

опыт / Новый опыт участия в Национальном чемпионате WorldSkills Hi-Tech 2020 в дистанционном формате > 2

твои люди, завод / Юрий Повелица отмечен благодарностью президента за вклад в развитие атомной отрасли > 3

благодарность / Группа быстрого реагирования предотвратила попытку разделки и выноса цветных металлов > 4



главная тема / Научились изготавливать новые сосуды

Освоили выпуск новой продукции

ЗИО-Подольск завершил изготовление ёмкостей системы аварийного охлаждения зоны (САОЗ). Данными аппаратами будет оснащён реакторный зал второго блока АЭС «Руппур».

ИРИНА ТОРОХОВА

Впервые завод изготовил ёмкости системы аварийного охлаждения зоны (САОЗ). Всего предприятие поставит четыре таких сосуда. Они входят в состав реакторной установки, по одному на каж-

дую петлю теплоносителя первого контура. САОЗ предназначена для быстрой автоматической подачи раствора борной кислоты в активную зону реактора при авариях с разгерметизацией первого контура и потерей теплоносителя.

Корпус сосуда изготавливается из двухслойных листов из стали 22К с плакирующим слоем из стали 08X18H10T. С таким материалом заводские специалисты работали впервые. Важно, чтобы перед выполнением всех кольцевых и продольных сварных соединений корпуса на кромках под сварку был полностью уда-

лён плакированный слой для исключения попадания в швы остатков аустенита. Наиболее сложным этапом изготовления была сварка замыкающего сварного шва и восстановление под ним антикоррозионной наплавки. Для автоматизации сварки замыкающих швов под непосредственным руководством главного сварщика Александра Морозова был реализован ПСР-проект, в рамках которого при участии электросварщика ПП № 807 Сергея Голикова была разработана и внедрена сварочно-технологическая оснастка.

— Кроме того, сборочно-сварочная оснастка, спроектированная конструкторским отделом нестандартного оборудования, позволила сократить время приварки патрубков к днищам с 12 смен до двух. Благодаря своевременной подготовке производства и слаженной работе производственных подразделений с работой мы справились, — подытожил руководитель направления отдела главного сварщика Максим Котилло.

продолжение на стр. 2

поток новостей

Итоги работы ПАО «ЗИО-Подольск» за 10 месяцев

● За 10 месяцев текущего года завод изготовил продукции на 4,4 млрд руб., что составило 70,3 % от планируемого объёма. Опережающие отгрузки оборудования для второго блока АЭС «Руппур» позволили перевыполнить план по реализации товарной продукции за октябрь на 121 %. В случае продолжения выпуска и отгрузки оборудования по всем номенклатурам продуктовой линейки завода такими ударными темпами предприятию удастся выполнить бизнес-план по итогам года. В ноябре по утверждённой программе чет-

вёртого квартала предстоит изготовить для АЭС «Руппур» 4-й комплект СПП и плёночный сепаратор, 4-й комплект ПВД; для второго блока АЭС «Аккую» — барботёр, отдельные номенклатуры трубопроводов для блоков № 1 и 2 турецкой станции. Кроме того, необходимо выпустить большое количество оборудования по тепловой энергетике и закрыть плановые позиции оборудования общей техники, продолжить изготовление оборудования по направлению «судостроение» — РУ «РИТМ-200» — 7, 8, 9, 10 судоккомплектов, а также осуществить полномасштабный запуск в производство материалов для изготовления модулей испарителей по проекту БН-600.

цифра номера

Более

300

человек

участвовали в VII
Национальном чемпионате
WorldSkills Hi-Tech 2020

Вышел в финал

● ПСР-проект «Организация потока единичных изделий на участке сборки сепарационных блоков» руководителя направления производства оборудования ОТ Руслана Хаматдинова вышел в финал ежегодного отраслевого конкурса ППУ и ПСР-проектов. Проект представлен в номинации «Лучший ПСР-проект, направленный на снижение запасов». В результате реализации проекта удалось сократить ВПП изготовления сепарационных блоков с 60 до 20 дней, НЗП на участке сборки с 20 до 5 комплектов, количество рабочих мест для сборки уменьшилось с 13 до 9.

25

наград принесли в копилку Росатома участники национального чемпионата: 13 золотых, 9 серебряных и 3 бронзовых.

