сварщик:**

– Росатому есть чем гордиться: создание «ядерного щита» обеспечило безопасность страны, мы научились использовать «мирный атом», строили АЭС, атомные ледоколы и другие плавучие средства. Говоря об атомной отрасли, сразу всплывают имена



Игоря Курчатова, Андрея Сахарова. Развитие военного атомного направления поддерживает обороноспособность нашей страны.

– Намечилась тенденция по созданию атомных двигателей – misco – для средств передвижения. Необходимо также развивать радиационный способ лечения онкозаболеваний.

Желаю всем атомщикам работать на благо Родины. В этой отрасли должны трудиться профессионалы!



**Виктория Андроничева, ведущий инженер-конструктор:**

– Исторически значимое, а может, и основополагающее событие для нашей атомной отрасли, которое является результатом самоотверженной и талантливой работы учёных и инженеров, преданных своему делу – это создание «ядерного щита». Он обеспечивал нам мирную жизнь и позволил

развиваться дальше.

– Предсказывать будущее при сегодняшних темпах развития очень трудно, но я уверена, что Росатом обладает всеми необходимыми ресурсами для того, чтобы занять лидирующие позиции во многих сферах развития страны и мира в целом.

Атомной отрасли хочется пожелать дальнейшего совершенствования и прогресса, интересных задач и не сбавлять темпов развития. А всем сотрудникам – профессиональных успехов, здоровья и благополучия!



**Ирина Коротич, руководитель проекта:**

– Первое, что приходит на ум – это первая в мире атомная электростанция. Посетив в 2018 г. Обнинскую АЭС в составе учебной группы магистратуры МИФИ по программе ГК «Росатом», ощутила гордость за людей, атомную отрасль, страну в целом.

– На мой взгляд, в следующие 75 лет Росатом выйдет на совершенно новый уровень лидерства, закрепив позиции на мировой арене по строительству зарубежных АЭС. Большое будущее нас ждёт в совершенствовании технологий ядерных реакторов с замкнутым топливным циклом, в робототехнике, в использовании альтернативных источников энергии, в производстве радиоизотопов для нужд медицины, в развитии цифровых технологий. Для достижения поставленных целей необходимо развивать компетенции, технологии и научные исследования в области использования атомной энергии и новых продуктов. При этом необходима государственная поддержка.

Главный капитал атомной отрасли – это люди. Опыт и профессионализм обеспечит эффективное выполнение масштабных и сложных задач, стоящих перед отраслью. Всем работникам атомной промышленности и их семьям желаю крепкого здоровья, благополучия, новых свершений и профессиональных побед!



**Евгений Хмельявский, начальник управления по эффективности производства и развитию ПСР:**

– Всем непосвящённым рассказываю, что наша страна построила первую в мире АЭС, а сейчас все современные ледоколы «Арктика», «Сибирь», «Урал» оснащаются атомными реакторами нового поколения «РИТМ-200», в перспективе изготовления самого мощного в мире ледокола «Лидер» с реакторной установкой «РИТМ-400».

– Уже сейчас Росатом занимает лидирующие позиции в мировых рейтингах компаний. Считаю, что в ближайшие десятилетия Росатом способен их возглавить. Но конкуренция среди энергогенерирующих компаний очень велика, поэтому постоянно требуется работать над повышением своей эффективности, чтобы быть конкурентоспособными. Для этого необходимо не останавливаться на достигнутом, всегда думать на несколько шагов вперёд. Показатель по повышению эффективности должен стоять у каждого работника предприятия отрасли: от рабочего до генерального директора. Когда ежедневно работники на своём рабочем месте начнут задумываться и предпринимать реальные действия по улучшениям, тогда Росатом обойдёт всех.

Атомной отрасли желаю дальнейшего укрепления своих позиций и процветания. Всем атомщикам хочу пожелать мирного неба над головой, уверенности в завтрашнем дне и благополучия.

