

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПРОФЕССИНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ «ФРЕЗЕРОВЩИК» (2-го уровня)

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. профессиональные модули, практика	Вид промежуточной аттестации	Всего (часов)		
			в том числе		
			Теорети- ческие занятия	практические занятия	самостоятельная работа
<b>ПМ.00</b>	<b>ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ МОДУЛЬ</b>		<b>480</b>		
<b>ПМ.01</b>	<b>Профессиональная подготовка «Фрезеровщик».</b>		<b>208</b>		
<b>Введение</b>	<b>Требования нормативной документации по охране труда, производственной санитарии, пожарной, электро и экологической безопасности при работе со станками фрезерной группы и инструментом.</b>		20		
<b>1. ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЙ КУРС</b>					
<b>Тема 1.1.</b>	<b>Основы материаловедения. Чёрные и цветные металлы. Конструкционные и легированные стали. Чугуны. Понятие о термообработке сталей.</b>		30		
<b>Тема 1.2.</b>	<b>Чтение чертежей и эскизов.</b>		20		
<b>Тема 1.3.</b>	<b>Основы технической механики.</b>		20		
<b>Тема 1.4.</b>	<b>Основы электротехники.</b>		10		
<b>Тема 1.5.</b>	<b>Основные положения теории резания металлов.</b>		10		
<b>Тема 1.6.</b>	<b>Допуски и технические измерения.</b>		10		
<b>2. СПЕЦИАЛЬНЫЙ КУРС</b>					
<b>Введение</b>	<b>Классификация станков фрезерной группы.</b>		2		
<b>Тема 2.1.</b>	<b>Инструменты и приспособления при фрезеровании.</b>		20		
<b>Тема 2.2.</b>	<b>Технология обработки деталей на станках фрезерной группы.</b>		22		
<b>Тема 2.3.</b>	<b>Устройство станков фрезерной группы.</b>		22		

<b>Тема 2.4.</b>	<b>Кинематические схемы станков фрезерной группы.</b>		10		
<b>Тема 2.5.</b>	<b>Наладка станков фрезерной группы.</b>		10		
	<b>Зачёт по теоретическому обучению.</b>		2		
<b>ПП.00</b>	<b>Практика (производственное обучение).</b>			<b>272</b>	
<b>ПП.01</b>	<b>Ознакомление с предприятием.</b>		8		
<b>ПП.02</b>	<b>Выполнение работ по компетенциям <u>ПК.01 – ПК.06</u> под руководством фрезеровщика более высокого квалификационного уровня. Самостоятельное выполнение работ.</b>			<b>222</b>	<b>40</b>
<b>ИА</b>	<b>Итоговая аттестация.</b>		2		
	<b>Всего часов:</b>	<b>480</b>			