пульс росатома



«Прорыв» – проект строительства опытного демонстрационного энергетического комплекса, который стартовал в 2011 году. Проект предполагает строительство на базе СХК трёх очередей: модуля фабрикации/рефабрикации топлива, АЭС с реактором «БРЕСТ-300» и модуля переработки отработанного ядерного топлива.



Бангладеш планирует построить вторую АЭС

Комиссия по атомной энергии Бангладеш (ВАЕС) начала подготовку технико-экономического обоснования проекта строительства второй АЭС в стране.

ВАЕС выбрала пять потенциальных участков в южной части страны для второй атомной станции. Все они расположены в округах Патуакхали и Баргуна. Бангладеш готов отдать приоритет российским компаниям при объявлении международного тендера, сообщил РИА Новости в октябре 2019 года министр иностранных дел страны Абул Калам Абдул Момен. Строительство первой АЭС в республике началось 30 ноября 2017 года. Ожидается, что блок № 1 АЭС «Руппур» начнёт работу в 2023 году, второй – в 2024.

Начало «атомной эры» для Белоруссии

Первый блок Белорусской АЭС 3 ноября выдал первый ток в энергосистему Белоруссии.

«Поступление первых «атомных» киловатт-часов электрической энергии в единую энергосистему Беларуси – историческое событие, знаменующее начало атомной эры для республики», – сказал глава ГК «Росатом» Алексей Лихачёв. По словам Лихачёва, начало работы блока № 1 БелАЭС стало возможно «благодаря длительной и продуктивной работе большой команды белорусских и российских специалистов». Энергоблок № 1 Белорусской АЭС стал первым действующим блоком новейшего поколения 3+, сооружённым по российским технологиям за рубежом.

Росатом планирует запуск БРЕСТ-300 в 2029 г.

Опытно-демонстрационный энергокомплекс (ОДЭК) на быстрых нейтронах «БРЕСТ-300», который будет построен в рамках проекта «Прорыв», будет запущен в Северске в 2029 году.

«Мы собираемся ввести ОДЭК уже в 2029 году. Но НИОКР на ОДЭК не закончится, он будет продолжаться, поскольку ОДЭК создаётся для отработки промышленной технологии. Мы планируем, что к 2036 году мы должны начать ввод промышленных энергокомплексов – с реакторами на быстрых нейтронах», – заявил руководитель проекта и спецпредставитель Росатома Вячеслав Першуков. Он отметил, что старт строительства реакторной установки ожидается в течение ноября 2020 года.

О П Ы Т



Конкурс длился три дня с видеофиксацией всего процесса выполнения заданий

помешало стать призёром чемпионата. Всё-таки перерыв в год сказался на результате, в большой спорт сложно возвращаться без постоянных тренировок», – подчеркнула Татьяна.

Участниками седьмого чемпионата стали более 300 конкурсантов из России, Армении, Беларуси, Ирана, Казахстана, Филиппин и Эквадора в 24 компетенциях. От Росатома в этом году выступили более 100 представителей 9 дивизионов отрасли в 18 компетенциях основных соревнований и в 9 компетенциях II Национального чемпионата «Навыки мудрых». Сборная команда Росатома в шестой раз продемонстрировала превосходный результат – суммарно участники принесли в копилку

Освоили выпуск новой продукции

продолжение. начало на стр. 1

– Хочу отметить оперативную работу специалистов БТК, особые слова благодарности за слаженную работу выражаю Валерию Пономарёву, он принял почти всю внутреннюю наплавку, когда сосуд уже был полностью закрыт. Также на ура отработали коллективы цехов № 3, 7, 26, 33, – отметил начальник смены производственного подразделения № 807 Сергей Шестопалов.

«С горок не спускать, при манёврах не толкать» – эти слова написаны на всех аппаратах, которые завод отправляет заказчику по железной дороге. Ведь груз не просто негабаритный, но и весьма ответственный.

– У нас уже отработана схема отгрузки оборудования на АЭС «Руппур». Мы определяем вид

транспортёров, на которые ставятся основные аппараты, решаем, нужны ли вагоны прикрытия – на них монтируются контрольные рамы для прохождения аппаратов по наиболее сложным участкам железной дороги. В течение всего периода движения груза отслеживаем путь подвижного состава. Ежедневно получаем от ОАО «РЖД» информацию о том, где находится состав, какие станции он прошёл, и какая примерная дата его прибытия в пункт назначения, – рассказал главный специалист отдела транспортной логистики ПАО «ЗиО-Подольск» Евгений Кожухов.