Уважаемые коллеги! В период с октября по декабрь 2020 г. на предприятии будет проводиться очередная самооценка уровня культуры безопасности в форме бесед, фокус-групп и анкетирования. Просьба принять активное участие для получения более точной информации, а также разработки и последующей реализации мероприятий, направленных на дальнейшее развитие культуры безопасности.



ЗИО-ПОДОЛЬСК  
РОСАТОМ

## Достижения на трудовом пути

**На заслуженный отдых коллектив ОГС проводил начальника Учебно-аттестационного сварочного центра Владимира Васильевича Сидорова.**

КОЛЛЕГИ-СВАРЩИКИ ЗИО-ПОДОЛЬСКА



↑  
Владимир Сидоров в качестве наставника на первом чемпионате профессионального мастерства Atomskills – 2016

**В**се сварщики завода и инженерно-технические работники служб и цехов, связанные со сборочно-сварочным производством, хорошо знают Владимира Сидорова не только как руководителя УАЦЗ завода, но и как хорошего товарища, специалиста во многих направлениях работы ОГС, прежде всего по аттестациям в сфере сварочного производства.

Владимир поступил к нам на работу в 1979 г. после получения специальности инженера-сварщика в Могилёвском машиностроительном институте. С первых дней работы на ЗиО молодой инженер стал заметной фигурой в ОГС не только как специалист, но и как активный участник общественной жизни отдела и завода. Без артистических и режиссёрских талантов Владимира Васильевича не обошлось ни один из традиционных вечеров сварщиков, юбилеев и других праздников в ОГС.

Ему удалось быстро проявить свои организаторские способности и инженерный талант по полученной специальности и в профессиональной работе инженера-технолога ОГС, а с 1983 г. – в качестве начальника бюро атомного машиностроения в сложный период освоения заводом серийного производства оборудования к энергоблокам с ВВЭР. Владимир Васильевич в этой должности многое сделал для совершенствования технологий сварки под флюсом и в защитных газах в производстве АЭС.

В этот период Владимиру Сидорову довелось быть командированным и участвовать как представителю ЗиО в работах по устранению последствий аварии на Чернобыльской АЭС. Незабываемый 1987 год добавил ему профессионального и житейского опыта, но не здоровья.

В ещё большей степени лучшие черты характера руководителя и специалиста Владимир Васильевич продемонстрировал при назначении на должность начальника бюро аттестации ОГС в 1990 г. Организаторские способности позволили ему объединить разрозненные усилия специалистов ОГС в этой важной сфере деятельности, создать дружный коллектив единомышленников и к 2000 г. превратить бюро в известный не только на заводе, но и далеко за его пределами Учебно-аттестационный сварочный центр (УАЦЗ). Это подразделение стало предметом гордости заводчан, постоянным участником всех сертификаций завода по ISO 9001, Нормам ASME, TUV и многочисленным аттестациям специалистов сварочного производства по российским и международным Нормам применительно к атомной, тепловой энергетике и другим направлениям деятельности завода.

Консолидация усилий специалистов в этом направлении дала положительный результат не только непосредственно на производстве, но и в представлении успехов завода в профессиональной подготовке сварщиков участием и их триумфальными победами во многих престижных конкурсах профессионального мастерства. Команде ЗиО не зря было поручено представлять Московскую область на межрегиональных соревнованиях сварщиков Центрального федерального округа. На этих конкурсах наша команда под руководством Владимира Васильевича не оставляла конкурентам никаких шансов на первенство, вызывая ревность не только у других участников соревнований, но и у представителей администрации Ивановской области – организатора данного профессионального конкурса.

Высокий профессионализм Владимира Васильевича сочетается с исключительно доброжелательным и внимательным отношением к окружающим, каждого из которых он воспринимает не как одного из многих, а как своего товарища по работе. Эту черту характера подчёркивает его инициатива по созданию в ОГС очень полного и иллюстрированного архива достижений сварщиков и инженер-

но-технических работников сварочного производства с периода зарождения этой специальности на ЗиО. Из созданного им архива используются многие сведения и иллюстрации, они вошли в обе юбилейные книги, посвящённые 100-летию завода, – «Сварочное производство «ЗиО-Подольск» и «ЗиО – 100 лет». Без его архива специализированное издание, посвящённое сварочной тематике, не могло выйти в свет.

