

УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПРОФЕССИНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ «ТОКАРЬ» (2-го разряда)

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. профессиональные модули, практика	вид промежуточной аттестации	Всего (часов)	
			в том числе	
			Теорети- ческие занятия	практические занятия
ПМ.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ МОДУЛЬ		480	
ПМ.01	Профессиональная подготовка «Токарь».		208	
Введение	Требования нормативной документации по охране труда, производственной санитарии, пожарной, электро и экологической безопасности при работе с токарными станками и инструментом.		20	
1. ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЙ КУРС				
Тема 1.1.	Основы материаловедения. Чёрные и цветные металлы. Конструкционные и легированные стали. Чугуны. Понятие о термообработке сталей.		30	
Тема 1.2.	Чтение чертежей и эскизов.		20	
Тема 1.3.	Основы технической механики.		20	
Тема 1.4.	Основы электротехники.		10	
Тема 1.5.	Основные положения теории резания металлов.		10	
Тема 1.6.	Допуски и технические измерения.		10	

2. СПЕЦИАЛЬНЫЙ КУРС					
Введение	Классификация токарных станков.		2		
Тема 2.1.	Инструменты и приспособления при токарной обработке.		20		
Тема 2.2.	Технология обработки деталей на токарных станках.		22		
Тема 2.3.	Устройство токарных станков.		22		
Тема 2.4.	Кинематические схемы токарных станков.		10		
Тема 2.5.	Наладка токарных станков.		10		
	Зачёт по теоретическому обучению.		2		
ПП.00	Практика (производственное обучение).				272
ПП.01	Ознакомление с предприятием.		8		
ПП.02	Выполнение работ по компетенциям <u>ПК.01 – ПК.04</u> под руководством токаря более высокого квалификационного уровня. Самостоятельное выполнение работ.			222	
ИА	Итоговая аттестация.		2		
	Всего часов:				480