Аппараты будут доставлены в морской порт Санкт-Петербурга, затем их перегрузят на баржу и отправят в Бангладеш уже морским путём.

Новый конкурсный опыт

Инженер-технолог ОГТ Татьяна Потаткова участвовала в VII Национальном чемпионате сквозных рабочих профессий высокотехнологичных отраслей промышленности WorldSkills Hi-Tech 2020.

ИРИНА ТОРОХОВА

Ситуация с коронавирусом внесла свои коррективы в проведение чемпионата WorldSkills Hi-Tech 2020. Он прошёл в новом формате. Задания участники выполняли на 23 площадках отраслевых предприятий, центров компетенций и опорных учебных заведений в городах своего нахождения. В дистанционном формате конкурсанты выполняли задания с постоянной видеофиксацией процесса. Единственным представителем нашего завода в команде Росатома была Татьяна Потаткова. Она боролась за медаль в компетенции «Инженер-технолог машиностроения».

Татьяна участвует в чемпионатах по методике WorldSkills с 2018 года. В 2019 году на чемпионате AtomSkills она заняла второе место, а на WorldSkills Hi-Tech показала третий результат. В этом году Татьяна намеревалась завершить участие в конкурсном движении, но ей неожиданно предложили вновь заявить о себе, и она не смогла отказаться. «Всё это время было ощущение, что чего-то не хватает. Не хватало конкурсного драйва, всё-таки движение WorldSkills – это целая семья, отдельная маленькая жизнь. Всего за месяц до соревнования я узнала о своём участии, и, возможно, именно это

Росатома 25 наград. Обладателем главного приза чемпионата – сертификата «Мастер развития промышленности» от Фонда развития промышленности достоинством в один миллион рублей стала команда-победитель в компетенции «Управление жизненным циклом». В её состав вошли представители сразу трёх дивизионов Росатома – АО «Атомэнергомаш», АО «Концерн Росэнергоатом» и Дирекции по ЯОК.

Росатом активно участвует в развитии движения WorldSkills в России с 2015 года, внедряя стандарты движения в отраслевую программу «Подготовка инженерных и рабочих кадров с использованием методики WorldSkills». Главная цель программы – создание системы подготовки и развития профессиональных компетенций инженеров и рабочих Росатома на мировом уровне.



↑ Масса одной ёмкости SAO3 составляет 78 тонн, высота – 11 м, диаметр – 3 м. Срок эксплуатации – 60 лет.

Организация Объединённых Наций (ООН) по инициативе России провозгласила 8 и 9 мая Всемирными днями памяти жертв Второй мировой войны. Об этом говорится в резолюции организации, принятой 5 ноября. Документ предлагает «всем государствам-членам, организациям системы ООН, неправительственным организациям и частным лицам соответствующим образом отмечать эти дни как дань памяти всем жертвам Второй мировой войны».

Признание на высшем уровне

За заслуги перед атомной отраслью и многолетнюю добросовестную работу руководитель направления металлургии, термической обработки и средств нагрева ОГМет Юрий Повелица отмечен благодарностью президента.

ЭЛИНА МЯСНИКОВА

Юрий Иванович работает в отрасли энергетического машиностроения более 40 лет. А начал свою трудовую деятельность в отделе главного металлурга, где освоил все направления металлургического производства. При его непосредственном участии были освоены и внедрены технологии местной и печной термообработки парогенераторов ПГВ-1000, модулей парогенератора для реакторной установки на быстрых нейтронах с жидкометаллическим теплоносителем Белоярской АЭС БН-600, БН-800, уникальная технология штамповки днищ с отбортованными патрубками Ф12000 для корпуса реактора БН-800.

В ходе реализации инвестпрограммы по техническому перевооружению под руководством Юрия Повелицы внедрялось и осваивалось новое энергосберегающее термическое оборудование,

что привело к экономии газа до 35 % в газовых печах и повышению производительности труда.

При производстве РУ «РИТМ-200» для ледокола нового поколения на заводе внедрили процесс алитирования при изготовлении длинномерного крепежа реактора, создали замкнутый цикл подогрева под сварку и термообработку сварных швов реакторной стали. Кроме того, построили специальную газовую печь, что позволило исключить перевозку по заводу изделий, которые нельзя охлаждать после сварки. Это позволило исключить трещинообразование и снижение механических свойств металла.