Владимир Васильевич стал одним из первых российских инженеров-сварщиков, получивших престижные международный и европейский дипломы инженера-сварщика в 2000 г. после успешного окончания специализированных курсов в Киеве. Торжественное вручение этих дипломов с участием учёного Бориса Евгеньевича Патона и представителей SLV (Германия) было освещено в печати.

Не только данные дипломы, но и, прежде всего, высокий профессионализм позволили Владимиру Сидорову занять достойное место и получить известность среди специалистов РФ в области аттестации сварщиков по международным и российским Нормам. С его мнением считались и руководители Российских аттестационных центров, и инспекторы TUV и ASME, осуществлявшие приёмку продукции на ЗиО, поставляемой за рубеж.

Три года тому назад Владимир Васильевич отметил 60-летие. Несмотря на небольшой пенсионный стаж, недавно он принял непростое решение уйти на заслуженный отдых, что и реализовал 2 сентября, к огромному сожалению сварщиков, коллег по работе и всех тех специалистов, с которыми соприкасался по производственным и житейским вопросам.

Надеемся, что Владимир Васильевич и в этом, новом для себя качестве полноправного пенсионера, найдёт сферу применения своим талантам и не будет прерывать связи с коллегами по работе – коллективом ОГС, которому он отдал всю свою жизнь в профессии – свыше 40 лет.

Желаем Владимиру Васильевичу крепкого здоровья, долголетия, новых и приятных точек приложения его жизненной энергии, успехов во всех будущих начинаниях, семейного благополучия, мира и добра.

↓  
Команда завода у памятника профессору сварки Николаю Бенардосу



75 лет  
Великой Победе



### Заменитель карбида

Для газовой резки металла в цехах завода в большом количестве расходовался карбид-кальций. Он является дорогостоящим химическим продуктом, и для его изготовления требуется затратить много электроэнергии, высококачественного привозного топлива и извести. Сейчас имеется возможность резку металла перевести на крекинг-газокислородную вместо ацетилено-кислородной. Крекинг-газ является отходом при переработке нефти и ранее не использовался в качестве заменителя карбида. Качество резки от этого даже несколько улучшилось.

При переходе резки на крекинг-газ потребовалась аппаратура. Её в срочном порядке изготовили в цехе т. Дементьева стахановцы: слесарь т. Аненков, токарь т. Гасликов под руководством мастеров тт. Ларичева и Одинокова. Конструктор технического отдела т. Лапшина оказала значительную помощь не только в конструировании аппаратуры, она следила и за её изготовлением.

Для обеспечения работы и успешного внедрения крекинг-газа в производство необходимо выполнить следующие работы: отделу главного механика изготовить второй танк, отсутствие которого может вызвать простои в работе газорезчиков. Отдел снабжения должен обеспечить цеха редукторами. Технический отдел должен срочно разработать конструкцию централизованной подачи крекинг-газа.

(газета от 23 сентября 1942 г.)

### Получили по заслугам

6 августа самовольно не вышел на работу калильщик Белов, не явился он и на следующий день. В течение нескольких дней не выходила на работу коных лесопункта Мочалова. Дело о прогульщиках было направлено военному трибуналу для привлечения Белова и Мочаловой к ответственности по Указу Президиума Верховного Совета СССР от 26 декабря 1941 года. На днях в красном уголке цеха т. Злоказова в присутствии рабочих завода состоялось выездное заседание военного трибунала. На судебном заседании выяснились их подлинные лица как нарушителей законов Советского правительства. Они неоднократно отказывались от порученной работы и показали себя на производстве недисциплинированными, малопродуктивными рабочими.