Работая на посту главного металлурга, Юрий Повелица решал задачи соответствия выпускаемого оборудования международным стандартам качества, занимался обновлением матери-



ально-технической базы предприятия. Президентская награда – это признание вклада Юрия Ивановича в развитие предприятия и российского энергетического машиностроения в целом на самом высоком уровне.

Выбрать работу по душе

Настроить коллектив на нужный лад и задать правильный темпоритм для успешной работы по силам мастеру по сварке ПП № 803 Ирине Ланкиной. Коллектив кассетного участка вносит свой вклад в изготовление СПП для второго блока АЭС «Руппур» с опережением графика.

ИРИНА ТОРОХОВА



Ирина Ланкина: Главное, надо стараться. Вся наша жизнь состоит из сложностей, мы их периодически преодолеваем, узнаём что-то новое, и трудные задачи щёлкаем, как орехи. Я всегда анализирую все события в своей жизни, все встречи и разговоры, пытаюсь понять, что человек хочет до меня донести, а я пытаюсь объяснить ему свою позицию по тому или иному вопросу.

О заводе имени Орджоникидзе Ирина знала с детства. Здесь работали её бабушка и старший брат. Во время учёбы в школе № 4 над классом Ирины шефствовал цех № 25. Школьники устраивали на производственной площадке концерты, а в заводском музее их принимали в пионеры. Девчонка занималась в хореографическом ансамбле «Радуга», посещала отряд юных дружинников и мечтала стать экспертом-криминалистом, а в старших классах серьёзно увлеклась физикой и решила поступать в технический вуз.

По окончании Московского энергетического института по специальности «Парогенераторостроение» в 1987 году девушка устроилась на ЗиО. И если её сокурсники выбрали работу в ОКБ «Гидропресс» и в заводских конструкторских отделах, то

Ирина попросилась в цех. Начала трудовую деятельность мастером в третьем, в то время закрытом цехе.

– Первым моим начальником был Владимир Федоринов, а наставниками стали настоящие профессионалы своего дела – Василий Чапаев и Николай Смотров. Я наблюдала, как они общаются с людьми, перенимала их манеру поведения. Это позволило мне выстроить хорошие отношения с бригадирами, с представителями Госатомэнергонадзора, которым мы сдавали продукцию, – рассказывает мастер.

Ирину выбрали секретарём комсомольской организации цеха, членом заводского комитета комсомола. Много сил и времени она отдавала игре КВН, два года подряд работала в лагере «Чайка» пионервожатой в первых отрядах, организовыв-

вала поездки с коллегами в Душанбе, Киев, другие города, которые сплачивали коллектив. В общем трудовая и общественная жизнь была весьма насыщенной. «Директором завода был Владимир Овчар. Он со мной за ручку здоровался. Знал, что я активная комсомолка, говорил, что работать мастером для вчерашней студентки – это очень почётно», – говорит Ирина Владимировна.

Политическая и экономическая ситуация в стране отразилась на деятельности завода, и Ирина вынуждена была искать другую работу. Через 10 лет вернулась. Поняла, что трудиться на производственной площадке – её призвание.

На кассетном участке Ирина Владимировна работает уже восемь лет. Сейчас здесь создаётся ПСР-образец. Нововведения мастер воспринимает положительно. Она не консерватор, но ко всему новому поначалу относится осторожно, пытается понять, к каким результатам приведут перемены. Решения принимает не одна, а в команде. Интересуется, как рабочим будет удобнее, потом их предложения передаёт специалистам отдела по развитию производственной системы. Кстати, работников своего участка она называет Кулибинскими, это: Дмитрий Пономарев, Михаил Майборода, Александр Труханенков, Евгений Марков, Ршат Минебаев и многие другие.

– Руководителю надо знать, чем человек живёт, что его беспокоит, видеть, с каким настроением он приходит на работу. Либо спросить, либо промолчать. Так завоёвывается уважение коллектива, – считает Ирина Ланкина.

Общение с любимыми внуками, работа и отдых на даче, чтение (сейчас перечитывает и переосмысливает роман Константина Седых «Даурия»), шитьё, ходьба на лыжах, просмотр концертов танцевальных коллективов – вот такой калейдоскоп интересов сложился у нашей героини.

Подробнее на сайте завода:



75 лет
Великой Победе



Трудовой подъём

Наша победа близка, но она будет ещё ближе, если каждый из нас будет самоотверженнее работать на своём посту. Так я понял доклад председателя Государственного Комитета Оборона товарища Сталина. Могучим трудовым подъёмом отвечает вся страна на призыв любимого вождя. Не отстаёт от других бригада калильщиков, которой я руководжу. Бригада и в октябре работала неплохо. Мы давали ежедневно четыре нормы, но, воодушевлённые докладом товарища Сталина, решили работать ещё лучше. В этом мы дали обещание начальнику цехов. Самохвалову. И сейчас изо дня в день даём пять и шесть норм. Так, 9 ноября бригада дневное задание выполнила на 611 процентов. Неустанным трудом поможем Красной армии избавить человечество от гитлеровской чумы.

**А. Слепушенков, бригадир
(газета от 14 ноября 1942 г.)**

Слово медицинских работников

Медработники активно помогают коллективу завода в выполнении фронтальных заказов. Они проводят оздоровительную работу и стремятся улучшить качество медицинского обслуживания для снижения заболеваемости трудящихся. В Северном посёлке открыта больница для стационарного лечения рабочих. При участии медработников с 1 февраля открыта диетическая столовая на 70 человек. Питающиеся там больные рабочие в среднем за три месяца прибавляли в весе от 2 до 4 килограммов. В результате сэкономлено много рабочих дней. На заводе за последнее время проведено большое количество оздоровительных мероприятий: открыта душевая установка и подведена горячая вода для мытья рук в цехе т. Хмелева. Проведено два подробных осмотра всех рабочих. Для оказания первой помощи в цехах организовано 18 санитарных постов. Заболеваемость по заводу снизилась.

**А. Васильева, главный врач поликлиники
(газета от 7 ноября 1943 г.)**

В клубе без перемен

Когда мы обращались к заведующему клубом т. Белову с вопросом, почему в клубе нет ни одного кружка художественной самодеятельности, не работает библиотека и не организованы занятия по кройке и шитью, то его ответ обычно сводился к тому, что вот отремонтируют клуб, сделают комнаты для занятий, – тогда и развернутся занятия и будут привлечены в кружки рабочие. Ремонт клуба закончен 5 ноября. Для кружковых занятий отделано 5 комнат. В клубе стало чисто и культурно, но правление клуба и завком не принимают мер к оживлению кружковой работы. Трудящиеся завода по-прежнему ходят в клуб только на просмотр кинокартин. Клуб должен стать центром культурно-массовой и политико-воспитательной работы. И чем скорее, тем лучше. Мы считаем, что и партком завода заинтересуется этим вопросом.

(газета от 17 ноября 1944 г.)

Уничтожили 200 фашистов

Воспоминания воина Красной армии Павла Степановича Волкова, руководителя Бережковского участка подсобного хозяйства завода:

– Этой ночью мы выбили немцев из станции Заозёрная по железной дороге Новгород-Ленинград. Утром нас немцы потеснили и захватили наш полковой медпункт. В этот же день немцы были снова и навсегда выбиты из станции. Но мерзавцам достаточно было нескольких часов, чтобы оставить следы своих фашистских зверств. Они сожгли наш медпункт, расположенный в здании станции. В огне погибли 42 тяжелораненых бойца. На похоронах останков своих боевых товарищей красноармейцы моего взвода поклялись отомстить врагу за их мученическую смерть.

И вот получен приказ: атаковать врага, засевшего в деревне Каменка в двух км от станции Заозёрная. Посланная нами разведка донесла, что противник расположился на ночлег в здании школы. Красноармейцы моего взвода стали готовиться к бою. Предварительно сняв немецких часовых и патрулей, с возгласами: «Вперёд, за смерть боевых товарищей!» – взвод ринулся в атаку. Одновременно заговорили пулемёты, поливая свинцом всполошившихся фрицев, выбегавших из школы.

Утром нам представилось такое зрелище: школьная ограда, через которую пытались бежать фашисты, была сплошь завалена трупами. За героическую смерть 42 раненых мы в одну ночь уничтожили 200 фашистских разбойников. Ни одному фрицу не удалось уйти живым.

(газета от 7 ноября 1945 г.)