В то время, когда коллектив завода напрягает все силы на перевыполнение заданий, Белов и Мочалова отлынивали от работы, что является тягчайшим преступлением в дни войны. Военный трибунал приговорил Белова к 8 годам, а Мочалову к 5 годам тюремного заключения. Трудящиеся завода встретили приговор с одобрением.

(газета от 22 сентября 1943 г.)

### Механизирую труд

Я стараюсь работать так, что главное внимание обращаю на механизацию производства. Не так давно метизный цех получил задание на изготовление деталей № 120. Вначале встретились трудности, но они были преодолены, и деталь поступила в массовое производство. Вначале на сварке этой детали было занято три человека, затем было внедрено несложное приспособление, деталь стали прижимать винтами, что дало возможность высвободить одного сварщика. Производительность труда повысилась на 17 процентов.

Много времени у нас уходило на отвёртывание и привёртывание детали винтами, и я предложил изготовить другое приспособление, где вместо винтов поставить эксцентриковые зажимы. Это повысило производительность более чем в два раза. Я стал один сварить по 50-60 штук за смену вместо 20-25.

А. Юдаков  
(газета от 22 сентября 1944 г.)



С 1 октября один раз в месяц генеральный директор и директор по персоналу ПАО «ЗиО-Подольск» будут проводить приём работников предприятия по личным вопросам. Дополнительная информация и запись на приём у помощников руководителей по тел.: 20-22 и 20-35.

## спорт

## Московский марафон

20 сентября в Москве состоялся массовый забег на дистанции 42,2 км и 10 км. В восьмом Московском марафоне участвовали и заводские спортсмены.

ЭЛИНА МЯСНИКОВА

Алексей Прошин участвует в забегах с 2001 года. Несмотря на многолетний опыт, Алексей готовится к марафону в ходе регулярных тренировок. Ведь каждый новый забег – это преодоление себя, испытание выносливости.

– На марафоне нет случайных людей. Бежать, когда видишь спину соперника проще, ты ни в коем случае не хочешь потерять эту спину из виду. А соперник желает «скинуть» тебя, уйти, а ты продолжаешь «висеть» у него за спиной. Тем самым вы помогаете друг другу двигаться вперёд. Когда бежишь, слышишь тяжёлое дыхание и хрипы других марафонцев, а стук собственного

сердца раздаётся в голове. Это непросто. Выручают зрители, из колонок звучит музыка, чаще всего музыка группы AC/DC, она не даёт уснуть на марафоне, помогает держать высокий темп бега. По опыту самым сложным является промежуток маршрута после 30 км. Мышцы ног сводит, силы иссякают, и только внутреннее желание побороть этот внутренний предел и поддержка болельщиков позволяют дойти до финиша, – говорит инженер-конструктор экспериментального отдела Алексей Прошин.

Поздравляем наших спортсменов с достойными результатами и желаем новых спортивных побед!

Прохлада и сильный ветер не стали препятствием для любителей марафонских дистанций. На старт вышли более 30 тысяч человек. Маршрут Московского марафона проходил через основные достопримечательности столицы, на пути спортсмены преодолевали различные подъёмы и спуски.

Дистанцию в 10 км преодолели: Иван Сидорович – 56 мин. 54 сек.,

Мария Буракова – 1 час 7 мин. 33 сек., Ольга Жмычкова – 49 мин. 46 сек., Илья Тихонов – 53 мин. 53 сек., Александр Ручкин – 48 мин. 43 сек.

Настоящую марафонскую дистанцию 42,2 км пробежали: Максим Воронов – 4 час. 25 мин., Максим Котилло – 4 час. 52 мин., Алексей Прошин – 4 час. 3 мин., Александр Навалов – 4 час. 29 мин. и Александр Зелинский – 4 час. 8 мин.

## Серебряные призёры

В рамках Спартакиады трудовых коллективов Подольска прошла легкоатлетическая эстафета – 4х100 метров и соревнования по полиатлону.