К 120-летию со дня рождения Бориса Михайловича Шолковича торжественно открыта мемориальная доска на доме № 54/150 по улице Февральской, где он жил с 1947 по 1965 годы. С инициативой по увековечению памяти выступил коллектив ОКБ «ГИДРОПРЕСС», а решение об этом принял Совет депутатов. С 1935 года Борис Михайлович был главным конструктором завода «Красный котельщик» в Таганроге, который в 1942 г. эвакуировали в Подольск. В 1945 г. Шолковича назначили главным конструктором завода имени Орджоникидзе, а в 1946 он возглавил ОКБ «ГИДРОПРЕСС».

благодарность

Передовой опыт

15 октября в 19:10 дежурная группа быстрого реагирования в составе охранников, следуя по указанному маршруту, на территории охраняемого объекта в бытовом помещении предприятия задержала двух работников

ПАО «ЗиО-Подольск» при попытке выноса цветных металлов, полученных путём повреждения промышленного оборудования. Задержанные были переданы сотрудникам правоохранительных органов для дальнейшего разбирательства.

Благодаря грамотным и своевременным действиям группы предотвращена противоправная деятельность, наносящая вред родному предприятию.

Умелые действия и высокая гражданская ответственность работников отдельного отряда № 120 МУВО № 1 АО «Атом-охрана» получили высокую оценку от руководства.

мир увлечений

Не работа, а зов сердца

Ведущего специалиста отдела менеджмента качества Татьяну Мингалимову наградили за активную волонтерскую деятельность. Торжественная церемония награждения прошла в концертном зале Администрации Подольска.

ОЛЬГА СУРМЕЙКО

За активное участие в добровольческой (волонтерской) деятельности по оказанию помощи населению Московской области Татьяну Мингалимову отметили Благодарственным письмом Московской областной думы. А за активное участие в общественной жизни Подольска и плодотворную подвижническую деятельность ей вручили Благодарность главы городского округа.

Татьяна – мать троих детей. Добровольческую деятельность начала в 2014 году. Получив статус многодетной мамы, Татьяна вступила в ряды общественной

организации многодетных семей, где познакомилась с семьями, где воспитываются не только родные, но и приёмные дети, а также, где есть дети-инвалиды и солнечные дети.

Во время весенней самоизоляции команда подольского волонтерского центра развезла продуктовые наборы многодетным семьям, пожилым одиноким людям и семьям с детьми-инвалидами. «Вы даже представить не можете, в каких непростых ситуациях иногда оказываются семьи, которым мы помогаем, – рассказывает Татьяна. – Я не могу оставаться равнодушной и всегда готова прийти на помощь, если это в моих силах. Я нашла единомышленников, с которыми у нас получится сделать этот мир лучше. Добрых дел много не бывает. Кстати, Волонтерский центр Подольска – один из самых больших в Подмоскovie. В ноябре возобновился приём волонтеров. И если вам не безразличны судьбы тех, кто рядом, присоединяйтесь к нам!»



Любуясь лесными красотами



7-8 ноября участники заводского турклуба совершили второй поход по лесам на границе Московской и Владимирской областей.

ЭЛИНА МЯСНИКОВА

Стартовой точкой стала деревня Покров Владимирской области, а конечной – деревня Петушки. Маршрут следования тургруппы проходил через территорию заказника Крутовское.

Общая протяжённость пути составила 62 км. Основная цель похода – тренировка и подготовка к более сложным путешествиям. Кроме того, туристы хотели понаблюдать за красотой природы и посетить необычные места. В этот раз им удалось отыскать развалины разрушенной церкви, увидеть памятник Евпатии Коловрату близ урочища «Убитое поле». По дороге они обнаружили заброшенный колодец и пополнили запасы воды.

Условия перехода были в некоторой степени экстремальные: короткий световой день, дождь, шаткие мостики через лесные водоёмы. Наши туристы со всеми трудностями справились: приготовили еду на костре (причём обед состоял из трёх блюд), разбили палаточный лагерь. На всём пути их выручали электронные карты на мобильных устройствах.