Спортивные старты состоялись 19 сентября на стадионе «Труд». В них участвовали восемь команд: пять мужских и три женских. Честь нашего завода отстаивали: слесарь по сборке м/к ПП № 825 Сергей Голдин, оператор станков с ПУ ПП № 408 Дмитрий Талеев, мастер ПП № 612 Иван Герядин.

В программу многоборья вошли следующие дисциплины: подтягивание, прыжок с места, пресс за 30 секунд, наклон. Наши спортсмены упорно и весьма достойно боролись за победу. В результате уступили 4 очка команде НПО «Луч» и заняли вто-



рое место. В легкоатлетической эстафете заводчане также стали серебряными призёрами. Вперёд вырвались легкоатлеты МУП «Водоканал».

## путевые заметки



## В дмитровских краях

ЛАРИСА КУПЦОВА

19 сентября наша сплочённая группа продолжила изучать подмосковные достопримечательности. На этот раз нас ждал красивый монастырь дмитровской земли, считающийся филиалом Троице-Сергиевой лавры, который основал любимый ученик Сергия Радонежского Мефодий. Николо-Пешношский монастырь расположен в 30 км от Дмитрова, в глуши, в краю полей и лесов, окружён лишь маленькими деревушками. Ведёт к нему аллея из трёхсотлетних вязов. После длительного пути мы были вознаграждены сказочными видами резных, расписанных яркими красками домиков и храмов, очень уютной и ухоженной территорией, небольшими фонтанами и прудами с золотыми рыбками и черепахами, шикарными клумбами, большими кустами роз и хризантем всех цветов и сортов, махровой бегонией. Мы просто попали

в рай! Впечатление такое, что мы попали на юг, где не бывает заморозков и холодной зимы. Очень приятна энергетика этих мест, в воздухе как будто разливается благодать и вселенское спокойствие. Уходить не хотелось.

Дети порадовались возможности посетить местный зоопарк: по территории ходят козы, фазаны, павлины. На территории монастыря также живут верблюды, лисы, волки, ослик, страус, еноты, дикобраз и другие звери.

Обратная дорога пролегла через Дмитров. Хоть и мельком, но мы полюбовались кремлём, Земляным валом, Успенским кафедральным собором, памятником Кириллу и Мефодию.

Отличным бонусом нашей программы была прогулка на уютном небольшом теплоходе по Икшинскому и Пестовскому водохранилищам, по каналу, соединяющему Москву-реку и Волгу. Солнце и лёгкий бриз на палубе радовали и поднимали настроение. На закрытой палубе для нас накрыли обед с ухой из судака.

## коротко

### Творчеству дорогу!

Приглашаем заводчан и их детей к участию в творческих конкурсах!  
– Фотоконкурс среди работников – «Мой здоровый образ жизни».  
– Конкурс детских рисунков – «Здоровый образ жизни глазами детей».  
Творческие работы принимаются до 15 октября в отделе корпоративных коммуникаций (ИЦ, 3-й этаж, к. 301), а также по электронной почте: pr@eatom.ru с пометкой в теме письма – конкурс.

### Еженедельные тренировки

Каждую неделю по средам приглашаем вас на занятия спортом с профессиональным тренером «Гонки героев». Тренировки бесплатные. Тренер предлагает разнообразную нагрузку – это может быть как беговая тренировка, так и функциональный тренинг или табата-тренировка.

Для того чтобы быть в курсе расписания занятий, присоединяйтесь к чату в Телеграмм: /t.me/joinchat/C1-8CRYIzKlW95t75BDw.

Место тренировок: г. Подольск, парк им. В. Талалихина, ул. Рабочая, 5б, площадка для занятий воркаутом. Начало в 19:00.

Ждём вас на тренировке с Hero League Training!

### Экскурсия

Приглашаем 3 октября на теплоходную экскурсию по Икшинскому и Пестовскому водохранилищам. В программе: обед от капитана на нижней закрытой палубе, танцевальная программа, экскурсия в красивейший монастырь XIV века Николо-Пешношский, основанный учеником Сергия Радонежского, великолепный вид на Подмоскovie с исторической Перемилловской высоты. Стоимость поездки 2 750 руб.

Обращаться: тел. 8 (903) 540-89-70, Лариса.

## поздравления

**Чернилова Валентина Михайловна**, начальник ремонтно-строительного цеха № 24, поздравления с днём рождения принимала 17 сентября. Коллектив цеха шлёт ей наилучшие пожелания: спокойствия, благополучия, здоровья, любви и друзей, готовых всегда помочь.

**Коваленко Сергей Васильевич**, слесарь по сборке м/к ПП № 602, отметил 55-летие 18 сентября. Коллектив цеха желает юбиляру успехов, здоровья, радости и счастья! Пусть удача сопутствует во всех делах и в жизни будет множество интересных и восхитительных событий.

**Ануфриева Раиса Дмитриевна**, техник по инструменту ПП № 602, поздравления с юбилеем принимала 18 сентября. Коллеги желают имениннице: пусть дни будут полными солнечного света и любви, всего хорошего и приятного, всего того, что может вызвать на Вашем лице улыбку.

**Аникеев Анатолий Андреевич**, заместитель начальника цеха № 23, начальник котельной праздновал 70-летие 19 сентября. Коллектив цеха желает юбиляру долгих лет жизни, сохранять покой души и надежду сердца, наслаждаться каждой подаренной минутой счастья, каждым мигмом любви, добра и красоты.

**Хромов Виталий Геннадьевич**, электромонтёр цеха № 19, отметил 30-летие 20 сентября. Коллеги шлют имениннику самые добрые пожелания: здоровья, благополучия, достатка, счастья и удачи. Пусть каждый день позволяет реализовывать задуманные планы, а каждое Ваше стремление приводит к несомненному успеху и процветанию.

**Трыков Юрий Борисович**, слесарь-ремонтник цеха № 19, праздновал 60-летие 26 сентября. Коллектив подразделения желает юбиляру крепкого здоровья, удачи в делах, успехов в стремлениях, мира в семье и гармонии в сердце.

**Фирсов Валерий Вячеславович**, начальник производственно-диспетчерского отдела, поздравления с золотым юбилеем принимал 23 сентября. Коллеги шлют юбиляру самые тёплые пожелания: больше ярких эмоций и незабываемых впечатлений, улыбок и радости, пусть всегда согревают тёплые слова близких и родных людей.

УЧРЕДИТЕЛЬ:  
ПАО «Машиностроительный завод  
«ЗиО-Подольск»

АДРЕС РЕДАКЦИИ И ИЗДАТЕЛЯ:  
142103,  
Московская область,  
г. Подольск,  
ул. Железнодорожная,  
д. 2

РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ:  
**Разин В. П.** – генеральный директор,  
председатель совета  
**Жижов М. Ю.** – технический директор,  
зам. председателя совета  
**Скворцов А. В.** – ЗГД по безопасности  
**Стрюков А. Ю.** – директор по производству  
**Корчуганова Е. С.** – директор по персоналу

Главный редактор –  
**Ирина Торохова**  
Фотограф –  
**Андрей Брагин**  
Редакционная коллегия:  
**Элина Мясникова, Дмитрий Титов**

ТЕЛ. РЕДАКЦИИ:  
8 (495) 747-10-25, доб. (1) 42-14  
e-mail: gazeta@eatom.ru

Газета зарегистрирована в Управлении  
Федеральной службы по надзору в сфере  
массовых коммуникаций, связи и  
охраны культурного наследия по Москве  
и Московской области.

Свидетельство о регистрации  
ПИ № ТУ 50-002 от 17.02.2008 г.

Газета распространяется бесплатно.

Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика  
офсетной печати».  
Подольск, Революционный проспект,  
д. 80/42.  
Объем 4 п. л. Офсетная печать.  
Заказ № 02686-20.  
Тираж 1500 экз.

Время подписания номера:  
по графику – 16.30, фактически – 16.00.