– Основная сложность заключалась в переходе через ручьи и реки. В некоторых местах мосты не внушали доверия, и нам пришлось оперативно их усиливать поваленными деревьями. К тому же мы выбрали бодрый темп ходьбы, средняя скорость на маршруте составила 5,5 км в час. Погода в первый день была сухой и солнечной, а во второй день повезло меньше: периодически шёл мелкий дождь, а к вечеру он значительно усилился. Несмотря на это, мы в назначенный час прибыли на ж/д станцию Петушки и на электричке отправились домой. Для меня это первый пеший поход с ночевкой и на такую длинную дистанцию. До этого был опыт многодневных водных походов. Путешествие оставило только благоприятные впечатления, – рассказал ведущий инженер-конструктор ОУК Алексей Сало.

Участники турклуба планируют однодневные выходы в лес в этом году. Присоединяйтесь!

коротко

Экологический диктант

15 -16 ноября пройдёт Всероссийский экологический диктант. Цели Экодиктанта – формирование экологической культуры, популяризация экологических знаний среди различных слоев населения, повышение уровня экологической грамотности в качестве меры по предупреждению экологических правонарушений и основной составляющей экологической безопасности. Организаторами выступают Комитет Совета Федерации по аграрно-продовольственной политике и природопользованию, АНО «Равноправие», ООД «Ангел-ДетствоХранитель» и ФГБОУ ДО «Федеральный детский эколого-биологический центр» при поддержке Министерства просвещения РФ, Министерства сельского хозяйства РФ, Федерального агентства по делам молодёжи.

Экодиктант пройдёт в офлайн-формате на специализированных площадках во всех субъектах Российской Федерации, а также в онлайн-формате на интернет-портале экодиктант.ру.



поздравления

Корягина Ольга Ивановна, специалист отдела по развитию производственной системы, поздравления с юбилеем принимала 29 октября. Коллектив ОРПС шлёт имениннице самые добрые пожелания: дворец благополучия, вагон терпения, мешок улыбок и доброты, крепкого здоровья, ярких впечатлений, удовольствия от наполненной положительными эмоциями жизни и бокал слёз радости от того, что у Вас это всё есть!

Сухин Станислав Дмитриевич, слесарь-ремонтник цеха № 19, праздновал юбилей 3 ноября. Коллеги желают юбиляру, чтобы при любых обстоятельствах оставался баланс и гармония в душе, здоровье в теле, мир и любовь в семье. Пусть близкие радуют счастливыми улыбками, а жизнь – возможностями!

Морозов Александр Иванович, главный сварщик завода, праздновал юбилей 8 ноября. Коллектив ОГС шлёт юбиляру самые тёплые пожелания: быть здоровым, энергичным, с настроением отличным, не грустить и улыбаться, над проблемами смеяться. Сил Вам, мужества, достатка и в душе всегда порядка, мира, целей, позитива, жить с любовью и красиво.

Агафонова Раиса Петровна, лаборант ЦЛНМК, отмечает юбилей 16 ноября. Коллектив ЦЛНМК желает имениннице здоровья и вдохновения, любви и внимания, тепла и солнечного настроения, успехов во всём, ярких впечатлений и радуги эмоций! Пусть в Вашей жизни всегда будут цветы и сюрпризы, улыбки и хорошие события, счастье и радость, удача и везение!

УЧРЕДИТЕЛЬ:
ПАО «Машиностроительный завод
«ЗиО-Подольск»

АДРЕС РЕДАКЦИИ И ИЗДАТЕЛЯ:
142103,
Московская область,
г. Подольск,
ул. Железнодорожная,
д. 2

РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ:
Разин В. П. – генеральный директор,
председатель совета
Жижов М. Ю. – технический директор,
зам. председателя совета
Скворцов А. В. – ЗГД по безопасности
Стрюков А. Ю. – директор по производству
Корчуганова Е. С. – директор по персоналу

Главный редактор –
Ирина Торохова
Редакционная коллегия:
Элина Мясникова

ТЕЛ. РЕДАКЦИИ:
8 (495) 747-10-25, доб. (1) 42-14
e-mail: gazeta@eatom.ru

Газета зарегистрирована в Управлении
Федеральной службы по надзору в сфере
массовых коммуникаций, связи и охраны
культурного наследия по Москве
и Московской области.

Свидетельство о регистрации
ПИ № ТУ 50-002 от 17.02.2008 г.

Газета распространяется бесплатно.

Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика
офсетной печати».
Подольск, Революционный проспект,
д. 80/42.
Объем 2 п. л. Офсетная печать.
Заказ № 03040-20.
Тираж 1500 экз.

Время подписания номера:
по графику – 16.30, фактически – 16.00.